

AMB-289

40019301 No.02

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
INSTRUCTION MANUAL
BETRIEBSANLEITUNG
MANUEL D'UTILISATION
MANUAL DE INSTRUCCIONES
MANUALE D'ISTRUZIONI
使用説明書

РУССКИЙ

ENGLISH

DEUTSCH

FRANÇAIS

ESPAÑOL

ITALIANO

中文



ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

I. МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

II. ОПИСАНИЕ УПРАВЛЕНИЯ МАШИНОЙ

УПРОЩЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГЛАВА I

Механическая часть



СОДЕРЖАНИЕ

I . Механическая часть

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	I-1
(1) Спецификация	I-1
(2) Формы пуговиц	I- 2
1) Спецификация к пуговицам с 4-мя и 2-мя отверстиями.....	I- 2
2) Спецификация к пуговицам со стойкой и шарообразным пуговицам	I- 2
3) Спецификация к усиливающей пуговице.	I-3
4) Спецификация контр пуговиц	I- 3
(3) Конфигурация	I-4
2. УСТАНОВКА	I-5
(1) Установка на стол	I-5
(2) Подключение кабеля электропитания	I-6
1) Напряжение	I-6
2) Подключение одной фазы 200В, 220В, 230В и 240В	I-6
3) Подключение трех фаз 200В, 220В и 240В	I-6
(3) Изменение напряжения 100/200 В	I-7
(4) Установка швейной машины	I-8
(5) Угол установки швейной машины	I-8
(6) Снятие фиксирующей пластины для транспортировки	I-9
(7) Установка панели управления	I-9
(8) Установка пневматического регулятора	I-10
(9) Подключение кабелей	I-11
(10) Обслуживание кабеля	I-12
(11) Установка защитной крышки для глаз и защиты для пальцев рук.....	I-12
(12) Установка стойки подачи нити.	I-13
(13) Установка лотка для пуговиц.	I-13
3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	I-14
(1) Установка иглы	I-14
(2) Заправка нити в иглу	I-14
(3) Настройка стопора усиливающей (контр-) пуговицы	I-15
(4) Замена зажимного патрона для пуговиц.....	I-16
(5) Установка оборудования для формирования ножки пуговицы	I-17
(6) Установки для плоской пуговицы с потайным стежком	I-17
4. НАСТРОЙКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ	I-18
(1) Регулировка иглы и петлителя	I-18
1) Регулировка высоты игловодителя	I-18
2) Регулировка расстояния между иглой и петлителем	I-18
(2) Регулировка положения кулачка	I-19

(3) Регулировка иглы и игольного стержня	I-20
1) Регулировка положения иглы и игольной пластины	I-20
2) Регулировка расстояния между иглой и игольным стержнем	I-20
(4) Регулировка механизма обрезания нити	I-21
1) Регулировка положения подвижного ножа	I-21
2) Регулировка заусенца разделения нити подвижного ножа	I-21
(5) Регулировка механизма приспособления для удаления нити	I-22
(6) Регулировка зажимного патрона	I-22
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	I-23
(1) Замена приспособлений	I-23
1) Замена установочного штифта для пуговиц (опция)	I-23
2) Замена опорного штифта	I-23
3) Замена стопора лапки	I-24
(2) Замена предохранителей.....	I-25
(3) Смазка деталей	I-26
6. ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА	I-28
7. ЧЕРТЕЖ СТОЛА	I-29
(1) Стол	I-29
(2) Вспомогательный стол	I-30

I . Механическая часть

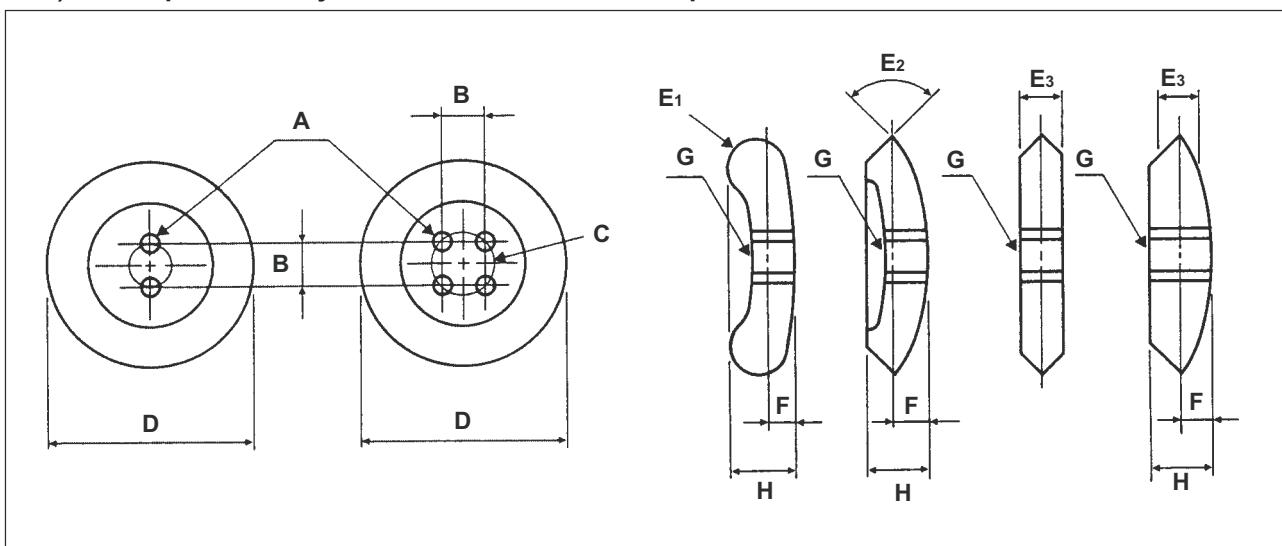
1. СПЕЦИФИКАЦИЯ

(1) Спецификация

Модели	AMB-289
Описание	Машина с компьютерным управлением, высокоскоростная, одноходовая, цепочного шва, с механизмом пришивания пуговиц
Применение	Используется для пришивания различных пуговиц (пригодных для пришивания на швейной машине)
Характеристики	Машина в стандартной комплектации имеет несколько режимов работы, быструю смену иглы, натяжение нити и обрезание контролируются компьютером. Используется как многофункциональная машина для эффективного и высококачественного пришивания пуговиц, а также в качестве обычной швейной машины.
Скорость шитья	Макс. скорость 1,800 об/мин (пуговицы на ножке) 1,200 об/мин (пришивание пуговицы) Норм. скорость 1,500 об/мин (пуговицы на ножке) 1,000 об/мин (пришивание пуговицы)
Размер пуговиц	Пуговицы без ножки: :8-38 мм Пуговицы с образованием ножки :макс. 32 мм Контрпуговицы :8-25 мм Контрпуговица с образованием ножки :общая площадь материала с лицевой пуговицей до 32 мм
Игла	SM332EXTLG-NY (Стандарт) от #12 до #18
Рычаг натяжения нити	Рычаг натяжения нити для игловодителя: шаг 60 мм
Способ подачи иглы	Шаговый электропривод
Способ подачи	Шаговый электропривод
Способ подъема прижимного устройства	Шаговый электропривод
Способ прижима ткани	Пневмопривод
Способ обрезания нити	Пневмопривод
Натяжение нити	Способ активного (VCM) натяжения
Размеры	Ширина: 600 x Высота : 400 x Длина : 600 (мм)
Вес	65кг
Количество комбинаций в памяти	Max. 99 комбинаций
Количество циклов шитья	Количество зарегистрированных комбинаций: 20 комбинаций (1 цикл 30 комбинаций)
Базовые установки	Расстояние между отверстиями пуговицы :1.5 – 6.0 мм (с шагом 0.1 мм) Высота ножки :0, 1.5 – 10.0 мм (с шагом 0.1 мм) Количество переплетающихся нитей :2-64 нити (с шагом 2 нити)
Выбор комбинации	Определение номера комбинации (выбор из 99)
Резервное копирование данных из памяти	Комбинации, параметры для шитья, параметры цикла шитья
Счетчик	Количество раз опускания/ подъема иглы (0-9999) во время шитья Можно использовать счетчик шитья
Требование к мощности	Одна фаза 200В, 220В, 230В and 240В, Три фазы 200В, 220В and 240В 400ВА
Шум	Уровень шума на рабочем месте при шитье со скоростью $n = 1,800 \text{ мин}^{-1}$: $L_P \leq 83 \text{ дБ(A)}$ Уровень шума определен в соответствии со стандартом DIN 45635-48-A-1

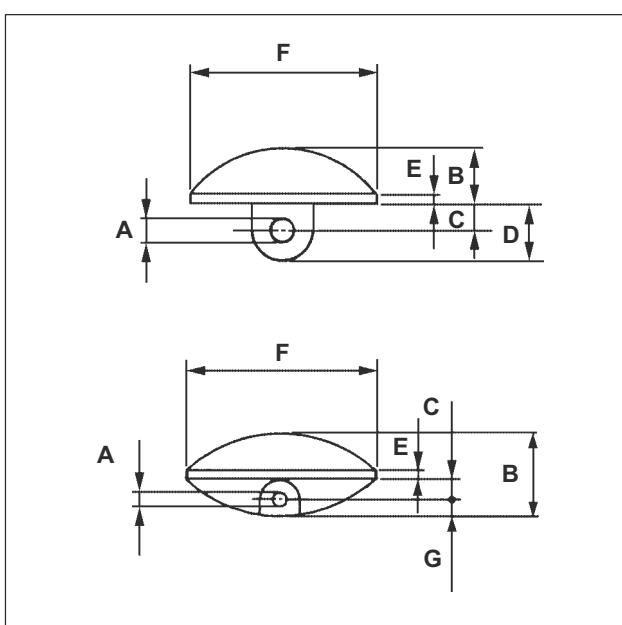
(2) Формы пуговиц

1) Спецификация к пуговицам с 4-мя и 2-мя отверстиями



A : Диаметр отверстия пуговицы	Игла: Ø 1,5 мм и более при #12 - #16 Игла: Ø 2 мм и более при #16 - #18
B : Расстояние между отверстиями пуговицы	1,5 – 6,0 мм (с шагом 0,1 мм)
C : Расположение отверстий	Отверстия должны располагаться на одинаковом расстоянии от центра каждой пуговицы
D : Внешний диаметр	Минимальный внешний диаметр: Ø 8 мм Максимальный внешний диаметр: Ø 32 мм Высота строчки: в пределах 0,25 мм
E ₁ : Пуговица с закругленной кромкой	R (закругленность) кромки должна иметь радиус 3 мм максимум
E ₂ : Пуговица с V-образной кромкой	Угол в пределах 120°
E ₃ : Пуговица с угловой кромкой	Толщина должна составлять максимум 5 мм
F : Выпуклость	максимум 5 мм
G : Площадка вокруг отверстий	Должна быть гладкой
H : Толщина пуговицы	максимум 8 мм

