



3719



Optimierter Arbeitsplatz zum Annähen des Hosenbundes

- Solide und leistungsstarke Maschine für die Arbeitsmethode „abgelängtes Bundmaterial“
- Kraftvolles Nähmaschinen-Oberteil PFAFF 5626 (Kettenstich Inline) mit Dreifachtransport
- Die speziell entwickelten Nähwerkzeuge in Verbindung mit dem alternierenden Obertransport garantieren einen sicheren Transport des Bundes und der Hose
- Die wechselnde Anzahl der Stofflagen, von 2 bis 5 und mehr, werden durch den Ausgleichs-/Schiebe-fuß souverän auch ohne Puller transportiert und genäht
- Die Fäden werden am Abreißmesser getrennt
- Einständergestell, sitzende oder stehende Arbeitsweise

Optionen

- Nähwerkzeuge nach Kundenwunsch
- Bund-Falter nach Kundenwunsch

Einsatzbereich

Bund annähen und absteppen bei Jeans

Leistungsmerkmale

- 2.000 Hosen / 480'
- Max. Stichzahl: 3.600/Min.
- Max. Stichlänge: 4,5 mm
- Nadelabstände: 32,0; 34,8; 36,0; 38,0 mm
- Mehrnadelversion: 6,4 x 25,2 x 6,4 mm

Optimized workstation for attaching of the waistband

- Stable and high-capacity machine for processing pre-cut waistbands
- Powerful sewing machine head PFAFF 5626 (chain-stitch inline) with unison feed
- The special sewing kits in combination with the alternating top feed ensure the reliable feed of the waistband and the trousers
- Due to the compensating presser foot, the variable number of cloth layers ranging from 2 to 5 or more are reliably transported and sewn even without a puller
- Hook knife for manual chain cut
- Pedestal stand for stand-up and sedentary operation

Options

- Customized sewing kits
- Customized attachments

Field of application

Fixing and top-stitching of the waistband (jeans)

Performance features

- 2,000 trousers / 480'
- Max. sewing speed: 3,600 stitches/min.
- Max. stitch length: 4.5 mm
- Needle gauge: 32.0; 34.8; 36.0; 38 mm
- Multi-needle version: 6.4 x 25.2 x 6.4 mm

Рабочее место для пришивания пояса к брюкам

- Высокопроизводительная машина для принципа работы «подача предварительно нарезанных поясов»
- Швейная головка машины PFAFF 5626 (цепной стежок с петлителями вдоль линии строчки) с тройным транспортом
- Специально разработанные рабочие органы в совокупности с шагающим верхним транспортером гарантируют надежное перемещение пояса и брюк
- Благодаря компенсационной шагающей лапке переменное количество слоев материала, от 2 до 5 слоев и более, отлично транспортируется и сшивается, даже без пуллера.
- Нитки обрезаются с помощью ножа.
- Возможно обслуживание стоя или сидя

Опции

- Рабочие органы по желанию клиента
- Аппарат для формирования пояса по желанию клиента

Область применения

Настрачивание пояса к джинсам

Эксплуатационные характеристики

- 2.000 брюк / 480'
- Макс. количество стежков: 3.600/мин.
- Макс. длина стежка: 4,5 мм
- Расстояние между иглами: 32,0; 34,8; 36,0; 38 мм
- Многоигольная версия: 6,4 x 25,2 x 6,4 мм



PFAFF®
Industrial