

827/867
SENSITIVE
ДЕЛИКАТНАЯ

Ein- oder Zweinadel-Doppelsteppstich-Maschinen
für die Verarbeitung besonders feiner Materialien
im leichten bis mittelschweren Anwendungsbereich

1- или 2-х игольные машины двойного
челночного стежка для обработки особо тонких
материалов в легкой и среднетяжелой области
применения



827/867 SENSITIVE ДЕЛИКАТНАЯ

M-TYPE für feine Materialien / M-TYPE для тонких материалов

827/867 SENSITIVE – Maschinen für die Verarbeitung besonders feiner Materialien im leichten bis mittelschweren Anwendungsbereich aus der Baureihe M-TYPE

Das besonders große Anwendungsspektrum im Bereich des „mittelschweren Nähens“ führt die eingesetzte Maschinenteknik immer wieder an ihre Grenzbereiche. Auf der einen Seite sollen diese Betriebsmittel besonders dicke Nähmaterialien mit starken Nähfäden und einer großen Stichlänge vernähen können, auf der anderen Seite sollen mit den gleichen Maschinen feine Lederwaren, mit sehr dünnen Fäden ohne Spannungskräuseln und ohne Abdrücke der Transportkomponenten vernäht werden. Genau für diese sensiblen Applikationen sind die Maschinen mit der Unterklassenbezeichnung „SENSITIVE“ konzipiert.

Technisch unterscheiden sich diese Maschinen durch die PTFE-beschichteten Stichplatten, Greiferabdeckungen und Apparateschieber, die einen störungsfreien Materialtransport selbst von transporthemmenden Materialien wie Feinleder während des Nähprozesses ermöglichen. Weiter sind die Nadel- und Transportfußstangen mit diamantartigem Kohlenstoff (DLC) beschichtet, die ein nahezu Öl freies Nähen ermöglichen.

Um eine konstante Unterfadenspannung von der vollen bis zur leeren Spule zu erzielen, werden standardmäßig die innovativen CTB-Spulen eingesetzt. Diese extrem leichten und hochfesten Spulen verfügen auf der Oberseite über Sichtfenster zur optischen Wahrnehmung der Unterfadenskapazität. Auf der Unterseite wirkt eine zylindrische Brems- und Aushebefeder, die das Vorlaufen der Spule minimiert und der Bedienperson das Wechseln erleichtert.

Für den perfekten Stichanzug bei feinen Materialien sorgt die speziell abgestimmte Nähkinematik mit reduziertem Nadelstangenhub.

Zur Grundausstattung aller Unterklassen gehören neben dem Fadenabschneidsystem auch eine elektropneumatische Nähfußlüftung und Verriegelungsautomatik.

Ihre Vorteile

- 2 Unterklassen M-TYPE 827 SENSITIVE als Nadeltransportmaschinen (Ein- und Zweinadelmaschine mit Unter- und Nadeltransport)
- 2 Unterklassen M-TYPE 867 SENSITIVE als Dreifachtransportmaschinen (Ein- oder Zweinadelmaschine mit Unter-, Nadel- und alternierendem Fuß-Obertransport)
- PTFE-beschichtete Greiferabdeckungen und Apparateschieber für einen „reibungsfreien“ Materialtransport
- DLC-beschichtete Nadel- und Transportfußstangen für nahezu Öl freies Nähen
- Verwendung von CTB-Spulen für eine konstante Unterfadenspannung
- Zylindrische Brems- und Aushebefeder zur Reduzierung des Spulenvorlaufes nach dem Fadenschneiden
- Modifizierte Nähkinematik für einen perfekten Stichanzug in feinen Materialien
- Näheinrichtungen mit kleinen Stichlöchern und feiner Verzahnung für einen abdruckarmen Materialtransport
- Hohe Effizienz aufgrund automatischer Grundfunktionen wie Fadenabschneider, Verriegelungsautomatik und pneumatischer Nähfußlüftung

827/867 SENSITIVE – машины для обработки особо тонких материалов в легкой и среднетяжелой области применения из серии M-TYPE

Особенно широкий спектр применения в среднетяжелой области шитья подводит используемую технику к границам ее возможностей. С одной стороны, эти машины должны стачивать особенно толстые материалы с использованием ниток большой толщины и с большой длиной стежка, с другой стороны, эти же машины должны обрабатывать тонкие кожаные изделия тонкими нитками без сборок и не оставляя отпечатки от компонентов системы транспортировки. Как раз для такого применения разработаны машины с подклассом „SENSITIVE“.