2) Спецификация к пуговицам со стойкой и шарообразным пуговицам

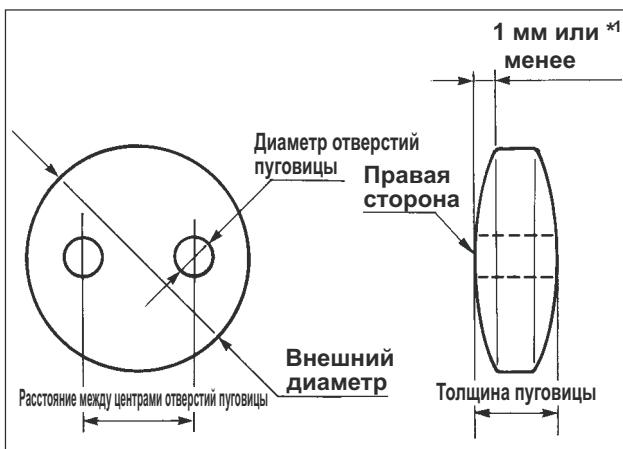


A : Диаметр отверстия пуговицы	Ø 1,5 мм и более
B : Толщина пуговицы	Максимум 6,8 мм
C : Расстояние от нижней части шляпки до центра отверстия пуговицы	Пуговица со стойкой: 1мм – 6 мм Шарообразная пуговица: 1,5 мм и более
D : Высота стойки	Максимум 8 мм
E : Высота плоской части лицевой части пуговицы	Максимум 3,5 мм
F : Внешний диаметр	Мин. внешний диаметр: Ø 8 мм Макс. внешний диаметр: Ø 32 мм
G : Расстояние от центра отверстия до края пуговицы	Максимум 2 мм



Будьте внимательны при использовании устройства загрузки пуговиц, поскольку некоторые виды пуговиц не могут использоваться в данном устройстве ввиду своей формы.

3) Спецификация к усиливающей пуговице

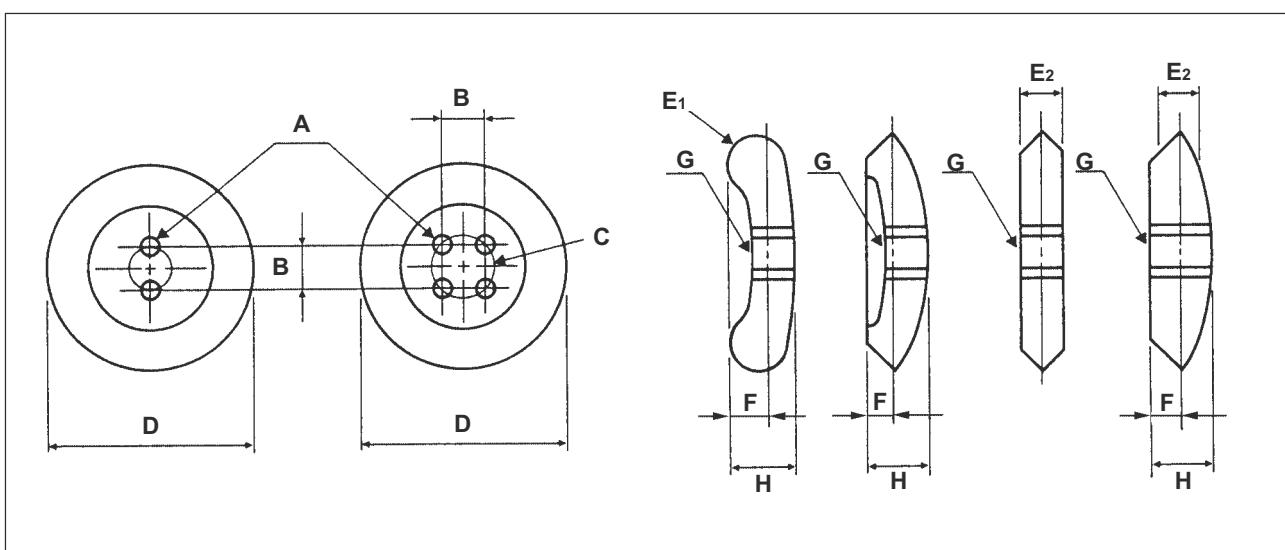


Оптимальные размеры

	Внешний диаметр	Диаметр отверстия пуговицы	Расстояние между центрами отверстий пуговицы	Толщина пуговицы
Тип А	8.5мм	2.5мм	3.1мм	2.0мм
Тип В	10.2мм	3.2мм	4.0мм	2.0мм

*1 Для усиливающих пуговиц используйте такие, которые имеют выпуклость максимум 1 мм с правой стороны.

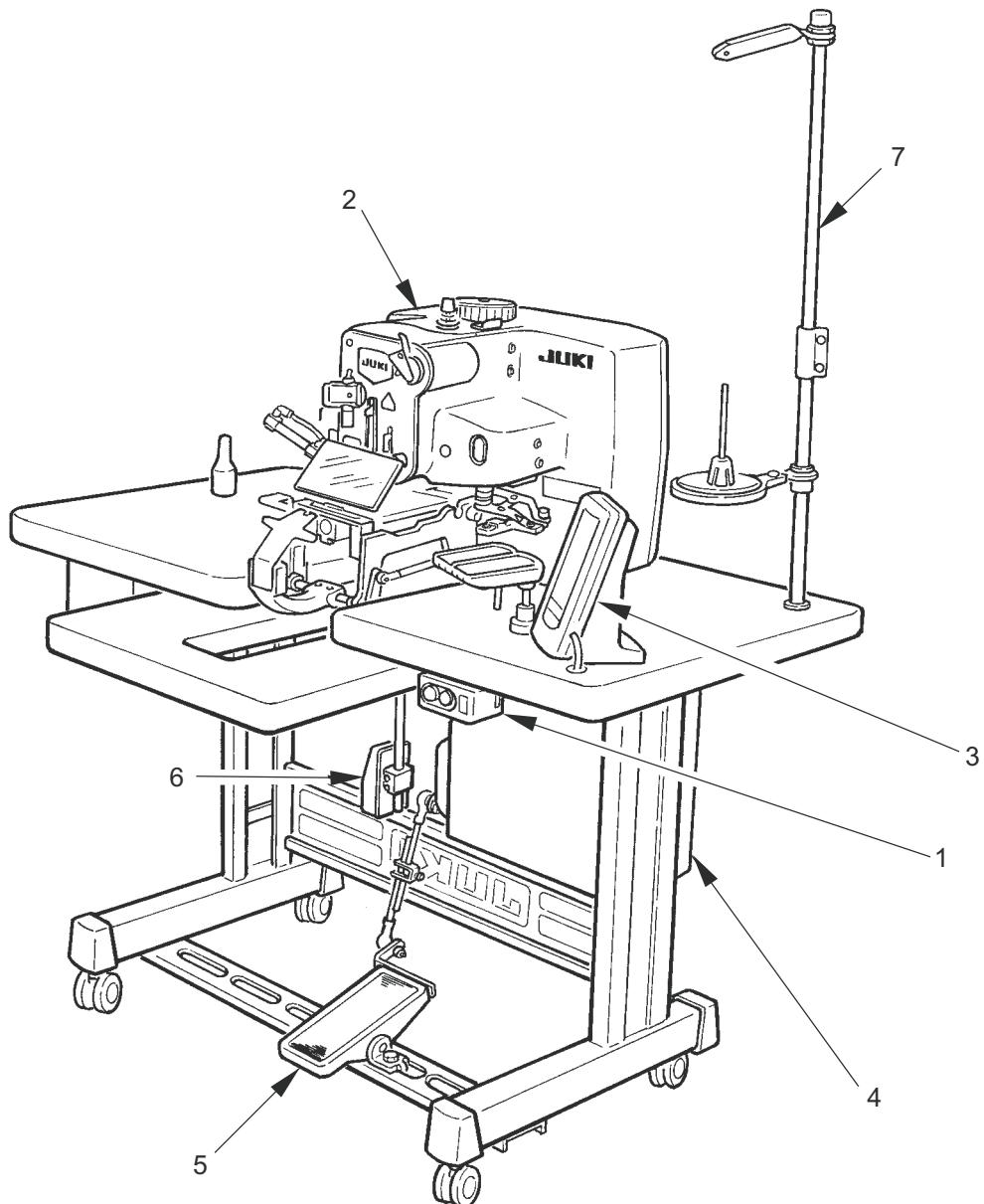
4) Спецификация контр пуговиц



Оптимальные размеры

A : Диаметр отверстия пуговицы	Игла: Ø 1,5 мм и более при #12 - #16 Игла: Ø 2 мм и более при #16 - #18
B : Расстояние между отверстиями пуговицы	1.5 – 6.0 мм
C : Расположение отверстий	Отверстия должны располагаться на одинаковом расстоянии от центра каждой пуговицы
D : Внешний диаметр	Мин. внешний диаметр: Ø 8 мм Макс. внешний диаметр: Ø 25 мм
E ₁ : Пуговица с закругленной кромкой	R (закругленность) кромки должна иметь радиус максимум 2 мм
E ₂ : Пуговица с угловой кромкой	Толщина должна составлять максимум 5 мм
F : Высота кромки пуговицы	максимум 2мм
G : Поверхность вокруг отверстий пуговицы	Должна быть гладкой
H : Толщина пуговицы	максимум 5 мм

(3) Конфигурация



Модель АМВ-289 состоит из следующих компонентов.

