



Einkopf-Umstechanlage – Vorder- und Hinterhosen mit oder ohne Kniefutter umstechen

- Kniefutterklebestation für verschiebungsfreie Futterverarbeitung
- Differenzierbarer Untertransport für partielle Mehrweite im Kniefutter
- Umfangreiche Auswahl an Nähleinrichtungen für 2- oder 3-fädige Nahtbilder sowie unterschiedliche Nahtbreiten
- Konstante Nähergebnisse
- Gleichmäßige Nahtbreiten durch exakte Schnittkantenführung
- Hohe Nägeschwindigkeit
- Hohe Produktivität durch überlappte Arbeitsweise
- Kurze Anlernzeit durch einfache Bedienung
- Hohe Anwendungsflexibilität
- Nahtfolgen frei programmierbar

Einsatzbereich

Umstechen von langen Nähten wie z. B. Seiten- und Schrittnähte an Vorder- und Hinterhosen, auch mit Kniefutter

Leistungsmerkmale

- Vorderhosen mit Kniefutter umstechen
(4 Nähte pro Hose) = 650 Hosen / 480'
- Komplette Hosen mit Kniefutter umstechen (8 Nähte pro Hose) = 450 Hosen / 480'
- Vorder- und Hinterhosen umstechen (8 Nähte pro Hose) = 700 – 800 Hosen / 480'
- Vorder- und Hinterhosen mit Schlitzbogen
(9 Nähte pro Hose) = 640 – 740 Hosen / 480'

Single head overlock unit – serging of front and hind trousers with or without knee lining

- Adhesive tacker for displacement-free knee-lining workmanship
- Differential bottom feed for partial fullness in the knee lining
- Comprehensive range of sewing equipment for 2-thread or 3-thread seam patterns as well as various seam widths
- Constant sewing results
- Regular seam widths by means of accurate edge guiding
- High sewing speed
- High productivity through overlapping working
- Short instruction times due to easy handling
- High application flexibility
- Freely programmable seam sequences

Field of application

Serging of long seams, e.g. side and inseams of front and hind trousers, also with knee lining

Performance features

- Serging front trousers with knee lining
(4 seams per trousers) = 650 trousers / 480'
- Serging complete trousers with knee lining
(8 seams per trousers) = 450 trousers / 480'
- Serging front and hind trousers
(8 seams per trousers) = 650 trousers / 480'
- Serging front and hind trousers with vent curve (9 seams per trousers) = 640 – 740 trousers / 480'

Одноголовочный автомат для обметывания передней и задней половинки брюк с коленной подкладкой и без

- Станция приклейивания для обработки подкладки без смещения
- Нижний дифференциальный транспортер для распределения частичной посадки на коленной подкладке
- Большой выбор швейных оснасток для двух- или трехниточных швов, а также различной ширины шва
- Постоянные результаты шитья
Неизменная ширина шва за счет точной направляющей края
- Высокая скорость шитья
- Высокая производительность за счет работы с перекрытием по времени
- Короткое время обучения за счет простого обслуживания
- Высокая гибкость применения
- Свободно программируемые последовательности шва

Область применения

Обметывание длинных швов, например боковые и шаговые швы на передней и задней половинке брюк, также с коленной подкладкой

Эксплуатационные характеристики

- Обметывание швов передней половинки брюк с коленной подкладкой (4 шва на брюках) = 650 брюк / 480'
- Обметывание деталей брюк с коленной подкладкой (8 швов на брюках) = 450 брюк / 480'
- Обметывание передней и задней половинки брюк (8 швов на брюках) = 700 – 800 брюк / 480'
- Обметывание передней и задней половинки брюк с гульфиком (9 швов на брюках) = 640 – 740 брюк / 480'

