

Электронный привод

Тип 6224

1. Указания по технике безопасности
2. Инструкция по эксплуатации
3. Установка управляющей платы
4. Возникающие проблемы и их устранение
5. Электрическая схема
6. Список запасных частей
7. Установка на швейной машине

1. Указания по технике безопасности

При конструировании электронного двигателя Тур 6224 были предусмотрены следующие предписания по безопасности:

VBG5	механизированное средство труда
VBG69	обувные швейные машины и машины по переработке кожи
DIB EN 60 204	электрическое оборудование и промышленных швейных машинах

Внимание!

Все работы, связанные с электричеством, могут проводиться только квалифицированными электромеханиками.

Швейная машина должна быть всегда отключена в следующих случаях:

- при замене иглы, лапки, игольной пластины, челнока или шпульки
- при заправке нитки
- при проведении обслуживающих работ
- при отсутствии швеи

Уровень звука при полной загрузке составляет 72 dc (A)

2. Руководство по эксплуатации

Комплектный электронный привод Тур 6224 установлен на заводе с задней стороны машины для ремонта обуви класс 8346 и готов к эксплуатации.

Поставляемый вместе с приводом сетевой провод вставляется в розетку, а черный штекер с другой стороны в подходящую розетку корпуса поверх двигателя.

Поставляемая ножная педаль устанавливается на полу в удобном положении к машине и расположенный на стартере штекерный разъем вставляется в подходящую розетку корпуса двигателя.

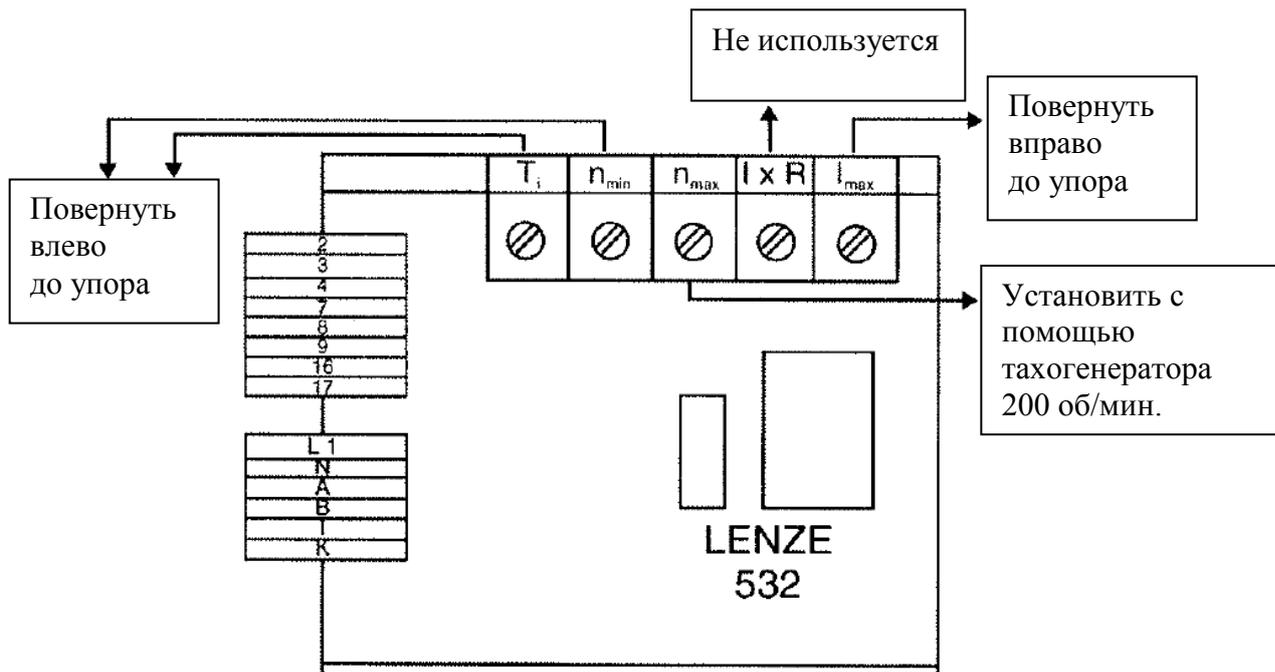
Расположенный в верхней части корпуса двигателя выключатель включается; в включенном состоянии должна загореться лампочка.

При нажатии ногой на педаль машина начинает работать. Чем сильнее нажатие на педаль, тем выше скорость шитья; максимальная скорость 200 стежков/мин.