1	Выключатель питания Вкл/Выкл
2	Машина (AMB-289)
3	Операционная панель (IP-200D)
4	Блок управления (MC-640)
5	Педаль
6	Выключатель
7	Стойка для нити

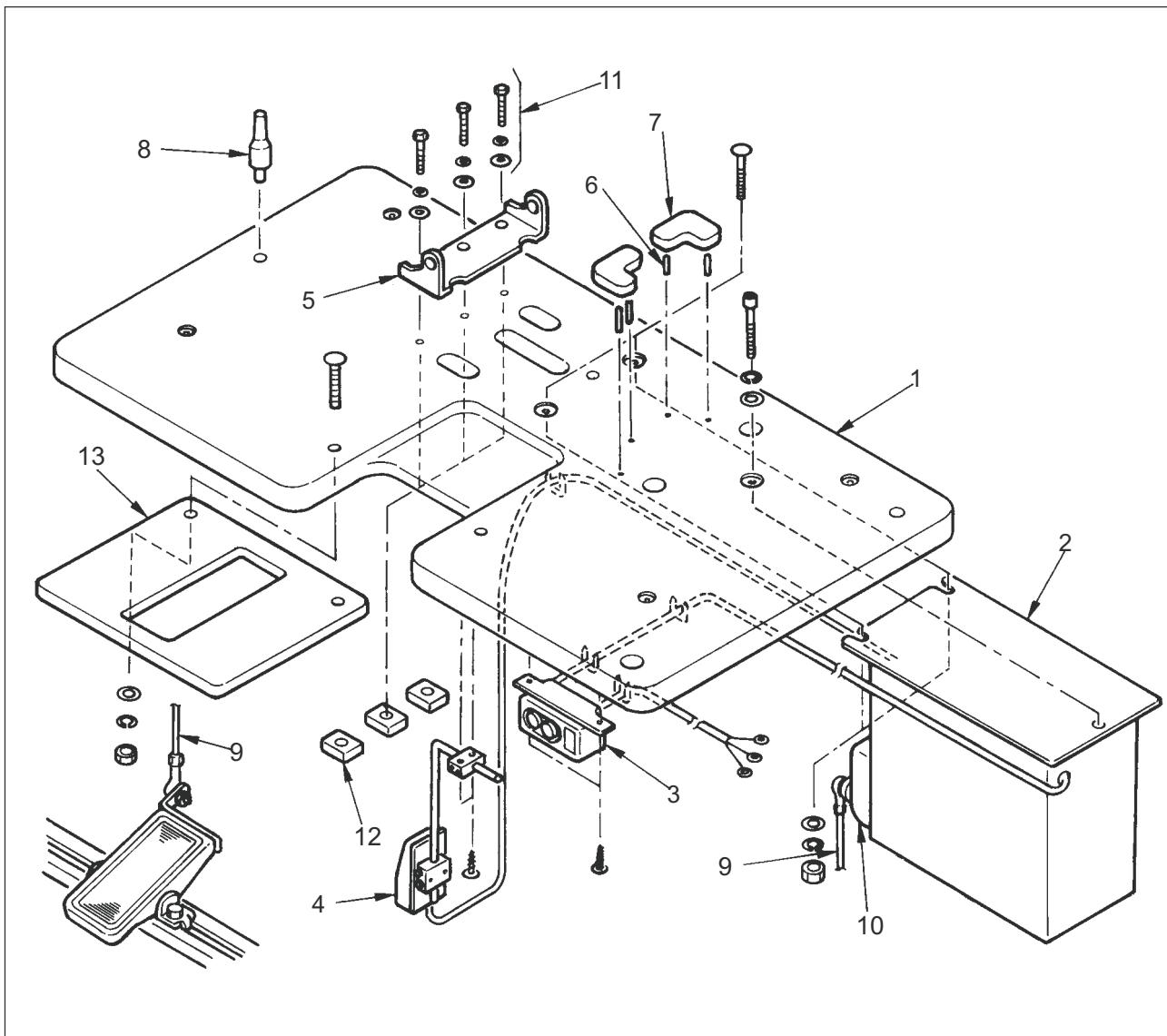
2. УСТАНОВКА



ВНИМАНИЕ :

Во избежание несчастного случая при перемещении машины следует задействовать 2 и более людей

(1) Установка на стол



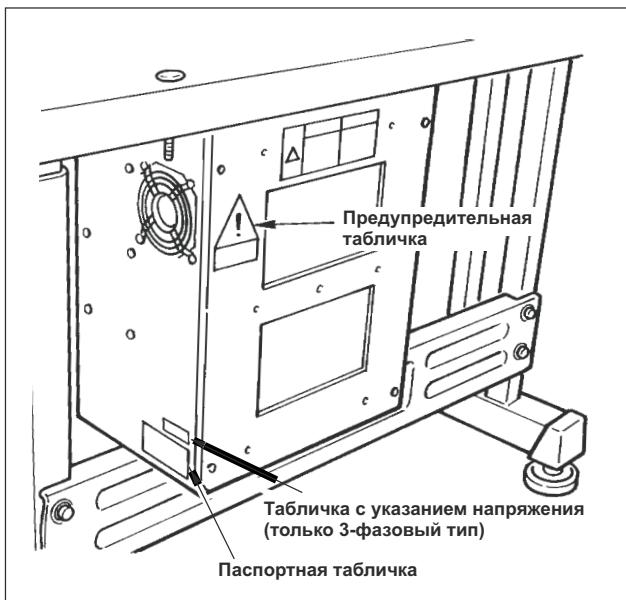
- 1) Установите и зафиксируйте блок управления 2, выключатель питания 3, вспомогательный стол 13 и пусковой включатель 4.
Внимание) Вспомогательный стол 13 должен быть установлен перед установкой пускового включателя 4.
- 2) Зафиксируйте кабели питания 3 и пускового включателя 4 с помощью зажимов.
- 3) Вставьте фиксирующие болты 11 (3 шт.) в отверстия стойки 5, установите на стол и закрепите винтами 12.
- 4) Установите штифты 6 на стол и вставьте резиновые прокладки 7.
- 5) Установите и закрепите опорную планку насадки 8 на столе 1.
- 6) Подсоедините педаль (с левой стороны) и сенсорный датчик педали блока управления 10 к соединительной тяге 9, поставляемой в качестве дополнительного оборудования.



Настройте положение педали таким образом, чтобы соединительная тяга педали 9 и блок управления 2 не соприкасались.

(2) Подключение кабеля электропитания

1) Напряжение



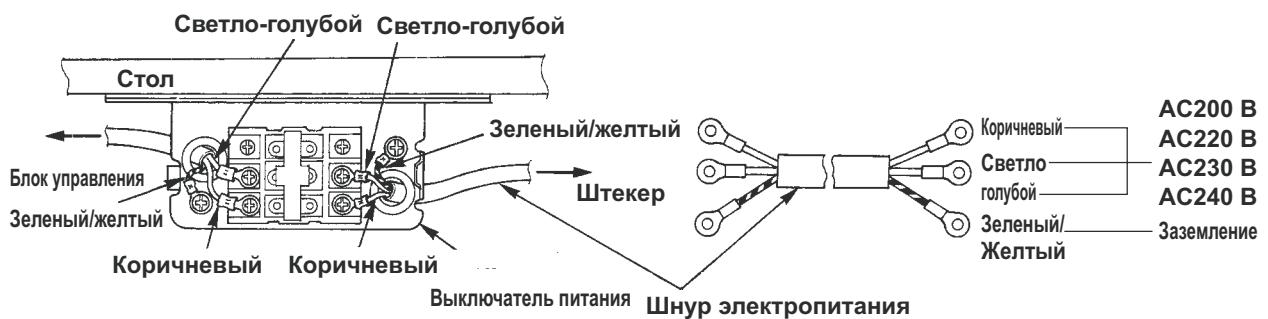
Требования к электропитанию указаны на табличке с указанием напряжения (только 3-фазовый тип).

Подключите шнур в соответствии с рекомендациями.

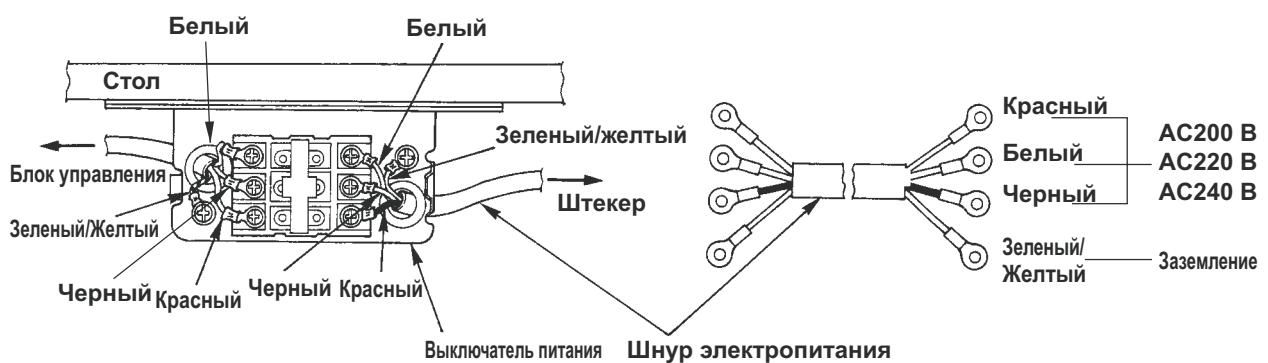
Для других типов машин требования к электропитанию см. на предупредительной табличке и на паспортной табличке.

2) Подключение одной фазы 200В, 220В, 230В и 240В

Подключите кабель электропитания к черному и белому проводу, как показано на рисунке.



