



#### Taschenumbuggpresse zum Vorbuggen von Taschen zur Weiterverarbeitung an dem Taschen-aufsetzer 906-01

- Taschenzuschnitte werden nach kundenspezifischer Form umbuggt – durch Temperatureinwirkung und Druck wird die Tasche bleibend fixiert
- Für leichte bis mittelschwere Jeans- und Stretchmaterialien, von 8 oz bis 14 oz, mit Baumwolle 80%, Polyester 12% und Elastan bis 8%
- Als Option kann eine Ablage (9499 000005) oder eine Ablage mit Kühlstation (9499 000006) bestellt werden
- Kühlstation entzieht die Wärme aus der Tasche, so dass der Umbugg besser erhalten bleibt (speziell bei Ware mit hohem Elastananteil > 5% empfohlen)
- Halbfertige Teilesätze zur Selbstherstellung des Umbuggsatzes vorhanden (optional)
- Sehr kurze Aufheizzeiten
- Hohe Produktivität durch Einfach-Bedienung (1x beidhändig 2 Taster betätigen) für Umbuggen und Saum
- Umbauzeit für Formenwechsel ca. 10 Min.

#### Einsatzbereich

Umbuggen und pressen von Jeanstaschen

#### Leistungsmerkmale

2.500 Jeanstaschen / 480'

#### Pocket creaser for pre-folding of pockets prior to further processing on the pocket setter 906-01

- Pocket cuts are creased as per customer-specific shape – the pocket is permanently fixed by exposure to temperature and pressure
- For light- to medium-weight jeans and stretch materials from 8 oz to 14 oz. with cotton 80%, polyester 12% and elastane up to 8%
- Optional a deposit tray (9499 000005) or a deposit tray with cooling station (9499 000006) can be ordered
- The cooling station extracts the heat of the pocket for a better preservation of the fold (especially recommended for fabrics with more than 5% elastane)
- Semi-finished sets of parts for the self-manufacture of the creasing set optionally available
- Very short heating times
- High productivity by pressing 2 keys once with both hands for creasing and pre-folding hem corners
- Conversion time for changes of pocket shape approx. 10 minutes

#### Field of application

Creasing and pressing of jeans pockets

#### Performance features

2,500 jeans pockets / 480'

#### Пресс для фальцевания карманов для последующей их обработки на автомате 906-01

- Заготовки карманов фальцуются по форме по параметрам клиента – за счет воздействия температуры и давления карман надолго остается запрессованным.
- Для легких и среднетяжелых джинсовых материалов и стрейч-материалов, от 8 до 14 оч, хлопок 80%, полиэстер 12% и эластан до 8%.
- В качестве опции можно заказать укладочную станцию (9499 000005) или укладочную станцию со станцией охлаждения (9499 000006).
- Станция охлаждения вытягивает тепло из кармана, таким образом фальцевание лучше сохраняется (специально рекомендуется для изделий с высоким содержанием эластана > 5%).
- Комплекты деталей для самостоятельного изготовления комплекта фальцевания (опция)
- Очень короткое время нагревания
- Высокая производительность за счет простого обслуживания (однократное бимануальное нажатие 2 кнопок) для фальцевания и подгибки
- Время на смену форм составляет около 10 минут.

#### Область применения

Фальцевания и прессование карманов в производстве джинсов

#### Эксплуатационные характеристики

2.400 карманов на джинсах / 480'