



697-24155



Spezialmaschine – Armlöcher ausfertigen und gleichzeitig beschneiden

- Mechanisch zuschaltbarer Kantenschneider für passformgerecht beschnittene Futter- und Schulterpolster-Überstände
- Alternierender Obertransport mit Nadeltransport für den sicheren Transport bei extremen Materialstärken
- Säulenbauweise für optimale Handhabung des Nähgutes
- Zuschaltbare Mehrweiteneinrichtung zum Einarbeiten der Mehrweite wahlweise in der oberen oder der unteren Stofflage (mechanisch umbaubar)
- Automatisch zuschaltbare Stichlockerungseinrichtung für ein „weiches“ Schulterpolster
- Individuell einstellbarer Stichlockerungsfinger für die Anpassung der Fadenmenge an die Schulterpolsterstärke
- Fadenabschneider und Nähfußlüftung erleichtern die Handhabung

Einsatzbereich

- Schulterpolster in Armlöcher nähen und beschneiden
- Leibfutter in Armlöcher nähen und beschneiden

Leistungsmerkmale

- 230 – 275 Paar Schulterpolster / 480'
- 150 – 190 Leibfutter / 480'
- Nähgeschwindigkeit max. 1.500 Stiche/Min.
- Stichlänge max. 6,0 mm

Special machine – finishing and simultaneous trimming of armholes

- Mechanical switchable edge trimmer for perfectly trimmed excess lengths of lining and shoulder pads
- Alternating top feed with needle feed for the safe feeding of extreme material thicknesses
- Post bed design for optimum handling of the workpiece
- Switchable fullness device for optional fullness distribution in the upper or lower material ply (mechanically convertible)
- Automatically switchable stitch loosening device for a "soft" shoulder pad
- Individually adjustable stitch loosening finger to adapt the thread quantity to the thickness of the shoulder pad
- Thread trimmer and sewing foot lift facilitate the handling

Field of application

- Sewing and trimming shoulder pads into armholes
- Sewing and trimming body lining into armholes

Performance features

- 230 – 275 pairs of shoulder pads / 480'
- 150 – 190 body linings / 480'
- Max. sewing speed 1,500 stitches/min.
- Max. 6.0 mm stitch length

Специальная швейная машина - изготовление проймы рукава с одновременной обрезкой края

- Механически переключаемое устройство обрезки края для обрезки по форме припусков подкладки и плечевой накладки
- Альтернирующий верхний транспортер с игольным транспортером для надежной транспортировки очень толстых материалов
- Колонковая платформа для оптимальной обработки материала
- Переключаемое устройство для обработки посадки выборочно в верхнем или нижнем слое материала (механическое переключение)
- Автоматическое переключение для ослабления стежка для прохождения «мягкой» плечевой накладки
- Индивидуально регулируемый палец ослабления стежка для регулировки количества нити к толщине плечевой накладки
- Устройство обрезки нити и подъема лапки облегчают обработку материала

Область применения

- Притачивание и обрезка плечевой накладки к пройме рукава
- Притачивание и обрезка подкладки корпуса к пройме рукава

Эксплуатационные характеристики

- 230 – 275 пар плечевых накладок / 480'
- 150 – 190 подкладок корпуса / 480'
- Макс. скорость шитья 1.500 стежков/мин.
- Макс. длина стежка 6,0 мм

