

Финишная обработка пиджака

Комплексное решение для высокой производительности
и производства продукции высочайшего качества



m 555.04.4016

m 506.00.4016



масри 555.04.4016

Macchina da stiro elettropneumatica con funzionamento manuale/automatico, forme riscaldate a vapore piano superiore vaporizzante montato su braccio a bilanciere con possibilità anche di discesa verticale e regolazione posizione di sfumatura, completa di salvamani elettronico. La forma 4016, riscaldata a vapore, vaporizzante con aspirazione inferiore si usa per lo stiro dei gomiti delle maniche.

масри 555.04.4016

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Suitable for single leg finishing. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 0105 is designed for sleeve elbow pressing.



масри 506.00.4016

Карусельный пресс для прессования локтевого шва рукава. Машина позволяет увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует изделие, машина работает с другой стороны, время цикла прессования всегда компенсируется временем позиционирования/обработки. Преимущества установки 506: простота укладки, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления избытка пара.

масри 506.00.4016

Carousel machine designed for sleeve elbow pressing. Machine rotation at 180 degree.

The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.



Формование передней полочки и спинки пиджака



m 553.00.6156/6157

m 553.00.7271/7272



macpi 553.00.6156/6157 + 553.00.7271/7272

Комплект из 4 электропневматических прессов автоматического действия, для прессования передних и задних частей пиджака оснащена одинарными формами. Форма с паровым нагревом установлена на подвижном рычаге с вакуумной обработкой краев и вакуумом (по запросу). Возможность регулировки положения губки с вертикальным подходом. Верхняя форма оснащена предохранительным устройством. Уникальная конструкция модели 553 обеспечивает легкое, быстрое и точное позиционирование пиджака благодаря специальной форме, перемещающейся от оператора и увеличивающей рабочее пространство. Нижняя форма перемещается вертикально вверх с микрометрическим контролем положения.

macpi 553.00.6156/6157 + 553.00.7271/7272

Set of 4 electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for jacket front and back pressing equipped with single shapes. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

m 553.00.6153

m 553.00.7239



масри 553.00.6153 + 553.00.7239

Комплект из 2 электропневматических прессов с автоматическим управлением для прессования передней и задней частей пиджака, оснащенных двойными формами. Форма с паровым нагревом оснащена подвижным рычагом с вакуумной обработкой краев и вакуумной обработкой (по запросу). Возможность регулировки положения губки при вертикальном подходе. Верхняя форма оснащена предохранительным устройством головки. Уникальная конструкция модели 553 обеспечивает легкое, быстрое и точное позиционирование рубашки благодаря специальной подвижной головке, которая, отдаляясь от оператора, увеличивает рабочее пространство. Нижняя форма перемещается вертикально вверх с микрометрическим контролем положения.

масри 553.00.6153 + 553.00.7239

Set of 2 electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for jacket front and back pressing equipped with double shapes. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

Riscaldamento

Il sistema di riscaldamento delle forme macpi, unico nel suo genere, garantisce:

- **Sicurezza:** sono assenti le camere di vapore.
- **Indeformabilità:** le forme e le piastre di riscaldamento sono dello stesso materiale.
- **Risparmio di energia:** per il riscaldamento si utilizza la condensa in pressione.
- **Distribuzione uniforme** dei fluidi vapore, aspirazione, soffiaggio grazie a una perfetta progettazione ed esecuzione delle forme.



Нагрев

- **Система нагрева** Масри, уникальная в своем роде, обеспечивает:
- **Безопасность:** Паровый камеры
- **Недеформируемость:** Формы и пластины из одного и того же материала.
- **Энергосбережение:** Конденсат под давлением используется для нагрева
- **Равномерное распределение:** отмечены превосходный дизайн и исполнение форм

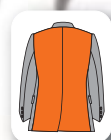


Формование передней полочки и спинки пиджака



m 507.00.6153

m 507.00.7239



macpi 507.00.6153 + 507.00.7239

Комплект из 2 карусельных прессов, предназначенных для обработки передних полочек и спинки пиджака. Вращение машины на 180 градусов. Машины позволяют значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует одно изделие, другое обрабатывается внутри машины, тем самым сокращая время цикла. Дополнительные преимущества модели 507: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления избытка пара.

macpi 507.00.6153 + 507.00.7239

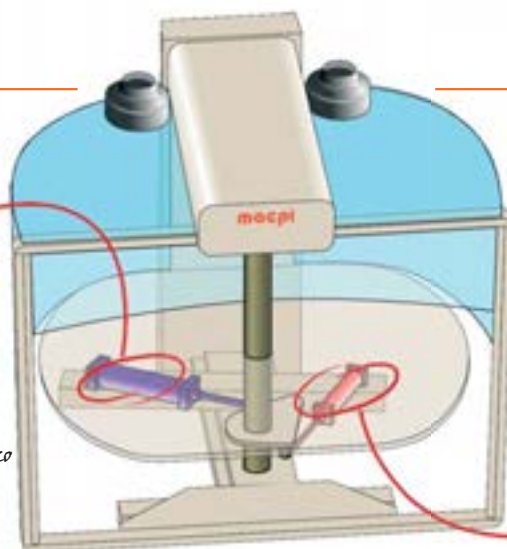
Set of 2 carousel machine designed for front and back pressing with double shapes. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.