Технически машины отличаются игольными пластинами с покрытием PTFE, крышками челноков и шиберами, которые позволяют осуществлять беспрепятственный транспорт даже деликатных материалов, как например, тонкая кожа. Игловодители и штоки лапок покрыты алмазнокуглеродным покрытием (DLC) и функционируют без масла.

Для достижения постоянного натяжения нижней нити от полной до пустой шпули стандартно используются инновационные шпули CTB. Эти легкие и высокопрочные шпули имеют на верхней стороне „окошко“ для оптического восприятия количества нижней нити. На нижней стороне действует цилиндрическая тормозная и выталкивающая пружина, которая минимизирует перемотку шпули и облегчает ее замену.

Превосходное затягивание стежка при обработке тонких материалов обеспечивает специально настроенная швейная кинематика с уменьшенной высотой хода игловодителя.

К базовому оснащению всех подклассов наряду с системой обрезки относятся также электропневматический подъем лапки и автоматическая закрепка.

Ваши преимущества

- 2 подкласса M-TYPE 827 SENSITIVE - машина с игольным транспортом (1- или 2-х игольная машина с нижним и игольным транспортом)
- 2 подкласса M-TYPE 867 SENSITIVE - машина с тройным транспортом (1- или 2-х игольная машина с нижним, игольным и альтернирующим верхним транспортером).
- Крышка челнока с покрытием PTFE и шиберами для беспрепятственного транспорта материала.
- Игловодитель и шток держателя лапки с покрытием DLC для работы без масла
- Использование шпуль CTB для постоянного натяжения нижней нити
- Цилиндрическая тормозная и выталкивающая пружина для снижения перемотки шпули
- Модифицированная швейная кинематика для превосходной утяжки стежка
- Швейные оснастки с маленькими отверстиями и тонкими зубцами для транспортировки материала без отпечатков
- Высокая эффективность благодаря автоматическим базовым функциям, как например, обрезка нити, автоматическая закрепка и пневматический подъем лапки

827/867 SENSITIVE

Die technischen Daten / Технические данные

									
	Stichlänge Длина стежка	Stiche/Min. Стежки/мин.	Nähgut Материал	Eine Nadel Одна игла	Zwei Nadeln, Nadelabstand Две иглы, расстояние между иглами	Doppel - steppstich Двойной челночный стежок	Vertikalgreifer, groß Вертикальный челнок, большой	Untertransport und Nadeltransport Нижний и игольный транспортер	Untertransport, Nadeltransport und alternierender Fuß-Obertransport Нижний, игольный и альтернирующий верхний транспортер -лапка
	[mm] max.	[min ⁻¹] max.			[mm]				
827-160122	7	3.800*	LM	●		●	●	●	
827-260122	7	3.800*	LM		● 3,2 – 50	●	●	●	
867-160122	7	3.800*	LM	●		●	●		●
867-260122	7	3.400*	LM		● 3,2 – 50	●	●		●

- = Serienausstattung
- = Optionale Zusatzausstattung
- LM = Leichtes bis mittelschweres Nähgut
- * = Die max. Stichzahl ist abhängig von der gewählten Stichlänge bzw. von der vorgewählten Hubhöhe
- ** = Restfadenlänge [mm]
- = Серийное оснащение
- = Опциональное оснащение
- LM = Легкий - среднетяжелый материал
- * = Макс. число стежков зависит от выбранной длины стежка или высоты хода лапки
- ** = Длина остаточной нити [мм]

					
	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften	Automatische Nähfußlüftung	Nahtverriegelungs- automatik und Fadenabschneider	Hubhöhe über Stellrad einstellbar – bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Hubhöhe	Hubhöhe der alternierenden Nähfüße
	A = проход при шитье B = проход при подъеме	Автоматический подъем лапки	Автоматическая обрезка и устройство об- резки нити	Установка высоты хода лапки - при од- новременном автоматическом ограничении числа оборотов в зависимости от высоты хода	Высота хода альтернирующей лапки
	A [mm] max. B [mm] max.				[mm] max.
827-160122	10 16	●	● 15 mm max.**		
827-260122	10 16	●	● 15 mm max.**		
867-160122	10 16	●	● 15 mm max.**	●	9
867-260122	10 16	●	● 15 mm max.**	●	9