3) Подключение трех фаз 200В, 220В и 240В



1. Никогда не подключайте машину к электрической сети с несоответствующим напряжением или фазой.
2. При изменении напряжения см. «Смена напряжения 100/200 В»

(3) Изменение напряжения 100/200 В

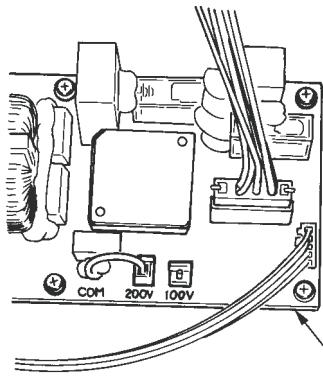
ВНИМАНИЕ :



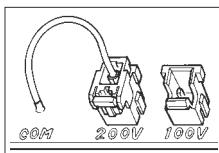
Чтобы предотвратить возможность получения травм в связи с опасностью поражения электрическим током или внезапным включением машины, начинайте работу минимум через 5 минут после отключения питания. Чтобы избежать травм при выполнении работ по установке компонентов электрической системы привлеките электрика или инженера нашей дилерской компании.

Изменение напряжения возможно с одной фазой от 100В до 120В/ тремя фазами от 200В до 240В путем смены коннектора перенастройки напряжения.

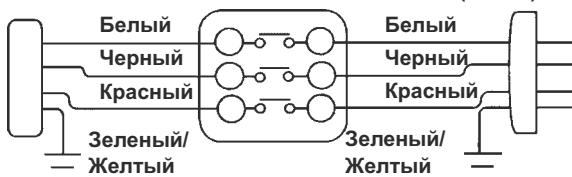
(Внимание) Будьте очень осторожны, поскольку при неправильном изменении напряжения блок управления выйдет из строя.



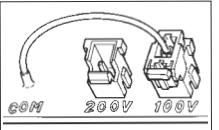
A



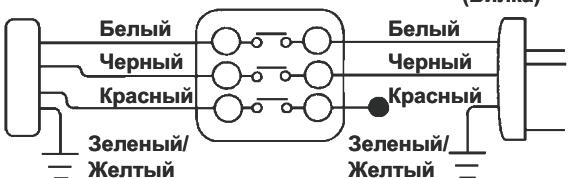
(Вилка)



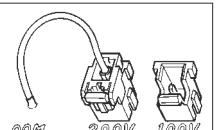
B



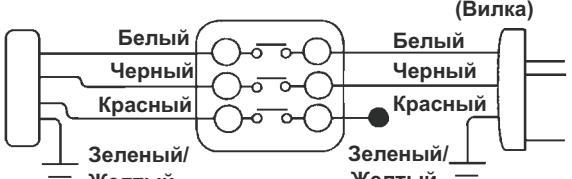
(Вилка)



C



(Вилка)



Переключение коннектора настройки

1. Отключите машину от электрической сети с помощью выключателя после завершения работы.

2. Отключите кабель электропитания от электрической сети и подождите минимум 5 минут.

3. Снимите переднюю крышку.

4. Снимите четыре болта, с помощью которых крепится задняя крышка блока управления и медленно откройте заднюю крышку.

A. В случае использования 3-фаз с 200В на 240В

• Переключение коннектора настройки
Подключите коннектор настройки 100/200В 1 к разъему напряжения 200В, расположенный сбоку на блоке управления.

• Подключите вилку входного шнура переменного тока к разъему электропитания, как показано на рисунке.

B. В случае использования 1-фазы с 100В на 120В

• Переключение коннектора настройки
Подключите коннектор настройки 100/200В 1 к разъему напряжения 100В, расположенному сбоку на блоке управления.

• Подключите вилку входного шнура переменного тока к разъему электропитания, как показано на рисунке.

(Внимание) Аккуратно проведите изоляцию красного провода, при этом нельзя использовать изоляционную ленту или подобный материал.

(При недостаточной изоляции есть риск поражения или утечки тока.)

C. В случае использования 1-фазы с 200В на 240В

• Переключение коннектора настройки
Подключите коннектор настройки 100/200В 1 к разъему напряжения 200В, расположенному сбоку на блоке управления.

• Подключите вилку входного шнура переменного тока к разъему электропитания, как показано на рисунке.

(Внимание) Аккуратно проведите изоляцию красного провода, при этом нельзя использовать изоляционную ленту или подобный материал.

(При недостаточной изоляции есть риск поражения или утечки тока.)

5. Перед тем, как закрыть заднюю крышку, убедитесь, что все изменения выполнены правильно.

6. Будьте осторожны и убедитесь, что кабель не пережат задней крышкой.

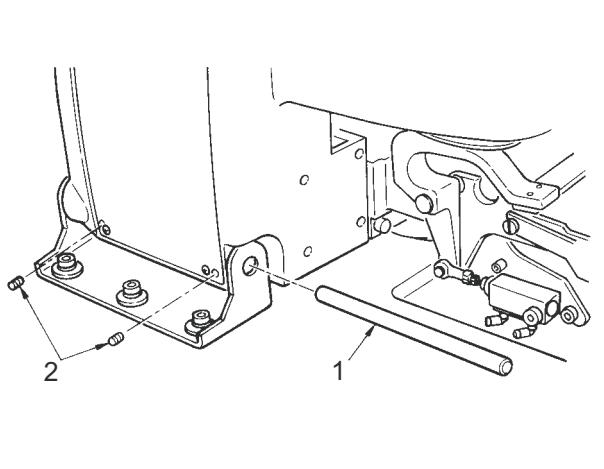
Закройте заднюю крышку, прижав ее нижнюю часть и прикрутив 4 болта.

(4) Установка швейной машины



ВНИМАНИЕ :

Чтобы избежать несчастных случаев, машина должна перемещаться двумя и более людьми.



Установите машину так, чтобы отверстия опорной стойки и машины совпали, после чего вставьте шпильку 1. Закрепите шпильку 1 с помощью винтов 2, так чтобы торцы шпильки 1 равномерно выступали с обеих сторон.



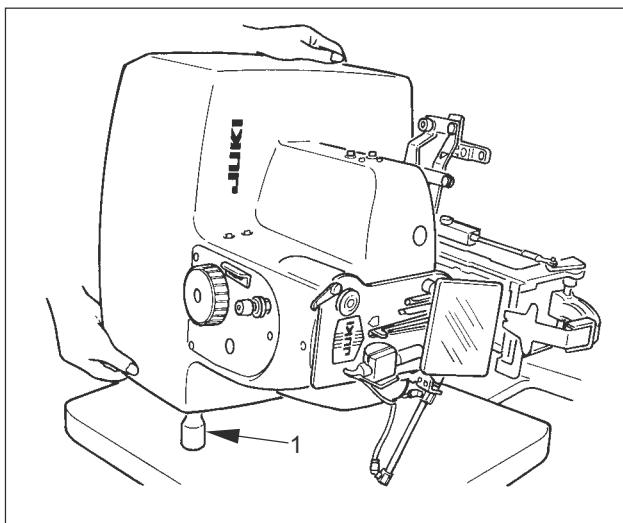
Следите за тем, чтобы проводка и воздушная трубка, выходящие из нижней части швейной машины, не повредились.

(5) Угол установки швейной машины



ВНИМАНИЕ :

При установке угла наклона швейной машины будьте осторожны, следите за тем, чтобы не травмировать пальцы рук. Кроме этого, отключите электропитание перед началом работы, чтобы избежать несчастные случаи, вызванные внезапным включением машины.

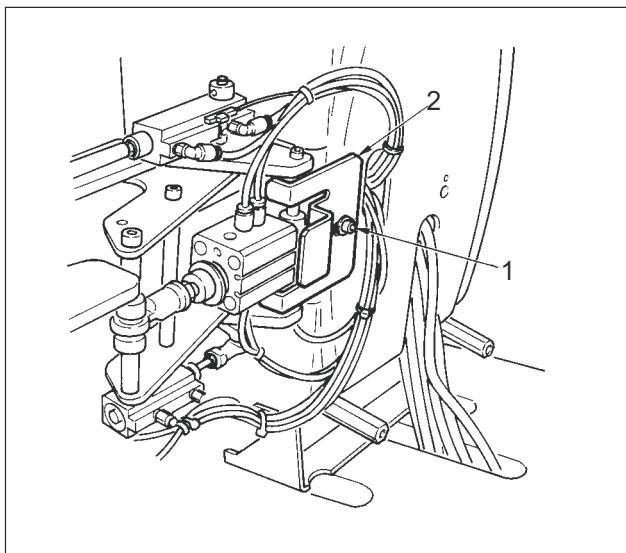


Устанавливайте угол наклона швейной машины аккуратно, пока она не соприкоснется с опорной планкой.



1. Перед установкой угла наклона машины убедитесь, что опорная планка 1 расположена на столе.
2. Чтобы избежать опрокидывания машины, производите установку на ровной поверхности.
3. Следите за тем, чтобы на верхнюю поверхность стола не помещались посторонние предметы.

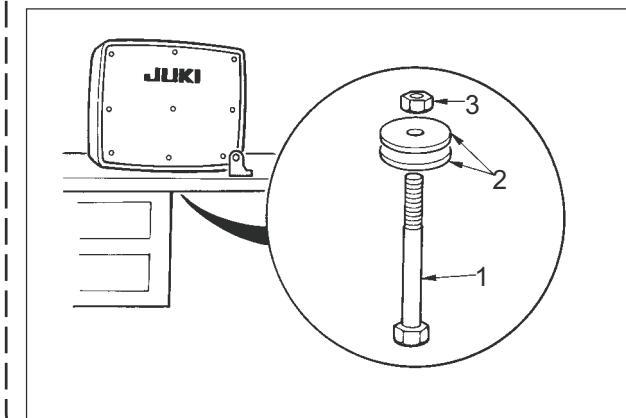
(6) Снятие фиксирующей пластины для транспортировки



Окрутите винт 1 и фиксирующую пластину для транспортировки 2.

