

CW600

ИНСТРУКЦИИ

Серия M732 Двух или трехгольная интерлок-машина с цилиндрической платформой

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение машины Pegasus серии CW600.

В этой инструкции описываются ежедневное техническое обслуживание и уход за машиной, и правила техники безопасности для содержания машины в наилучших возможных условиях.

Пожалуйста, изучите это руководство очень внимательно перед тем, как начать выполнять работу на машине.

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ЭТИ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не смотря на то, что компания Pegasus заботится о производстве безопасных швейных машин и устройств, операторы должны следовать этим основным правилам безопасности.

- Для предотвращения несчастных случаев, не снимайте предохранительные механизмы или части в процессе работы на машине.
- Не оставляйте на столе машины инструменты и ненужные предметы в процессе работы на машине.
- Перед выполнением технического обслуживания, регулировки, чистки, заправки нити и замены иглы, и для предотвращения несчастных случаев, убедитесь, что электропитание отключено. Проверьте, чтобы машина не работала при нажатии педали.

Замечание

Если используется мотор сцепляющего типа, после отключения электропитания (1) он будет продолжать вращаться по инерции. Если педаль машины (2) будет нажата по неосторожности, это может быть опасно, т.к. машина начнет работать неожиданно.

Продолжайте нажимать на педаль машины (2) до тех пор, пока машина не остановится после отключения электропитания (1).

Рис.

- Выключите электропитание перед тем, как выйти из-за стола машины.
- В случае отключения электричества, убедитесь, что отключили электропитание машины.
- Проверьте, чтобы машина была надежно заземлена.

СОДЕРЖАНИЕ

	СТРАНИЦА
■ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ	
○ Смазка	2
○ Смазка вручную	3
○ Заполнение устройства NR силиконовым маслом	4
○ Заправка нити	5
○ Схема заправки нити	6
■ ПРОБНОЕ ШИТЬЕ	
○ Регулировка давления прижимной лапки	7
○ Регулировка пропорции дифференциальной подачи материала	8
○ Регулировка длины стежка	9
○ Регулировка натяжения нити	10
■ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД В ПРОЦЕССЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	
○ Чистка машины	11
○ Замена иглы	12
○ Проверка прокачки масла	13
○ Проверка и замена масляного фильтра	14
○ Замена масла	15
○ Установочные размеры	32
○ Стандартная игла Сравнительная таблица размеров игл	32

После заполнения масляного поддона, уровень поверхности масла должен находиться между линиями (H) и (L).

Добавляйте масло, когда уровень поверхности масла достигает или опускается ниже (L).

Замечание: Используйте масло, рекомендуемое Pegasus [HIGH SPEED SEWING MACHINE OIL] (ISO VG22)

**МАСЛО ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ
ШВЕЙНЫХ МАШИН**

Рис.

Добавьте 2 или 3 капли масла вручную при использовании машины в первый раз, или если она не использовалась в течение некоторого времени.

Замечание: Используйте масло, рекомендуемое Pegasus [HIGH SPEED SEWING MACHINE OIL] (ISO VG22)

МАСЛО ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ШВЕЙНЫХ МАШИН

Рис.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

**Заполнение устройства HR
силиконовым маслом**

Заполните это устройство маслом перед тем, как его уровень опуститься слишком низко, чтобы предотвратить обрыв игольной нити или повреждение материала.

Замечание: Используйте силиконовое масло, рекомендуемое Pegasus [UNION CARBIDE CORPORATION] UCC L-45(10)

Рис.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

Заправка нити

Откройте предохранительный глазок и три крышки.

Рис.

Прижмите (Нитепротягиватель петлителя поднимается)

Рис.

Верните нитепротягиватель петлителя на место после заправки.

Рис.

Свяжите узлом предварительно установленную нить и нить, которая будет использоваться, чтобы заправить машину

Рис.

Игольная нить

Аккуратно подравняйте узелки перед тем, как пропускать через отверстие иглы, чтобы заправить заново.

