DÜRKOPP ADLER

D867
M-TYPE DELTA

Ein- oder Zweinadel-Doppelsteppstich-Flachbettmaschinen mit integriertem Antrieb und digital programmierbaren Stellelementen für den Einsatz im mittelschweren Anwendungsbereich

Single or twin needle lockstitch flat bed machines with integrated drive and digitally programmable setting elements for medium-heavy duty applications

M-TYPE DELTA

D867 First of M-TYPE DELTA
Wegweisende Technologie / *Pioneering technology*

M-TYPE DELTA – Ihr perfekter Assistent und Partner für die neue Ära der digitalisierten Produktion
Eine Maschine, die in ein neues Zeitalter führt, ist etwas ganz Besonderes. Sie ermöglicht Dinge, die vorher gar nicht möglich oder nur schwer erreichbar waren. Sie macht das Arbeiten deutlich einfacher. Sie macht Abläufe um ein Vielfaches besser, schneller und effektiver. Und sie nutzt dafür zukunftsweisende Technologien.

Früher musste die Bedienperson eine Nähmaschine gut kennen, um ein gutes Ergebnis zu erzielen. Die M-TYPE DELTA dagegen kennt die Bedienperson und hilft ihr aktiv und auf einfache Weise, das Richtige richtig zu tun. Diese Maschine ist ein Wissensspeicher und stellt sich automatisch auf die nächste Aufgabe ein.

Doch nicht nur der Arbeitsprozess, auch die Nahtqualität ist noch besser geworden: Wir haben die besten verfügbaren Technologien kombiniert, um auch in schwierigsten Situationen eine perfekte Naht zu erzeugen. Und wir helfen aktiv, um die Vorteile einer digitalisierten Produktion schnell zu erreichen. Erleben Sie den Unterschied!

M-TYPE DELTA:
- Extrem kurze Umstellungszeit auf neue Arbeitsaufgaben durch automatische und individuelle Einstellung der Maschine auf den Benutzer und den nächsten Arbeitsschritt
- Geführtes Nähen der Bedienperson für maximale Qualität des Nähergebnisses und Vermeidung von Ausschuss
- Steigerung des Nutzens der Maschine über die Zeit durch neue Software-Apps und flexibel und schnell erweiterbare Hardware
- Drastisch reduzierte Trainingszeiten für Bedienpersonen durch Video-Tutorials
- Deutliche Verkürzung von Maschinenstillstandszeiten durch aktive Wartungs- und Reparaturunterstützung des Technikers
- Sofort einsatzbereit in einem QONDAC-Maschinennetzwerk – vernetzen und verwalten Sie Ihre Maschinen
- Die perfekte Nähmaschine für den Einsatz in der Industrie 4.0-Ära

M-TYPE DELTA – Your perfect assistant and partner for the new era of digitalised production
A machine that leads into a new era is something very special. It allows things that were previously not possible or difficult to reach. It makes working significantly easier. It makes processes many times better, faster and more effective. For that, it uses forward-looking mechanic and electronic technologies.

Previously, the operator had to know a sewing machine well in order to get a good result. The M-TYPE DELTA, on the other hand, knows the operator and helps her or him actively and easily to do the right thing right. This machine is a knowledge store and automatically adjusts to the next task.

But not only the work process, but also the seam quality has become even better: We have combined the best available technologies to create a perfect seam, even in the most difficult situations. And we actively help to quickly realize the benefits of a digitized production. Discover the difference!

M-TYPE DELTA:
- Extremely short changeover time to new work tasks due to automatic and individual adjustment of the machine to the user and the next work step
- Guided sewing by the operator for maximum quality of the sewing result and avoidance of rejects
- Increasing the benefits of the machine over time due to new software apps and flexible and quickly expandable hardware
- Drastically reduced training times for operators due to video tutorials
- Significant reduction of machine downtimes as a result of active maintenance and repair support for the technician
- Immediately ready for use in a QONDAC machine network – connect and manage your machines
- The perfect sewing machine for applications in the "Industry 4.0 era"

Digitalisierung in der Textilindustrie / *Digitization in the textile industry*

Die digitalisierte Nähproduktion wird Realität – Vernetzen und verwalten Sie Ihre Maschinen (www.qondac.com)
So wie ein Smartphone seine volle Leistung erst durch das Internet erreicht, so erhöht sich auch die Leistung der M-TYPE DELTA durch die Verbindung zu einem zentralen Netzwerksystem. Die M-TYPE DELTA kann direkt an QONDAC NETWORKS angeschlossen werden. QONDAC ist die Industrie 4.0-Lösung der Dürkopp Adler AG für die digitalisierte Produktion. Damit kann unbegrenzt Wissen abgespeichert und allen vernetzten M-TYPE DELTA Maschinen passend zum Arbeitsgang zur Verfügung gestellt werden. Update- oder Upgrade-Vorgänge, die früher an jeder Maschine nacheinander durchgeführt werden mussten, können nun gleichzeitig für alle Maschinen vom Server aus gestartet werden. Und mit dem Produktionsüberwachungs-Modul kann die Produktion optimiert und auf Störungen sofort reagiert werden.