Винт 1 и фиксирующая пластина 2 нужны при транспортировке машины. Поэтому, содержите их в рабочем состоянии.

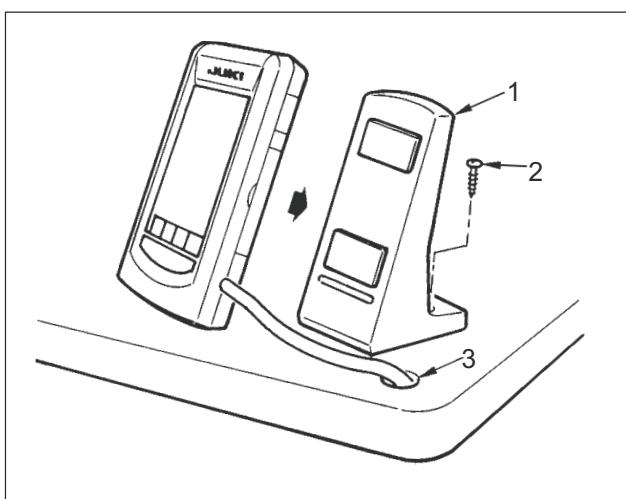
[Справка]



• Транспортировка машины в сборе

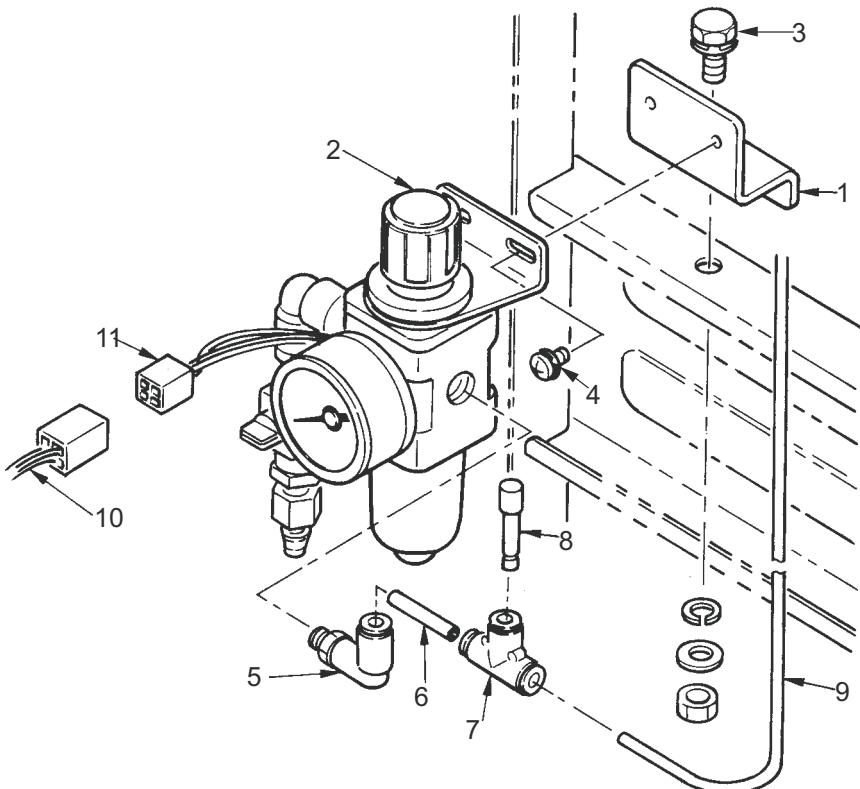
При транспортировке машины в сборе закрепите ее на столе с помощью винта 1, двух плоских шайб 2 и болта 3, которые поставляются в комплекте с машиной.

(7) Установка панели управления



Закрепите подставку панели управления 1 на столе с помощью винта 2 и пропустите кабель 3 через отверстие в столе.

(8) Установка пневматического регулятора



- 1) Установите монтажную пластину фильтра 1 с правой стороны боковой опоры и зафиксируйте с помощью болта 3.
- 2) Закрепите пневморегулятор 2 на монтажной пластине фильтра 1 с помощью болта 4.
- 3) Зафиксируйте фитинг 5 на правой части пневморегулятора 2.
- 4) Вставьте пневмошланг 6 в фитинг 5.
- 5) Вставьте Т-образный фитинг 7 в пневмошланг и вставьте пробку 8 в отверстие Ø6.

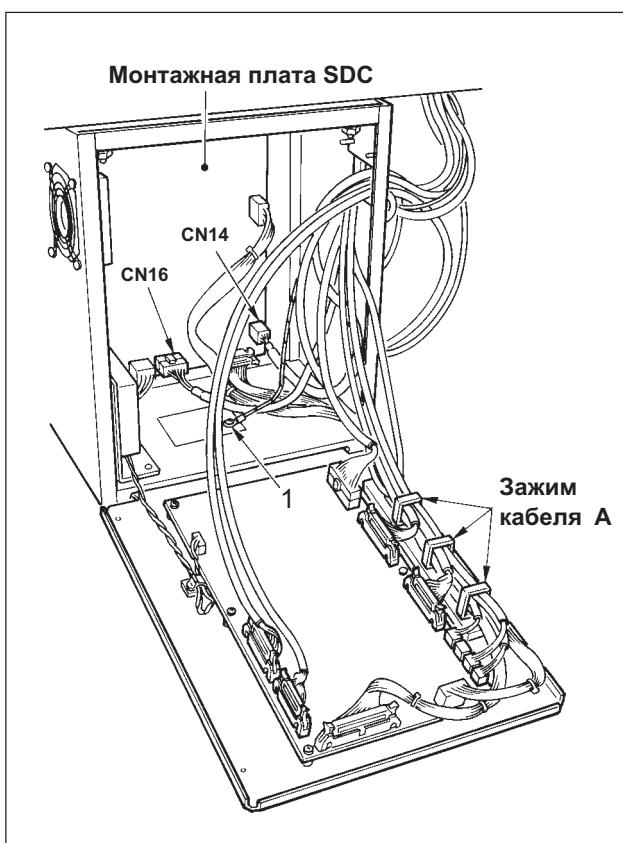
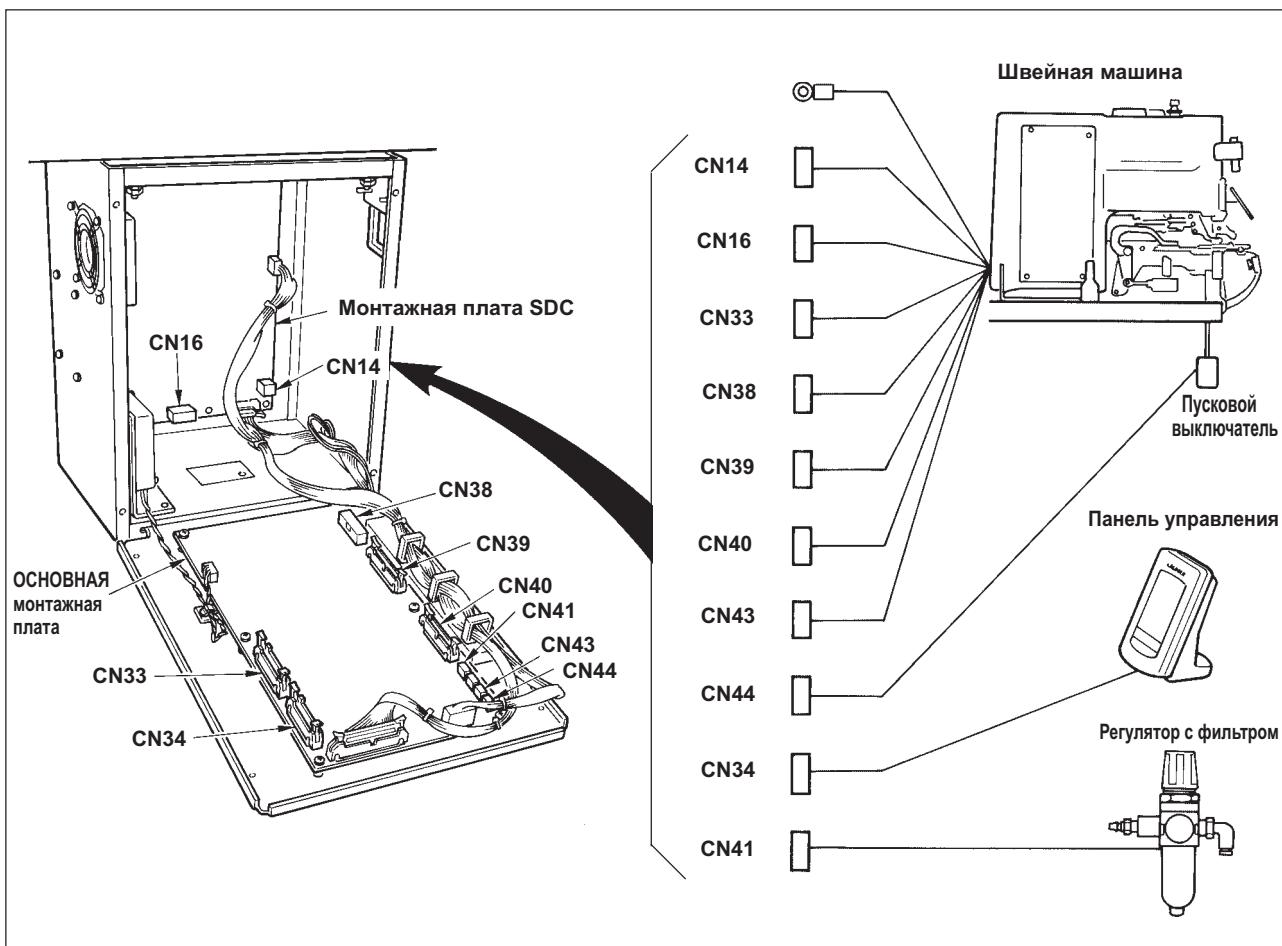


Для пневмопистолета используйте Т-образный фитинг 7 с диаметром Ø6.
Пневмопистолет (G57602540A0) можно заказать в качестве опции.