Убедитесь, что правильно заправили машину, обращаясь к схеме заправки нити (См. стр. 6).

Нить петлителя, Верхняя нить

Аккуратно подрежьте узелки после пропускания через отверстие петлителя.

ПРОБНОЕ ШИТЬЕ	Регулировка давления прижимной лапки
----------------------	---

Ослабьте регулировочную гайку (1) и поверните регулировочную гайку (2), чтобы отрегулировать давление прижимной лапки. Оно должно быть по возможности слабым, но в то же время достаточным для надлежащего формирования стежков.

Ослабить

Усилить

Рис.

ПРОБНОЕ ШИТЬЕ	Регулировка пропорции дифференциальной подачи материала
----------------------	--

Ослабьте гайку (1) и подвигайте рычаг вверх и вниз, чтобы получить правильную пропорцию дифференциальной подачи материала, затем затяните гайку (1).

Для растяжения

Рис.

Для сжатия

ПРОБНОЕ ШИТЬЕ	Регулировка длины стежка
----------------------	---------------------------------

Ослабьте регулировочную гайку (1) и поверните регулировочный винт (2), чтобы отрегулировать длину стежка.

Замечание: Регулировка длины стежка должна производиться только после изменения пропорции дифференциальной подачи материала.

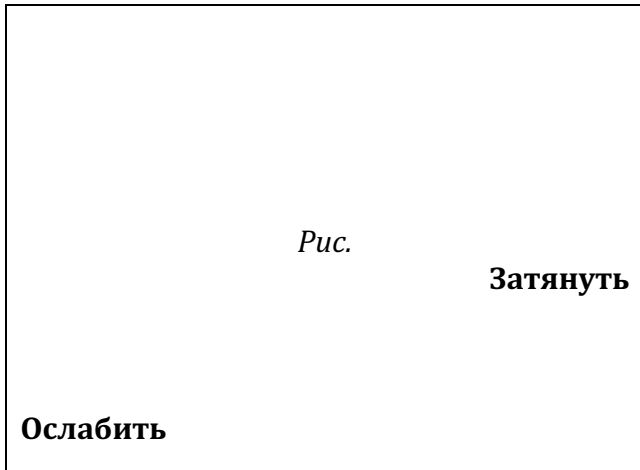
Мелкие

Рис.

Крупные

ПРОБНОЕ ШИТЬЕ

Регулировка натяжения нити



Выполните регулировку натяжения с помощью ручки (1) для игольной нити, ручки (2) для нити верхнего петлителя, и ручки (3) для нити нижнего петлителя.

Рис.

Главным образом должны быть очищены щелевые отверстия игольной пластины и ряды двигателя ткани, и внутренности машины. Выньте резиновую пробку (1), чтобы почистить внутренности.

Рис.

Правильно! Неправильно!

Внимательно проследите за тем, чтобы фаска была повернута к задней стороне машины.

Рис.

Фаска

Вставьте иглу на надлежащую глубину и надежно закрепите.

Убедитесь, что используете стандартную иглу.
Обратитесь к разделу УСТАНОВОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ в конце инструкции

Рис.

Убедитесь, что используете красную шестигранную отвертку, упакованную в коробку принадлежностей.

[Замечание] Не вынимайте винт

РАБОТАЕТ

Рис.

Проверяйте и заменяйте масляной
фильтр каждые 6 месяцев.

Рис.

**ПРОВЕРЯЙТЕ И ЗАМЕНЯЙТЕ
КАЖДЫЕ 6 МЕСЯЦЕВ!**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ	Замена масла
--	---------------------

Замените масло после первого месяца использования и заменяйте его каждые шесть месяцев в дальнейшем. (См. стр. 2)

Рис.

Установочные размеры

(мм)

Таблица

Сравнительная таблица эквивалентных размеров

Стандартная игла

Таблица

Japanese size (Organ) – Японский размер (Organ)

Metric size (Schmetz) – Метрический размер (Schmetz)

Таблица