QONDAC NETWORKS ist eine Digitalisierungs- und Vernetzungslösung für die textile Industrie. Die durchdachte Netzwerklösung steuert den Produktionsfluss in Echtzeit, digitalisiert Ihre Service- und Wartungsaufgaben und führt Bediener durch komplexe Arbeitsprozesse. QONDAC NETWORKS ist mit sämtlichen industriellen Näh- und Schweißmaschinen der DA GROUP kompatibel, die mit einer DAC classic, DAC comfort oder DAC flex Steuerung ausgestattet sind. Aber auch Maschinen anderer Marken können über Schnittstellen und Sensoren angebunden werden.

System Eigenschaften:
- Sichere Datenverwaltung auf lokalen Servern
- Kabelgebundene Integration der Maschinen in bestehende Netzwerk-Infrastrukturen möglich
- Bis zu 1.500 Maschinen mit nur einer Lösung vernetzbar
- Verschlüsselte Datenübertragung
- Visualisierung von live- und historischen Maschinendaten
- Generierung „digitaler Zwillinge" von Produktionslinien
- Zentrale Steuerung und Echtzeitanalyse von gewonnen Maschinen- und Produktionsdaten
- System-Zugang über den Arbeitsplatz oder mit mobilen Endgeräten
- Touch-Bedienfeld „Commander Delta" mit Unterstützung von HD-Videos und PDF-Inhalten

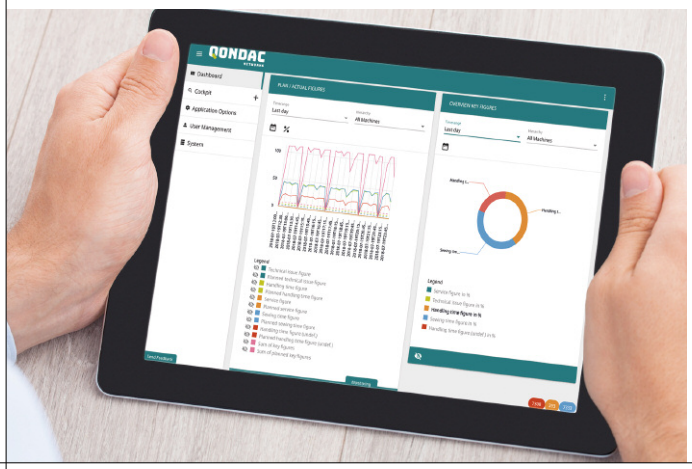
System-Inhalt:
- Dashboard und Widget Tool
- Key Performance Indicator (KPI) Tool
- Flow Designer & View
- Artikel-Digitalisierungs-Tool
- Definition und Visualisierung kritischer Werte
- Monitoring Tool
- Benutzerverwaltung, System Administration und Lizenzmanagement
- Geführte Produktionsprozesse

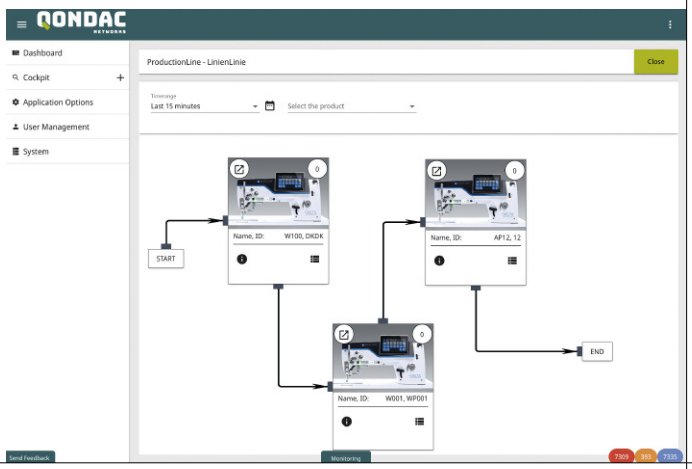
Digitalized sewing production becomes reality – Connect and manage your machines (www.qondac.com)
Just as a smartphone only reaches its full potential through the Internet, so does the performance of the M-TYPE DELTA through the connection to a central network system. The M-TYPE DELTA can be connected directly to QONDAC NETWORKS. QONDAC is the Industry 4.0 solution of Dürkopp Adler AG for digitized production.QONDAC enables unlimited storage of knowledge that is made available to all networked M-TYPE DELTA machines according to the operation. Updates or upgrades that used to have to be done sequentially on each machine can now be started simultaneously for all machines from the server. And with the production monitoring module, production can be optimized. In no time you can react to bottlenecks or other problems.

QONDAC NETWORKS is a digitization and networking solution for the textile industry. The sophisticated network solution controls the production flow in real time, digitizes your service and maintenance tasks and guides operators through complex working processes. QONDAC NETWORKS is compatible with all DA GROUP industrial sewing and welding machines equipped with a DAC classic, DAC comfort or DAC flex control. But also machines of other brands can be connected via interfaces and sensors.

