



Programmierbare Ultraschall-Schweißmaschine mit Rollsonotrode (Premium-Version)

- Amplitude oder Leistung, Geschwindigkeit und Druck sind elektronisch einstellbar
- 100% prozesssicherer Schweißprozess
- Gute Verschweißbarkeit fast aller thermoplastischen Folien, Laminate, Textilien und Vliesstoffe
- Ausgestattet mit Differentialtransport; separater Antrieb von Sonotrode und Ambossrad – glatte, verschubfreie Nähte oder Einarbeitung von geringer Mehrweite möglich
- Prozesssicherheit durch Überwachung der Schweißparameter mit integrierter Konstanthaltung über Amplitude – prozesssichere Verarbeitung von Nahtübergängen möglich
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Touch Screen: Einfache Bedienung mit Piktogrammen
- Prozesssicherheit durch Überwachung der Schweißparameter (Leistungskonstanthaltung)
- Keine Druckluft erforderlich
- 8312 CS: Kante beschneiden und versiegeln
- 8312 CS dual: Kante beschneiden und versiegeln und zweite Schweißnaht zur Verstärkung
- PFAFF 8312 mit langem Arm (Spezialversion)

Einsatzbereich

Schließ- und Montagenähte in Bekleidungs- und Nicht-Bekleidungsbereichen (z.B. Unterwäsche, Schusswesten, Filter, Autohauben)

Leistungsmerkmale

- Max. Geschwindigkeit: 0,5 bis 10 m/Min., optional bis: 20 m/min.
- Nahtbreite: 1,0 bis 10,0 mm
- Ultraschallfrequenz: 35 KHZ
- Armdurchgang max.: 1.000 mm (Langarm-Version)

Programmable ultrasonic welding machine with rolling sonotrode (premium version)

- Amplitude or power, speed and pressure are controlled electronically
- 100% reproducibility of the welding process
- Most of thermoplastic sheets, laminates, textiles and non-wovens are weldable
- Equipped with differential feed; separate drive for sonotrode and anvil wheel – that means smooth, non-distorted seams or the possibility of adding a some fullness
- Process reliability through monitoring of welding parameters with integrated device for the control of the amplitude – reliable processing is possible even when sewing over cross seams
- High production speed
- Touch screen: Simple handling with pictograms
- Process reliability by monitoring of welding parameters (constant performance)
- No compressed air required
- 8312 CS: Cut & Seal
- 8312 CS dual: Cut the edges, seal the them and seam a second weld seam
- PFAFF 8312 with long arm (special version)

Field of application

Assembly welding seams in the apparel and non-apparel section (e.g. underwear, bullet-proof vests, filters, car covers)

Performance features

- Max. speed: 0.5 to 10 m/min., optional up to 20 m/min.
- Seam width: 1.0 to 10.0 mm
- Ultrasonic frequency: 35 KHZ
- Clearance max.: 1,000 mm (longarm version)

Программируемая ультразвуковая сварочная машина с импульсным колесом (сонотродом) (Premium-версия)

- Электронная регулировка амплитуды или мощности, скорости и давления
- 100%-я надежность процесса сварки
- Хорошая свариваемость почти всех термопластичных пленок, ламината, текстиля и нетканых материалов
- Машина оснащена дифференциальным транспортом; гладкие, без смещения швы, обработка небольшой посадки за счет отдельного привода сонотрода и прижимного колеса
- Надежность процесса с помощью контроля за параметрами сварки с встроенным поддерживателем постоянного значения через амплитуду (за счет этого возможна надежная обработка переходов шва)
- Высокая производительность
- Интерактивный дисплей Touch Screen (простое управление с помощью пиктограмм)
- Надежность процесса с помощью контроля за параметрами сварки (поддержка постоянной мощности) Не требуется сжатый воздух
- 8312 CS: обрезка и приваривание кромки
- 8312 CS dual: обрезка и приваривание кромки и второй свариваемый шов для усиления
- PFAFF 8312 с длинным рукавом (спец версия)

Область применения

Отделочные и монтажные швы в швейном пр-ве и в других областях (например, нижнее белье, фильтры, чехлы для транспортировки легковых автомобилей)

Эксплуатационные характеристики

- Макс. скорость сварки: от 0,5 до 10 м/мин. Опция – до 20 м/мин.
- Ширина шва: от 1,0 до 10,0 мм
- Частота ультразвука: 35 КГц
- Макс.вылет рукава: 1.000 мм(длиннорукавная версия)



USB +
SD-Card