

PFAFF



ДЕТАЛИЗАЦИЯ ПО ГРУППАМ МАШИН

PFAFF 8303 и PFAFF 8330 – герметизация швов лентами

Основные технические характеристики

Семинар в Москве, 15 и 16 июля 2008 г.

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

(Наваривание ленты с помощью горячего воздуха)

Это не сварочный и не клеевой способ. Специальная лента с клеевым слоем обдувается горячим воздухом и припрессовывается на сшитый шов.

Это функционирует почти на всех гибких материалах, например, как на натуральных волокнах, так и на коже.

Классическое использование – это герметизация швов в изделиях, изготовленных из мембранных материалов (как в швейной, так и в обувной отрасли).

Основным свойством мембранных материалов является их водонепроницаемость при одновременной воздухопроницаемости.

При шитье мембранные материалы повреждаются иглой и теряют свои свойства. Сшитые места должны быть загерметизированы специальными лентами.

Самые известные марки таких материалов – это марки Sympatex и Goretex.

Мембрана очень тонкая (1/100 мм) и легкая (около 20 г на каждую куртку).

Перед обработкой мембрана должна быть соединена с текстильной основой.

Это соединение называют ламинатом.

PFAFF 8303

Классическая машина для герметизации швов термопластичными лентами с помощью горячего воздуха.

- Запатентованное двухкамерное сопло, равномерная температура сварки и оптимальное сваривание по кромкам ленты
- Микропроцессорное управление с диагностикой ошибок.
- Автоматическая обрезка ленты (экономия ленты)
- Регулируемый по времени поворот сопла (исключается подгорание мембраны в конце шва)
- Для лучшего обзора головка машины наклонена от оператора на 18 гр.
- Различные колонки для одежды и обуви
- Различные по ширине ролики и сопла для лент шириной 22 и 25 мм.
- Макс. температура сварки 650 гр.
- Скорость сварки до 10 м/мин.
- Мощность нагревательного элемента 3 кВт.
- Напряжение сети 230 В., 1 фаза.
- Рабочее давление сжатого воздуха 6 бар
- Расход воздуха до 120 л/мин.

PFAFF 8303-040

Наклон колонки от оператора

Для одежды

Ширина лент 22 мм.

Ширина роликов 25 мм.

PFAFF 8303-042

Наклон колонки на оператора

Для обуви

Ширина лент 22 мм.

Ширина роликов 25 мм.

PFAFF 8303-041

Наклон колонки от оператора

Для одежды

Ширина лент 25 мм.

Ширина роликов 28 мм.



PFAFF 8330

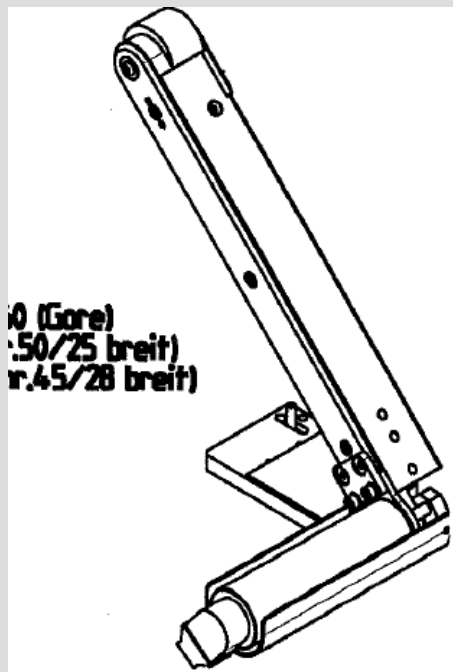
Полностью программируемая машина для герметизации швов термопластичными лентами с помощью горячего воздуха.

- Полностью свободно программируемая машина
- Все параметры вводятся с помощью интерактивной панели управления
- Привод транспортирующих роликов от индивидуальных шаговых двигателей с возможностью дифференциальной подачи материала
- Динамическая сварка (изменение мощности нагревательного элемента в зависимости от скорости сварки)
- Автоматическая обрезка ленты в конце материала по сигналу от фотосенсора
- Система быстрой смены колонок для различных приложений
- Различные по ширине ролики и сопла для лент шириной 22, 25 и 30 мм.
- Макс. температура сварки 650 гр.
- Скорость сварки до 10 м/мин. Опционально возможно до 20 м/мин.
- Мощность нагревательного элемента 3,3 кВт.
- Напряжение сети 230 В., 1 фаза.
- Рабочее давление сжатого воздуха 6 бар
- Расход воздуха до 150 л/мин.

PFAFF 8330

КОЛОНКА ОТ ОПЕРАТОРА

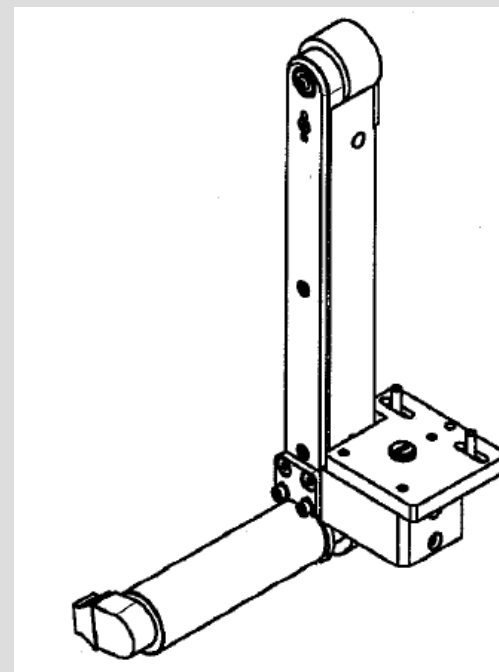
- 040 Ширина роликов 25 мм.
- 041 Ширина роликов 28 мм.
- 042 Ширина роликов 32 мм.