3. Установка управляющей платы

При возникающих неисправностях в электронике привода необходима замена управляющей платы, которая должна проводиться только:

- техниками CLAES
- механиками наших представительств и мастерских в Германии
- механиками наших представительств за рубежом



Предусмотренная для замены управляющая плата предварительно настраивается на заводе.

Если появляется необходимость в регулировке наименьшей и наибольшей скорости (количество оборотов машины), то с помощью соответствующей регулировки обоих регуляторов « n_{min} » и « n_{max} » проводится коррекция количества оборотов.

4. Возникающие проблемы и их устранение

При возникновении неисправностей в электрических и электронных деталях для поиска проблемы необходимо соблюдать следующую очередность:

I. Двигатель не запускается:

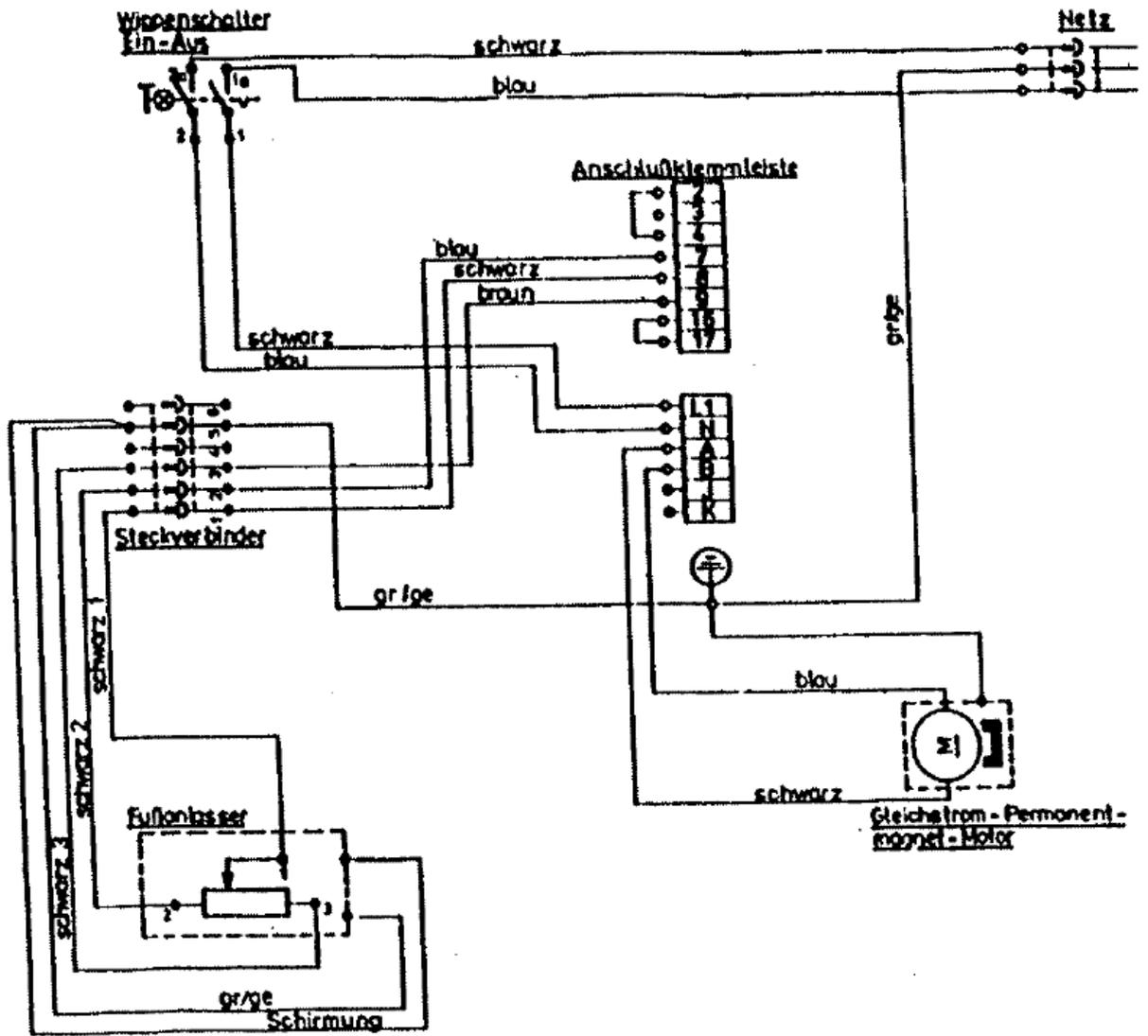
- проверить в штекерных соединениях неисправности в местах зажимов, пайки и контактов
- проверить наличие напряжения 220 Вольт в розетке
- контроль предохранителя (FF 6,3 ампер) на управляющей плате
- замена комплектной платы