- 6) Вставьте воздушную трубку 9, выходящую из корпуса машины, в фитинг 7.
- 7) Вставьте штекер кабеля реле давления 10 в коннектор 11 пневморегулятора 2.
- 8) Обкрутив шнур реле давления 10 вокруг воздушной трубы 9, вставьте его в блок управления (Cn41).
- 9) Включите подачу воздуха и установите уровень давления воздуха 0.5 МПа.

(9) Подключение кабелей

Подсоедините кабели, как показано на рисунке ниже.



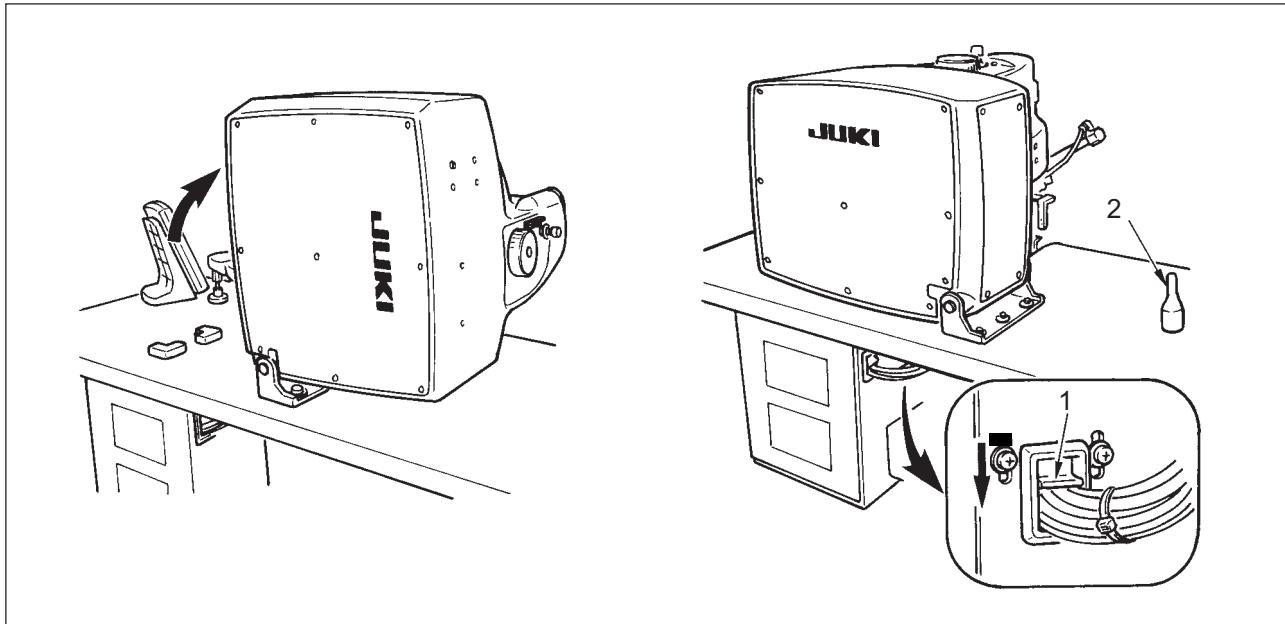
- 1) Проведите 5 кабелей (CN39, 40, 41, 43 и 44), подсоединеных с правой стороны, среди других кабелей, подсоединеных к ОСНОВНОЙ монтажной плате, через зажим А, как показано на рисунке, и подключите их к соответствующим коннекторам. Подключите шнур CN38 к коннектору, не проводя его через зажим А.
- 2) Подключите 2 кабеля, подсоединеных к левой стороне ОСНОВНОЙ монтажной платы, к CN33 и Cn34.
- 3) Подключите кабели, подсоединеные к монтажной плате SDC, к CN14 и Cn16.
- 4) Закрепите заземляющий провод с помощью установочного винта 1.

(10) Обслуживание кабеля

- 1) Медленно наклоняя машину, проверьте, чтобы шнурсы не были сильно натянуты.
- 2) Закрепите шнурры с помощью установочной пластины 1, как показано на рисунке.



Наклоняя швейную машину, убедитесь, что опора 2 установлена на столе.

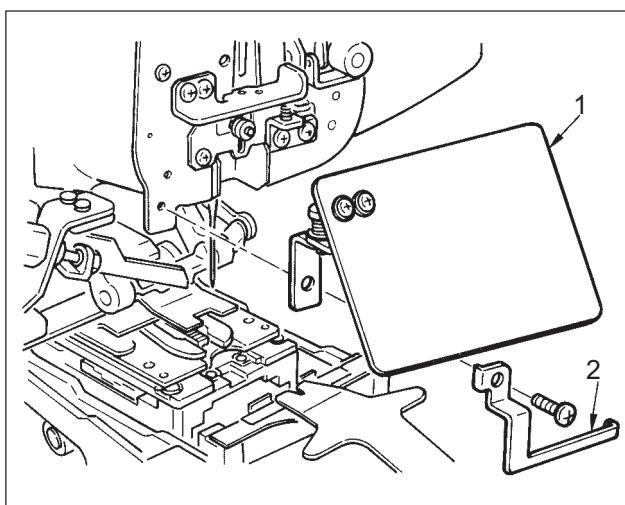


(11) Установка защитной крышки для глаз и защиты для пальцев рук.



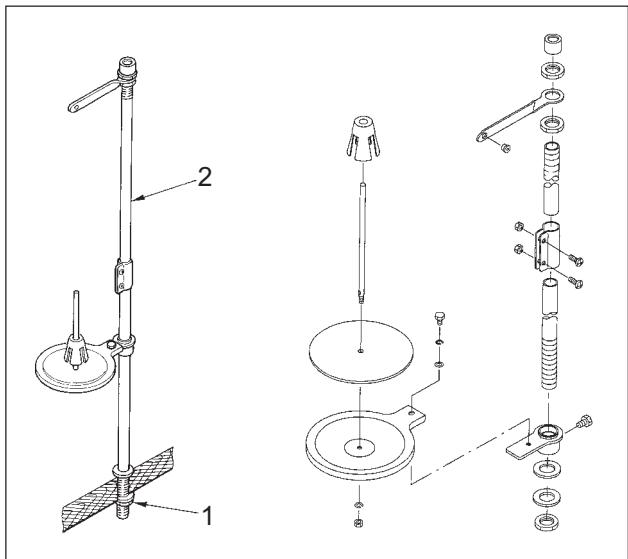
ВНИМАНИЕ :

Обязательно установите эту крышку, чтобы предотвратить попадание в глаза осколков иглы в случае ее поломки.



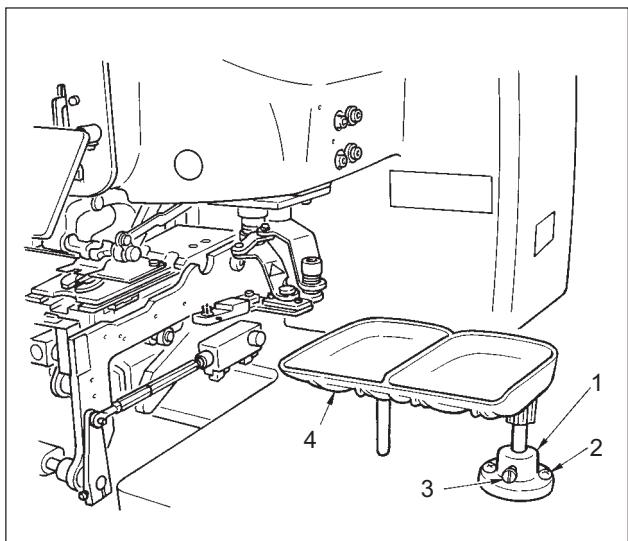
Приступайте к работе только после установки защитной крышки для глаз 1 и защиты для пальцев 2.

(12) Установка стойки подачи нити



- 1) Соберите стойку подачи нити и установите ее в отверстие в верхнем правом углу стола машины.
- 2) Завинтите контргайку 1, чтобы зафиксировать стойку.
- 3) Если можно провести проводку под потолком, проведите кабель питания через штырь для катушки 2.

(13) Установка лотка для пуговиц



- 1) Зафиксируйте основание 1 на столе с помощью шурупа 2.
- 2) Вставьте лоток с пуговицами 4 в отверстие основания 1, отрегулируйте его положение так, чтобы пуговицы было легко доставать, и закрепите с помощью фиксирующего винта 3.

Можно также менять положение загрузчика. Рекомендуется располагать их рядом.
(Переключатель запоминающего устройства U04)

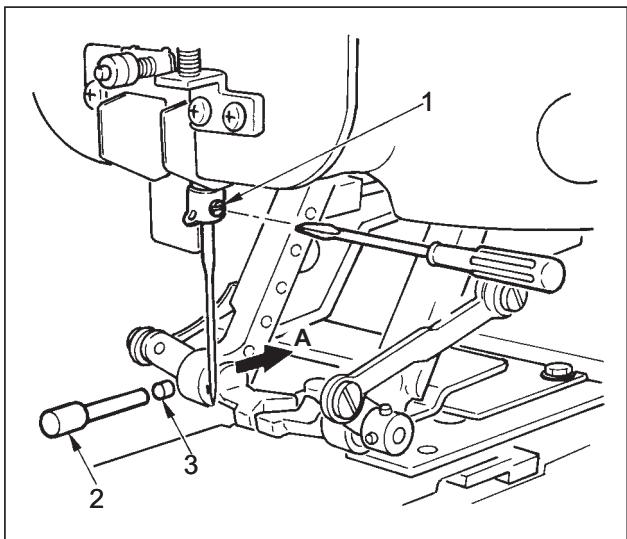
3. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

(1) Установка иглы



ВНИМАНИЕ :

Чтобы избежать травм, вызванных внезапным включением машины, перед началом работы убедитесь, что питание отключено, и мотор не работает.