CAROUSELS

Rotazione

L'applicazione di sistemi, pneumatici di spinta e oleodinamici di frenata, direttamente sugli organi di rotazione del carosello, permette di ottenere eccezionali prestazioni sulla velocità di rotazione e sulla precisione di frenata.

Усиление от пневматического цилиндра
Spinta e trazione con cilindro pneumatico



Вращение

Высокая производительность по скорости вращения и высокая точность остановки благодаря пневматическим и масляным цилиндрам.

Торможение с гидравлическим амортизатором
Stop by oleo-dynamic shock absorber

m 518.00.6156/6157

m 518.00.7226/7227



масрі 518.00.6156-6157 + 518.00.7226-7227

Комплект из 2 карусельных прессов, предназначенных для обработки передних полочек и спинки пиджака. Вращение машины на 120 градусов. Машины позволяют значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует одно изделие, другое обрабатывается внутри машины, тем самым сокращая время цикла. Дополнительные преимущества модели 518: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления избытка пара. Модель 518 оснащена двумя комплектами форм (левый и правый).

масрі 518.00.6156-6157 + 518.00.7226-7227

Set of 2 carousel machine designed for front and back pressing with single shapes. Machine rotation at 120 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 518 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 518 is fitted with 2 set of shapes (left and right).

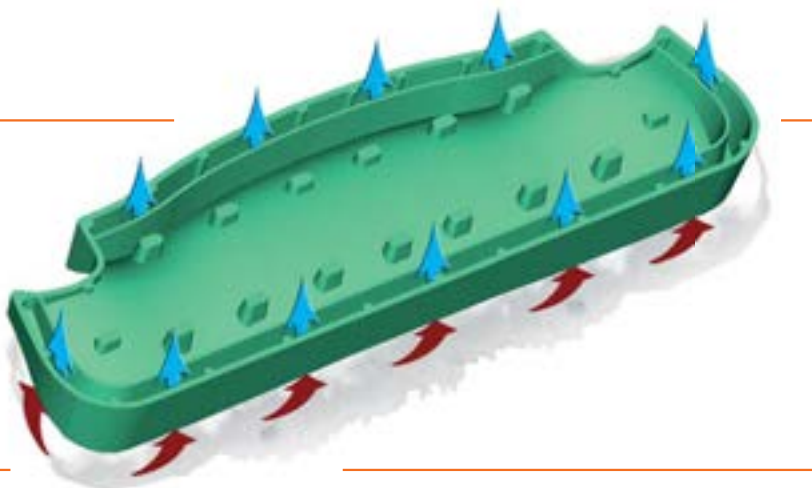
CAROUSELS

Вакуумная обработка паром

В стандартной комплектации карусельные прессы МАСРІ на специально разработанных формах оснащены системой вакуумной обработки паром по краям форм, чтобы избежать следов, оставляемых избыточным количеством пара.

Built-in vacsteam

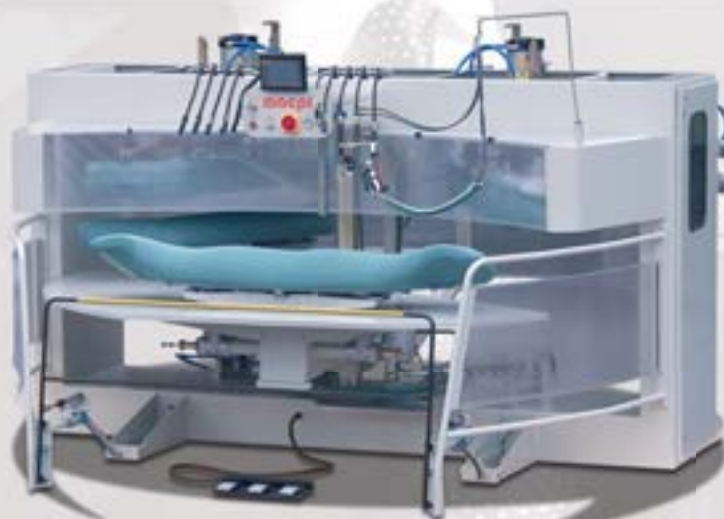
Maspi carousels are fitted (on dedicated shapes) with a special vac-steam system on the edges of the shapes to avoid and marks left by exceeding steam.



Формование передней полочки и спинки пиджака



m 517.00.6153/7239



macpi 517.00.6153-7239

Пресс гладильный промышленный карусельный с двумя нижними формами, вращающимися на 120°, и двумя верхними формами с вертикальным спуском. Формы могут отличаться друг от друга. С нижними и верхними формами для обработки паром; обдув воздухом как в начале, так и в конце с возможностью отключения, с 7-дюймовым сенсорным экраном TC7

macpi 517.00.6153-7239

Carousel machine designed for front and back pressing with double shapes. Machine rotation at 120 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 517 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 517 is fitted with 2 set of shapes (left and right) and having wider dimension compared to the unit 518 allows to fit bigger shapes.