II. Двигатель работает с неопределенным количеством оборотов:

(анкер вибрирует или сразу срабатывает на полной скорости без соблюдения правил)

- контроль педали стартера на исправность потенциометра
- дополнительная юстировка регуляторов « n_{min} » и « n_{max} »
- замена комплектной платы

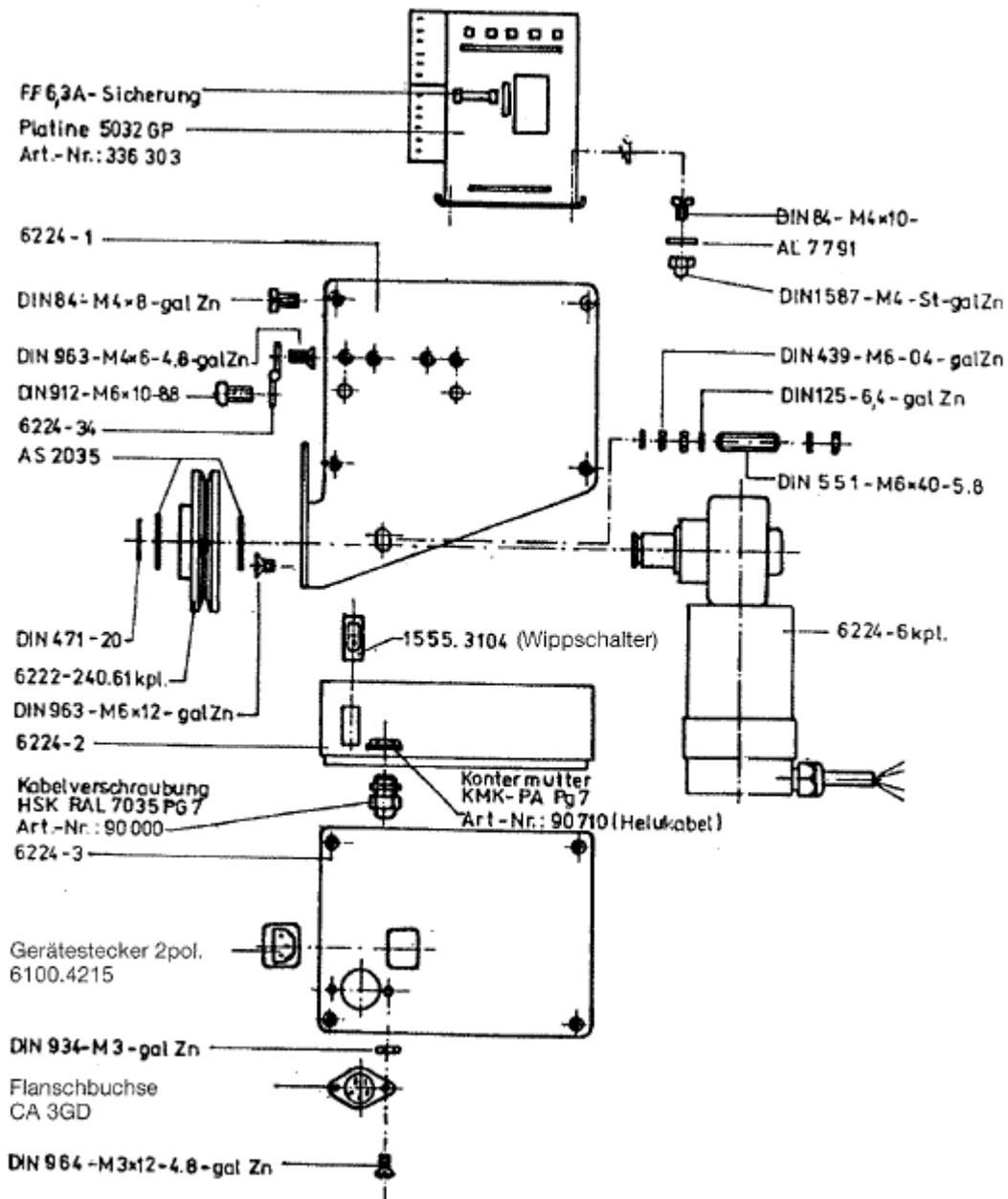
5. Электрическая схема

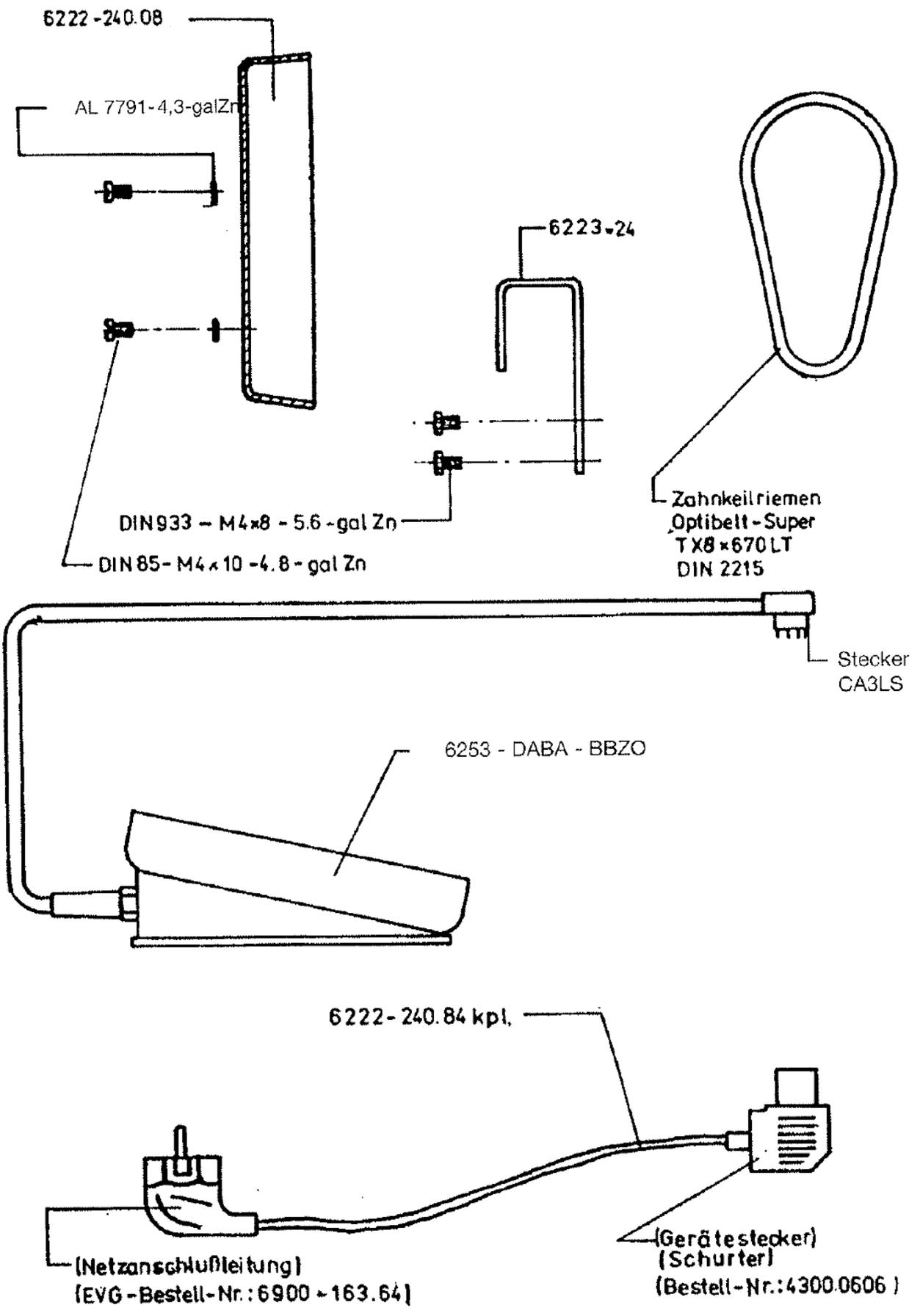


6. Список запасных частей

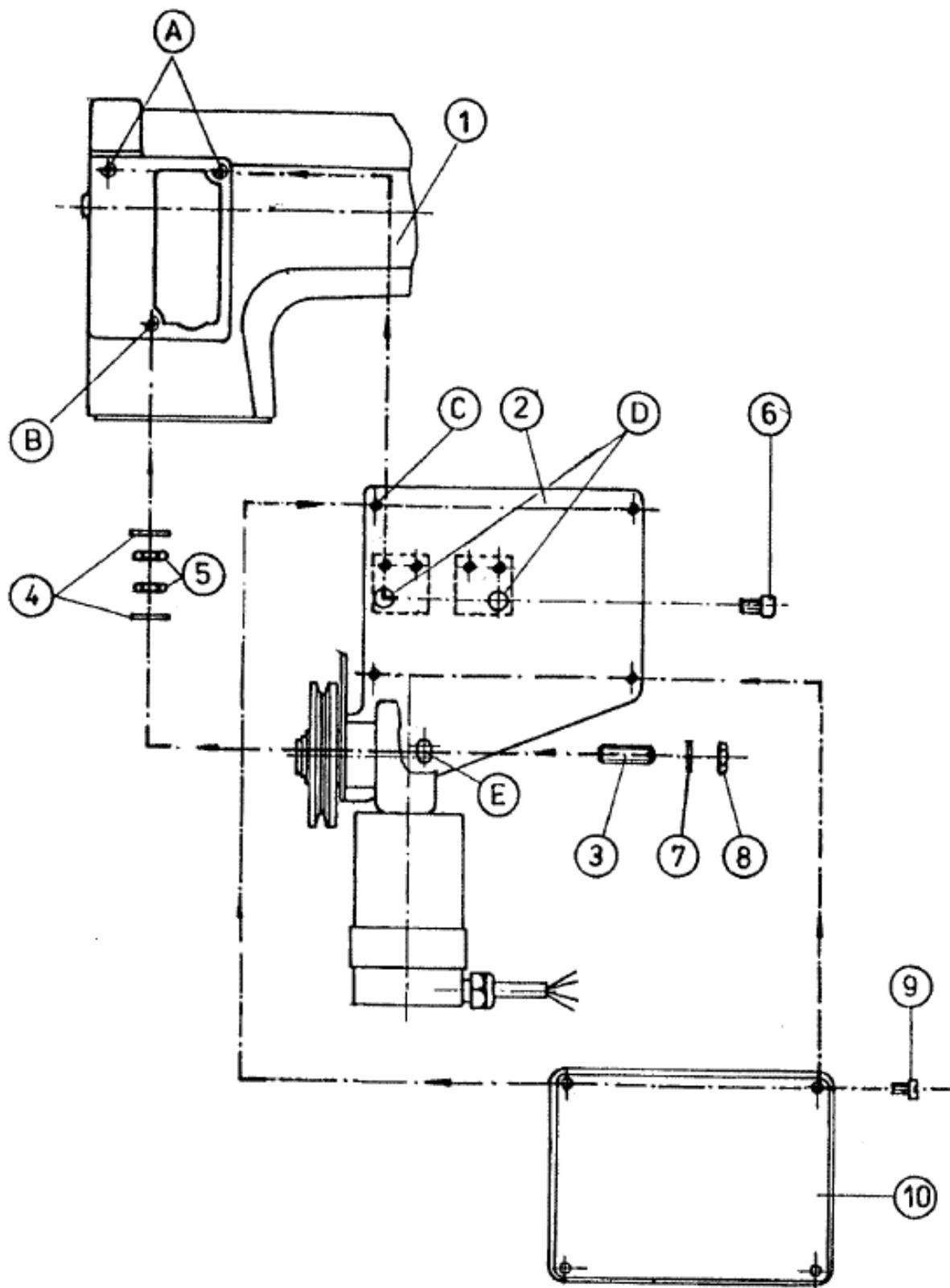
Все относящиеся к приводу Тур 6224 детали изображены в своем возможном функциональном положении.

Все электрические кабели не изображены и не являются запасными частями!





7. Установка на швейной машине