System Features:
- Secure data management on local servers
- Wired integration of the machines into existing network infrastructures possible
- Up to 1,500 machines can be networked with only one solution
- Encrypted data transmission
- Visual display of live and historical machine data
- Creation of digital twins of production lines
- Central control and real-time analysis of obtained machine and production data
- System access via workstation or mobile devices
- "Commander Delta" touch panel with support for HD video and pdf content

System Content:
- Dashboard and widget tool
- Key Performance Indicator (KPI) Tool
- Flow designer & Process view
- Article digitalization tool
- Color effect and critical value definition
- Monitoring tool
- User management, system administration tool and License management
- Guided production processes



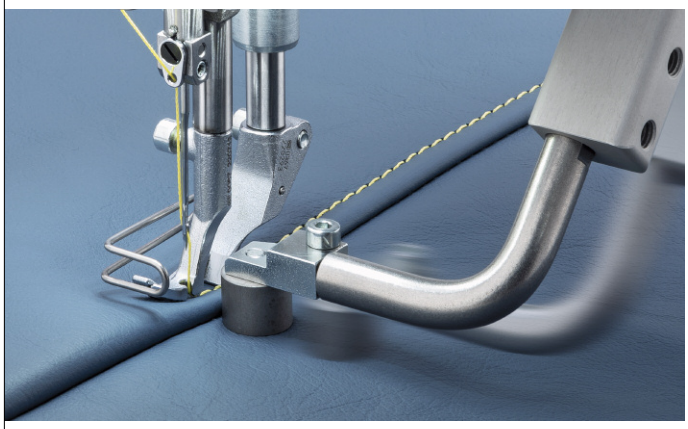


D867 M-TYPE DELTA

Leistungsstarke Technik / *High performance technology*

Die Ausstattungsmerkmale – Das optimierte Fadenspannungskonzept (per Schrittmotor gesteuert), ein verbessertes Kletterverhalten, die Anpassung der Nähkinematik für unterschiedlichste Materialien, das „elektronische Handrad“, der motorisch angetriebene Spuler sowie die integrierte Tasterleiste mit zwei Favoritentastern sind neben der optionalen Fadeneinzugseinrichtung nur einige Beispiele der exzellenten Ausstattungsmerkmale. Die integrierte, dimmbare LED-Unterarm- und Nähleuchte sorgen für optimale Sichtverhältnisse des gesamten Nähbereichs.

The equipment features – the optimised thread tension concept (controlled by a stepper motor), improved climbing behaviour, the adaptation of the sewing kinematics for a wide variety of materials, the “electronic handwheel”, the motor driven bobbin winder and the integrated keypad with with two favourite keys are just a few examples of the excellent equipment features in addition to the optional thread nipper. The integrated dimmable LED-underarm- and sewing-light enables optimum illumination of the whole sewing area.



Programmierbarere Kantenanschläge – Motorisch angetriebene Kantenanschläge sind die ideale Ergänzung für jede M-TYPE DELTA-Maschine. Einachsige (Teile-Nr. 4867 590014, Option) und zweiachsige (Teile-Nr. 4867 590024, Option) Kantenanschläge ermöglichen das automatische Anfahren individuell programmierbarer Abstände und Höhen in jedem Nahtsegment, reduzieren so Rüstzeiten und erhöhen die Prozesssicherheit.

Programmable edge guides – Motor driven edge guides are the ideal supplement to any M-TYPE DELTA machine. One-axis (part-no. 4867 590014, option) and two-axis (part-no. 4867 590024, option) edge guides enable automatic approach of individually programmable edge distances and heights in each seam segment. This reduces set-up times and increases process reliability.