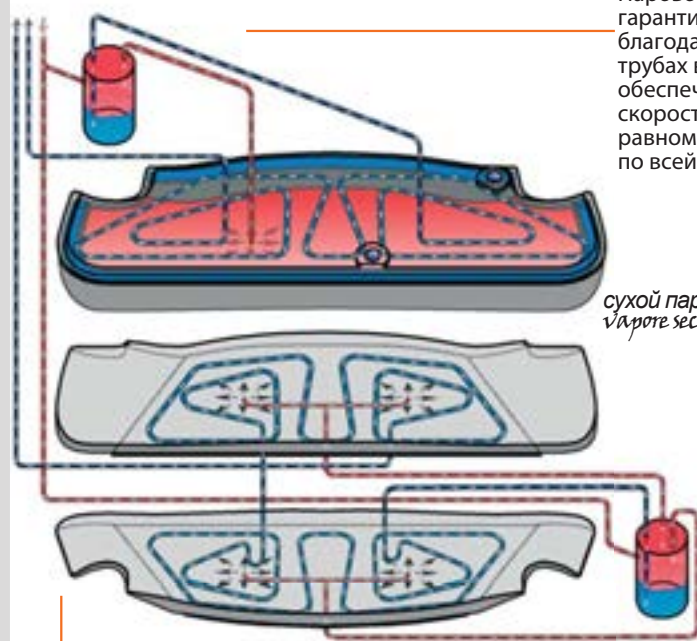
CAROUSELS

Паровой контур

Паровой контур MACPI гарантирует безопасность благодаря циркуляции пара в трубах высокого давления, что обеспечивает исключительную скорость теплопередачи и равномерность температуры по всей форме.

Steam circuit

Macpi steam circuit grants an high safety margin thanks to the steam circulation in high pressure pipes which allows a quick heat exchange and even temperature distribution on the whole shapes surface.



влажный пар для нагрева форм
vapore umido per riscaldamento forme

сухой пар для придания формы
vapore secco per forma superiore

сухой пар для придания формы
vapore secco per forma inferiore



вход пара
vapore dalla caldaia

масри Прессование плечевых зон



m 560.00.4384/4385

m 249.00



масри 560.00.4384/4385

Электропневматический пресс для одновременного прессования плечевых зон с ручным/автоматическим управлением, с паровым нагревом заготовок, подвижной паровой головкой, установленной на рукаве с пропариваемой заготовкой, фиксированным вакуумным зажимом, регулируемым давлением прессования и высотой продувки, электронным предохранительным устройством.

масри 560.00.4384/4385

Electropneumatic pressing machine for simultaneous pressing of shoulders, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.



масри 249.00

Пресс для формирования плечевых зон с 2 нижними и 2 верхними подвижными, независимыми, вращающимися и регулируемые формами в каждом направлении для получения идеального плеча. Движение верхних форм осуществляется с помощью цилиндров

масри 249.00

Shoulder finishing machine with two bottom bucks and two movable heads. Both shapes are independently moving, revolving and adjustable in each direction in order to grant an orthogonal pressing.

масри 249.00

E' la innovativa unità automatica per lo stiro finale di qualità delle spalle giacca.

Grazie al rivoluzionario sistema di regolazione delle forme superiori (orientabili in ogni direzione) si ottiene una pressatura perfettamente ortogonale rispetto alle forme inferiori garantendo un ottimo risultato finale.

La discesa della forma superiore viene effettuata per mezzo di due cilindri, uno per l'avvicinamento veloce della forma riducendo al minimo i tempi di avvicinamento, il secondo cilindro effettua la pressatura, con possibilità di regolare la pressione di stiro e altezza di sfumatura.

Le forme superiori sono vaporizzanti mentre quelle inferiori sono aspiranti, tutte riscaldate a vapore.

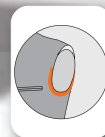
La macchina è completa di dispositivo salvamani elettronico, comandi manuali montati direttamente sulle forme superiori e pedali per l'aspirazione e l'avvicinamento.



m 248.00



m 555.04.8022



m 555.04.0806



маспи 248.00

- верхние пластины с подогревом и пропариванием паром
- нижние пластины с подогревом паром и вакуумной и воздушной продувкой
- регулируемое давление прессования
- элементы управления, расположенные на подвижных верхних формах
- электронное защитное устройство для рук
- функция приближения
- воздушный обдув

ПРОЙМА

маспи 555.04.8022 + 555.04.0806

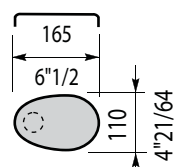
Электропневматический пресс 555.04.8022 с формами, нагреваемыми паром, пропариванием и подвижной верхней плитой, установленной на рычаге с рычажным механизмом и неподвижной нижней плитой. Регулируемое давление прессования и регулируемая высота губки, электронное устройство защиты рук, одним вакуумным зажимом на поддоне

маспи 555.04.8022 + 555.04.0806

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The wide selection of shapes allows armhole finishing or sleeve blocking.

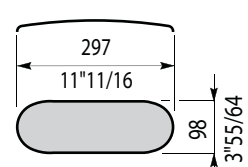
FORME

8022

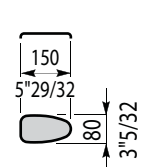


SHAPES

0806



0810



m 555.04.0993



маспи 555.04.0993

Электропневматический пресс с формами, нагреваемыми паром, пропариванием и подвижной верхней плитой, установленной на рычаге с рычажным механизмом и неподвижной нижней плитой, с регулируемым давлением прессования и регулируемой высотой губки, с электронным устройством защиты рук

маспи 555.04.0993

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The machine is complete with an extended working plate and the shape 0993 is designed for the finishing of sleeve with cushion.

маспи 234.00

«Это новейшая разработка для обработки плеч, рукавов и пройм любых фасонов и размеров мужских, женских и детских курток и/или пальто. Эта уникальная машина позволяет объединить четыре операции в одном цикле, значительно сокращая время обработки одежды. Высокий технологический уровень и идеальное позиционирование куртки на манекенах делают использование модели 234 очень удобным, обеспечивая высокую производительность и качество. Левая и правая гладильные станции управляются независимо, сокращая время простоя машины, и ею могут управлять один или два оператора.

