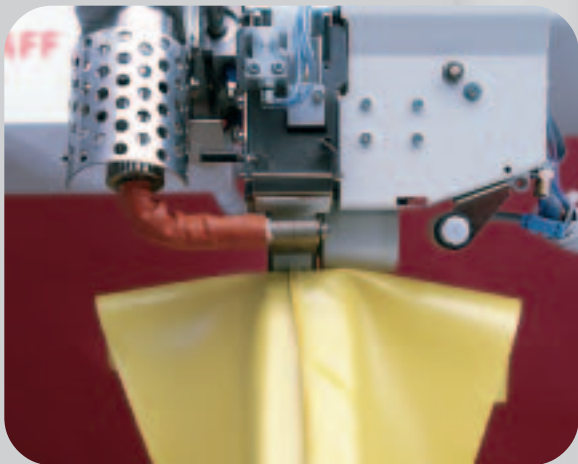


PFAFF 8330

... новое измерение в герметизации лентами



Особенности:

- Традиционная герметизация лентами с возможностью программируемой сварки
- Раздельный привод роликов для гладких швов
- Панель управления Touch Screen для простого обслуживания с помощью пиктограмм
- Возможны различные уровни пользователя, защищенные паролем, например, заданные параметры не могут быть изменены обслуживающим персоналом.
- Dynamic Welding = автоматическая настройка мощности нагревательного элемента к переменной скорости сварки
- Контроль температуры нагрева с помощью двух сенсоров
- Возможность программирования отдельных сегментов, а также комплектных процессов.
- Автоматический контроль и постоянное хранение всех предварительно заданных или запрограммированных параметров
- Изменяемая система колонок (ширина и положение колонки - в зависимости от области применения)
- Опция: автоматическая обрезка ленты при окончании материала с помощью фотозлемента

- Точная повторяемость регулировки сопла с помощью крестового суппорта
- Возможность переноса программ и параметров на другие машины во время производственного процесса
- Возможность обновления программного обеспечения через электронную почту.
- Дифференциальный транспорт

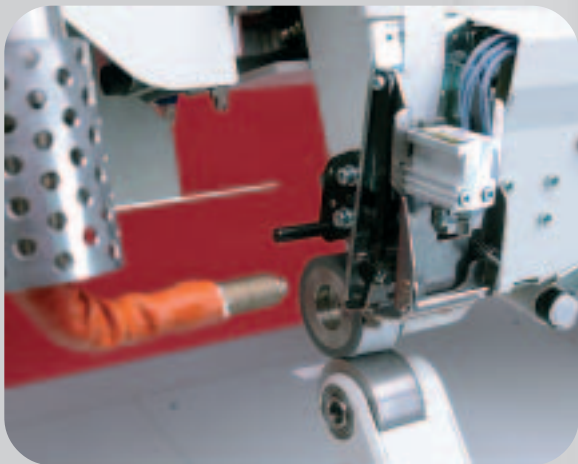
Области применения:

На всех операциях, связанных со герметизацией лентами, которым требуется высокая надежность процесса и стабильное качество



PFAFF 8330

... the new dimension in tape welding



Features:

- Traditional tape welding combined with the possibility of programmed welding
- Separately driven rollers for smooth seams
- Touch screen for easy operation with pictograms
- Various operator levels possible, with password protection, e.g. fixed parameters cannot be altered by the operator
- Dynamic Welding = automatic adjustment of the heating power to the variable welding speed
- Monitoring of the heating temperature with two sensors
- Individual segments as well as complete sequences can be programmed
- Automatic monitoring and maintaining of all pre-set or programmed parameters
- Variable post system (post width and position – depending on use)
- Optional: Automatic tape cutting at end of material with photocell
- Exactly reproducible nozzle setting with x/y-carriages

- During the production sequence programs and parameters can be transferred to other machines
- Software update by e-mail possible
- Differential transport

Areas of application:

For all tape welding operations which require a high level of process reliability and a reproducible quality.

