

PFAFF[®] Industrial

POWERLine

2545

2546

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Данное руководство действительно
для машин со следующего серийного
номера:

7 206 577→

296-12-19 003/001

Руководство по эксплуатации 02.11

Содержание

Содержание	Страница	
1	Безопасность	5
1.01	Рекомендации	5
1.02	Общие указания по безопасности	5
1.03	Символы безопасности	6
1.04	Особо важные пункты эксплуатации	6
1.05	Обслуживающий и технический персонал	7
1.05.01	Обслуживающий персонал	7
1.05.02	Технический персонал	7
1.06	Указания по технике безопасности	8
2	Область применения	9
3	Технические данные	10
3.01	PFAFF 2545/2546 (BASIC, CLASSIC, PLUS)	10
3.02	Максимальная скорость	11
3.03	Оснастка машины и опции	12
4	Утилизация машины	13
5	Транспортировка, упаковка и хранение на складе	14
5.01	Транспортировка до предприятия клиента	14
5.02	Транспортировка внутри предприятия клиента	14
5.03	Утилизация упаковки	14
5.04	Хранение на складе	14
6	Рабочие символы	15
7	Элементы обслуживания	16
7.01	Главный выключатель	16
7.02	Выключатель для светильника (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS)	16
7.03	Педаль	17
7.04	Клавиатура на головке машины (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS)	18
7.05	Коленный выключатель (опция)	20
7.06	Коленный рычаг (только для PFAFF 2545/2546 BASIC)	20
7.07	Фиксатор прижимной лапки	21
7.08	Регулировка длины стежка (только для PFAFF 2545/2546 BASIC и CLASSIC)	21
7.09	Регулировка длины стежка (только для PFAFF 2545/2546 PLUS)	22
7.10	Клавиша переключения стежка	22
7.11	Регулировка подъема верхнего транспортера (только для PFAFF 2545/2546 BASIC и CLASSIC)	23
7.12	Регулировка подъема верхнего транспортера (только для PFAFF 2545/2546 PLUS)	23

Содержание

7.13	Подключаемое устройство натяжения верхней нити (только для PFAFF 2545/2546 BASIC без -900/...)	24
7.14	Устройство контроля шпульной нити с распознаванием остатка с помощью сенсора (подкласс -926/06) Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета стежков (с EcoDrive)	24
7.15	Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета стежков (с PicoDrive)	25
7.16	Панель управления	25
8	Оснастка	26
8.01	Вставка иглы	26
8.02	Намотка нижней нити, регулировка натяжения нити	27
8.03	Замена шпульки / Заправка нижней нити и регулировка натяжения	28
8.04	Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета Стежков (только для EcoDrive и PicoDrive)	28
8.05	Заправка верхней нити / Регулировка натяжения нити только для PFAFF 2545	29
8.06	Заправка верхней нити / Регулировка натяжения нити только для PFAFF 2546	30
9	Обслуживание и уход	31
9.01	Интервалы обслуживания	31
9.02	Чистка машины	31
9.03	Смазка	32
9.04	Контроль и регулировка давления воздуха	33
9.05	Чистка воздушного фильтра блока подготовки воздуха	33
10	Быстроизнашивающиеся детали	34

Безопасность

1 Безопасность

1.01 Рекомендации

Машина изготовлена в соответствии с европейскими предписаниями, указанными в декларации изготовителя.

Дополнительно к данной инструкции по эксплуатации необходимо учитывать общепринятые, законные и другие регулирования и правовые предписания, а также действующие положения по защите окружающей среды! Необходимо постоянно соблюдать действующие определения профессионального союза или других наблюдательных органов!

1.02 Общие указания по безопасности

- Машина может эксплуатироваться только после ознакомления с руководством по эксплуатации и только соответственно обученным обслуживающим персоналом!
- Перед запуском машины необходимо прочитать указания по безопасности и руководство по эксплуатации изготовителя двигателя!
- Необходимо соблюдать указания по безопасности!
- Машина может эксплуатироваться только по своему назначению и с принадлежащими ей защитными устройствами; при этом необходимо соблюдать все предписания по безопасности.
- При замене швейных органов (как, например, игла, лапка и игольная пластина), при заправке нитки, при покидании рабочего места, а также при обслуживании машина должна быть выключена из сети!
- Ежедневные работы по обслуживанию могут проводиться только соответствующим обученным персоналом!
- Ремонтные работы, а также специальные работы по обслуживанию могут проводиться только специалистами или соответствующим обученным персоналом!
- Работы на электрооборудовании могут проводиться только квалифицированными специалистами!
- Работы с деталями и устройствами, находящимися под напряжением, не допускаются!
- Исключения регулируются предписаниями EN 501 10.
- Переделки или изменения машины могут осуществляться только при соблюдении всех предписаний по безопасности!
- При ремонте необходимо использовать детали, которые разрешены нами для использования! Мы обращаем внимание, что детали и принадлежности, которые поставляются не нами, не нами проверяются и разрешаются. Поэтому установка и/или использование таких изделий может при определенных обстоятельствах отрицательно изменить конструктивно установленные характеристики машины. Мы снимаем с себя ответственность за повреждения, которые возникли из-за использования неоригинальных деталей.

Безопасность

1.03 Символы безопасности



Элементы повышенной опасности!
Пункты, требующие особого внимания!



Опасность травмирования обслуживающего персонала



Внимание!

Не эксплуатировать машину без защитных устройств и устройства для защиты пальцев рук.
Перед заправкой нитки, сменой иглы, чисткой и т.д. необходимо выключить основной выключатель.

1.04 Особо важные пункты эксплуатации

- Данное руководство по эксплуатации является составной частью машины и должно быть в любое время под рукой обслуживающего персонала.
Перед первым запуском машины необходимо прочитать руководство по эксплуатации.
- Обслуживающий и технический персонал должен пройти соответствующий инструктаж по технике безопасности и применению защитных устройств.
- Заказчик обязан эксплуатировать машину в безупречном состоянии.
- Заказчик должен следить за тем, чтобы не демонтировались или выводились из строя предохранительные устройства
- Заказчик должен следить за тем, чтобы машина обслуживалась только квалифицированным персоналом.

Другую информацию можно получить у компетентных представителей продавца.

Безопасность

1.05 Обслуживающий и технический персонал

1.05.01 Обслуживающий персонал

Обслуживающим персоналом являются лица, которые отвечают за оснастку, эксплуатацию и чистку машины, а также за устранение неполадок в процессе швейных работ.

Обслуживающий персонал обязан соблюдать следующие пункты:

- В процессе работы соблюдать все указанные в руководстве по эксплуатации указания по технике безопасности!
- Не предпринимать никаких действий, которые нарушают безопасность машины!
- Носить облегчающую одежду. Не допустимо ношение украшений, например цепочек и колец!
- Следить за тем, чтобы с элементами повышенной опасности работал только квалифицированный персонал!
- Сообщать обо всех изменениях на машине, которые нарушают ее безопасность!

1.05.02 Технический персонал

Техническим персоналом являются лица со специальным образованием в области электротехники, электроники и механики. Они отвечают за смазку, обслуживание, ремонт и юстировку машины.

Технический персонал обязан соблюдать следующие пункты:

- В процессе работы соблюдать все указанные в руководстве по эксплуатации указания по технике безопасности!
- Перед юстировкой и ремонтом необходимо выключить основной выключатель и исключить его произвольное включение!
- Избегать работ с деталями и устройствами, находящимися под напряжением! Исключения регулируются предписаниями EN 50110.
- После работ по ремонту и обслуживанию установить снова защитные устройства!

Безопасность

1.06 Указания по технике безопасности



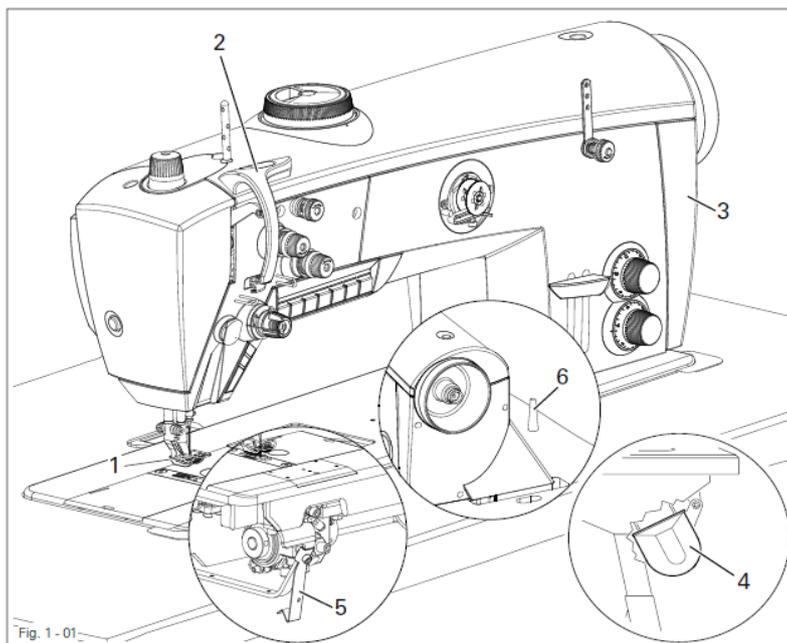
Во время эксплуатации машины необходимо, чтобы перед машиной и за ней было свободное пространство ок.1 м, обеспечивающее беспрепятственный доступ в любое время.



В процессе шитья не подставлять руки под иглу! Опасность травмирования иглой!



Во время установочных работ нельзя оставлять на столе предметы! Они могут быть зажаты! Опасность травмирования осколками деталей!



Нельзя эксплуатировать машину без защиты пальца 1! Опасность травмирования иглой!



Нельзя эксплуатировать машину без защитного устройства нитепритягивателя 2! Опасность травмирования при движении нитепритягивателя!



Нельзя эксплуатировать машину без защиты ремня 3 и 4! Опасность травмирования подвижным клиновым ремнем!



Нельзя эксплуатировать машину без откидывающегося предохранителя 5. Опасность травмирования!



Нельзя эксплуатировать машину без опоры 6! При передвижении машина может опрокинуться назад!

Область применения

2 Область применения

PFAFF 2545 BASIC, CLASSIC и PLUS – специальные быстроходные одноигольные швейные машины челночного стежка с нижним, верхним и игольным транспортом, а также с большим и очень большим челноком

PFAFF 2546 BASIC, CLASSIC и PLUS - специальные быстроходные двухигольные швейные машины челночного стежка с нижним, верхним и игольным транспортом, а также с большим и очень большим челноком

Машины предназначены для изготовления швов двухниточного челночного стежка в текстильной промышленности.