Держите иглу повернутой закрытой частью к стороне «A», если смотреть спереди швейной машины, вставьте иглу в отверстие игловодителя до упора, затем закрутите фиксирующий винт 1 с помощью плоской отвертки. Используйте SM332EXTLG-NY(#11 to #18).



При установке иглы отключите электропитание мотора.



Прикрепите штекер 2, поставляемый в комплекте (вставьте магнит 3, поставляемый в качестве вспомогательного оборудования, в верхний конец), к игле. Это рекомендуется делать для того, чтобы быть уверенным в том, что игла установлена вертикально.

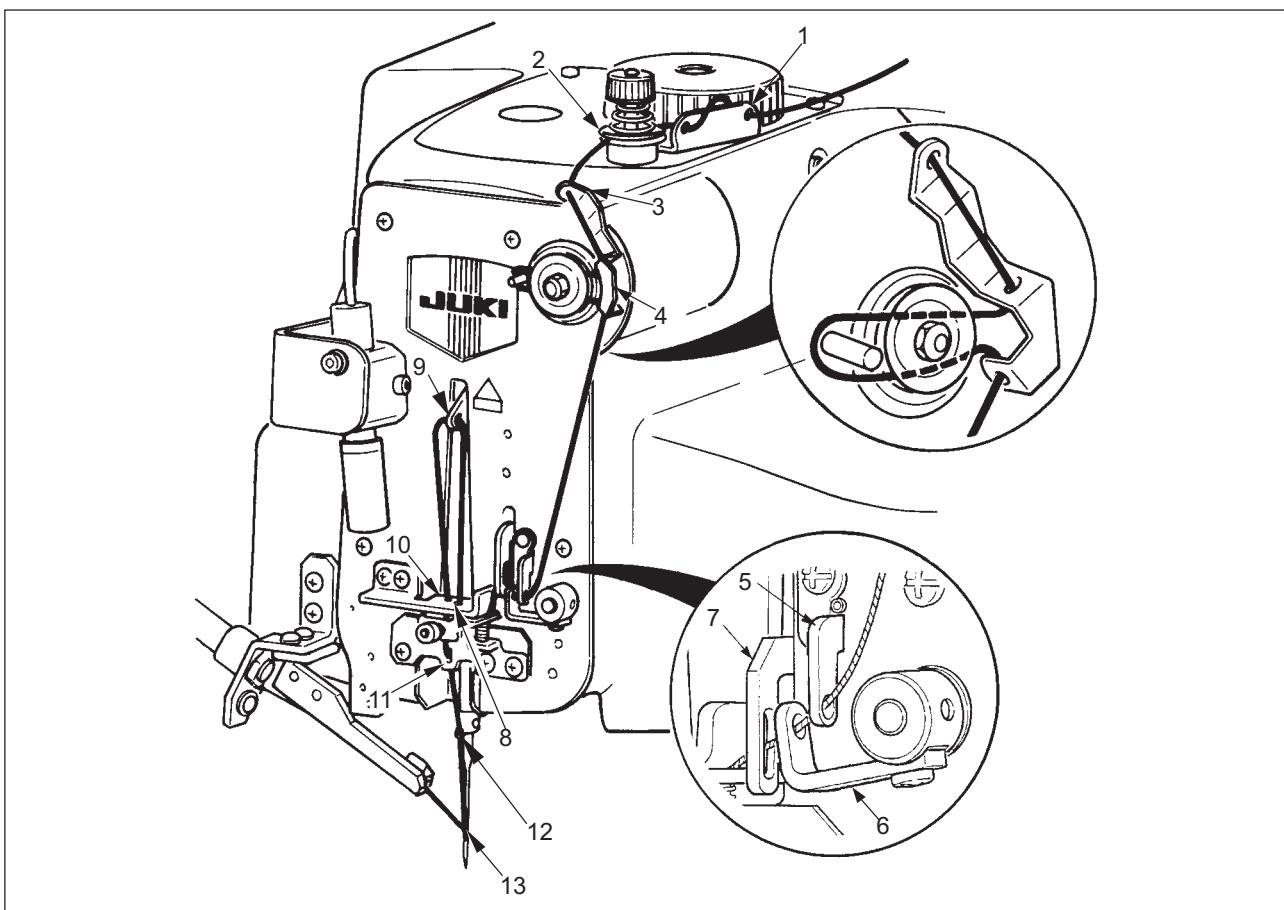
(2) Заправка нити в иглу



Внимание :

Чтобы избежать травм, вызванных внезапным включением машины, перед началом работы убедитесь, что питание отключено, и мотор не работает.

Протяните нить по порядку от 1 до 13, как показано на рисунке.

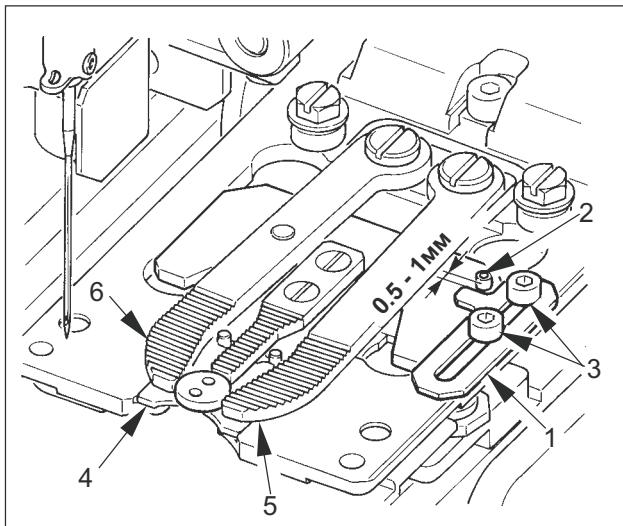


(3) Настройка стопора усиливающей (контр-) пуговицы



ВНИМАНИЕ :

Чтобы избежать травм, вызванных внезапным включением машины, перед началом работы убедитесь, что питание отключено, и мотор не работает.

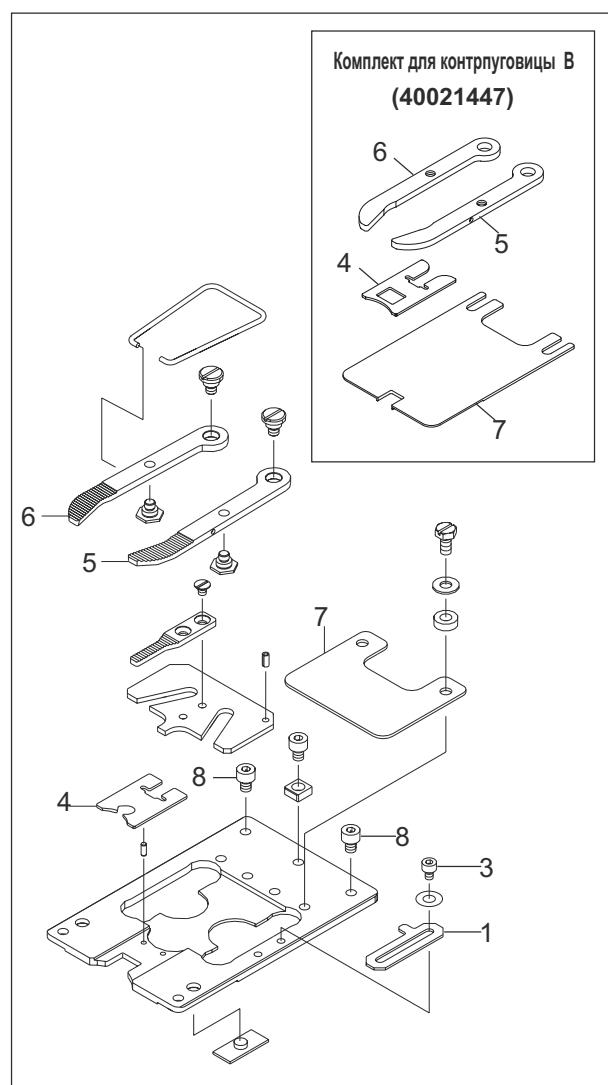


Открутите болты 3 и отрегулируйте так, чтобы расстояние между стопором 1 и штифтом 2 составляло от 0.5 до 1 мм, в положении когда пуговица установлена. Затем зафиксируйте стопор.

1. Размер усиливающей пуговицы должен быть Ø8-25, толщина – до 2 мм.
2. Подающая пластина сделана так, чтобы было легко устанавливать усиливающую пуговицу от Ø8 до Ø10. Замените подающую пластину на пластину для контрпуговицы, если используете пуговицу, которую нельзя прижать зажимами 5 и 6 для усиливающей пуговицы или, при использовании пуговицы, у которой положение ввода иглы не соответствует колибру окошка 4.



[Справка]



Чтобы заменить подающую пластину на пластину для контрпуговицы, есть 2 метода: замена всей конструкции и замена отдельных компонентов.

• Замена всей конструкции

- 1) Приобретите подающую пластину в комплекте (40020807) для контрпуговицы. Открутите 2 болта 8 и замените подающую пластину.

• Замена отдельных компонентов

- 1) Приобретите комплект для контрпуговицы (40021447), открутите два болта 8, снимите подающую пластину с насадки машины.
- 2) Замените компоненты 4, 5, 6 и 7 комплектом для контрпуговицы (40021447).



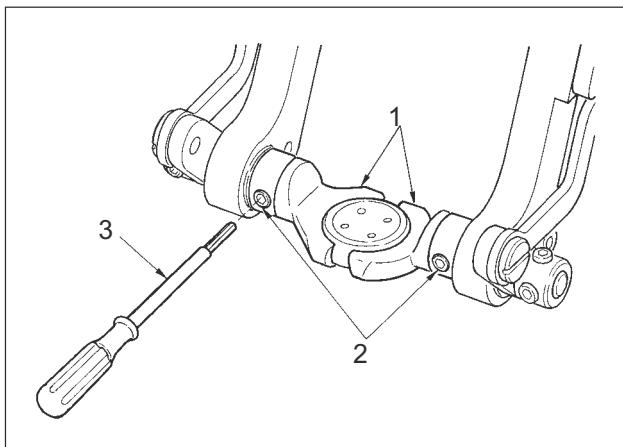
1. Максимальный допустимый размер Ø25.
2. При установке подающей пластины вставьте ее до упора и зафиксируйте.

