

Рис. 1 Обратная сторона блока управления. Разъемы блока управления.

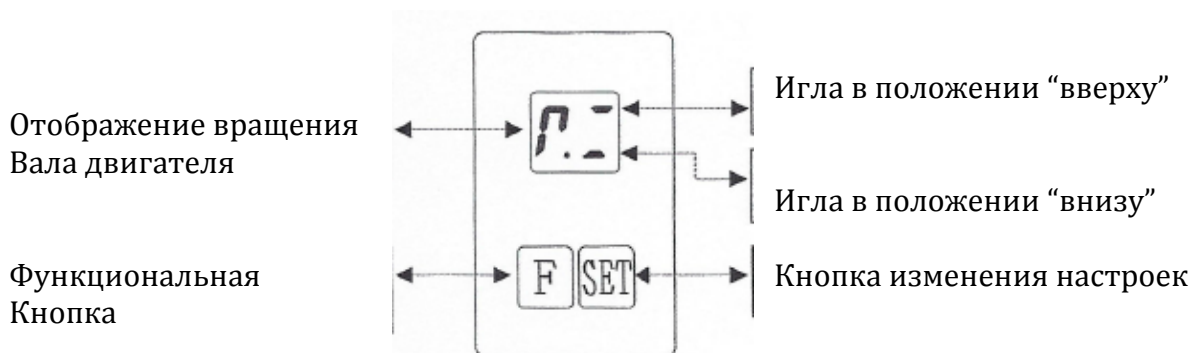


Рис. 2 Лицевая сторона блока управления.

Назначение кнопок F и SET

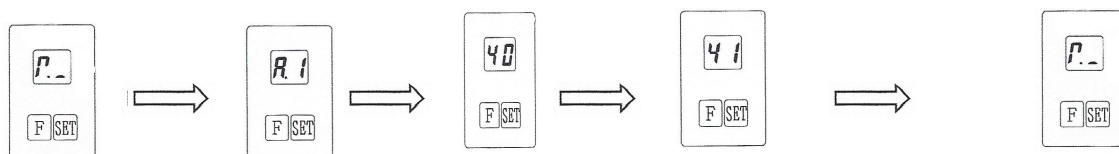
Кнопка F : Выбор Параметра
Код Параметра
Значение Параметра
Возврат в исходное положение

Кнопка SET : Изменение параметров выбора
Сохранение значения параметра
Изменение положения иглы

Настройка необходимых параметров.

1. Нажимайте кнопку F до выбора необходимого параметра (A.1....A.2... – B.1.....B.D)
2. Нажимайте кнопку SET для выбора необходимого значения параметра (2....10.....40...UP)
3. Нажимайте кнопку F для изменения значения параметра (3...11...41...DN)
4. Нажмите кнопку SET для сохранения выбранного значения параметра.

Исходное положение Выбор параметра Значение параметра Изменить значение параметра Исходное положение (сохранение значения)



Нажать F

Нажать SET

Нажать F

Нажать SET

Список параметров А :

Параметр	Функция параметра	Диапазон/Выбор	Ед. Изм.	Комментарии
A.1	Максимальные обороты	2 ~ [B.1]	100r/min	Значение B.1 является максимальным значением Значение A.1 является минимальным значением
A.2	Низкая скорость	20~A0	10r/min	
A.5	Позиционирование	20~50	10r/min	Позиционирование обрезки
A.6	Обрезка нити (к-во об.)	15~30	10r/min	Скорость резания
A.8	Положение иглы			UP – Игла «вверх» DN – Игла «вниз»
	При остановке шитья	UP/DN	---	
A.A	«Мягкий» старт	ON/OFF	---	Вкл./Выкл.
A.B	Скорость пуска при Вкл. «мягкого» старта	2~30	100r/min	
A.C	Количество стежков при Вкл. «мягкого» старта	0~10	1 стежок	
A.D	Чувствительность Отклика педали	0~2	1	

Список параметров В :

Параметр	Функция параметра	Диапазон/Выбор	Ед. Изм.	Комментарии
B.1	Ограничение макс. Скорости	2 макс.скорости	100r/min	
B.2	Направление вращения	0 / 1	---	0 – против час. стрелки 1 – по час. Стрелке
B.3	Двигатель останавливается С использованием позиционирования	ON / OFF		Вкл./Выкл.
B.4	Проворот мотора после останова	0 / 1	---	0 – «шаг» назад 1 – «шаг» по вращению
B.5	Угол поворота при вкл. B.3	0~FO	1 grad	Если B.3 = ON
B.6	Количество оборотов назад	20~30	10r/min	Если B.3 = ON
B.D	Работа двигателя с функцией обрезки	TS / ТК	---	TS – Стандарт ТК – Без остановки в верхнем положении