D867 M-TYPE DELTA

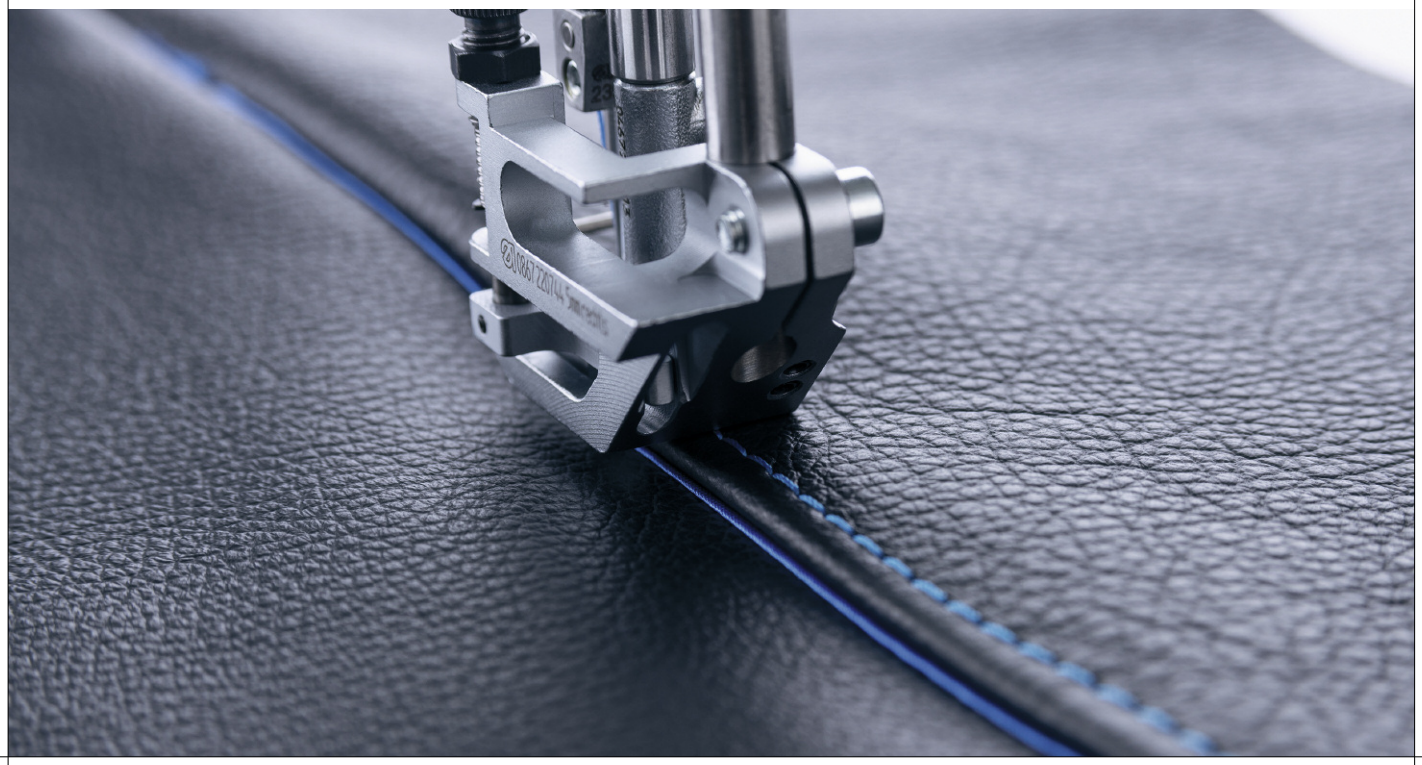
Leistungsstarke Technik / *High performance technology*

Ihre spezifischen Vorteile der M-TYPE DELTA D867:

- M-TYPE DELTA mit programmierbaren Stellelementen für reproduzierbare Nähergebnisse
- 7 Unterklassen (Ein- und Zweinadelausführungen) mit anwendungsspezifischen Greifergrößen (XL oder XXL) und Fadenschneidsystemen (Standard-Fadenabschneider, Kurz-Fadenabschneider oder Lang-Fadenabschneider)
- Integrierter Nähantrieb mit vernetzbarer „DAC flex Steuerung" inkl. Bedienfeld „Commander Delta" für optimale Funktionalität und höchstem Bedienkomfort bei „Industrie 4.0 Applikationen"
- Maschinenspezifische Software mit intuitiver Bedienoberfläche zur komfortablen Verwaltung der Nähparameter
- 999 Speicherplätze für Maschineneinstellungen (Setup) oder komplexen Nahtprogrammen mit max. 30 Nähten bzw. Nahtabschnitten
- Grafische Darstellung des Fortschrittes innerhalb der Nahtprogramme
- Programmierbare Stellelemente für Stichlängenverstellung, Nähfußhubhöhe, Nähfußdruck und Nähfußlüftungshöhe und Nadel-Fadenspannung mittels integriertem Schrittmotor
- Integrierte Materialstärkenerkennung (MTD) zur Optimierung der Nähparameter während des Nähprozesses
- Optimierter Arbeitsbereich durch vergrößerten Durchgangsraum von 350 mm x 128 mm
- Vergrößerte Spulenkapazität durch XL-Greifer (Ø 28 mm) und XXL-Greifer (Ø 32mm)
- Reproduzierbare Handhabung durch elektromotorisch angetriebene, programmierbare Kantenanschläge (optional)
- Perfekte Qualität durch optionale Funktion „Sauberer Nahtanfang" (NSB)
- Vermeidung von Ausschuss durch optionale Funktion „Fehlstiche-rkennung" (SSD)
- Leichte und genaueste Nadelpositionierung durch elektronisches Handrad (Scrollrad)
- Verbesserte Nähergebnisse durch neue Nähkinematik insbesondere bei dünneren Nähmaterialien
- Keine Druckluft erforderlich (Ausnahme: Verwendung von Zusatzausstattungen wie Nadelkühlung oder Restfadenwächter)

Your specific advantages of the M-TYPE DELTA D867:

- M-TYPE DELTA with programmable setting elements for reproducible sewing results
- 7 subclasses (single or twin needle versions) with different hook sizes (XL or XXL) and thread trimming systems (standard thread trimmer, long thread trimmer or short thread trimmer)
- Integrated sewing motor with network capable "DAC flex control" incl. operating panel Commander Delta ensures optimum functionality and maximum ease of use for "Industry 4.0 applications"
- Machine-specific software with intuitive user interface for convenient administration of sewing parameters
- 999 storage locations for machine settings (setup) or complex seam programs with 30 seams or sections max
- Graphical visualisation of the process progress within the seam programs
- Programmable setting elements for stitch length adjustment, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing foot lifting height and needle thread tension height by means of integrated stepper motor
- Integrated material thickness detection (MTD) for optimization of sewing parameters during the sewing process
- Optimised working area due to enlarged clearance of 350 mm x 128 mm
- Enlarged bobbin capacity due to XL hook (Ø 28 mm) and XXL hook (Ø 32 mm)
- Reproducible handling due to electronically driven, programmable edge guides (optional)
- Perfect quality thanks to optional function "Neat Seam Beginning" (NSB)
- Prevention of rejects by optional function "Skip Stitch Detection" (SSD)
- Easy and precise needle positioning due to electronical handwheel (scroll wheel)
- Improved sewing results due to new sewing kinematics, especially for thinner sewing materials
- No compressed air required (except the use of additional equipment like needle cooling or remaining thread monitor)

