

macri®

Collar and cuffs fusing

Дублирование манжет и воротников



Освещенная рабочая зона.
Lighting on working area.





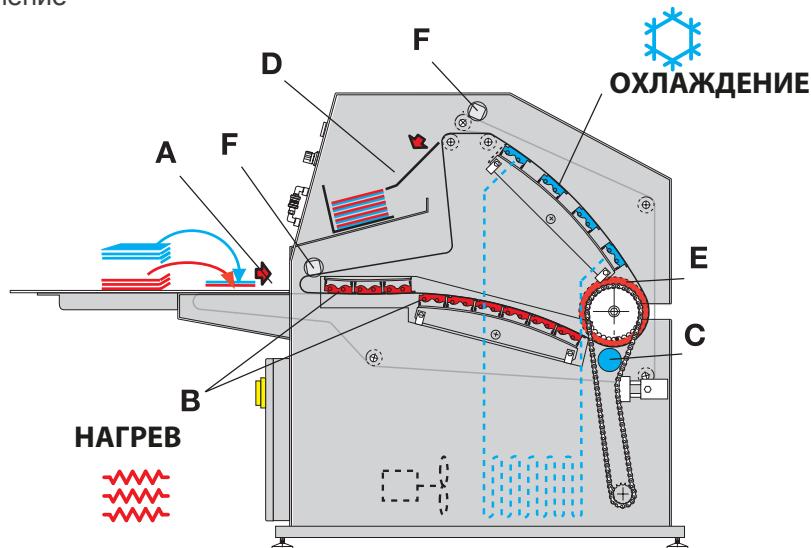
265.10

ДУБЛИРУЮЩИЙ ПРЕСС ПРОХОДНОГО ДЕЙСТВИЯ

Пресс проходного действия для дублирования воротников и манжет рубашек с загрузкой и выгрузкой деталей с одной стороны.

Зона загрузки (A) оснащена боковой поддержкой со столами для размещения и подготовки деталей, зона предварительного нагрева (B) с электронным регулированием температуры от 0 до 200 °C, зона прессования (C) с валом с силиконовым покрытием и зона выгрузки (D) оснащена карбонизированными разделительными скребками для отделения деталей от ленты.

- Характеристики:
- 2 электронных регулятора температуры от 0 до 200 °C
- Силиконовое покрытие прижимного вала (E)
- 2 устройства очистки ленты
- Рабочая ширина 600 мм
- Скорость ленты от 0,6 до 3 метров в минуту с помощью инвертора
- Регулируемое давление от 0 до 6 бар
- Установленная мощность 8,3 кВт
- Автоматическое отключение



Технические данные:

- 265.** Размеры: (мм Ш x В x Г) 1690 x 1250 x 1890 | Вес: 430 кг
Сжатый воздух: трубное соединение 1x Ø10 мм | Давление: 6 ATM | Потребление: 5 L/min
Электроэнергия: кабельная 5x4 | Установленная мощность 9.1 кВт | Расход 6,8 кВт/ч
- 265.11** Оснащен водяным охлаждением с подключением к водопроводу и сливом, управляемым терmostатом
- 265.12** Оснащен автоматической системой охлаждения, в комплекте с: расширительный бак - циркуляционный насос - теплообменник - охлаждающий вентилятор - контроль температуры терmostатом

Аксессуары

Нейтрализатор статического тока 650 мм.

Optional for all model

Electrostatic discharger

265.10

CONTINUOUS FUSING MACHINE

Continuous fusing machine for top fusing of shirts collars and cuffs, with loading and offloading on same side.

Loading area (A) equipped with side support, Pre-heating and heating area (B) with electronic temperature control from 0 to 200 °C , pressing zone (C) with a silicone coated roller and offloading area (D) complete of carbonated detaching blades.

Features:

- 2 electronic temperature controls from 0 to 200°C
- Silicone coated pressing roller (E)
- 2 cleaning device
- working width 600 mm
- Belt speed from 0,6 to 3 meter per minute
- Pneumatic pressing pressure control from 0 to 6 ate
- Electric installed power 8,3 KWatts
- Automatic switch off