



**Рабочее место для автоматической
обрезки, подгибки и настрачивания
шлевки на пояс**

- Высокая производительность и удобное сервисное обслуживание
- Швейная головка: двухигольная закрепочная машина челночного стежка PFAFF
- Устройство для обрезки шлевок
- Распознавание и удаление стыков между заготовками шлевок
- Податчик шлевок с устройством подгибки
- Простая перестройка длины шлевок
- Эргономичное обслуживание
- Электронный намотчик с постоянным натяжением нити
- Регулируемая по высоте станина для работы стоя
- Устройство охлаждения иглы

Опции

Комплект для V – образной обрезки шлевок

Field of application

Automatic attachment of belt loops to jeans, work trousers and sports apparel

Performance features

- Max. sewing speed: 3,000 stitches/min.
- Stitch length: 0.1 up to 12.7 mm
- Needle gauge: 20 up to 80 mm
- Belt-loop length finished: 40 up to 85 mm
- Belt-loop width: 8.0 up to 23.0 mm
- Tack length: 7.0 up to 30.0 mm
- Tack width: 1.0 up to 3.5 mm
- Optimized cycle time to tack both ends (standard tack approx. 1.2 sec. with 28 stitches)

Область применения

Автоматическое пришивание шлевок для пояса джинсовой, рабочей и спортивной одежды

Эксплуатационные характеристики

- Макс. количество стежков: 3.000/мин.
- Длина стежка: от 0,1 до 12,7 мм
- Расстояние между иглами: от 20 до 80 мм
- Длина готовой шлевки: от 40 до 85 мм
- Ширина шлевки: от 7,0 до 30,0 мм
- Длина закрепки: от 7,0 до 30,0 мм
- Ширина закрепки: от 1,0 до 3,5 мм
- Оптимальная продолжительность такта для установки обеих закрепок на шлевках (стандартная закрепка около 1,2 сек. 28 стежков)