Любое использование швейной машины, выходящее за рамки рекомендаций завода-изготовителя, считается использованием не по назначению! Завод-изготовитель снимает с себя ответственность за повреждения, полученные в данном случае! Соблюдение всех рекомендаций завода-изготовителя по обслуживанию, юстировке и ремонту относится к использованию машины по назначению

Технические данные

3 Технические данные

3.01 PFAFF 2545/2546 (BASIC, CLASSIC, PLUS)*

Тип стежка:	301 (челночный стежок)
Система иглы:	134-35
Исполнение:	CN,CN9,CN12, DN, DN12
Толщина иглы в 1/100 мм:	
Исполнение C:	110-140
Исполнение D:	150-200
Макс.длина стежка:	
Исполнение CN; DN:	6 мм
Исполнение CN9:	9 мм
Исполнение CN12; DN12:	12 мм
Макс.толщина нитки (синтетика):	
Исполнение C:	15/3
Исполнение D:	8/3
Проход под лапкой:	20 мм
Ширина прохода:	350 мм
Высота прохода:	120 мм
Размер стола:	640 x 200 мм
Уровень шума:	
Уровень шума на рабочем месте при скорости 2400 об/мин. (Измерение уровня шума согласно DIN 45 635-48-A-1, ISO 11204, ISO 3744, ISO 4871)	L pA = 80 дБ (A)
Данные двигателя:	смотри руководство по эксплуатации на двигатель
Расход воздуха за цикл	0,146 NI
Вес нетто головки:	ок. 72 кг
Вес брутто:	ок. 82 кг

Технические данные

3.02 Максимальная скорость

Подъем верхнего транспортера	Длина стежка	Макс. количество оборотов /мин-1 Исполнение С и большой челнок	Макс. количество оборотов /мин-1 Исполнение С и очень большой челнок	Макс. количество оборотов /мин-1 Исполнение D и большой челнок	Макс. количество оборотов /мин-1 Исполнение D и очень большой челнок
1-2 мм	до 9 мм	3800*	3400*	3000*	2700*
2,5 – 4 мм	до 9 мм	3200*	2800*	2800*	2700*
4,5 – 5 мм	до 9 мм	2600*	2200*	2400*	2200*
5,5 – 7 мм	до 9 мм	2000	1800	1800	1800
7,5 – 9 мм	до 9 мм	1800	1800	1600	1600
1 – 2 мм	9,5 – 12 мм	2200*	2200*	2200*	2200*
2,5 – 4 мм	9,5 – 12 мм	2200*	2200*	2200*	2200*
4,5 – 5 мм	9,5 – 12 мм	2200*	2200*	2200*	2200*
5,5 – 7 мм	9,5 – 12 мм	2000	1800	2000	1800
7,5 – 9 мм	9,5 – 12 мм	1800	1800	1800	1800

- На PFAFF 2546 с расстоянием между иглами более 20 мм максимальная скорость составляет 2000 оборотов/мин.

Технические данные

3.03 Оснастка машины и опции

PFAFF 2545/2546	BASIC	CLASSIC	PLUS
Вертикальный челнок, большой	•	•	•
Вертикальный челнок, очень большой	0	0	0
Обрезка нити (-900/81), длина конца нити < 13 мм	-	•	•
Обрезка нити (-900/82), длина конца нити < 5 мм	-	0	0
Зажим нити (-909/12),	-	0	0
Подъем лапки, вручную с помощью коленоподъемника	•	-	-
Подъем лапки (-910/04), электропневматический	-	•	•
Закрепка, вручную с помощью механической кнопки	•	•	•
Устройство автоматической закрепки (-911/35), электропневматическое	-	•	•
Одно предварительно выбранное значение длины стежка	•	•	-
Два предварительно выбранные значения длины стежка, взаимопереключаемые	-	-	•
Два предварительно выбранные значения натяжения нити, одно подключается вручную	•	-	-
Два предварительно выбранные значения натяжения нити, одно подключается с помощью механической кнопки	-	•	•
Один перетоп лапки, регулируется вручную, подъем верхнего транспортера макс. до 9 мм	•	•	-
Два перетопы лапки, регулируемые вручную, предварительно выбранное значение перетопы с помощью механической клавиши (электропневматическое управление)	-	-	•
Шагающий транспорт, регулируемый	•	•	•
Показания уровня масла на указателе	•	•	•
Показания уровня масла на дисплее с предупредительным световым сигналом на головке машины	-	•	•
Давление лапки, регулируется вручную	•	•	•
Фрикционный двигатель	•	-	-
DC-двигатель PicoDrive P45 PD-L	0	-	-
DC-двигатель EcoDrive P74 ED-L	-	•	•
Панель управления BDF-PicoTop	-	•	•
Распознавание остатка нити на шпульке с помощью счетчика стежков со светодиодными показаниями	-	•	•
Встроенная многофункциональная клавиша на головке машины + программируемая мультиклавиша	-	•	•
Встроенное светодиодное освещение на головке машины	0	•	•
Устройство намотки нижней нити	•	•	•
Толкатель	•	•	•
Устройство распознавания пропуска стежка (SSD)	-	0	0
Контроль шпульной нитки с помощью сенсора	•	0	•
Предохранительная муфта	•	•	•

Утилизация машины

4 Утилизация машины

- Правильная утилизация машины является обязанностью заказчика.
- Используемые на машине материалы – сталь, алюминий, латунь и различные искусственные материалы. Электрооборудование изготовлено из искусственных материалов и меди.
- Машина должна быть утилизирована согласно действующим предписаниям по охране окружающей среды.



Необходимо обратить внимание, что детали со смазкой утилизируются особо с соответствующими предписаниями по охране окружающей среды!

Транспортировка, упаковка и хранение на складе

5 Транспортировка, упаковка и хранение на складе

5.01 Транспортировка до предприятия клиента

Все машины поставляются в упаковке.

5.02 Транспортировка внутри предприятия клиента

Завод-изготовитель не несет ответственность за транспортировку внутри предприятия клиента или к отдельному месту эксплуатации. Необходимо проследить, чтобы машина транспортировалась только в вертикальном положении.

5.03 Утилизация упаковки

Упаковка этой машины состоит из бумаги, картона и нетканного материала. Правильная утилизация упаковки является обязанностью клиента.

5.04 Хранение на складе

При не использовании машина может храниться на складе до 6 месяцев. В этом случае она должна быть защищена от загрязнения и влаги. При более длительном хранении машины на складе отдельные части, особенно их поверхность скольжения, должны быть защищены от возникновения коррозии.

Рабочие символы

6 Рабочие символы

В данном руководстве по эксплуатации выполняемые операции или важная информация обозначаются символами. Используемые символы имеют следующее значение:



Указание, информация



Чистка, уход



Смазка

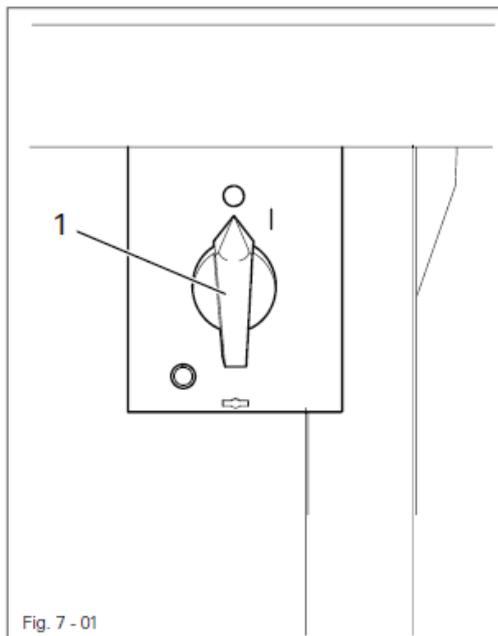


Обслуживание, ремонт, юстировка, техническое обслуживание (выполняется только техническим персоналом)

Элементы обслуживания

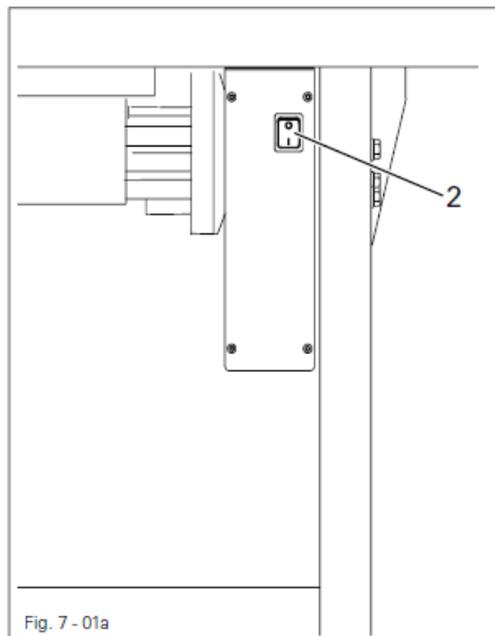
7 Элементы обслуживания

7.01 Основной выключатель



Машина с EcoDrive

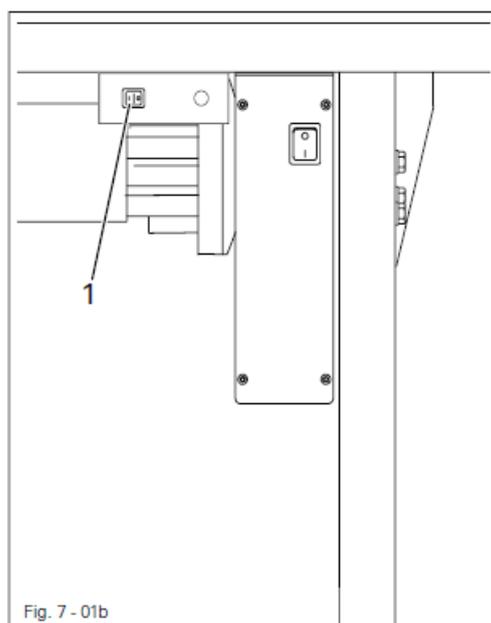
- Машина включается или выключается с помощью основного выключателя 1



Машина с PicoDrive и Efska

- Машина включается или выключается с помощью основного выключателя 2

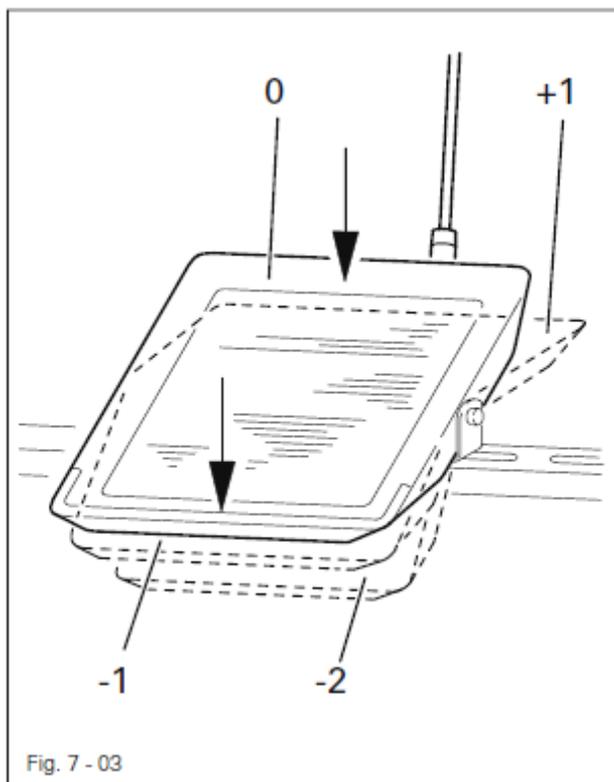
7.02 Выключатель для светильника (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS)