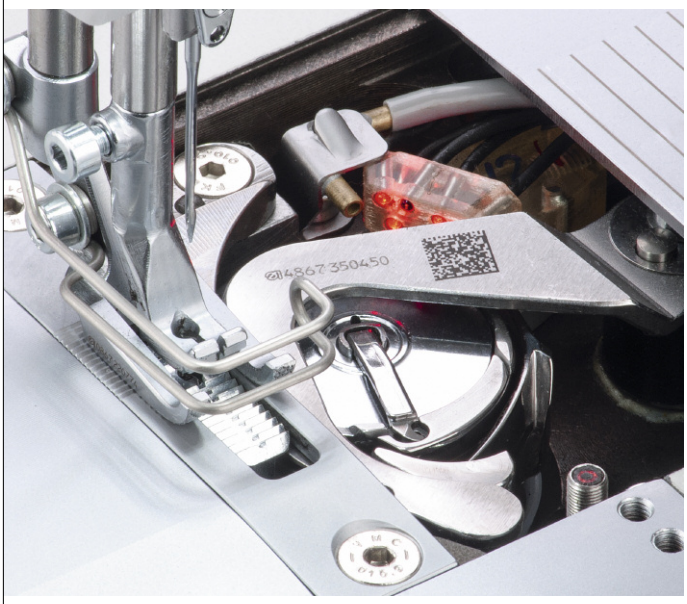


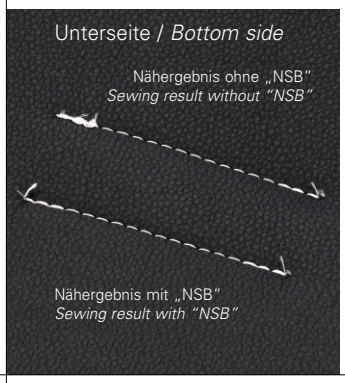
D867 M-TYPE DELTA

Technische Höchstleistungen / *Technical excellence*

Nähergebnis ohne „MTD"
Sewing result without "MTD"

Nähergebnis mit „MTD"
Sewing result with "MTD"

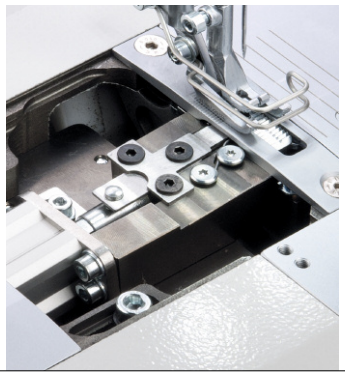




Unterseite / *Bottom side*

Nähergebnis ohne „NSB"
Sewing result without "NSB"

Nähergebnis mit „NSB"
Sewing result with "NSB"



Automatische Materialstärkenerkennung (MTD) – Alle Unterklassen der D867 verfügen serienmäßig über eine Einrichtung zur Messung der unter den Nähfüßen vorhandenen Materialstärke. Mit diesem Messwert kann während des Nähprozesses auf wesentliche Nähparameter wie Fadenspannung, Stichlänge, Nähfußhub, Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit aktiv Einfluss genommen werden, um das Nähergebnis den Anforderungen optimal anzupassen. Die Resultate sind beeindruckend:

- Keine Stichlängenverkürzungen bei zunehmender Materialstärke während des Nähprozesses
- Optimale Anpassung der Nadel-Fadenspannung bei gleichzeitiger Reduzierung der Nähgeschwindigkeit und Erhöhung des Nähfußhubes beim Übernähen von Quernähten
- Optimierung von Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit bei jeder Applikation

Automatic Material Thickness Detection (MTD) – All subclasses of the D867 are equipped as standard with a device for measuring the material thickness underneath the sewing feet. With this measured value, essential sewing parameters such as thread tension, stitch length, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing speed can be actively influenced during the sewing process in order to optimally adapt the sewing result to the requirements. The results are impressive:

- No stitch length shortening with increasing material thickness during the sewing process
- Optimum adjustment of the needle thread tension while simultaneously reducing the sewing speed and increasing the sewing foot stroke when overstitching cross seams
- Optimization of sewing foot pressure and sewing speed for each application

Funktionsbaugruppe „Fehlsticherkennung" (SSD) – Sensoren der optionalen Funktionsbaugruppe „Fehlsticherkennung" (SSD, Teile-Nr. 0867 594414) überprüfen jeden einzelnen Stich im Nähprozess hinsichtlich Schlingenaufnahme des Nadelfaden vom Greifer sowie den gleichzeitigen Verbrauch des Greiferfadens an der Spule. Fehlstiche innerhalb der Naht werden unverzüglich erkannt und führen zum sofortigen Nähstopp. Die Rotationsüberwachung der Spule im Greifer verhindert zusätzlich ein Nähen ohne Greiferfaden, einer sogenannten "Scheinvernähung". Diese Kombination von nähtechnischen Sensoren steigert die Prozesssicherheit signifikant und reduziert die Qualitätskontrolle der erzeugten Produkte auf ein Minimum.