При установке привода Тур 6224 на уже имеющейся швейной машине 8346 необходимо соблюдать следующую последовательность:

Сначала открывается крышка электронной коробки при помощи ослабления 4-х штыковых затворов. Нижняя часть электронной коробки извлекается из основной платы (2) при помощи ослабления 4-х цилиндрических винтов (9).

В резьбовое отверстие М6 (В) головки швейной машины (1) ввинчивается установочный винт (3) с обоими дисками (4) и шестигранными гайками (5).

Главная плата машины вместе с двигателем завинчивается в оба резьбовых отверстия (А) на головке швейной машины (1) через отверстия (D) и находящимися за ними отверстиями в шарнирах. При этом установочный винт (3) должен возвышаться над прорезью (Е).

Затем устанавливается зубчатый ремень. С помощью шайбы (7) и шестигранной гайки (8), а также прилегающих к главной плате машины (2) шайбы (4) и шестигранной гайки (5) регулируется необходимое натяжение ремня.

После этого с помощью четырех цилиндрических винтов (9) привинчивается нижняя часть электрической коробки к главной плате машины и устанавливается крышка к электрической коробке.

После прикручивания защиты ремня к скобе можно подвести провод стартера педали и провод подключения к сети в соответствующим штекерам.

Таким образом, привод установлен на машине согласно предписанию и может быть запущен.