- С помощью выключателя 1 включается или выключается встроенный в головку машины светильник

Элементы обслуживания

7.03 Педаль



• при включенном основном выключателе

0 = основное положение

+1 = шитье

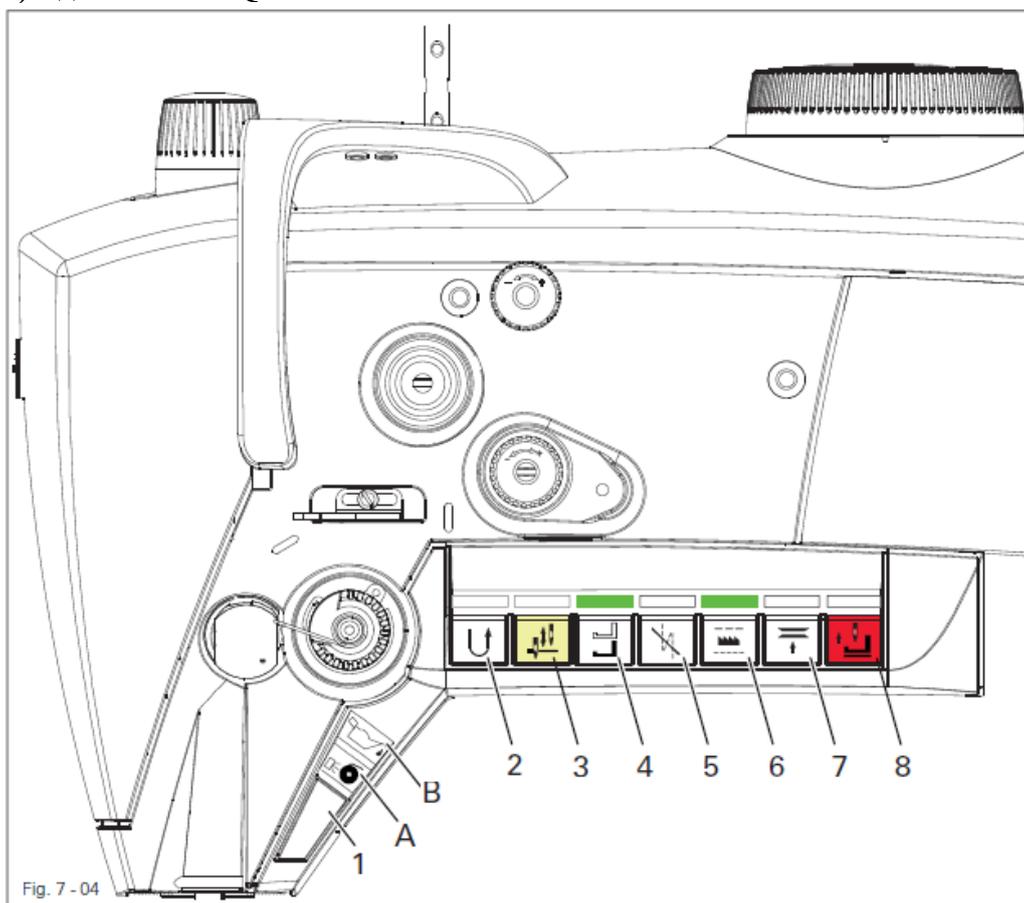
-1 = подъем лапки

-2 = обрезка нити

(на машинах с устройством
обрезки нити)

Элементы обслуживания

7.04 Клавиатура на головке машины (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS) с двигателем Quick



- На головке машины расположена клавиатура с 8 клавишами для активизации различных функций.
- В клавиши 2-7 встроены желтые светодиоды. Они светятся, если клавиша 1 загружена соответствующей функцией.
- Над клавишами 2-7 распределены зеленые светодиоды. Они светятся при включенной функции.
- Над клавишей 1 находятся два светящихся символа
Символ **A** сигнализирует о состоянии устройства контроля нижней нити
Символ **B** загорается, когда уровень масла достигает минимальной отметки
- При нажатии клавиш 1-8 выполняются ниже приведенные функции:

Клавиша 1: Эта клавиша может быть загружена функциями клавиш 2-7. Для программирования клавиши 1 необходимо нажать одновременно одну из клавиш 2-7 и клавишу 1 и удерживать около 3 сек. Функция выбранной клавиши переносится и в этой клавише загорается желтый светодиод



Клавиша 2: Шитье назад или промежуточная закрепка внутри шва.
С помощью параметра **634** можно сделать следующую установку:
Установочное значение ON = переключение транспортера в состоянии покоя и во время работы машины (стандартное)
OFF = переключение транспортера только во время работы машины



Клавиша 3: Смена позиции иглы
С помощью параметра **695** можно загрузить эту клавишу следующими функциями:
Установочное значение

- 0 = функция выключена
- 1 = игла вверх, без обрезки
- 2 = смена позиции иглы (стандарт)
- 3 = отдельный стежок
- 4 = отдельный стежок назад
- 5 = прерывистый ход позиции иглы вперед
- 6 = программируемая закрепка вкл./выкл.



Клавиша 4: Вызов предварительно выбранного значения подъема верхнего транспортера
(диод вкл. = высокий подъем, диод выкл. = низкий подъем).
С помощью параметра **401** можно установить следующие функции:

Установочное значение

- 0 = функция выключена
- 1 = при нажатой клавише стабильно 2-й подъем (стандарт)
- 2 = 2-й подъем только до тех пор, пока нажата клавиша.

С помощью этой клавиши подключается второе натяжение.
Эту функцию можно отключить через параметр **764**



Клавиша 5: Запрет закрепки для одной закрепки.
С помощью параметра **780** эту клавишу можно загрузить следующими функциями:
Установочное значение

- 0 = функция выключена
- 1 = инвертирование закрепки, разовое (стандарт)
- 2 = запрет закрепки (все закрепки выключены)
- 3 = прерывистый ход позиции иглы назад
- 4 = не загружена
- 5 = программируемая закрепка вкл./выкл.



Клавиша 6: Вызов предварительно выбранной длины стежка
Диод вкл. = максимальная длина стежка, диод выкл. =
минимальная длина стежка
Эту функцию можно отключить с помощью параметра **786**



Клавиша 7: При нажатии этой клавиши включается второе натяжение
Если держать эту клавишу нажатой более 2 сек., машина
возвращается в позицию заправки нити – игла в верхней
позиции, блокировка хода двигателя активизируется (нити не
обрезаются).
При повторном нажатии клавиши блокировка хода двигателя
снова деактивируется.



Клавиша 8: Аварийная клавиша
Игла поднимается вверх без обрезки нити, зажим нити
раскрывается, натяжение нити ослабляется, прижимная лапка
поднимается, и блокировка хода двигателя активизируется
(диод сверху клавиши горит красным)



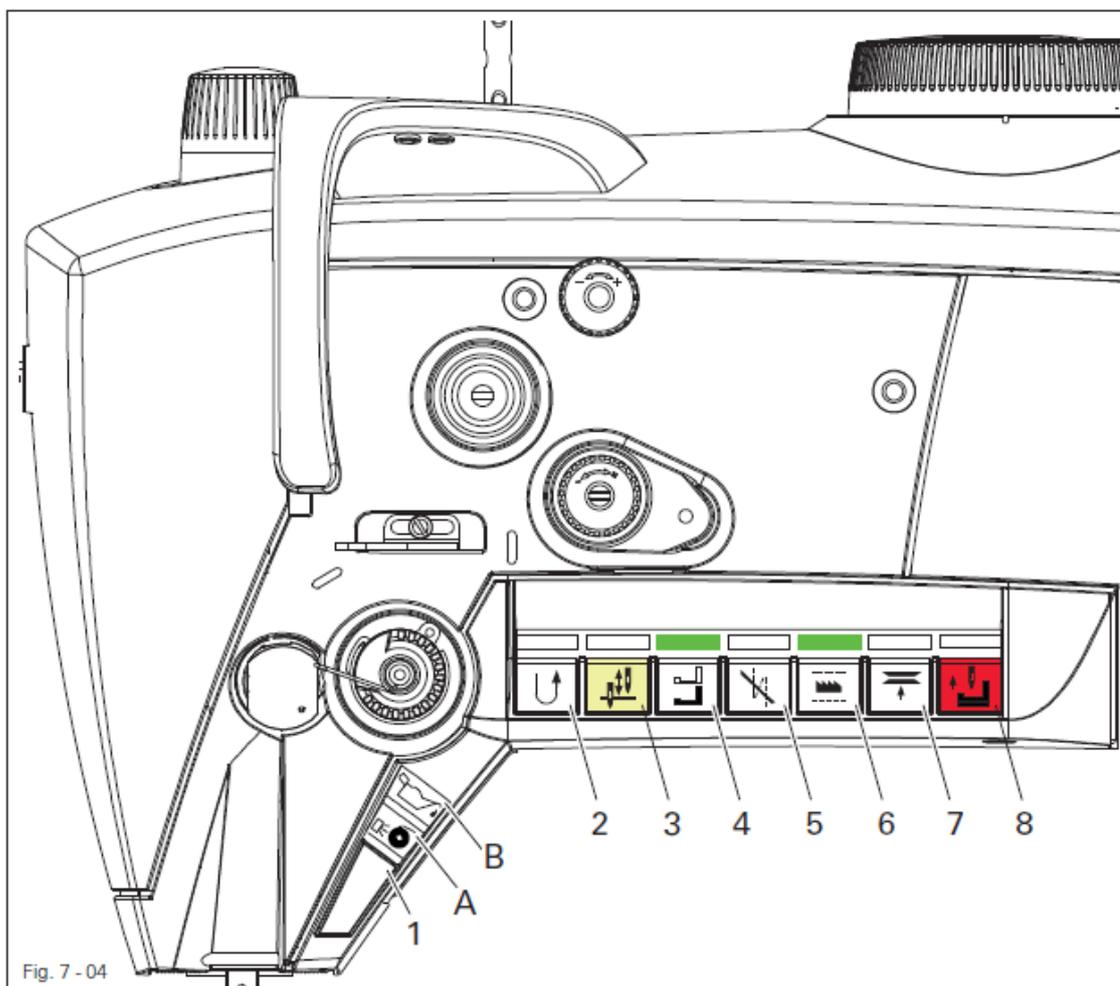
При нажатии клавиши “Blättern” на панели управления
блокировка хода двигателя снова деактивируется.



Регулировка параметров описана в инструкции по
эксплуатации двигателя и может проводиться только
обученным персоналом!