- **ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ФОРМЫ:** основная часть, плечо, рукав, расширитель рукава, устройство для создания складок на пройме, устройство для создания валика на плече. Это позволяет быстро и легко регулировать параметры и использовать этот блок для различных фасонов и размеров одежды без полной замены формы.

- **ФОРМЫ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ:** благодаря революционной системе регулировки (формы перемещаются в любом направлении) гладка идеально перпендикулярна плечу, гарантируя высококачественную отделку».

m 190.700



маспи 190.700

Пароманекен состоящий из двух рукавов, правого и левого, с попеременным функционированием, один для операций загрузки/выгрузки, а другой для автоматической обработки. С расширителями для прессования всех размеров, двумя регуляторами давления, один для правого и один для левого рукава, для регулировки давления расширителей, паровым котлом для пропаривания и обдува воздухом, двумя педалями для ручного управления пропариванием и обдувом

маспи 190.700

Blowing dummy for sleeve finishing, fitted with left and right sleeves with alternate movement. The sleeves are complete with pneumatic expanders allowing the finishing of all sizes. The expanders pressure are independently adjustable. The unit is supplied with over-heater for steaming and air blowing.

«Перемещение верхней части формы контролируется двумя цилиндрами: первый обеспечивает быстрое приближение вниз, а второй – прессование. Возможность регулировки давления прессования и высоты нанесения покрытия осуществляется электронным устройством.

- Передвижной откидной экран для переднего прессования гильзы. Это улучшает качество обработки и положение гильзы.
- Запатентованная система «VACSTEAM» для быстрого удаления избыточного пара.
- Электронный защитный кожух для рук для безопасности оператора.
- Давление прессования выбирается из трех значений, предварительно установленных оператором.
- Программирование машины с помощью нового сенсорного программатора».



ВРАЩЕНИЕ



КОРРЕКЦИЯ ФОРМЫ



КОРРЕКЦИЯ ФОРМЫ
CHIUSURA GIRI



ПРЕССОВАНИЕ
ПРОЙМЫ



ПЛЕЧО

macpi 234.00

«Это новейшая разработка для обработки плеч, рукавов и пройм любых фасонов и размеров мужских, женских и детских курток и/или пальто. Эта уникальная машина позволяет объединить четыре операции в одном цикле, значительно сокращая время обработки одежды. Высокий технологический уровень и идеальное позиционирование куртки на манекенах делают использование модели 234 очень удобным, обеспечивая высокую производительность и качество. Левая и правая гладильные станции управляются независимо, сокращая время простоя машины, и ею могут управлять один или два оператора.

- **ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ МОДУЛЬНЫЕ ФОРМЫ:**

основная часть, плечо, рукав, расширитель рукава, устройство для создания складок на пройме, устройство для создания валика на плече. Это позволяет быстро и легко регулировать параметры и использовать этот блок для различных фасонов и размеров одежды без полной замены формы.

- **ФОРМЫ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ:** благодаря революционной системе регулировки (формы перемещаются в любом направлении) гладка идеально перпендикулярна плечу, гарантируя высококачественную отделку».



«Перемещение верхней части формы контролируется двумя цилиндрами: первый обеспечивает быстрое приближение вниз, а второй – прессование. Возможность регулировки давления прессования и высоты нанесения покрытия осуществляется электронным устройством.

- Передвижной откидной экран для переднего прессования гильзы. Это улучшает качество обработки и положение гильзы.

- Запатентованная система «VACSTEAM» для быстрого удаления избыточного пара.

- Электронный защитный кожух для рук для безопасности оператора.

- Давление прессования выбирается из трех значений, предварительно установленных оператором.

- Программирование машины с помощью нового сенсорного программатора».

m 560.00.5714



масрі 560.00.5714

Электропневматический пресс для воротников, с ручным/автоматическим управлением, с нагреваемыми паром заготовками, подвижной паровой формой, установленной на рукаве с обрабатываемой заготовкой, с вакуумным зажимом, регулируемым давлением прессования и высотой, электронным предохранительным устройством.

масрі 560.00.5714

Electropneumatic pressing machine for collar pressing, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.

m 555.04.5016



m 560.00.5709



масрі 560.00.5709

Электропневматический пресс для воротников, с ручным или ручным/автоматическим управлением, с нагреваемыми паром заготовками, подвижной паровой формой, установленной на рукаве с обрабатываемой пропариваемой заготовкой, фиксированным вакуумным зажимом, регулируемым давлением прессования и высотой, электронным устройством безопасности»

масрі 560.00.5709

Electropneumatic pressing machine for collar pressing, with manual or manual/automatic control, steam-heated shapes, movable steaming head fitted on arm with steaming shape, fixed vacuum buck, adjustable pressing pressure and sponging height, electronic safety device.

масрі 555.04.5016

Электропневматический пресс с ручным/автоматическим управлением, нагреваемыми паром изделиями, верхней пластиной для отпаривания, установленной на балансировочном рычаге, а также вертикальным опусканием и регулируемым положением смешивания, в комплекте с электронным защитным кожухом для рук.

Форма 5016 позволяет обрабатывать воротник.