								
	Integrierte LED- Nähleuchte Встроенный светодиодный светильник	Öl-Warnleuchte Индикатор уровня масла	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck Расход воздуха при подъеме/сжатый воз- дух	Nadelsystem Система игл	Nadelstärke Толщина игл	Synthetik Синтетика	Umspinnzwirn Нить крученая	Durchgangsraum Проход под рукавом
			[NL] [bar]			[Nm] max.	[Nm] max.	C [mm] D [mm]
827-160122	○	○	0,7 6	134-35	80 – 130	20/3	20/3	335 125
827-260122	○	○	0,7 6	134-35	80 – 130	20/3	20/3	335 125
867-160122	○	○	0,7 6	134-35	80 – 130	20/3	20/3	335 125
867-260122	○	○	0,7 6	134-35	80 – 130	20/3	20/3	335 125

	Nennspannung Напряжение	Leistungsaufnahme Мощность	Gewicht, Nähkopf Вес, швейная головка	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) Размеры (длина, ширина, высота)		
	[V], [Hz]	[kVA] max.	[kg]	[mm] max.		
827-160122	1x230V, 50/60 Hz	1,0	55	1.060	500	1.700
827-260122	1x230V, 50/60 Hz	1,0	55	1.060	500	1.700
867-160122	1x230V, 50/60 Hz	1,0	55	1.060	500	1.700
867-260122	1x230V, 50/60 Hz	1,0	55	1.060	500	1.700

827 SENSITIVE

Anwendungen / Применение

M-TYPE 827-160122 SENSITIVE:

Die Einnadel-Maschine mit Unter- und Nadeltransport für glatte und verschiebungsfreie Montagenähte an besonders feinen Materialien

1-игольная машина с нижним и игольным транспортером для гладких монтажных швов без смещения на особо тонких материалах



M-TYPE 827-260122 SENSITIVE:

Die Zweinadel-Ausführung für dekorative Zierstichnähte an empfindlichen Materialien wie Polsterstoffe und Feinleder.

2-игольная модель для декоративных швов на чувствительных материалах, как например на обивочных материалах и тонкой коже



827 SENSITIVE

Anwendungen / Применение

M-TYPE 827-260122 SENSITIVE:

Zweinadel-Absteppnaht an einem Sitzkissenbezug aus dünnem Polsterstoff

2-игольный отделочный шов на обивке подушек сидения из тонких обивочных материалов



M-TYPE 827-160122 SENSITIVE:

Kantennahe Montagenah an einer vorgefalteten Alcantara-Hinterhosentasche im Bekleidungsbereich und Montage-naht an einem Sofakissenbezug aus feinem Polsterstoff

Монтажный шов близкий к кромке предварительно подогнутого кармана задней части брюк при производстве одежды и монтажный шов на обивке подушек



867 SENSITIVE

Anwendungen / Применение

M-TYPE 867-160122 SENSITIVE:

Die Einnadel-Maschine mit Dreifachtransport garantiert einen perfekten, abdruckfreien Materialtransport bei sensiblen Nähmaterialien