Элементы обслуживания

Клавиатура на головке машины (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS) с двигателем EFKA



- На головке машины расположена клавиатура с 8 клавишами для активизации различных функций.
- В клавиши 2-7 встроены желтые светодиоды. Они светятся, если клавиша 1 загружена соответствующей функцией
- Над клавишами 2-7 распределены зеленые светодиоды. Они светятся при включенной функции.
- Над клавишей 1 находятся два светящихся символа
Символ **A** сигнализирует о состоянии устройства контроля нижней нити
Символ **B** загорается, когда уровень масла достигает минимальной отметки
- При нажатии клавиш 1-8 выполняются ниже приведенные функции

Клавиша 1: С помощью параметра 840 можно загрузить эту клавишу функциями клавиш 2 – 7. Установочное значение = 94
Для программирования клавиши 1 необходимо нажать одновременно одну из клавиш 2-7 и клавишу 1 и удерживать около 3 сек. Функция выбранной клавиши переносится и в этой клавише загорается желтый светодиод.



Клавиша 2: Шитье назад или промежуточная закрепка внутри шва.
С помощью параметра **841** устанавливается значение **16** (стандарт)



Клавиша 3: Смена позиции иглы
С помощью параметра **842** можно загрузить эту клавишу другими функциями:

Установочное значение

- 0 = функция выключена
- 1 = игла вверху, без обрезки
- 2 = смена позиции иглы (стандарт)
- 3 = отдельный стежок
- 20 = прерывистый ход позиции иглы вперед
- 95 = смещенная многократная закрепка
- 96 = запрет закрепки (все автоматические закрепки выключены)
- 97 = отдельный стежок назад
- 98 – не загружена



Клавиша 4: Вызов предварительно выбранного значения подъема верхнего транспортера (диод вкл. = высокий подъем, диод выкл. = низкий подъем).
С помощью параметра **843** можно установить следующие функции:

Установочное значение

- 0 = функция выключена
- 1 = при нажатой клавише стабильно 2-й подъем (стандарт)
- 2 = 2-й подъем только до тех пор, пока нажата клавиша.
- 14 = регулировка хода транспортера (Flip Flop 1) с ограничением количества оборотов N 10 (параметр 137 должен быть установлен на “Ein”).

С помощью этой клавиши подключается второе натяжение.
Эту функцию можно отключить через параметр **764**



Клавиша 5: Запрет закрепки для одной закрепки.
С помощью параметра **844** эту клавишу можно загрузить следующими функциями:

Установочное значение

- 17 = инвертирование закрепки, разовое (стандарт)
- 21 = прерывистый ход позиции иглы назад
- 95 = смещенная многократная закрепка
- 96 = запрет закрепки (все автоматические закрепки выключены)

97 = отдельный стежок вперед

98 = не загружена



Клавиша 6: Вызов предварительно выбранной длины стежка
С помощью параметра **845** эту клавишу можно загрузить следующими функциями: 22 = ограничение количества оборотов n11, Fir Flop 2 (Параметр 186 должен быть установлен на “Ein”).
Диод вкл. = максимальная длина стежка, диод выкл. = минимальная длина стежка



Клавиша 7: При нажатии этой клавиши включается второе натяжение (С помощью параметра **846** устанавливается значение **93** = стандарт)
Если держать эту клавишу нажатой более 2 сек., машина возвращается в позицию заправки нити – игла в верхней позиции, блокировка хода двигателя активизируется (нитки не обрезаются).
При повторном нажатии клавиши блокировка хода двигателя снова деактивируется.



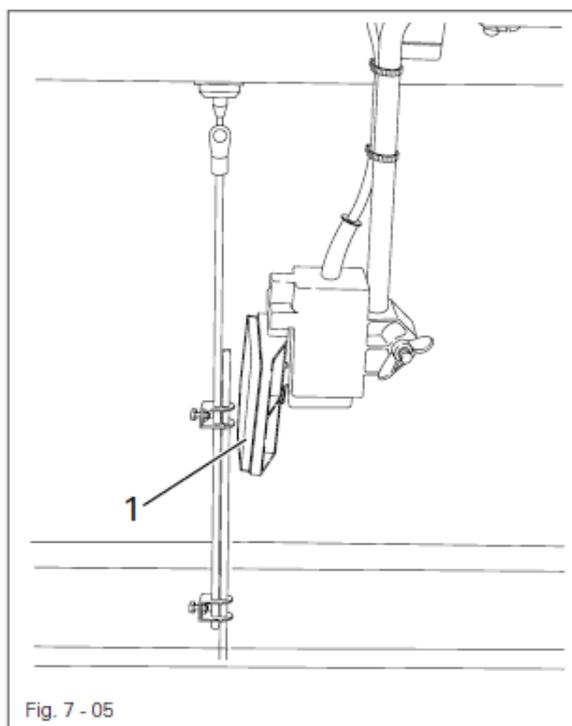
Клавиша 8: Аварийная клавиша
Игла поднимается вверх без обрезки нити, зажим нити раскрывается, натяжение нити ослабляется, прижимная лапка поднимается, и блокировка хода двигателя активизируется (диод вверху клавиши горит красным)
При нажатии клавиши “E” блокировка хода двигателя снова деактивируется.



Регулировка параметров описана в инструкции по эксплуатации двигателя и может проводиться только обученным персоналом!

Элементы обслуживания

7.05 Коленный выключатель (опция)



• В зависимости от оснастки машины с помощью коленного выключателя можно вызвать следующие функции:

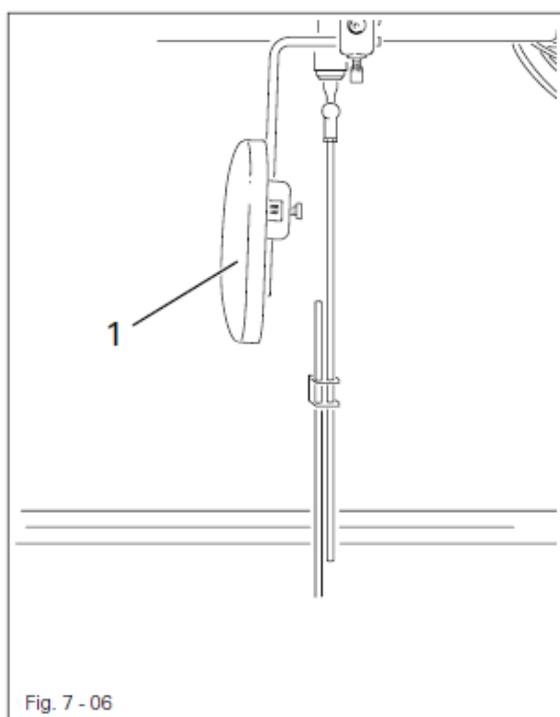
1. На машинах с центральным направителем (подкласс -63/24) при срабатывании коленного выключателя центральный направлятель выдвигается или задвигается.
2. При срабатывании коленного выключателя 1 можно поменять два предварительно установленных значения подъема.



При высоком подъеме количество оборотов автоматически сокращается.

Функция коленного выключателя может быть изменена, смотри руководство по эксплуатации панели управления.

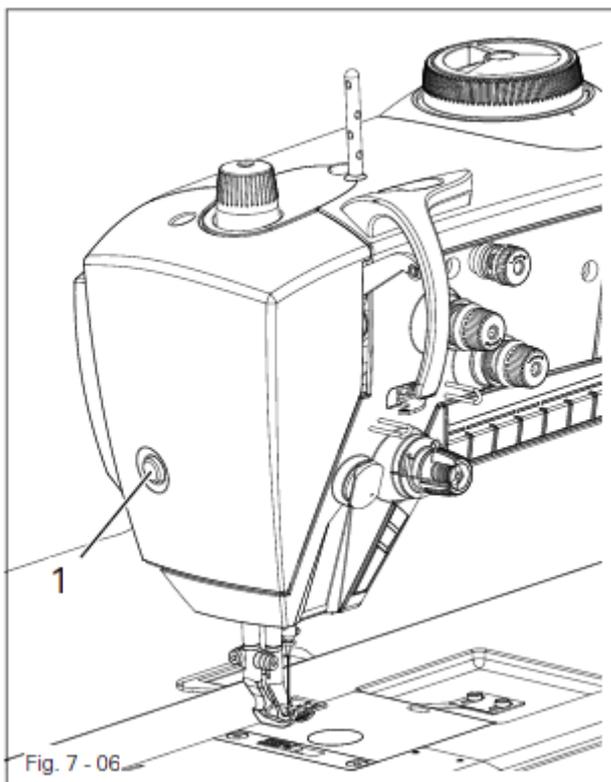
7.06 Коленный рычаг (только для PFAFF 2545/2546 BASIC)



• При срабатывании коленного выключателя 1 лапка поднимается.

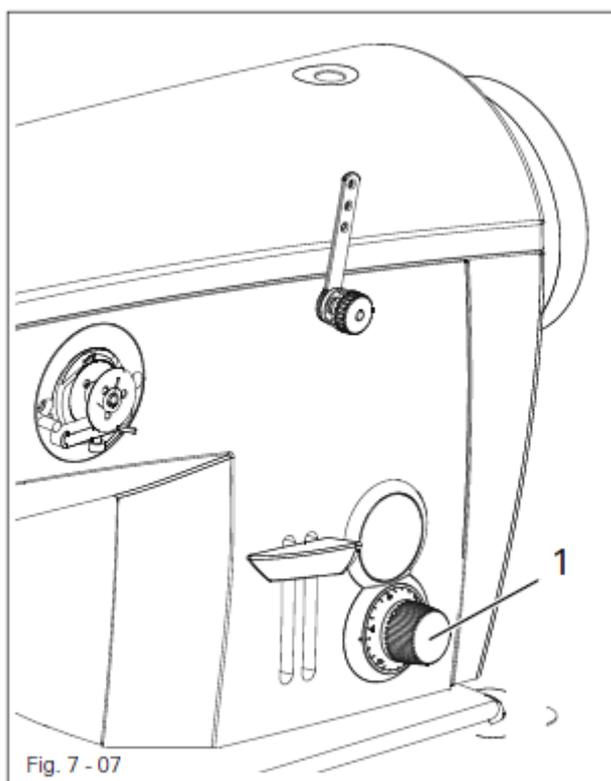
Элементы обслуживания

7.07 Фиксатор прижимной лапки



- Чтобы зафиксировать лапку, ее необходимо поднять с помощью педали или коленного выключателя, затем нажать клавишу 1 и отпустить педаль или коленный выключатель
- Для отпускания необходимо слегка поднять лапку.