масрі 555.04.5016

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 5016 is designed for collar gathering.

m 250.00



macpi 250.00

Этот финишный пресс применяет все принципы, связанные с эффективной и качественной обработкой воротников и лацканов пиджаков и пальто. Форма обеспечивает несколько движений и функций, предотвращает любое смещение ткани, а также предоставляет дополнительные преимущества, такие как:

- 1 - приближение формы параллельным движением;
- 2 - уникальная конструкция модели 250 позволяет легко, быстро и точно позиционировать пиджак благодаря специальной форме, перемещающейся от оператора и увеличивающей рабочее пространство;
- 3 - движение формы позволяет сначала прогладить воротник (рис. 2), а затем лацканы (рис. 3) с ортогональным давлением, чтобы добиться усадки лацканов и более высокого качества отделки;
- 4 - устройство (рис. 4-A) позволяет изменять наклон формы (рис. 4-B) и, следовательно, длину складки лацканов (рис. 4-C).

macpi 250.00

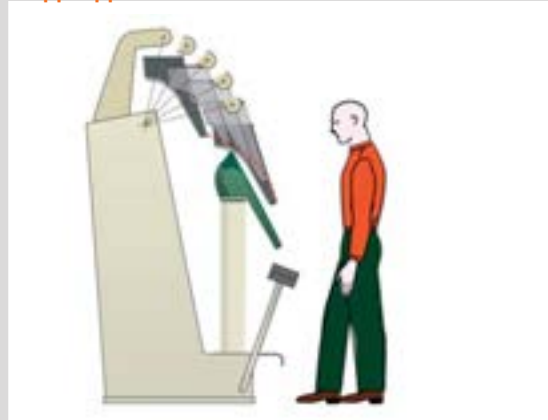
This finishing unit is applying all principles related to an efficient and quality-wise collar pressing and lapel creasing for jackets and coats.

The head shape enabled with several movements and functions avoids any fabric dragging with further additional advantages as:

- 1 - head approaching with parallel movement
- 2 - The unique design of the 250 allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space.
- 3 - the head shape movement allows to press first the collar (fig. 2) and then the lapels (fig. 3) with orthogonal pressure in order to obtain a shrinkage of the lapel and higher finishing quality
- 4 - a device (fig. 4-A) allows to modify the head inclination (fig. 4-B) and changing consequently the length of the lapel's crease (fig. 4-C).

ПОДХОД

APPROACHING



УТЮЖКА ВОРОТНИКА

COLLAR PRESSING



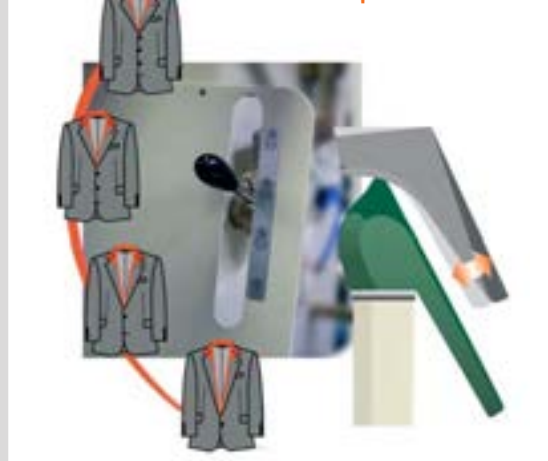
ПРЕССОВАНИЕ ЛАЦКАНА

LAPELS PRESSING



REGOLAZIONE SPEZZATURA

ВСПУШКА ЛАЦКАНОВ



m 555.04.7351

m 553.01.7378



масpi 555.04.7351

Электропневматический пресс, с ручным или автоматическим управлением, с нагреваемой паром формой, установленным на подвижном рычаге. Возможность регулировки положения губки при вертикальном подходе. Верхняя форма оснащена предохранительным устройством. Шаблон 7351 предназначен для прессования одного лацкана.

масpi 555.04.7351

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 7351 is designed for single lapel pressing.

масpi 553.01.7378

Электропневматический пресс с автоматическим управлением для прессования лацканов. Паровая нагреваемая форма установлена на подвижном рычаге, с вакуумной обработкой краев и вакуумной обработкой (по запросу). Возможность регулировки положения губки при вертикальном подходе. Верхняя форма оснащена предохранительным устройством. Уникальная конструкция модели 553 обеспечивает легкое, быстрое и точное позиционирование пиджака благодаря специальной системе перемещения формы, которая, отдаляясь от оператора, увеличивает рабочее пространство. Нижняя форма перемещается вертикально вверх с микрометрическим контролем положения. Устройство имеет 2 нижние формы, разделенные на четыре вакуумные камеры: две для области лацканов и две для подкладки. Вакуумная обработка подкладки работает независимо на протяжении всего цикла, чтобы избежать следов от избытка пара.

масpi 553.01.7378

Electro-pneumatic pressing machine, automatic operated, for lapels pressing. Steam heated shape fitted on movable arm, with edge vacuum and vacuum (upon request). Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The unique design of the 553, allows an easy, quick and precise positioning of the jacket due to the special head shape translation which moving away from the operator increase the working space. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control. The unit is designed with 2 bottom shapes split in four vacuum chambers, two for the lapel area and two for the facing. The vacuum for facing works independently for all cycle to avoid any marks given by excess steam.