PFAFF 8330

КОЛОНКА ВЕРТИКАЛЬНО

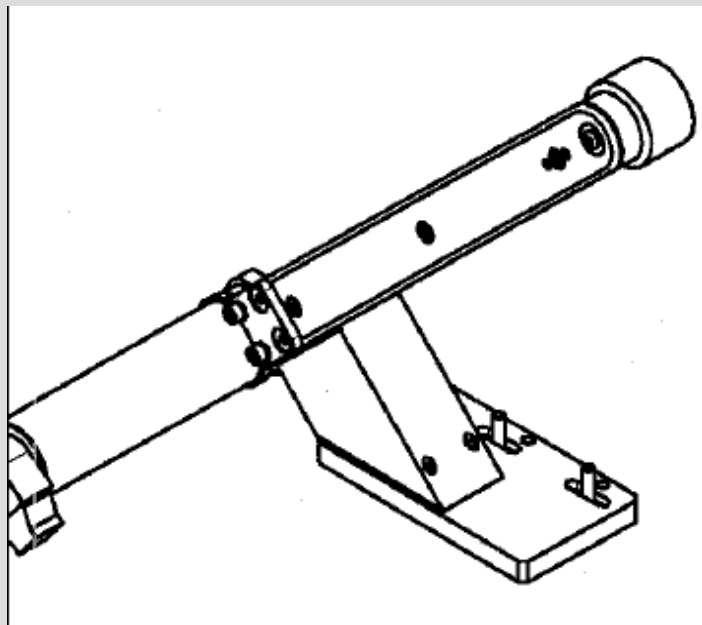
- 140 Ширина роликов 25 мм.
- 141 Ширина роликов 28 мм.
- 142 Ширина роликов 32 мм.



PFAFF 8330

КОЛОНКА НА ОПЕРАТОРА

- 240 Ширина роликов 25 мм.
- 241 Ширина роликов 28 мм.
- 242 Ширина роликов 32 мм.



ЛЕНТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ

На выбор лент влияют эксплуатационные требования, предъявляемые к конечному изделию, например, такие, как плотность, устойчивость к стирке и прочность.

Выбор необходимой ленты возможен часто только после проверки материала, на который они будут навариваться. На нашем заводе такая проверка может осуществляться лишь условно, так как мы не располагаем соответствующими лабораторными установками. В любом случае мы рекомендуем заказчику связаться с производителем ленты.

Классические ленты для ламината:

Для 2-х слойного ламината:

- основа ленты и клеевой слой покрываются бумагой, которая после нанесения удаляется.
- лента наносится непосредственно на мембрану

Для 3-х слойного ламината:

- клеевой слой нанесен на текстильную основу.
- лента наносится на сторону подкладки.

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛЕНТ

<p>Adhesive Films Inc. 4 Barnet Road POB 651 Pine Brook, NJ 07058 USA Tel.: 001 973-882-4944 Fax: 001 973-882-2817 www.seamtape.com</p>	<p>Jaeger-Band GmbH & Co. Postfach 21 04 06 D-42354 Wuppertal (Ronsdorf) Tel.: 0049 (0) 202 246 56-0 Fax: 0049 (0) 202 246 56-39 www.jaeger.ttc.de</p>
<p>CHT R. Breitlich GmbH Bismarkstraße 102 D-72072 Tübingen Tel. : 049 (0)7071 154-440 Fax. 049 (0)7071 154-199 www.cht-groupe.de</p>	<p>Ploucquet GmbH & Co. KG Ploucquetstraße 11 D-89522 Heidenheim Tel.: 0049 (0) 7321 325-0 Fax: 0049 (0) 7321 325-202 www.ploucquet.com</p>
<p>BEMIS Associates Inc. One Bemis Way P.O.Box 7 17 Shirley, MA 01464-2527 USA Tel.: 001 508-425-6761 Fax: 001 508-425-2278 www.bemisheatseal.com</p>	<p>August Bünger Bob-Textilwerk GmbH Wichlinghauser Straße 38 42234 Wuppertal Frau Chattopadhyay Tel. 0049-(0)202 64 797-0 Fax :0049-(0)202-64 797-80 Email : chattopadhyay@bob-textil.de</p>

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛЕНТ

<p>Dickson PTL 8, Avenue de Savoie F-38110 St. Clair-de-la-Tour Frankreich / France Tel.: 0033-(0) 474 83 51 09 Fax: 0033-(0) 474 83 51 01 www.dickson.ptl.com</p>	<p>Gerlinger KG Am Sportpark 5 D-86720 Nördlingen Tel.: 0049 (0) 9081 213-0 Fax: 0049 (0) 9081 213-100 www.gerband.com</p>
<p>Proline Textile B.P. 102 – 80202 Peronne Cedex- France Mr. Schoondermark Tel.: 0033 (0) 322 73 40 40 Fax: 0033 (0) 322 73 40 41 Email: cschoondermarkt@chargeurs-interlining.com</p>	<p>Pharetra Nailaer Straße 6 D- 95146 Selbitz Tel. : 0049 (0) 9280 392 Fax : 0049 (0) 9280 5939 www.phareta.com</p>

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ШВОВ

ПРИБОР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ



СТАНЦИЯ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