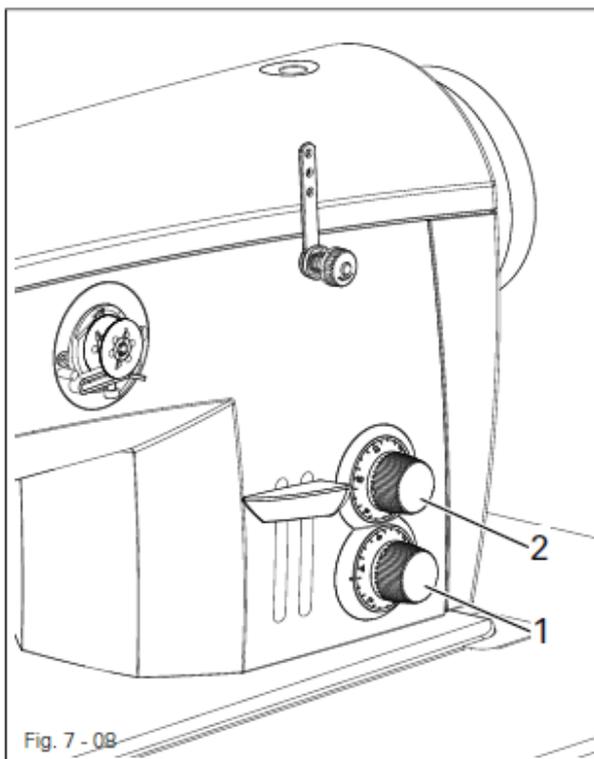
7.08 Регулировка длины стежка (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и BASIC)



- Регулятор 1 служит для предварительного выбора длины стежка

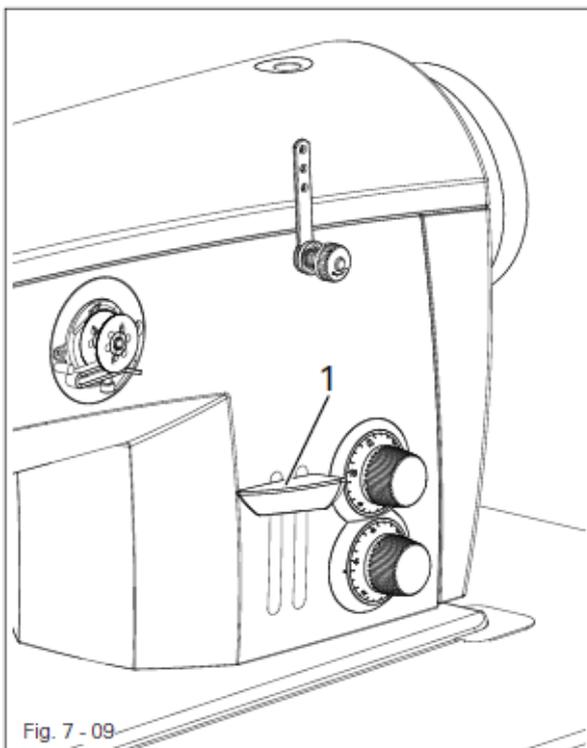
Элементы обслуживания

7.09 Регулировка длины стежка (только для PFAFF 2545/2546 PLUS)



- С помощью регуляторов 1 и 2 можно предварительно выбрать два различных значения длины стежка
- Регулировка длины стежка осуществляется поворотом регуляторов.
- Наибольшее значение длины стежка устанавливается с помощью регулятора 1, а наименьшее значение с помощью регулятора 2
- Вызов предварительно выбранных значений длины стежка осуществляется с помощью клавиши 4, смотри главу 7.04 Клавиатура на головке машины.

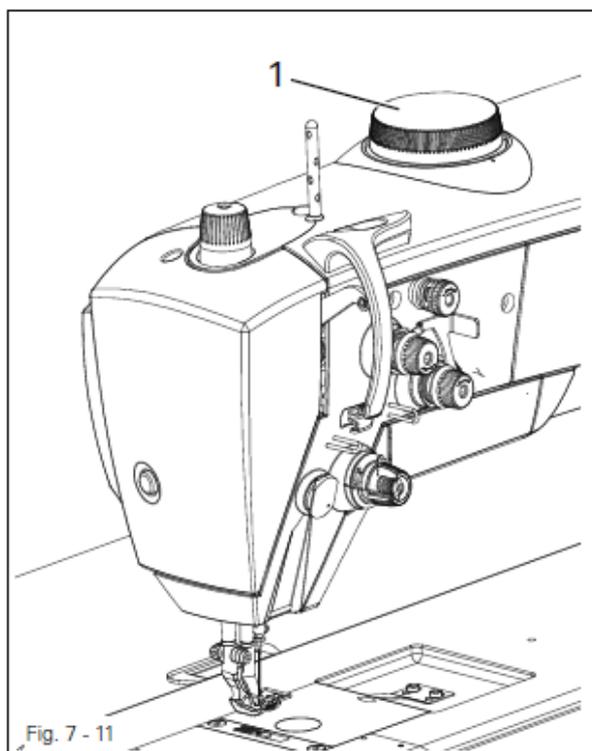
7.10 Клавиша переключения стежка



- Если в ходе шитья клавиша переключения стежка 1 остается нажатой, то машина шьет назад.

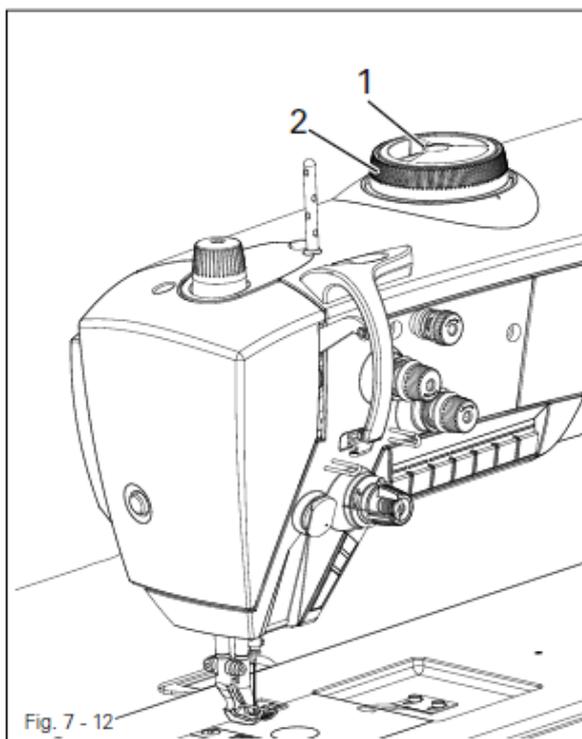
Элементы обслуживания

7.11 Регулировка подъема верхнего транспортера (только для PFAFF 2545/2546 CLASSIC и BASIC)



- Подъем верхнего транспортера можно отрегулировать с помощью регулировочного колеса 1

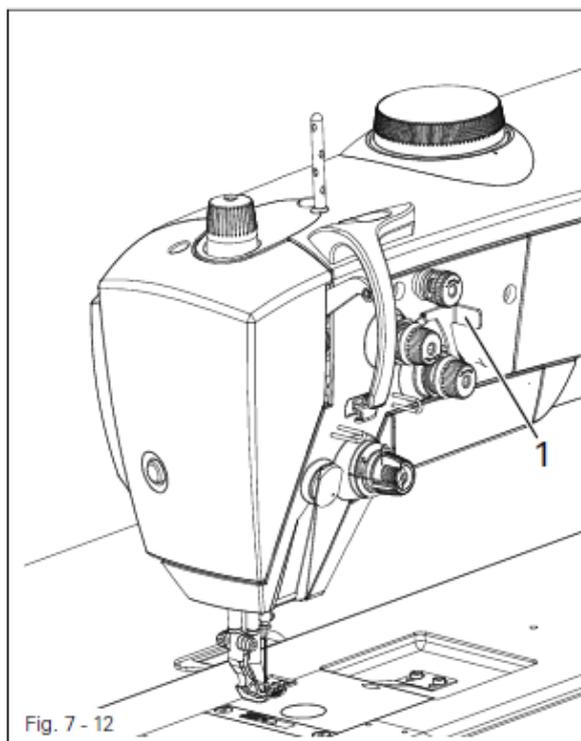
7.12 Регулировка подъема верхнего транспортера (только для PFAFF 2545/2546 PLUS)



- Высокий подъем верхнего транспортера можно отрегулировать поворотом регулировочного колеса 1, а низкий подъем поворотом регулировочного колеса 2.
- При нажатии клавиши 4 можно поменять одно значение подъема верхнего транспортера на другое (смотри главу 7.04 Клавиатура на головке машины)

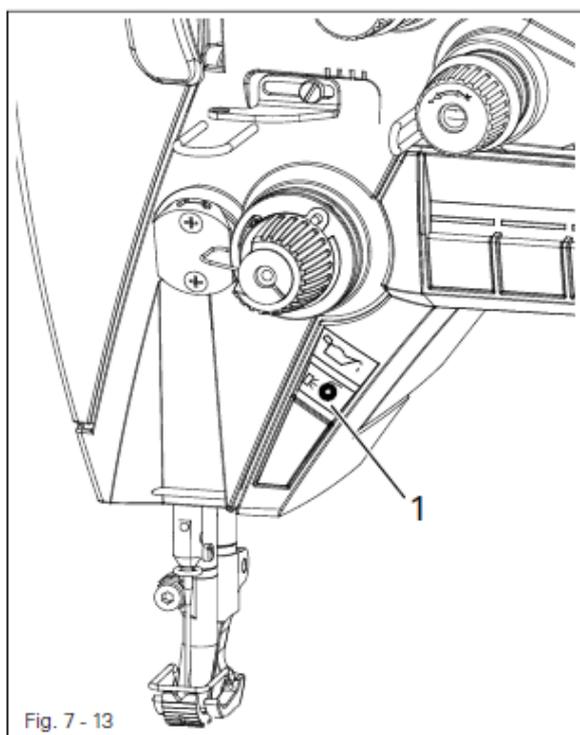
Элементы обслуживания

7.13 Подключаемое устройство натяжения верхней нити (только для PFAFF 2545/2546 BASIC без -900/...)



- При повороте рычага 1 вправо значение натяжения верхней нити увеличивается

7.14 Устройство контроля шпульной нити с распознаванием остатка с помощью сенсора (подкласс -926/06) Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета стежков (с EcoDrive)



- При достижении остатка нити начинает мигать символ 1, и машина останавливается.
- При отпускании педали можно сделать шов.
- После обрезки и смены шпульки необходимо нажать клавишу 2. Символ 1 гаснет. При начале процесса шитья осуществляется контроль за остатком нити или возобновляется работа устройства обратного счета стежков.



Предварительная регулировка количества стежков счетчика с EcoDrive, смотри главу 8.04 Контроль шпульной нити.

Элементы обслуживания

7.15 Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета стежков (с PicoDrive)

- При достижении предварительно заданного количества стежков машина останавливается и на дисплее появляется сообщение “Bobbin”.
- После отпускания педали и двухкратном движении вперед можно сделать шов.
- Показание на дисплее гаснет и светодиод на клавише F1 мигает для напоминания.



После обрезки нити и смены шпульки необходимо нажать клавишу F1 на панели управления.
При начале шитья осуществляется новый, предварительно установленный счет стежков.



Предварительная установка количества стежков, смотри главу 8.04
Контроль шпульной нитки

7.16 Панель управления

С описанием можно ознакомиться в отдельном руководстве по эксплуатации к панели управления.

