



Optimierter Arbeitsplatz zum automatischen Annähen des Hosenbundes

- Leistungsstarker automatischer Arbeitsplatz für die Arbeitsmethode „Bundmaterial von der Rolle“ mit automatischem Zuführen und Ablängen der Bunde mit Bundüberstand
- Hohe Produktivität und konstante Nahtqualität
- Einrichtung zum Herstellen der Bundöffnung
- Kraftvolles Nähmaschinen-Oberteil PFAFF 5622 (Kettenstich Inline) mit Nadeltransport
- Fotozellensteuerung und Stichzähler
- Die speziell entwickelten Nähwerkzeuge in Kombination mit dem kontinuierlicher Pullertransport erlauben einen sicheren Transport des Bundes mit der Hose
- Der gesamte Näh- und Schneidablauf ist programmierbar: Bundüberstand und Fehlstichstrecke, Bundanfang und -ende
- Das innovative Pullersystem ermöglicht das Nähen von geraden und gebogenen Nahtstrecken mit EINER Maschine, in EINEM Arbeitsgang – ein perfekter Hosenbund bei Damenjeans ist gewährleistet
- Optionen: Nähwerkzeuge und Bund-Falter nach Kundenwunsch

Einsatzbereich

Bund annähen und absteppen bei Jeans

Leistungsmerkmale

- 2.500 Hosen / 480'
- Max. Stichzahl: 4.000/Min.
- Max. Stichlänge: 4,5 mm
- Nadelabstände: 32,0; 34,8; 36,0; 38 mm
- Mehrnadelversion: 6,4 x 25,2 x 6,4 mm

Optimized workstation for automatically attaching of the waistband

- High-performance automatic workstation for processing "waistband material off the reel" with automatic feeding and cutting to length of the waistband with waistband overhang
- High productivity and constant seam quality
- Mechanism for waistband openings
- Powerful sewing machine head PFAFF 5622 (chainstitch inline) with needle feed
- Sensor control and stitch counter
- The special sewing kits in combination with the intermittent puller feed ensure the reliable transport of the waistband together with the trousers
- The entire sewing and cutting cycle may be programmed: protrusion of the waistband, skipped stitches, start and stop of the waistband
- The innovative puller system allows sewing of both straight- and curved seam segments with ONE machine, with ONE Operation – perfect waistbands on ladies jeans are guaranteed
- Options: Customized sewing kits and attachments

Field of application

Attaching and topstitching of the waistband (jeans)

Performance features

- 2,500 trousers / 480'
- Max. sewing speed: 4,000 stitches/min.
- Max. stitch length: 4.5 mm
- Needle gauge: 32.0; 34.8; 36.0; 38 mm
- Multi-needle version: 6.4 x 25.2 x 6.4 mm

Рабочее место для автоматического пришивания пояса к брюкам

- Высокопроизводительное автоматизированное рабочее место для принципа работы «подача поясов с рулона» с автоматической подачей и обрезкой пояса с выступом
- Высокая производительность и постоянное качество шва
- Устройство для изготовления открытия пояса
- Швейная головка машины PFAFF 5622 (цепной стежок с петлителями вдоль линии строчки) с игольным транспортером
- Управление фотоэлементом и счетчик стежков
- Специально разработанные рабочие органы в совокупности с прерывистым пуллер-транспортером гарантируют надежное перемещение пояса с брюками
- Программируемый процесс шитья и обрезки: выступ пояса и отрезки пропуска стежков, начало и конец пояса
- Инновационная система пуллера делает возможной обработку прямых и изогнутых отрезков шва на одной машине, в одной технологической операции – идеальный пояс на женских джинсах
- Опции: рабочие органы и аппарат для формирования пояса по желанию клиента

Область применения

Пришивание пояса к джинсам

Эксплуатационные характеристики

- 2.500 брюк / 480'
- Макс. количество стежков: 4.000/мин.
- Макс. длина стежка: 4,5 мм
- Расстояние между иглами: 32,0; 34,8; 36,0; 38мм
- Многоигольная версия: 6,4 x 25,2 x 6,4 мм

