



1293



Одноигловые колонковые швейные машины челночного стежка с увеличенным вертикальным челноком, приводной роликовой лапкой и нижним транспортом

- Спокойный ход и великолепная передача мощности за счет привода плоского зубчатого ремня
- Редкая замена шпули за счет увеличенного вертикального челнока с запасом шпульной нити на 60% больше по сравнению с обычными челноками
- Простая, бесступенчатая регулировка длины стежка
- Легкая в обслуживании машина
- Великолепный рисунок шва за счет оптимальной кинематики и шпулеотводчика
- Подкласс -4/01: для выполнения грубых швов, с нижним транспортером и приводной роликовой лапкой. Привод роликовой лапки гарантирует бесперебойный переход толщин без изменения длины стежка

Типовая область применения

- Монтажные швы на изделиях из тяжелой кожи

Технические данные

- Макс. количество стежков: 2.100/мин.
- Макс. длина стежка: 6,0 мм

Jednoehlový sloupový stroj s vázaným stehem s velkým vertikálním čapáčem, poháněnou kolečkovou patkou a spodním podáváním

- Tichý chod a perfektní přenos síly díky pohonu plochým ozubeným řemenem
- Méně častá výměna cívek díky velkému vertikálnímu čapáči s o 60% větší kapacitou cívky
- Snadné a plynulé nastavení délky stehu
- Snadná údržba
- Výborný vzhled švu díky optimální kinematice a otvírání vnitřního dílce
- Podtřída -4/01: K výrobě hrubých švů se spodním podáváním a přímo poháněnou, odklopnou kolečkovou patkou. Pohon patky garantuje bezproblémové přešití přechodů beze změny délky stehu.

Typická oblast použití

- Montážní švy na těžké kůži

Technická data

- Max. rychlost šití: 2.100/min.
- Max. délka stehu: 6,0 mm

Едно-иглова колонна машина за двулицев бод с голям вертикален грайфер с долен транспорт и задвижена рода

- Плавен ход, безшумна работа с ремъчно задвижване
- Намален престой на машината за смяна на калера, поради голямия вертикален грайфер с 60% повече обем.
- Лесна безстепенна настройка на дължината на бода
- Лесна за поддръжка машина
- Отличен вид на бодовия ред, благодарение на оптималната кинематика и хлабоосигуряване на бода
- Подклас -4/01: Изработване на шевове с голяма дължина на бода с долен транспорт и задвижено ролково краче. Ролковото краче гарантира безпроблемни бодове с постоянна и непроменяща се дължина при преходни шевове

Приложение

- Монтажни шевове за тежки /дебели кожени изделия

Технически данни

- Макс. брой бодове: 2.100/мин.
- Макс. дължина на бода: 6,0 мм