Оснастка

8 Оснастка

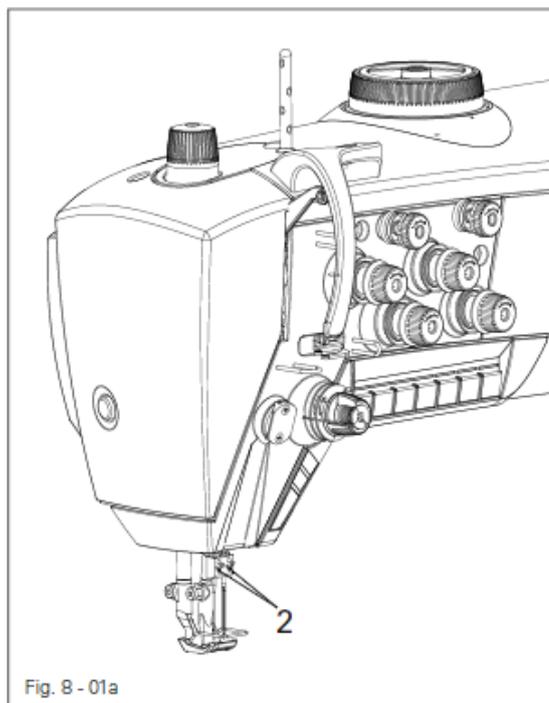
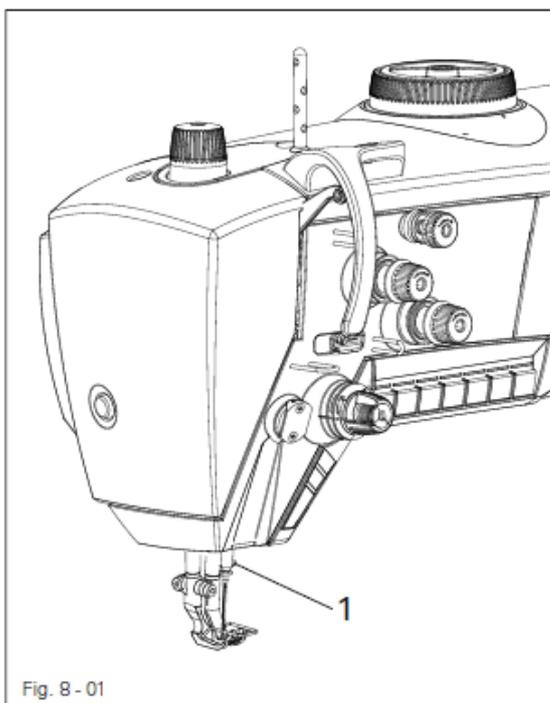


Необходимо следовать всем предписаниям и указаниям данного руководства по эксплуатации. Особое внимание необходимо обращать всем предписаниям по безопасности!



Все работы по оснастке машины могут проводиться только соответствующим обученным персоналом. При проведении работ машина должна быть отключена от электросети!

8.01 Вставка иглы



Выключить машину!
Опасность травмирования вследствие непреднамеренного запуска машины!



Использовать только иглы системы, предусмотренной для данной машины, смотри главу 3 **Технические данные**.

PFAFF 2545

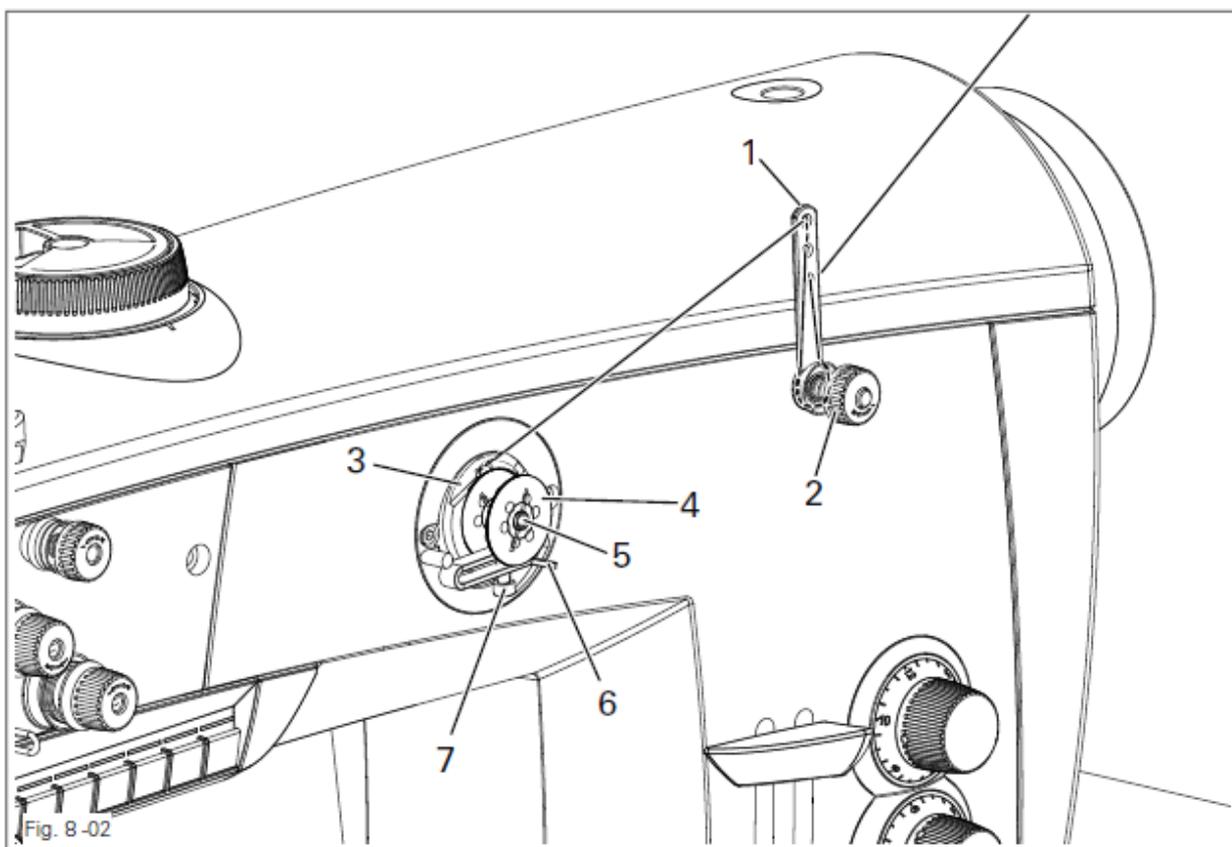
- Установить игловодитель в верхнем положении
- Ослабить винт 1
- Вставить иглу до упора. Длинный желобок иглы должен смотреть налево.
- Затянуть винт 1

PFAFF 2546

- Ослабить винт 2 и вставить иглу таким образом, чтобы длинный желобок левой иглы смотрел направо, а правой иглы налево
- Затянуть винт 2

Элементы обслуживания

8.02 Намотка нижней нити, регулировка натяжения нити



- Протянуть нитку через направитель 1 в устройство натяжения нити 2, а затем за зажим нити 3.
- Оборвать нитку в зажиме 3. При этом нитка фиксируется.
- Насадить пустую шпульку 4 на шпindel 5.
- Для включения намотки поднять рычаг 6 вверх.

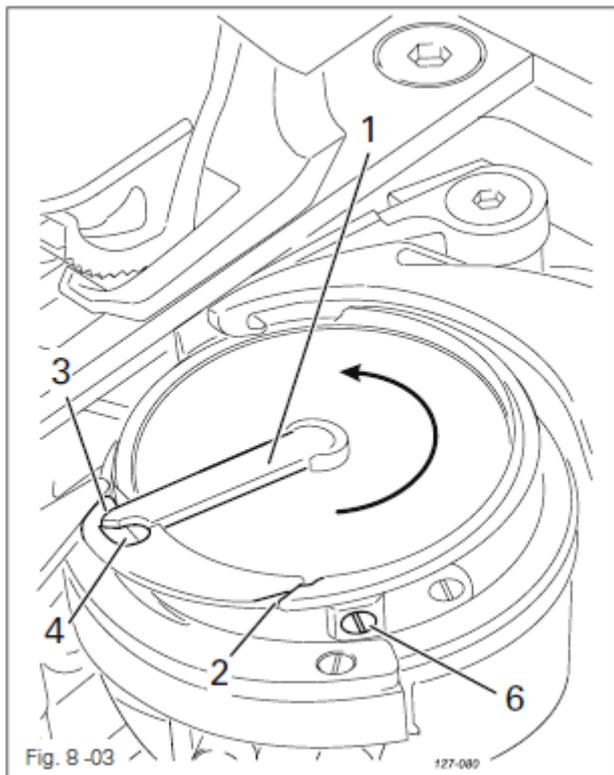


Заполнение шпульки осуществляется во время шитья.

- Моталка останавливается автоматически при достаточном заполнении шпульки 4.
- Снять заполненную шпульку и оборвать нитку в зажиме нити 3.
- Натяжение нити на шпулке 4 можно отрегулировать с помощью устройства натяжения нити 2.
- Количество заполнения шпульки 4 можно отрегулировать с помощью винта 7.

Элементы обслуживания

8.03 Замена шпульки / Заправка нижней нити и регулировка натяжения



Выключить машину!
Опасность травмирования
из-за непреднамеренного
запуска машины!

- Установить нитепритягиватель в его верхнем положении
 - Открыть задвижку, откинуть защелку 1 и вынуть шпульку.
- Вставить заполненную шпульку в челнок таким образом, чтобы при вытягивании нити шпулька проворачивалась в направлении стрелки.
- Закрывать защелку 1
 - Протянуть нитку через канавку 2 вокруг рога 3 в отверстие 4. Закрывать задвижку
 - Для регулировки натяжения нити провернуть винт 5.



Не эксплуатировать машину при открытой полости челнока!
Опасность травмирования движущимися деталями!