m 506.00.7378

m 507.00.5213



macpi 506.00.7378

Карусельный пресс, предназначенная для формования лацканов. Вращение форм на 180 градусов. Пресс позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует изделие, пресс работает с другой стороны, поэтому время цикла всегда компенсируется временем позиционирования/обработки. Дополнительные преимущества устройства 506: простота позиционирования, электронная регулировка вертикальной утюжки, вакуумные колпаки для удаления излишков пара. Пресс имеет две нижние формы, разделенные на четыре вакуумные камеры: две для области лацканов и две для подкладки. Вакуум для подкладки работает независимо для всех циклов, чтобы избежать следов от излишков пара».

macpi 506.00.7378

Carousel machine designed for lapels pressing. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The unit is designed with 2 bottom shapes split in four vacuum chambers, two for the lapel area and two for the facing. The vacuum for facing works independently for all cycle to avoid any marks given by excess steam.



macpi 507.00.5213

Карусельный пресс, предназначенная для глажки лацканов женских жакетов/пальто. Вращение форм на 180 градусов. Пресс позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует изделие, пресс работает с другой стороны, поэтому время цикла компенсируется временем позиционирования/обработки. Дополнительные преимущества прессы 507: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления излишков пара.

macpi 507.00.5213

Carousel machine designed for lapels pressing of ladies jackets/coats. Machine rotation at 180 degree. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.

m 104.41.7715



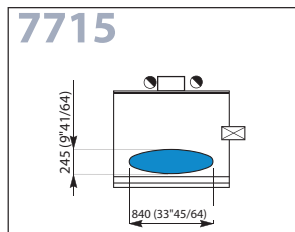
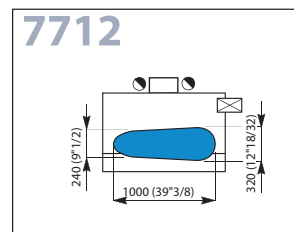
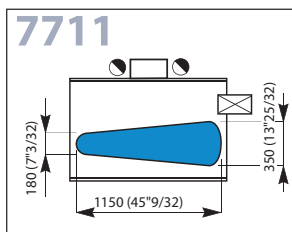
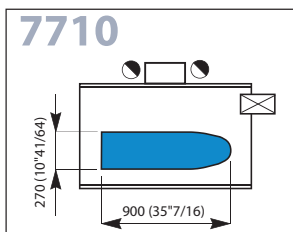
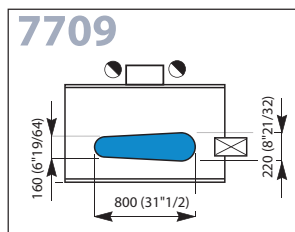
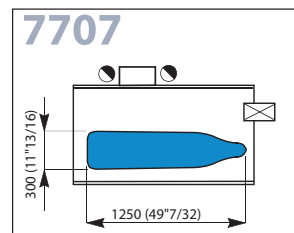
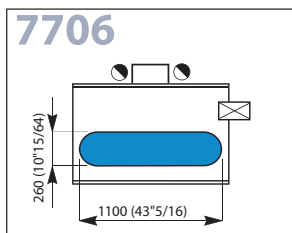
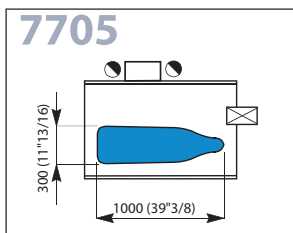
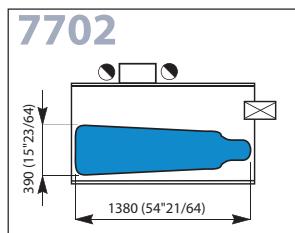
масрі 104.41.7715

Модульный вакуумный стол для финишной обработки швов и подутюжки лицевых поверхностей. Рекомендуется версия с подачей вакуума, но доступны и другие варианты, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или поставляться со встроенным вакуумным насосом. Широкий выбор форм позволяет выполнять различные операции. По запросу и в зависимости от выполняемой операции можно добавить один или два утюга, паровую щетку и пистолет для распыления воды.

масрі 104.41.7715

Modular vacuum table for lining finishing and face touch-up. It is recommended the "air blowing" version but it is available in different version, electric or steam heated shape. It can be connected to main vacuum source or it can supplied with built-in vacuum. The wide shape selection allows to perform several operation. Upon request and based on the operation, it is possible to add one or two irons, steaming brush and water spraying gun.

FORME SHAPES



масрі 033



масрі 035





m 163



маспи 163
Машина для удаления пятен с рабочей поверхностью из нержавеющей стали. В комплекте:
- съемная поверхность с камерой из нержавеющей стали для сбора продукта;
- вакуумный вентилятор мощностью 0,56 кВт, управляемый ножной педалью;
- перепускной клапан для перенаправления вакуума с поверхности на распылитель;
- регулируемая по высоте рабочий стол (4 положения);
- освещение рабочей зоны;
- резервуар для моющих средств под давлением емкостью 9 литров с предохранительным устройством;
- распылительный пистолет с дозатором из нержавеющей стали;
- пистолет для удаления пятен с дозатором из нержавеющей стали;
- устройство для удаления пятен с двойным распылителем из нержавеющей стали (2 независимых вращающихся и вакуумных элемента);
- устройство для удаления холодных пятен в комплекте с 2 распылительными пистолетами с резервуарами и 1 сушильным пистолетом.
- адаптация для подключения к сжатому воздуху."

