



Taschenumbuggpresse zum Vorbuggen von Taschen zur Weiterverarbeitung an dem Taschen-aufsetzer 906-01

- Taschenzuschnitte werden nach kundenspezifischer Form umbuggt – durch Temperatureinwirkung und Druck wird die Tasche bleibend fixiert
- Für mittlere Jeansstoffe, vorwiegend aus Baumwolle 95%, Polyester 5% (ohne Elastan), von 10 oz bis 14 oz
- Kurze Aufheizzeiten
- Hohe Produktivität durch Zweifach-Bedienung (2x beidhändig 2 Taster betätigen) für Umbuggen und Saumecken vorfalten
- Umbauzeit für Formenwechsel ca. 10 Min.

Einsatzbereich

Umbuggen und pressen von Jeanstaschen

Leistungsmerkmale

1.700 Jeanstaschen / 480'

Pocket creaser for pre-folding of pockets prior to further processing on the pocket setter 906-01

- Pocket cuts are creased as per customer-specific shape – the pocket is permanently fixed by exposure to temperature and pressure
- For medium-weight jeans fabrics, mainly of cotton 95%, polyester 5% (without elastane), from 10 oz to 14 oz
- Short heating times
- High productivity by pressing 2 keys twice with both hands for creasing and pre-folding hem corners
- Conversion time for changes of pocket shape approx. 10 minutes

Field of application

Creasing and pressing of jeans pockets

Performance features

1,700 jeans pockets / 480'

Пресс для фальцевания карманов для последующей их обработки на автомате 906-01

- Заготовки карманов фальцуются по форме по параметрам клиента – за счет воздействия температуры и давления карман надолго остается запрессованным
- Для среднетяжелых джинсовых материалов, преимущественно из хлопка 95%, полиэстера 5% (без эластана) от 10 до 14 оч
- Короткое время обучения
- Высокая производительность за счет двойного управления (двойное бимануальное нажатие 2 кнопок) для фальцевания и подгибки уголков
- Время на смену форм составляет около 10 минут.

Область применения

Фальцевания и прессование карманов в производстве джинсов

Эксплуатационные характеристики

1.700 карманов на джинсах / 480'