8.04

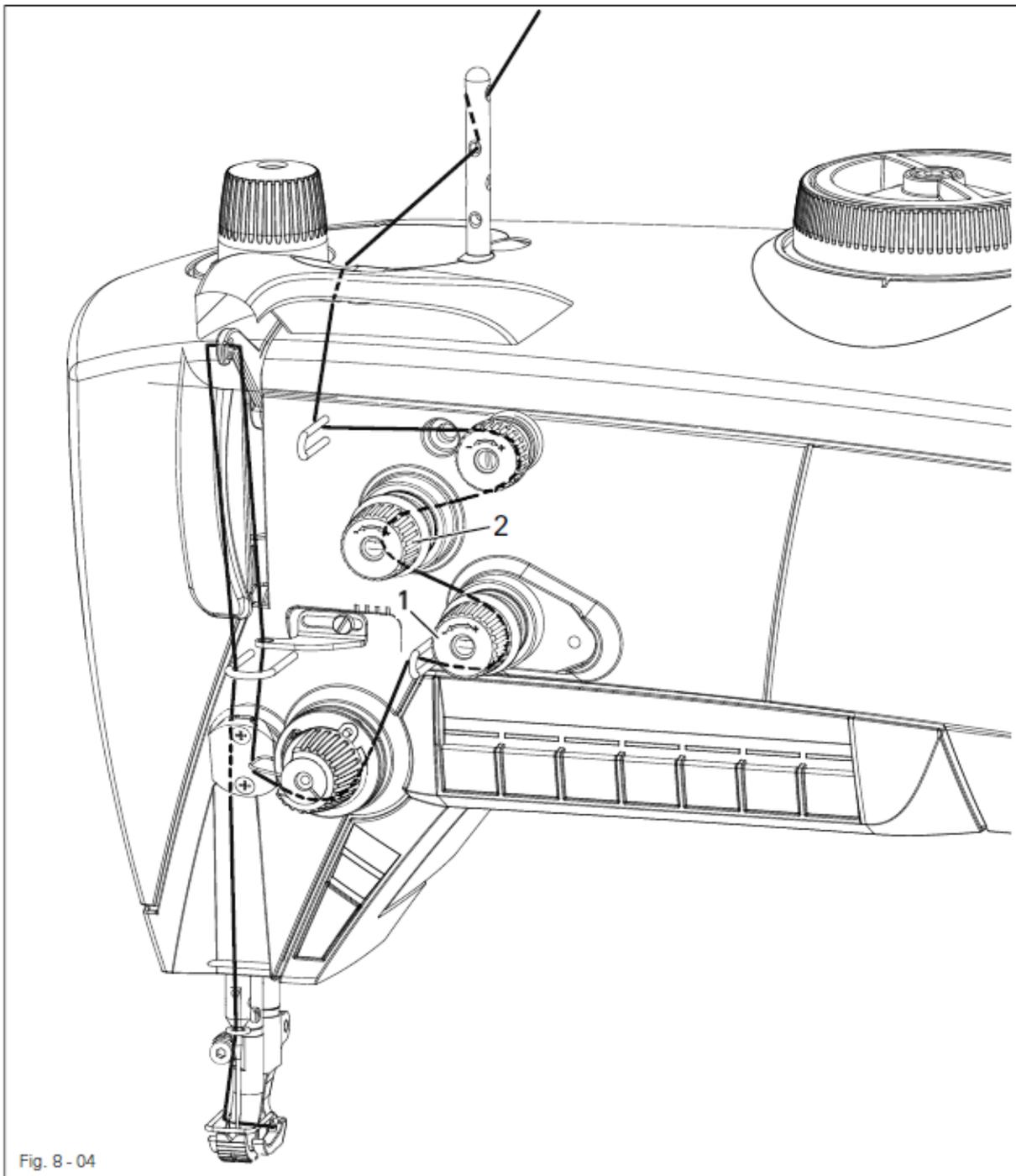
Контроль шпульной нити с помощью устройства обратного счета стежков (только для EcoDrive и PicoDrive)

- Включить машину
- Нажатием клавиши **Vlaettern** вызвать ввод параметров
- Нажатием клавиши **TE** переключить функциональные клавиши (светодиод в клавише **TE** горит)
- Нажатием соответствующей клавиши **+/-** выбрать параметр «660» и установить значение на 2.
- Нажатием клавиши **Vlaettern** вызвать функцию «ТМ»
- С помощью соответствующей клавиши **+/-** установить количество стежков, которые могут быть выполнены заполненной шпулькой
- Нажатием клавиши «**TE**» внести изменения в функцию «**RM**» (светодиод не горит)
- Нажатием клавиши **F1** установленное значение принимается.

Элементы обслуживания

8.05

Заправка верхней нити / Регулировка натяжения нити только для PFAFF 2545



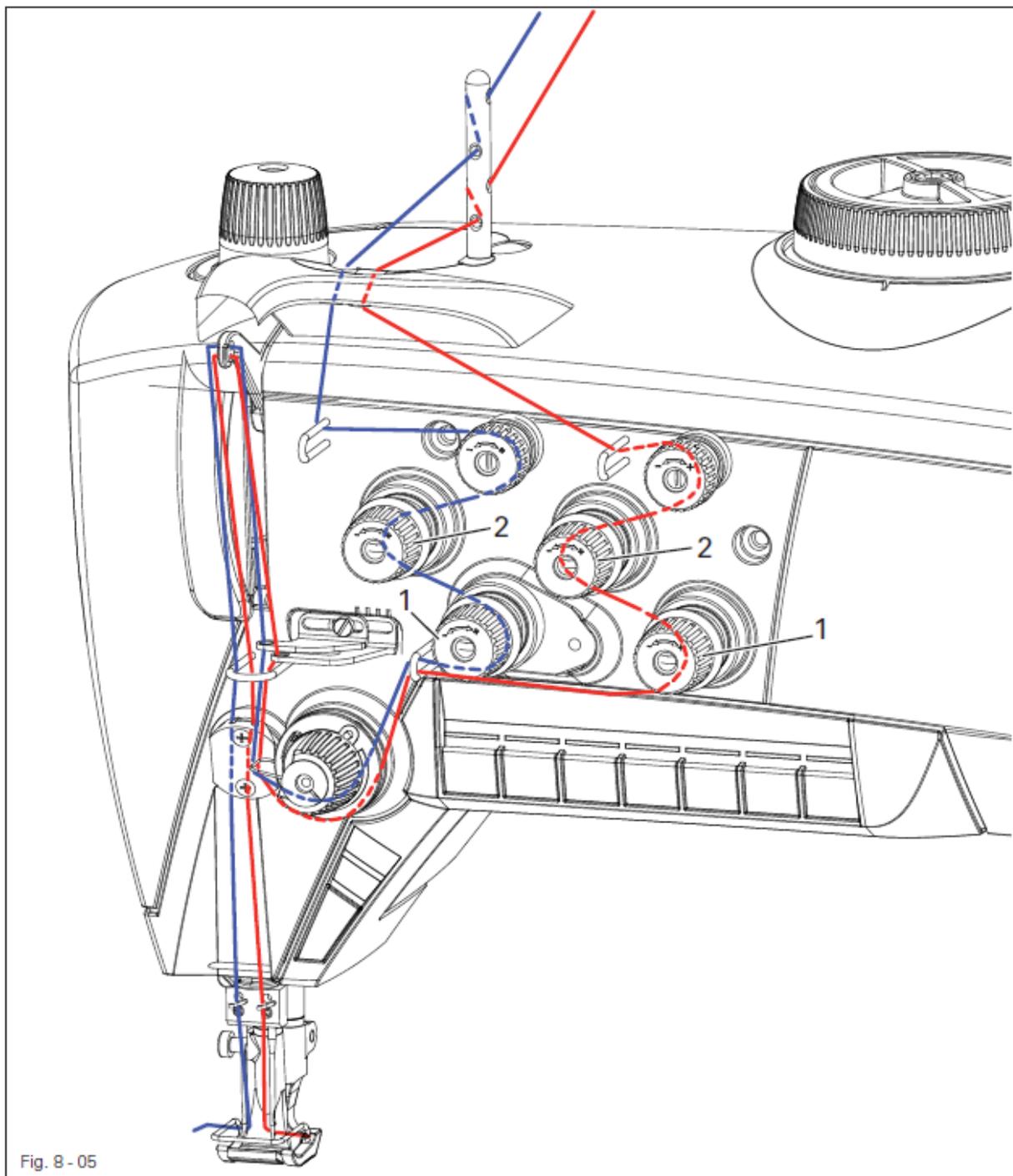
Выключить машину!
Опасность травмирования из-за непреднамеренного запуска машины!

- Заправить верхнюю нитку согласно рисунку 8.04
- Отрегулировать натяжение верхней нитки поворотом винта 1 или 2.

Элементы обслуживания

8.06

Заправка верхней нити / Регулировка натяжения нити только для PFAFF 2546



Выключить машину!
Опасность травмирования из-за непреднамеренного запуска машины!

- Заправить верхнюю нитку согласно рисунку 8.05
- Отрегулировать натяжение верхней нитки поворотом винта 1 или 2.

Обслуживание и уход

9 Обслуживание и уход

9.01 Интервалы обслуживания

Чистка полости челнока	ежедневно, при длительной эксплуатации несколько раз в день
Контроль уровня масла	ежедневно, перед запуском
Контроль давления воздуха / регулировка	ежедневно, перед запуском
Чистка воздушного фильтра блока подготовки воздуха	при необходимости



Эти интервалы обслуживания относятся к среднему времени работы машины при односменном режиме работы. При увеличенном времени работы целесообразно сократить интервалы обслуживания

9.02 Чистка машины

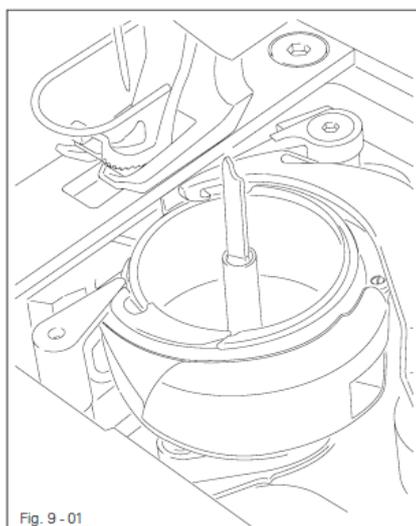
Требуемый цикл чистки для машины зависит от следующих факторов:

- Односменный или многосменный режим работы
- Степень запыленности в зависимости от пошиваемого материала

Поэтому оптимальные указания по чистке могут даваться только для каждого конкретного случая.



При всех работах по чистке машина должна быть отключена от основного выключателя или от электрической сети!
Опасность травмирования из-за непреднамеренного запуска машины!