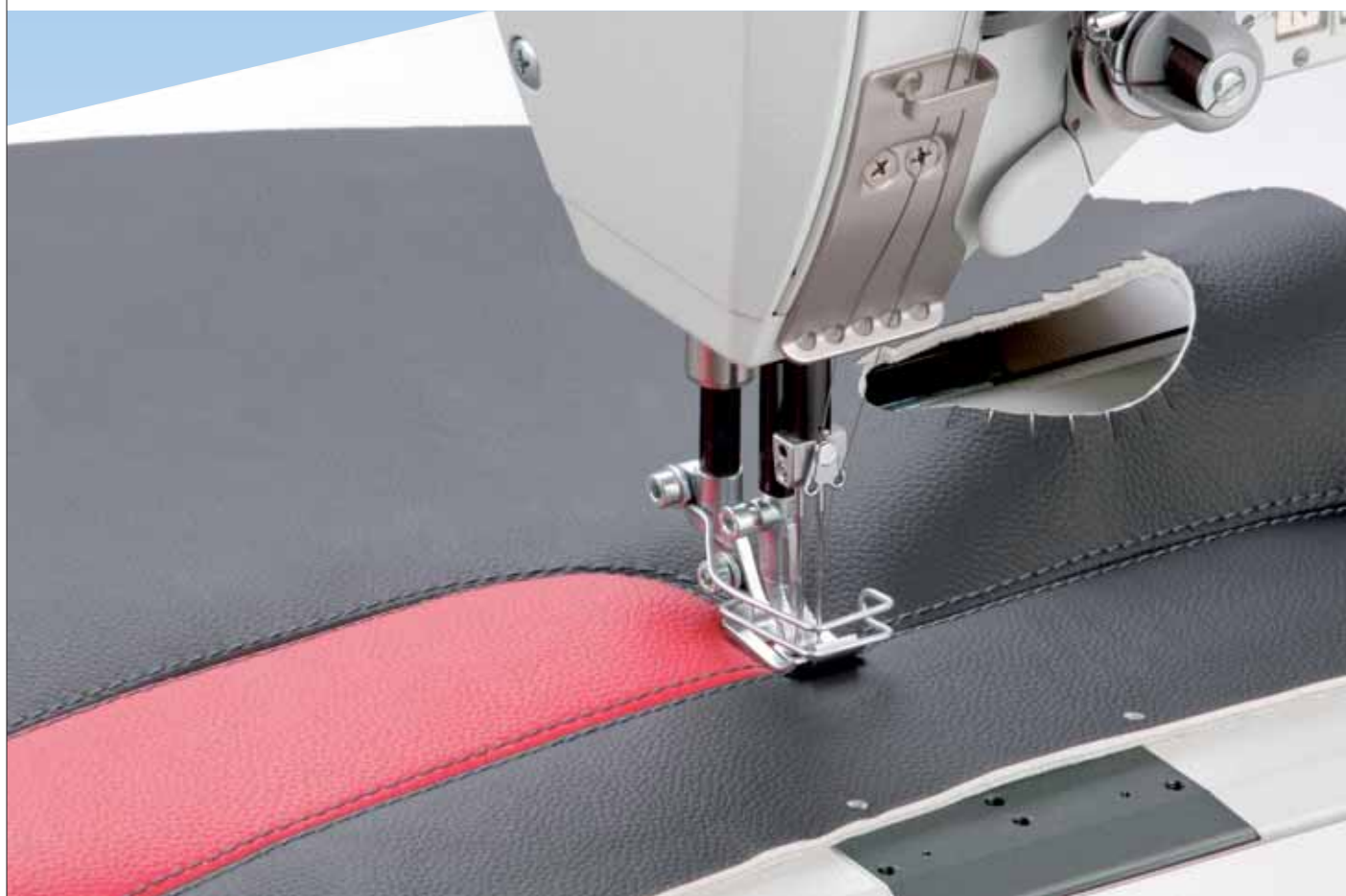
1-игольная машина с тройным транспортом гарантирует превосходную подачу чувствительных материалов, не оставляя отпечатков.



M-TYPE 867-260122 SENSITIVE:

Die Zweinadel-Ausführung mit alternierendem Obertransport ermöglicht das Überklettern von Quernähten bei Ausstepparbeiten

2-игольная модель с альтернирующим верхним транспортером позволяет прострачивать поперечные швы при отделочных работах.



M-TYPE 867-160122 SENSITIVE:

Optimale Materialhandhabung und einwandfreie Nahtqualität bei knappkantigen Absteppnähten im Anwendungsbereich der Lederbekleidung

Оптимальное манипулирование материалом и идеальное качество шва при выполнении швов близко к краю в производстве кожаных изделий

M-TYPE 867-160122 SENSITIVE:

Der integrierte Kantenanschlag im Drückerfuß ermöglicht die perfekte Absteppnaht bei einer hochwertigen Armlehne im Automotive-Bereich

Встроенная ограничительная рейка у прижимной лапки позволяет выполнять превосходный отделочный шов при изготовлении высококачественных подлокотников в автомобильной промышленности



DÜRKOPP ADLER AG

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com



827-160122



867-160122

