





## 330.

## ПРЕСС ДЛЯ ДУБЛИРОВАНИЯ С ЗАДВИЖНЫМИ ПЛАТФОРМАМИ

Нагрев осуществляется верхней плитой, полезная площадь которой составляет 1500 x 750 мм.

Машина оснащена двумя подвижными платформами с тефлоновыми пластинами для фиксации деталей во время переноса; пока на первой раме происходит дублирование, другая позиционируется для загрузки/выгрузки деталей. Платформы перемещаются вручную.

Температура верхней плиты регулируется электронным терморегулятором. Машина также оснащена регулятором давления от 0 до 0,7 кг/см<sup>2</sup> и таймером прессования с интервалом от 0 до 60 секунд.

## 330.

## ALTERNATE FUSING MACHINES

Is the alternate fusing machine used for garment industries

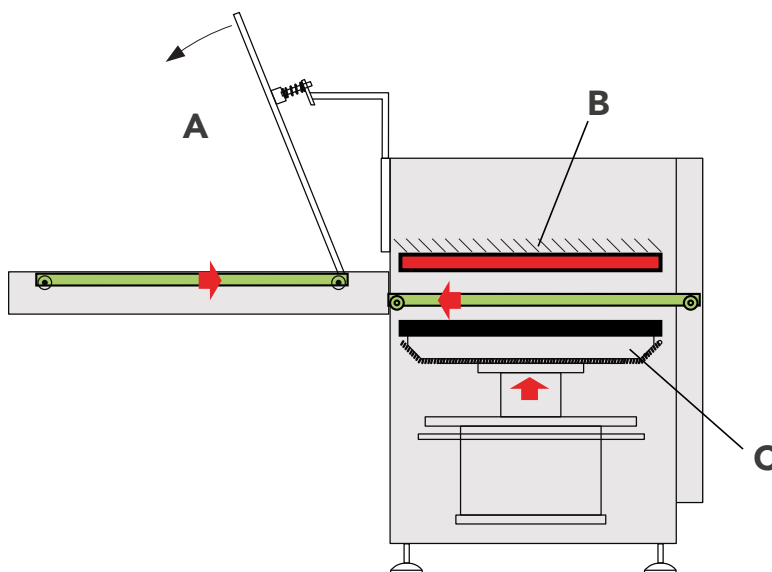
The heat is coming from top fixed plate having the dimension of 1500 x 750 mm.

The machine is equipped with 2 manual moveable frame able to hold the garment during the translation:

One frame is on pressing position the second is on loading/offloading position.

The translation is manual.

The temperature of top plate is electronically controlled, and is also possible to set the pressing pressure from 0 to 0,7 kg/cm<sup>2</sup>, a timer can set pressing time from 0 to 60 sec.



## Технические данные:

## 330.

**Размеры:** (мм Ш x В x Г) 1954 x 1630 x 1950 | **Вес:** 800 кг

**Сжатый воздух:** подключение к трубе 1x Ø10 мм | **Давление** 6 ATM | **Расход** 100 л/мин

**Электропитание:** кабель 4x4 | **Установленная мощность** 9 кВт | **Расход** 6,3 кВт/ч

Две рамы прижимают детали, удерживая их на месте во время движения; пока одна находится в фазе дублирования другая находится в фазе загрузки/выгрузки (A) - Ручное перемещение рамок - Верхняя плита с электрическим подогревом и электрической терморегуляцией от 0 до 200° (B) - Подвижная нижняя плита, покрытая силиконом (C) - Регулировка времени прессования от 0 до 60" - Регулировка давления плиты от 0 до 0,8 кг/см<sup>2</sup> - Регулировка времени охлаждения от 0 до 12 сек.

2 flapper screen hold the pieces, keeping them in position during the movement; while one is on pressing position the other one is on loading/offloading position (A) - Manual movement of frames - Top fixed plate electrically heated with electronic control from 0 to 200° (B) - Moveable bottom plate silicone covered (C) - Adjustable pressing time from 0 to 60 sec. - Adjustable pressing pressure from 0 to 0,8 kg/cm<sup>2</sup> - Adjustable cooling time from 0 to 12 sec.