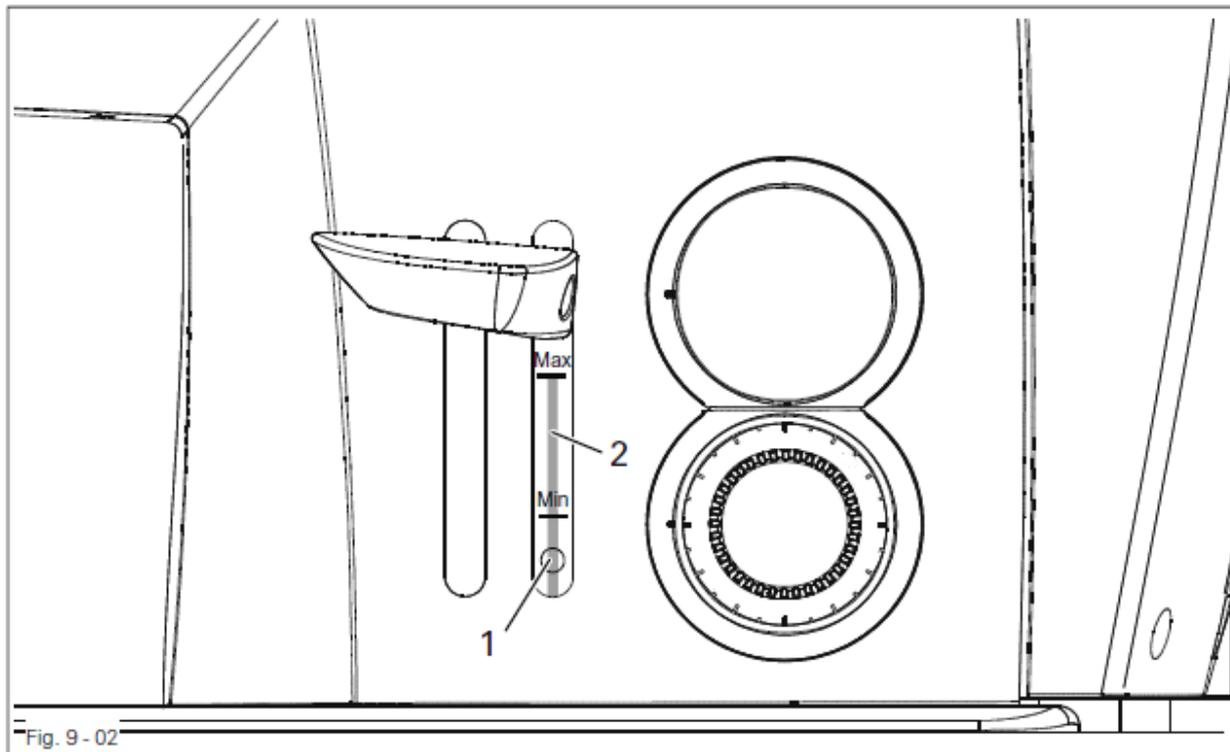


Чтобы избежать неполадки в работе, рекомендуются следующие работы при односменном режиме работы:

- Открыть задвижку пластины и вынуть шпульку
- Ежедневно, при длительной эксплуатации несколько раз в день производить чистку полости челнока.
- Вставить шпульку и закрыть задвижку пластины

Обслуживание и уход

9.03 Смазка



Перед первым запуском машины залить масло через отверстие 1 до маркировки MAX указателя уровня масла 2



PFAFF 2545/2546 BASIC

Ежедневно перед запуском машины контролировать уровень масла! Уровень масла не должен опускаться до маркировки MIN и не должен быть выше маркировки MAX.
При необходимости залить масло через отверстие 1



PFAFF 2545/2546 CLASSIC и PLUS

Контроль уровня масла осуществляется с помощью сенсора. Если уровень масла опускается до минимальной отметки, то на головке машины символ В горит красным (смотри главу 7.04 Клавиатура на головке машины)
Уровень масла никогда не должен заходить за маркировку MAX.



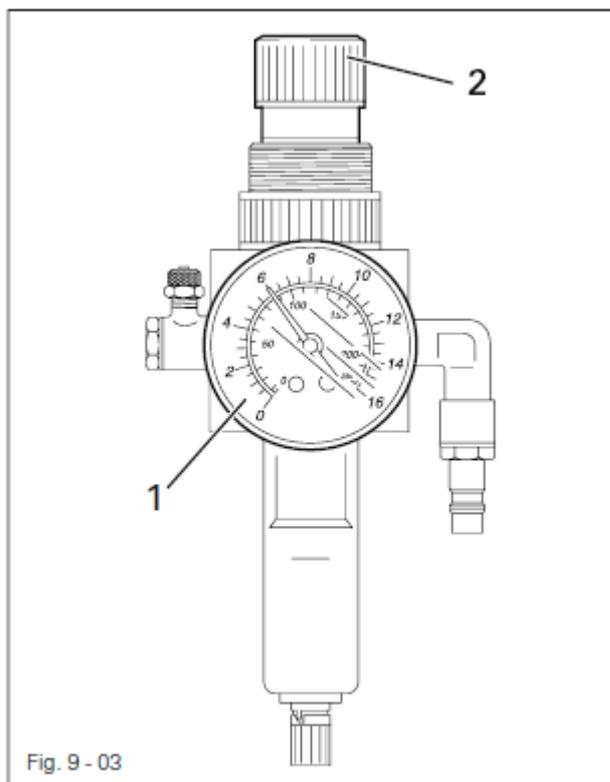
Использовать масло средней вязкости от 22,0 мм²/с при 40 С и плотности от 0,865 г/см³ !



Мы рекомендуем масло фирмы ПФАФФ, номер заказа 280-1-120 144.

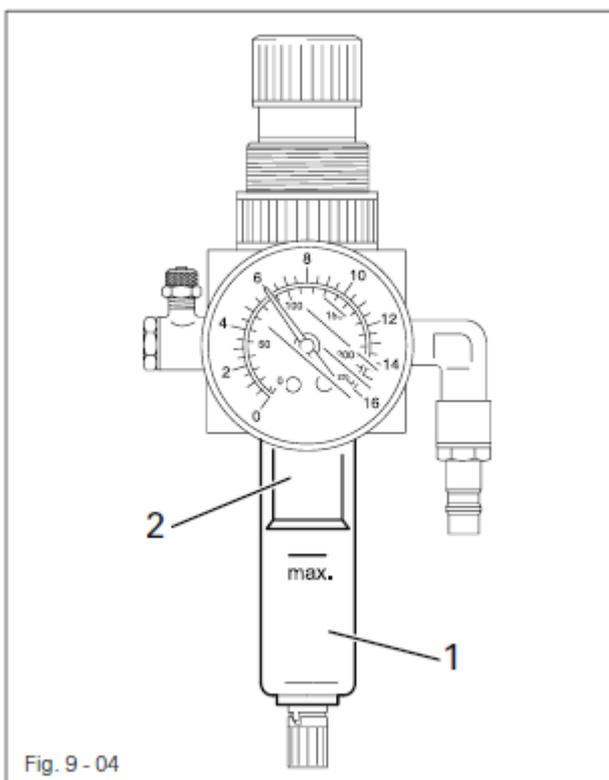
Обслуживание и уход

9.04 Контроль и регулировка давления воздуха



- Контролировать давление воздуха на манометре 1 перед каждым запуском машины.
- Манометр 1 должен показывать давление 6 бар
- При необходимости отрегулировать данное значение
- Для этого поднять вверх кнопку 2 и соответственно повернуть.

9.05 Чистка воздушного фильтра блока подготовки воздуха



Выключить машину.
Снять шланг сжатого воздуха с блока подготовки воздуха.

Опорожнение емкости для воды

- Емкость для воды 1 опорожняется автоматически после удаления шланга сжатого воздуха с блока подготовки воздуха

Чистка фильтра

- Отвинтить емкость для воды 1 и вынуть фильтр 2.
- Почистить фильтр с помощью сжатого воздуха или средством изопропил, номер заказа 95-665 735-91.
- Вставить фильтр 2 и прикрутить емкость для воды 1

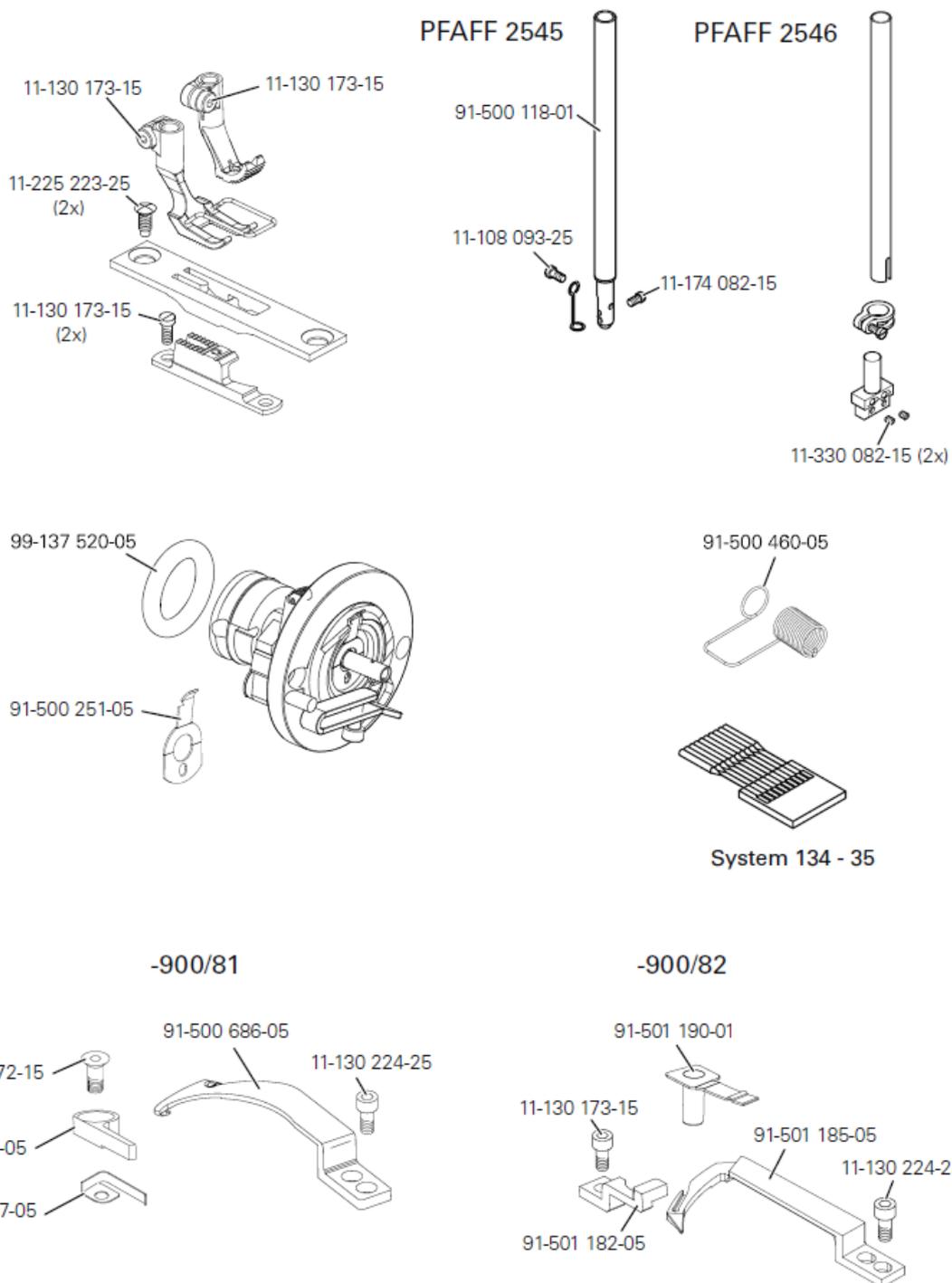
Быстроизнашивающиеся детали

10 Быстроизнашивающиеся детали



На этой странице изображены самые важные быстроизнашивающиеся детали.

Более подробный каталог запасных деталей можно скачать в интернете по адресу www.pfaff-industrial.com/pfaff/de/service/downloads или заказать, № заказа 296-12-19 003



Быстроизнашивающиеся детали