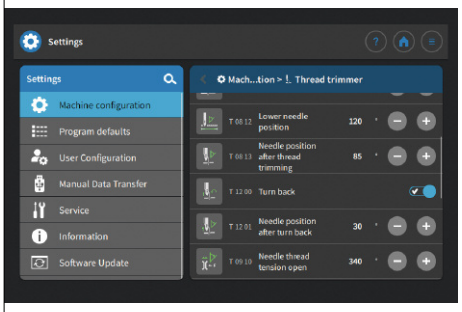
Function module "Skip Stitch Detection" (SSD) – Sensors of the optional function module "Skip Stitch Detection" (SSD, part-no. 0867 594414) check each individual stitch in the sewing process for loop pick-up of the needle thread from the hook and the simultaneous consumption of the hook thread on the bobbin. Skip stitches within the seam are recognized at once and lead to an immediate sewing stop. The rotation monitoring of the bobbin in the hook additionally prevents sewing without bobbin thread, a so-called "false sewing". This combination of sewing sensors significantly increases process reliability and reduces the quality control of the produced products to a minimum.

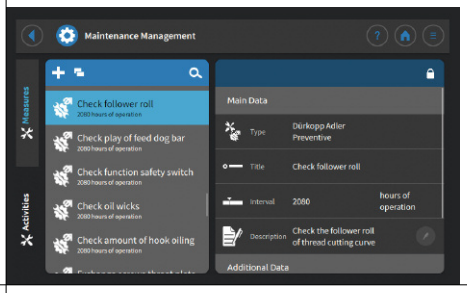
Zusatzfunktion „Sauberer Nahtanfang" (NSB) – Die optionale Zusatzfunktion „Sauberer Nahtanfang" (NSB, Teile-Nr. 0867 594324) garantiert einen optisch perfekten Nahtanfang mit minimierter Fadenmenge unter dem Nähgut.

Additional Function "Neat Seam Beginning" (NSB) – The optional function "Neat Seam Beginning" (NSB, part-no. 0867 594324) allows an optically perfect seam beginning with minimized thread quantity on the underside of the workpiece.

D867 M-TYPE DELTA

Programmsteuerung, Bedienfeld / *Program control, operation panel*





Programmsteuerung mit dem Bedienfeld „Commander Delta"
Um das enorme Potential der M-TYPE DELTA anwendungsspezifisch ausschöpfen zu können, ist eine intuitive Bedienung essenziell. Das neue Bedienfeld „Commander Delta" wurde exakt für diese Anforderung konzipiert. Die moderne Bedienoberfläche des 7" Touch-Screen Bedienfelds, mit frei positionierbaren Funktionskacheln, ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung des Hauptbildschirms im „Manuellen Modus" sowie im „Automatikmodus". Neben einem leistungsfähigen Programmier-Tool verfügt das Bedienfeld „Commander Delta" über ein umfangreiches Berechtigungs-Management-System der angemeldeten Bediener. Das Anzeigen von PDF-Dateien wie beispielsweise Arbeitspläne oder Bedienungsanleitungen, das Abspielen von Videosequenzen (Tutorials) sowie ein "Wartungs-Management-System" sind weitere Stärken des „Commander Delta".
Hauptbildschirm „Manueller Mode" – Piktogrammorientierte Funktionskacheln erlauben ein einfaches Einstellen der relevanten Maschinenfunktionen. Multi-Funktionskacheln ermöglichen neben dem Aktivieren einer Funktion auch gleichzeitig das Anpassen der zugehörigen Parameter-Werte.
Benutzerdefinierte Hauptbildschirme – Die Hauptbildschirme beider Nähmodi können kundenspezifisch konfiguriert werden. Durch einfaches Zufügen oder Entfernen von Kacheln wird der Funktionsumfang auf die individuellen Bedürfnisse angepasst.
Parametereinstellungen (z. B. Fadenabschneider) – Sämtliche Parameter können bequem am Bildschirm angepasst werden. Aussagekräftige Piktogramme aller Funktionen erleichtern die Identifikation der gesuchten Parameter signifikant.

Program control with operating panel "Commander Delta"
In order to exploit the enormous potential of an M-TYPE DELTA for specific applications, intuitive operation is essential. The new "Commander" operating panel was designed precisely for this requirement. The modern user interface of the 7" touch-screen operating panel, with freely positionable functional tiles, enables a customer-specific adjustment of the main screen in manual mode as well as in automatic mode. In addition to a powerful programming tool, the "Commander Delta" has an extensive authorization management system for registered operators. Displaying PDF files such as work plans or operating instructions, playing video sequences (tutorials) as well as a "Maintenance Management System" are further strengths of "Commander Delta".
Main screen "Manual mode" – Pictogram-oriented function tiles allow easy setting of the relevant machine functions. Multi-function tiles allow not only the activation of a function but also the simultaneous adjustment of the corresponding parameter values.
Custom Main Displays – The main screens of both sewing modes can be configured to customer specifications. By simply adding or removing tiles, the range of functions is adapted to individual requirements.
Parameter settings (eg. thread trimmer) – All parameters can be conveniently adjusted on the screen. Meaningful pictograms of all functions significantly facilitate the identification of the required parameters.

