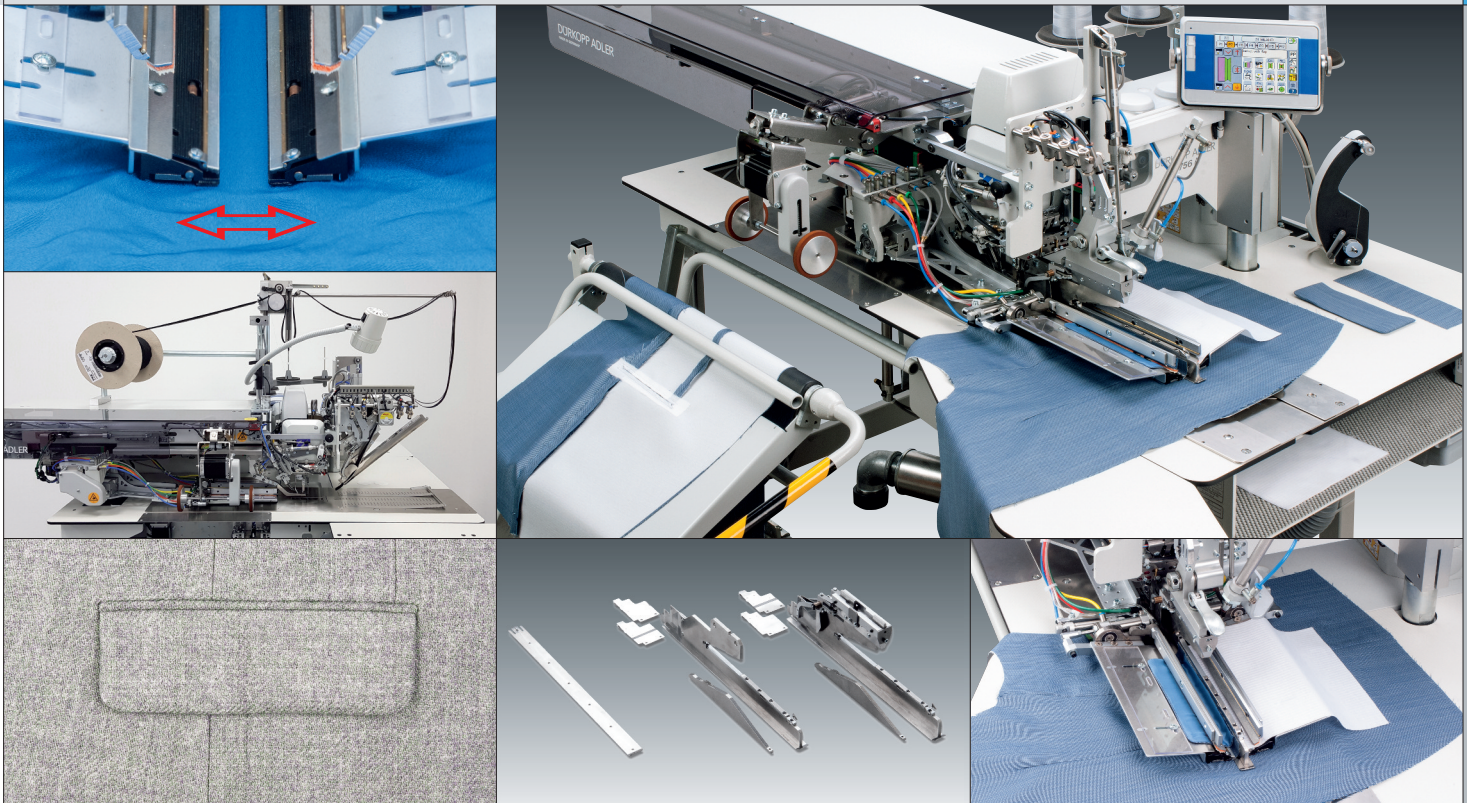




755 A



Nähanlage zum Vornähen von geraden Paspel-, Patten- und Leistentaschen

- Programmierbarer Nadeltransport für transportkritische Materialien
- Spezieller „Wirkwaren-Modus“ für spannungsarmes Nähen von Paspeltaschen
- Programmierbare Lasermarkierungsleuchten in Längs und Querrichtung
- Schrittmotorgesteuerte Transportklammerverstellung mit Materialspreizung – für z. B. Futter oder Stretchmaterial
- Programmierbarer Transportklammerdruck für unterschiedliche Materialien wie z. B. Futterverarbeitung mit Vliesstreifen und Stretchmaterialien
- Verkürzte Umrüstzeit von einem zum anderen Nadelabstand (ca. 30 Min.)
- Schrittmotor gesteuerter Mittelmesserantrieb mit erweiterter Flexibilität im Materialeinsatz durch erhöhten Materialdurchgang
- Faltstempelkonzept als Baukastensystem
- Vorrichtung zum automatischen Zuführen und Schneiden von endlosen Reißverschlüssen von der Rolle (Option)

Einsatzbereich

- Sakko- / Mantelfertigung
- Hosenfertigung

Leistungsmerkmale

- Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Sakko-Vorderteilen: 1.300 – 1.600 Taschen
- Doppelpaspeltaschen in Hinterhosen: 2.200 – 2.600 Taschen
- Nadelabstände von 4,8 – 30,0 mm wählbar

Sewing unit for runstitching of straight piped pockets, flap pockets and welt pockets

- Programmable needle transport for materials difficult to transport
- Special “knitwear mode” for tension-free sewing of piped pockets
- Programmable laser marking lamps in longitudinal and horizontal directions
- Stepper motor-controlled transport clamp adjustment with material spreading – e.g. for lining or stretch material
- Programmable transport clamp pressure for different materials such as lining applications with reinforcement tape and stretch materials
- Short conversion time from one to the other needle distance (approx. 30 min.)
- Stepper motor driven center blade drive with extended flexibility in material use due to adjustable knife stroke – low knife wear
- Folder concept – modular system
- Device for automatically feeding and cutting of endless zippers from the roll (option)

Field of application

- Jacket and coats production
- Trousers production

Performance features

- Single- or double piped pockets with flaps in front jackets: 1,300 – 1,600 pockets
- Double piped pockets in hind trousers: 2,200 – 2,600 pockets
- Needle distances from 4.8 – 30.0 mm available

Швейная установка для изготовления прямых карманов в рамку, с клапаном и листочкой

- Программируемый игольный транспортер для труднотранспортируемых материалов
- Специальный «режим трикотажа» для изготовления карманов в рамку без натяжения
- Программируемая лазерная маркировка в продольном и поперечном направлении
- Регулировка транспортирующего зажима с ширителем материала – например, для подкладки и трикотажных изделий, управляется шаговым мотором
- Программируемое давление транспортирующего зажима для различных материалов, как например, обработка подкладки с обтачками из нетканного материала и трикотаж
- Короткое время переоснастки с одного расстояния между иглами на другое расстояние (около 30 мин)
- Управляемый шаговым двигателем привод среднего ножа с увеличенной гибкостью при использовании материала за счет повышенной проходимости материала
- Новая концепция штемпеля с модульной системой
- Устройство автоматической подачи и обрезки бесконечной молнии с рулона (опция)

Область применения

- Производство пиджаков и пальто
- Производство брюк

Эксплуатационные характеристики

- Карманы в простую или двойную рамку с клапаном на передней полочке пиджака: 1.300 – 1.600 карманов
- Карманы в двойную рамку на задней половинке брюк: 2.200 – 2.600 карманов
- Расстояние между иглами от 4,8 до 30,00 мм по выбору