маспи 163

Spotting cabinet with working plate in stainless steel.
Complete with:
- removable plate complete with stainless steel chamber for the products recovery.
- vacuum fan of Kw 0,56 controlled by foot-pedal;
- deflection valve to invert vacuum from plate to spotting arm;
- working plate adjustable in height (4 positions);
- lighting on working area complete with plug;
- pressure soaps tank 9 liters capacity, with safety device;
- nebulizing gun with stainless steel dispenser;
- brushing gun with stainless steel dispenser;
- spotting unit with double stainless steel spotting arm (2 independent rotating and vacuum shapes);
- cold spotting device complete with 2 spotting guns fitted with tanks and 1 drying gun.
- adaption for air compressed connection.

m 162



маспи 162

Электропневматический стол с вакуумной системой на рабочей поверхности из нержавеющей стали для удаления горячих и/или холодных пятен.
В комплект входят:
- два пистолета для удаления холодных пятен
- регулируемый пятновыводитель из нержавеющей стали
- встроенный вакуумный блок: 0,45 кВт».

маспи 162

Electropneumatic spotting table with vacuum on the working utility surface made of stainless steel for hot and/or cold spot-removal.
It is complete with:
- two guns for cold spot-removal
- movable swing-arm made of stainless steel for spot removal
- built-in vacuum unit: 0,45 Kw.

маспи 183

Манекен из стекловолокна для контроля качества курток. Ручная регулировка высоты с механической блокировкой. Установлен на колесах.

маспи 183

Fibreglass dummy for jacket quality control. Manual height adjustment with mechanical lock. Fitted on wheels.

m 045



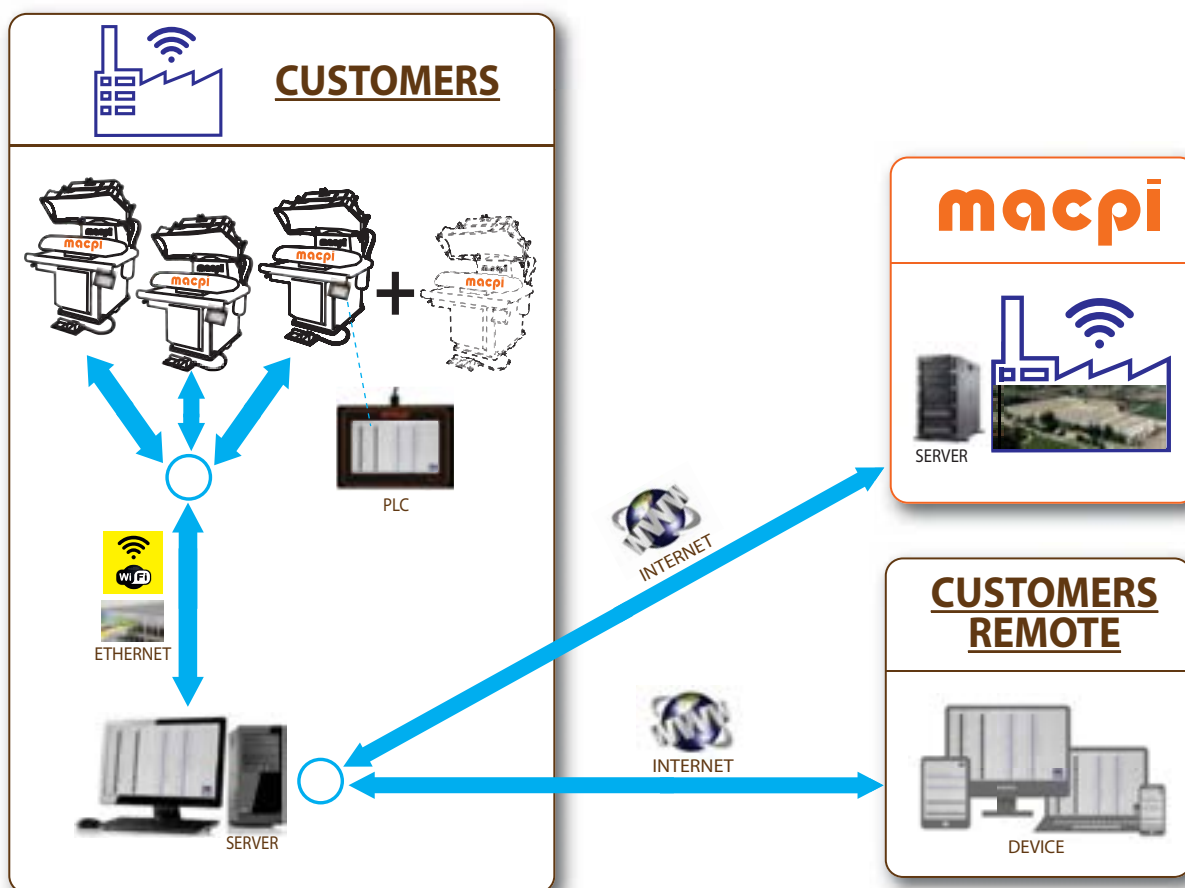
маспи 045

Паровая щетка для окончательной обработки одежды. Имеет формованную подошву и может использоваться как утюг или как щетка

маспи 045

is the steaming brush for final touch-up of garments with shaped sole plate to be used both as iron or as a brush.

