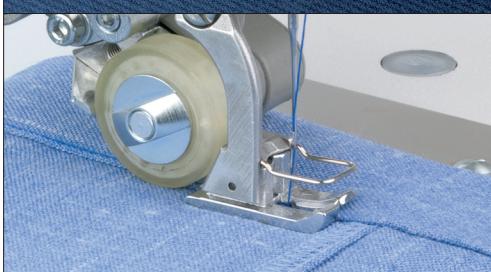




173-141621



Einnadel-Doppelkettenstichmaschine mit Unter- und Walzen-Obertransport und Automatikfunktionen

- Energiesparender, integrierter Positionierantrieb
- Stichverdichtung für die Sicherung von Nahtanfang und Nahtende
- Glatte, kräuselfreie Nähte, auch in transportkritischen Materialien durch Kettenstichtechnik in Verbindung mit Walzen-Obertransport
- Absolute Drehzahlstabilität des Walzen-Obertransports
- Weicher Stichanzug, kein Spannungskräuseln
- Optimale Stichbildung durch automatische Anpassung der Unterfadenmenge
- Feste und dennoch elastische Nähthe
- Nähfußlüftung und Fadenabschneiden automatisch

Typischer Einsatzbereich

- Allgemeine Arbeitsgänge mit oder ohne Walzen-Obertransport, mit und ohne Nahtunterbrechung
- Schließen von langen Nähten in der Sakkofertigung

Leistungsmerkmale

- 450 – 500 elastische Hosenbunde durchsteppen
- Walzen-Obertransport einstellbar bis max. 7,0 mm Transportlänge
- Stichlänge max. 4,0 mm
- Nähgeschwindigkeit max. 6.000 Stiche/Min.

Single needle double-chainstitch machine with bottom feed and top puller feed and automatic functions

- Energy-saving, integrated positioning drive
- Condensed stitches for securing the seam beginning and the seam end
- Smooth, pucker-free seams, even in difficult-to-feed materials, by chainstitch technology in connection with top puller feed
- Absolute speed stability of the top puller feed
- Soft stitch formation, no tension puckering
- Optimum stitch formation due to automatic adaptation of the looper thread quantity
- Tight but elastic seams
- Automatic sewing foot lift and thread trimming

Typical field of application

- General operations with or without top puller feed, with or without seam interruptions
- Closing of long seams in jacket and trousers production

Performance features

- 450 – 500 topstitching of elastic waistbands
- Top puller feed adjustable up to a feed length of 7.0 mm
- Max. stitch length 4.0 mm
- Max. sewing speed 6,000 stitches/min.

Одноигольная швейная машина двойного цепного стежка с нижним и верхним роликовым транспортером и автоматическими функциями

- Энергосберегающий, интегрированный позиционирующий мотор
- Ущечение стежка для закрепления начала и конца шва
- Гладкие швы без стягивания ткани, даже на труднообрабатываемых материалах благодаря технологии цепного стежка и роликовому транспортеру.
- Абсолютно стабильная скорость верхнего роликового транспортера
- Мягкие стежки без стягивания ткани
- Оптимальное формирование стежка благодаря автоматической подстройке количества нити на петлите
- Плотные, но эластичные швы
- Автоматический подъем лапки и обрезки нити

Область применения

- Типовые операции с верхним роликовым транспортером и без него, с прерыванием строчки или без прерывания
- Стачивание длинных швов при изготовлении пиджаков и брюк

Эксплуатационные характеристики

- Стачивание 450 – 500 эластичных поясов на брюках
- Величина продвижения верхнего роликового транспортера регулируется до макс. 7 мм.
- Макс. длина стежка 4,0 мм
- Макс. скорость шитья 6.000 стежков/мин.

