



Knopfloch-Indexer für Hemden- und Blusen-Vorderleisten

- Streifengenaues und verzugsfreies Einarbeiten der Knopflöcher durch kontinuierliche Klammerung der ganzen Frontleiste während des gesamten Nähvorgangs
- Vakuumunterstützung in der Ladestation zur präzisen Positionierung des Nähguts
- Nadelfadenwächter und Greiferfadenkontrolle (Knopflochzählung)
- Nähguttransport Schrittmotor gesteuert
- Anzahl und Abstand der Knopflöcher sind frei programmierbar
- Justierbarer Abstand der Knopflöcher zur Vorderkante
- Knopflochgröße frei programmierbar, kein Messerwechsel notwendig
- Elektrische Fadenspannung für individuelle Anpassung der Fadenspannungswerte innerhalb des Knopfloches
- Großer Horizontalgreifer (optional) mit bis zu 66% größerer Spulenkapazität

Einsatzbereich

Knopflöcher automatisch in Hemden- und Blusen-Vorderleisten nähen

Leistungsmerkmale

- 1.100 – 1.200 Knopflochleisten mit je 7 Knopflöchern / 480'

Buttonhole indexer for shirt and blouse fronts

- Displacement-free buttonhole sewing as per stripes by continuous clamping of the whole front during the entire sewing process
- Vacuum assistance in the loading station for a precise positioning of the workpiece
- Needle thread monitor and bobbin thread control (buttonhole counting)
- Step motor-controlled material feed
- Number and distance of the buttonholes are freely programmable
- Adjustable distance of the buttonholes to the front edge
- Buttonhole size freely programmable, no knife change required
- Electrical thread tension for individual adaptation of the thread tension values within the buttonhole
- Large horizontal hook (optional) with bobbin capacity increased by up to 66%

Field of application

Automatic sewing of buttonholes in front plackets of shirts and blouses

Performance features

- 1,100 – 1,200 buttonhole plackets with each 7 buttonholes / 480'

Петельный автомат “Indexer” для выполнения петель на передних полочках сорочек и блузок

- Выполнение петли точно по полоске и без посадки за счет непрерывного прижима целой полочки во время полного цикла шитья
- Вакуум в станции загрузки для точного позиционирования материала
- Наблюдатель игольной нити и контроль челночной нити (счетчик петель)
- Транспортировка швейного материала управляемся шаговым мотором
- Свободно программируемое количество петель и расстояние между ними
- Возможность регулировки расстояния от петли к передней полочке
- Свободно программируемый размер петли, без смены блока прорубки
- Электронное натяжение нити для индивидуальной настройки значений натяжения нити в петле
- Большой горизонтальный челнок (опция), запас нити на шпуле увеличен на 66%

Область применения

Выполнение петель на передних полочках сорочек и блузок

Эксплуатационные характеристики

- 1.100 – 1.200 планок с 7 петлями / 480'