D867 M-TYPE DELTA
Anwendungen / *Applications*

D867-190942 / D867-290942
Der Wohnpolsterbereich, mit hohen Anforderungen in Bezug auf die Flexibilität der Betriebsmittel, ist prädestiniert für den Einsatz der M-TYPE DELTA als Ein- oder Zweinadelmaschine. Programme für unterschiedlichste Materialen oder Applikationen senken Rüstzeiten und steigern die Effektivität.

The home upholstery sector with its high demand on the flexibility of the operating means is predestined for the use of the M-TYPE DELTA as single or twin needle version. Programs for the most different materials and applications reduce set-up times and increase effectivity.

D867-190929-M
Die D867-190929 ist das ideale Betriebsmittel für Lederwaren – der Lang-Fadenabschneider erzeugt ausreichende Restfadenlängen um das sichere Verkleben der am Material verbleibenden Restfäden zu gewährleisten. Optionale, motorisch angetriebene und programmierbare Kantenanschläge erhöhen die Prozesssicherheit.

The D867-190929 is the ideal operating means for leather goods – the long thread trimmer leaves sufficiently long thread ends to ensure that the remaining threads on the material are safely glued. Optional, motor-driven and programmable edge guides increase process reliability.

D867 M-TYPE DELTA
Anwendungen / *Applications*

D867-190922
Aufnähen von Klettverschlüssen an Tragegurten – Gespeicherte Nahtprogramme mit definierten Nähstopps garantieren eine optimale Nahtqualität und erleichtern die Materialhandhabung.

Attaching Velcro fasteners to carrying straps – Stored seam programs with defined sewing stops guarantee optimum seam quality and facilitate the material handling.

D867-190945 / D867-290945
Die Automotive-Unterklassen zum dekorativen Aussteppen einer Türverkleidung oder Einnähen von PVC-Profilen – komplexe Nahtprogramme mit optimalen Nähparametern in jedem Nahtabschnitt garantieren exzellente Nähergebnisse in unterschiedlichen Materialkombinationen – mit kurzen Endfäden (Kurzfadenabschneider) und sauberem Nahtbeginn (bei Einsatz der optionalen Funktionsbaugruppe „NSB").

Decorative topstitching of a door panel or attaching of PVC profiles with the automotive subclasses – complex seam programs with optimum sewing parameters in every seam section guarantee excellent sewing results with short remaining thread ends (standard short thread trimmer) and neat seam beginning (if using the optional "NSB" device) when processing different material combinations.

D867 M-TYPE DELTA

Leistungsstarke Unterklassen / *High performance subclasses*

D867-190922 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifer (Ø 28 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

D867-190929 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifer (Ø 28 mm) und Lang-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 32 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Lederwarenbereich

D867-190942 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer (Ø 32 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Wohnpolsterbereich

D867-190945 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer (Ø 32 mm), Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Bereich Automotive

D867-290922 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifern (Ø 28 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

D867-290942 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifern (Ø 32 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Aussteppnähte im Wohnpolsterbereich und bei Technischen Textilien

D867-290945 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifern (Ø 32 mm) und Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im Bereich Automotive

D867-190922 – Single needle flat bed machine, equipped with XL hook (Ø 28 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams for medium-weight applications

D867-190929 – Single needle flat bed machine, equipped with XL hook (Ø 28 mm), long thread trimmer with a remaining thread length of approx. 32 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in leather goods

D867-190942 – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook (Ø 32 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery

D867-190945 – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook (Ø 32 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the automotive sector

D867-290922 – Twin needle flat bed machine, equipped with XL hooks (Ø 28 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible topstitching seams for medium-weight applications

D867-290942 – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hooks (Ø 32 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery and Technical Textiles

D867-290945 – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hooks (Ø 32 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible topstitching seams in the automotive sector