INDUSTRY 4.0



- ▶ Удалённая поддержка
- ▶ Взаимодействие с системой управления производством
- ▶ Непрерывный мониторинг производственных циклов

- ▶ Remote support
- ▶ Interconnection with factory central system
- ▶ Constant monitoring of work progress

TECHNICAL

DETAILS

The complete solution for high output and top quality production

555	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1100 x 1265 x 1000 Weight: 240 Kg - electric power: 0,25Kw - consumption 0,19Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 60NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 5 ATE - consumption 10 KG/h
506	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1870 x 1695 x 1935 Weight: 800 Kg - electric power: 0,3Kw - consumption 0,2Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø16 mm - pressure 6 ATE - consumption 70NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 5 ATE - consumption 25 KG/h
553	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1720 x 1340 x 1330 Weight: 450 Kg - electric power: 0,2Kw - consumption 0,15Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 95NL/min - steam: pipe connection 1x ø3/8" GAS - pressure 5 ATE - consumption 10 KG/h
507	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 2380 x 1695 x 2355 Weight: 950 Kg - electric power: 0,2Kw - consumption 0,15Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø16 mm - pressure 6 ATE - consumption 120NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 30 KG/h
518	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 2952 x 1743 x 2923 Weight: 1450 Kg - electric power: 0,25Kw - consumption 0,19Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø16 mm - pressure 6 ATE - consumption 116NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 35 KG/h
517	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 2394 x 1818 x 2421 Weight: 1150 Kg - electric power: 0,25Kw - consumption 0,19Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø16 mm - pressure 6 ATE - consumption 106NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 30 KG/h
560	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 760 x 1700 x 960 Weight: 260 Kg - electric power: 0,15Kw - consumption 0,10Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 60NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 10 KG/h
248	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1000 x 2450 x 1080 Weight: 320 Kg - electric power: 0,25Kw - consumption 0,19Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 30NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 15 KG/h
249	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1000 x 2450 x 800 Weight: 300 Kg - electric power: 0,25Kw - consumption 0,19Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 30NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 15 KG/h
190	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1270 x 1685 x 795 Weight: 165 Kg - electric power: 1,1Kw - consumption 0,77Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 2,3L/min - steam: pipe connection 1x ø3/8" GAS - pressure 6 ATE - consumption 15 KG/h
234	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 2600 x 2700 x 1600 Weight: 950 Kg - electric power: 0,6Kw - consumption 0,42Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø16 mm - pressure 6 ATE - consumption 60NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 35 KG/h
250	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 900 x 1850 x 1250 Weight: 350 Kg - electric power: 0,4Kw - consumption 0,28Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø10 mm - pressure 6 ATE - consumption 50NL/min - steam: pipe connection 1x ø1/2" GAS - pressure 6 ATE - consumption 15 KG/h
104.41	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1550 x 1880 x 410 Weight: 140 Kg - electric power: 1,46Kw - consumption 1,1Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø6 mm - pressure 6 ATE - consumption 0,28NL/min
163	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 915 x 1850 x 880 Weight: 115 Kg - electric power: 2,6Kw - consumption 1,95Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø6 mm - pressure 6 ATE - consumption 80NL/min
162	<ul style="list-style-type: none"> - dimension: (mm W x H x D) 1200 x 1780 x 500 Weight: 60 Kg - electric power: 0,5Kw - consumption 0,38Kw/h - compressed air: pipe connection 1x ø6 mm - pressure 6 ATE - consumption 80NL/min - steam: pipe connection 1x ø3/8" GAS - pressure 6 ATE

Более 55 лет компания Macpi занимается проектированием и производством оборудования, программного обеспечения и аппаратных средств для швейной промышленности. Уделяя первостепенное внимание бескомпромиссным исследованиям и разработкам, сегодня качество нашей продукции, произведенной в Италии, высоко ценится и известно во всем мире. Надежный и профессиональный партнер благодаря искренней заботе о своей продукции и конечных пользователях

Предприятие в Палаццо-суль-Ольо (Брешия) проектирует и производит высокотехнологичные машины, автоматические термосварочные установки, комплектные линии для поточной утюжки и окончательной глажки пиджаков, курток, пальто, джинсов, трикотажа, брюк, рубашек, а также автоматические машины для бесшовной обработки

Il Gruppo Macpi comprende 3 unità produttive, 2 situate in Italia e una in Cina (Shanghai). Il marchio Fimas è stato acquisito da Macpi e vanta una lunga tradizione nella produzione di caldaie, tavoli, manichini e attrezzature leggere per il settore della lavanderia e dell'abbigliamento.

Il Gruppo Macpi è riconosciuto in tutto il mondo come un partner affidabile in grado di migliorare e fornire le migliori soluzioni ai clienti, sempre senza compromessi sulla qualità.

Since more than 55 years Macpi designs and manufactures machinery, software and hardware for the apparel industry. Focused on the key role of R&D without compromise, today the quality of our products made in Italy is highly appreciated and internationally well known. A reliable and professional partner thanks to its endless care for its products and end-users.

The headquarter located in Palazzolo S/O (Brescia) design and manufacturing highly technological equipment, automatic units for thermo-fusing, complete line for in-line and final pressing of jackets, coats, jeans, knitwear, trousers, shirts and a wide range of machines for stitch-free applications.

Macpi Group includes three production facilities, two of them located in Italy and one in China (Shanghai). FIMAS brand has been acquired by Macpi and has a long history as manufacturer of boilers, tables, dummies and light equipment both for laundry and garment industry. Macpi Group is worldwide recognized as trustable partner able to offer the best solutions to customers without effecting the final quality.



La macpi si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali - Macpi has the right to modify its product at any time

0518 IT-EN



Via Piantada, 9/D - 25036 Palazzolo sull'Oglio - Brescia - ITALY
phone: +39 030 7403611 - Fax: +39 030 7403681
www.macpi.com - mailto: info@macpi.com

