



Einnadel-Doppelsteppstichmaschine mit Unter-, Nadeltransport und separat angetriebenem Kantenschneider

- Separat angetriebener Kantenschneider für perfekte Ecken und Rundungen
- Nähshablonen einfach und kostengünstig selbst herzustellen
- Absolut deckungsgleiche Formen rechts und links
- Gewünschte Mehrweite absolut gleichmäßig verteilt
- Verschiebungsfreie Nähte durch Nadeltransport, auch in transportkritischen Materialien
- Zusatzausstattungen zur Steigerung der Effizienz, z. B. Absaugvorrichtung für Schneidabfälle, Infrarot-Reflexlichtschranke für automatischen Nähstop etc.

Einsatzbereich

- Kleinteile wie z. B. Patten, Bundverlängerungen vornähen und beschneiden (E113)
- Spitzfassons vornähen und beschneiden (E114)
- Sakko- und Blazerkanten vornähen und gestuft beschneiden (E111)

Leistungsmerkmale

- 450 – 500 Sakkos (Spitzfassons vornähen und beschneiden) / 480'
- 600 – 700 Sakkos (Patten vornähen und beschneiden) / 480'
- Schneidabstand je nach Näheinrichtung von 3,5 – 8,0 mm

Single needle lockstitch machine with with bottom feed, needle feed and separately driven edge trimmer

- Separate driven edge trimmer so that corners and curves are perfectly trimmed
- Easy and cheap self-manufacturing of templates
- Absolute identical right and left shapes
- Required fullness distributed equally
- Displacement-free seams by means of needle feed, even in difficult-to-feed materials
- Optional equipment to increase efficiency, e.g. suction for trimming-waste, reflecting infrared light barrier for automatic sewing stop

Field of application

- Runstitch and trim small parts, e.g. flaps, waistband extension (E113)
- Runstitch and trim peak lapels (E114)
- Runstitch and stepped trimming of front edges in jackets / blazer (E111)

Performance features

- 450 – 500 jackets (runstitch and trim peak lapels) / 480'
- 600 – 700 jackets (runstitch and trim flaps) / 480'
- Trimming margin depends on sewing equipment from 3,5 – 8.0 mm

Одноигольная швейная машина целночного стежка с нижним, игольным транспортером и устройством обрезки кромки с независимым приводом

- Устройство обрезки кромки с независимым приводом для превосходных углов и закруглений
- Простое и бюджетное самостоятельное изготовление шаблонов
- Абсолютно идентичные правая и левая формы
- Требуемая посадка равномерно распределяется по всей площади обрабатываемой детали
- Дополнительная оснастка для повышения эффективности машины, например, устройство всасывания обрезков, инфракрасный световой барьер для автоматической остановки шитья и т.д.

Область применения

- Стачивание с обрезкой мелких деталей, как например, клапаны, удлинение пояса (E113)
- Стачивание с обрезкой лацканов с острым углом (E114)
- Стачивание со ступенчатой обрезкой борта с подбортом пиджака и блейзера (E111)

Эксплуатационные характеристики

- 450 – 500 пиджаков (стачивание и обрезка лацканов с острым углом) / 480'
- 600 – 700 пиджаков (стачивание и обрезка клапанов) / 480'
- Ширина подрезки края от 3,5 до 8,0 мм