D867 M-TYPE DELTA

Die technischen Daten / *The technical data*

	Stich-länge *Stitch length* [mm] max.	Stiche/Min. *Stitches/ min.* [min⁻¹] max.	Nähgut *Material*	Eine Nadel *Single needle*	Zwei Nadeln, Nadel-abstand *Twin needle, needle distance* [mm] max.	Doppel-stepp-stich *Lock-stitch*	Vertikal-greifer, groß (XL) *Vertical hook, large (XL)* Ø 28 mm	Vertikal-greifer, übergroß (XXL) *Vertical hook, extra large (XXL)* Ø 32 mm	Unter-, Nadel- und alternie-render Fuß-Obertransport *Bottom feed, needle feed and alterna-ting feet*	Faden-abschneider, automatisch *Thread trimmer, automatic* [mm] max.***	Fadeneinziehvor-richtung für sau-beren Nahtanfang auf der Oberseite *Thread nipper for neat seam begin-ning on the upper side* [mm]	NSB – „Sauberer Nahtanfang" durch reduzierten Nadelfa-den auf der Unterseite *NSB – "Neat Seam Beginning" by redu-ced needle thread on the bottom side*
D867-190922	12	4.000**	M / MS	●		●	●		●	~ 15 mm	❍	
D867-190929	12	4.000**	M / MS	●		●	●		●	~ 32 mm		
D867-190942	12	3.500**	M / MS	●		●		●	●	~ 15 mm	❍	
D867-190945	12*	3.500**	M / MS	●		●		●	●	~ 5 mm	●	❍
D867-290922	12	3.500**	M / MS		● 3 – 50	●	●		●	~ 15 mm	❍	
D867-290942	12	3.500**	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 15 mm	❍	
D867-290945	12*	3.500**	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 5 mm	●	

● = Serienausstattung / *Standard equipment*; ❍ = Optionale Zusatzausstattung / *Optional equipment*; M = Mittelschweres Nähgut / *Medium weight material*; MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut / *Medium weight to heavy weight material*; * = Näheinrichtungen bis zu einer Stichlänge von max. 9 mm verfügbar / *Sewing equipments available up to a stitch length of 9 mm max;*
** = Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge / *The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height and the selected stitch length;*
*** = Ungefähre Restfadenlänge [mm] / *Approximately remaining thread length [mm];* **** = Abhängig von der Unterklasse / *Depending on subclass*

	Sensoren der Funktionsbau-gruppe „Fehlsticherken-nung" (SSD) prüfen jeden einzelnen Stich im Nähpro-zess Sensors of the function module "Skip Stitch Dete-ction" (SSD) check each individual stitch in the sewing process	Automatische Material-stärken-erkennung (MTD) Automatic *Material thickness detection MTD)*	Schrittmotor-gesteuerte, programmier-bare Faden-spannung *Stepper motor driven, pro-grammable thread tension*	Schrittmotorgesteuerte Stich-längenverstellung bei gleich-zeitiger automatischer Dreh-zahlbegrenzung in Abhängig-keit von der Transportlänge *Stepper motor driven stitch length adjustment with simultaneous speed limita-tion according to the feeding length*	Schrittmotorgesteuerte Hub-höhen- und Hubschnellverstel-lung bei gleichzeitiger automa-tischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Hubhöhe Stepper motor driven foot stroke and quick stroke adjust-ment with simultaneous speed limitation according to the stroke height	Schrittmotor-gesteuerte Nähfußlüftung und Nähfuß-druck *Stepper motor driven sewing foot lift and sewing foot pressure*	Speicher-plätze für Setups/Naht-programme *Storage locations for setups/seam programs* max.	Individuell programmier-bare kom-plexe Naht-abschnitte *Individual programm-able complex seam sections* max.
D867	❍ (nur/only D867-190945)	●	●	●	●	●	999	30

	Hubhöhe der alter-nierenden Nähfüße *Stroke of the alterna-ting sewing feet* [mm] max.	Elektro-nische Nadelposi-tionierung *Electroni-cal needle positioning*	Schrittmotor-gesteuerte, elektr. Hand-verriegelung *Stepper motor driven electronical backtack*	Motorisch ange-triebener Spuler *Motor driven bobbin winder*	Öl-Warn-leuchte *Mainte-nance indicator*	Unterarm LED-Beleuchtung, dimmbar *Underarm LED lighting with dimmer*	Integrierte LED-Nähleuchte, dimmbar *Integrated LED sewing light with dimmer*	Programmsteue-rung, Bedienfeld Commander Delta *Program control, operating panel Commander Delta*	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften *A = Clearance when sewing* *B = Clearance when lifting* A [mm]	B [mm]	Nadel-system *Needle system*	Nadel-stärke *Needle size* [Nm]	Synthetik / Umspinnzwirn *Synthetic / Core thread* [Nm] max.
D867-190922	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190929	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190942	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190945	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3
D867-290922	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-290942	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-290945	9	●	❍	●	●	●	●	●	10	18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3

	Nennspannung *Nominal voltage* [V], [Hz]	Bemessungsleistung *Rated power* [W] max.	Gewicht, Nähkopf **** *Weight, sewing head **** [kg]	Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) *Dimensions (Length, Width, Height)* [mm] max.			Mit Einbaumotor; Durchgangsraum *With built-in motor; Clearance*	C [mm]	D [mm]
D867	1x230V, 50/60 Hz	375	56 – 58	1.060	600	1.700	●	350	128

DÜRKOPP ADLER AG
Potsdamer Straße 190
33719 Bielefeld
GERMANY
Phone +49 (0) 521 / 925-00
E-mail marketing@duerkopp-adler.com
www.duerkopp-adler.com

Discover the difference!

BLUECOMPETENCE
Alliance Member
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

Subject to design changes · Part of the machines shown with additional equipment · Printed in Germany · 9099 100867 13 · DE/EN · 05/2019
Copyright © Dürkopp Adler AG · 2019 · All rights reserved · Reproduction or publication - even in extracts - is prohibited without prior written permission of Dürkopp Adler AG