(4) Замена зажимного патрона для пуговиц



ВНИМАНИЕ :

Чтобы избежать травм, вызванных внезапным включением машины, перед началом работы убедитесь, что питание отключено, и мотор не работает.

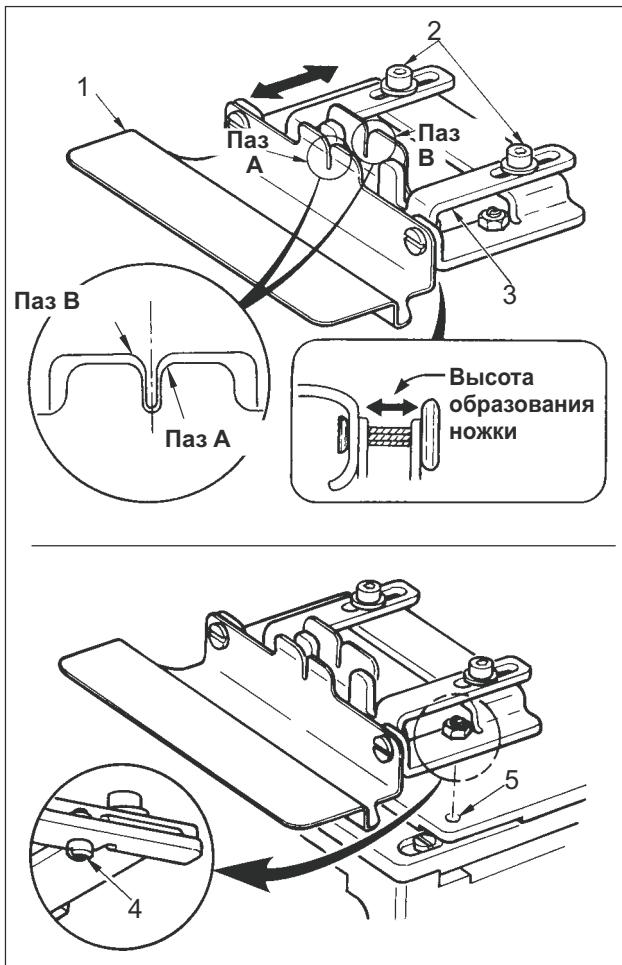


При замене патрона 1, открутите винты 2 и замените его, используя специальную отвертку 3, поставляемую в качестве вспомогательного оборудования.

<Таблица зажимных патронов>

№ Детали	Описание	Наружный диаметр пуговицы который можно использовать	Примечание
40020932	Зажимной патрон (малый)	Ø 8-16 мм	Аксессуары
40020931	Зажимной патрон (средний) (стандартный)	Ø 14-25 мм	Установлено на машине
40020930	Зажимной патрон (увеличенный)	Ø 21-38 мм	Аксессуары

(5) Установка оборудования для формирования ножки пуговицы



При образовании ножки усиливающей (контр-) пуговицы используйте специальное приспособление 1.

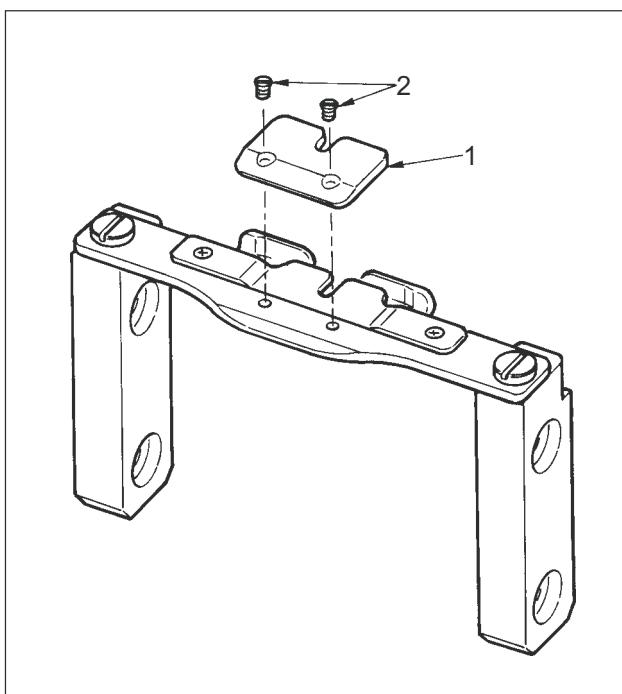
Открутите болты 2 и подвигайте держатель 3 вперед и назад, чтобы отрегулировать высоту приспособления для образования ножки пуговицы.

Убедитесь, что пазы А и В для установки приспособления для образования ножки пуговицы расположены прямо спереди и сзади.

[Установка приспособления для образования ножки пуговицы]

Вставьте выпуклую часть 4 приспособления в выемку 5 подающей пластины перед формированием ножки.

(6) Установки для плоской пуговицы с потайным стежком



При работе с плоскими пуговицами с потайным стежком установите прокладку А 1, поставляемую в качестве вспомогательного оборудования (номер детали 40020764) на штифт. Если Вы постоянно используете такие пуговицы, закрепите распорку винтами 2.

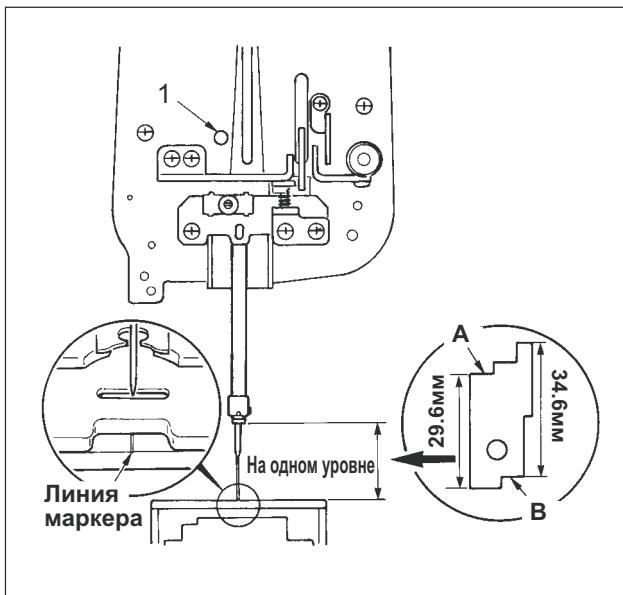
Выберите подходящую прокладку под пластину с учетом толщины ткани, руководствуясь нижеприведенной таблицей.

Описание	Толщина	Деталь №.	Примечания
Прокладка под пластину А	t=1.6	40020764	Аксессуар
Прокладка под пластину В	t=2.0	40020769	Опция
Прокладка под пластину С	t=2.6	40020770	Опция

4. НАСТРОЙКА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

(1) Регулировка иглы и петлителя

1) Регулировка высоты игловодителя



Используйте синхронизирующий калибр, поставляемый в качестве вспомогательного оборудования.

Открутите болт 1 и отрегулируйте так, чтобы планка А, в случае использования стандартной иглы SM332EXTLG-NY, или планка В, в случае использования иглы SM332SUPLG-NY, была вровень с игольной пластиной, когда игловодитель находится в самом нижнем положении.

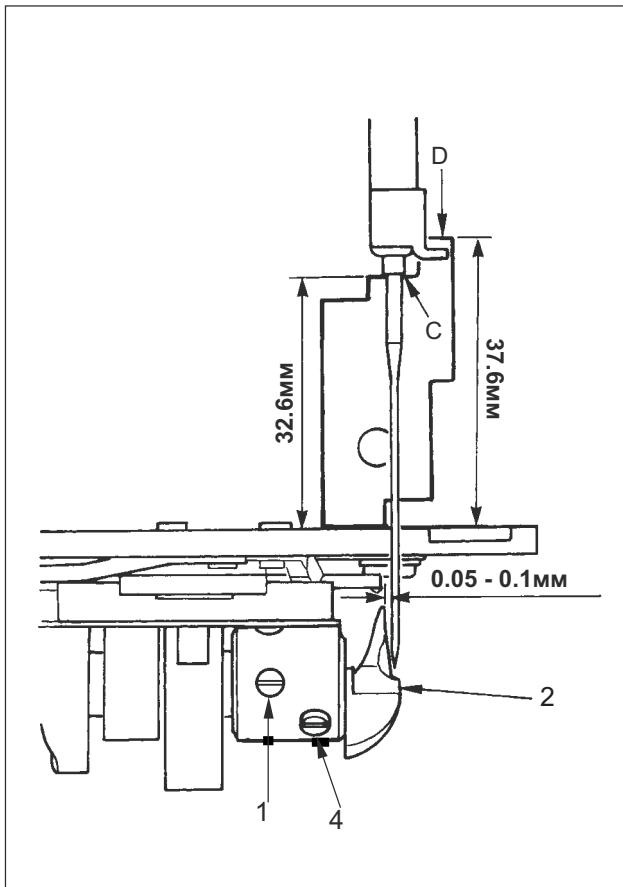


Perform the adjustment at the needle rocking origin (marker line).

[Виды игл]

No. ДеталиJUKI	No. иглы
MSM3AAN1100	NEEDLE SM332EXTLG-NY #11
MSM3AAN1200	NEEDLE SM332EXTLG-NY #12
MSM3AAN1400	NEEDLE SM332EXTLG-NY #14
MSM3AAN1600	NEEDLE SM332EXTLG-NY #16
MSM3AAN1800	NEEDLE SM332EXTLG-NY #18
MSM3ABN1100	NEEDLE SM332SUPLG-NY #11
MSM3ABN1200	NEEDLE SM332SUPLG-NY #12
MSM3ABN1400	NEEDLE SM332SUPLG-NY #14
MSM3ABN1600	NEEDLE SM332SUPLG-NY #16
MSM3ABN1800	NEEDLE SM332SUPLG-NY #18

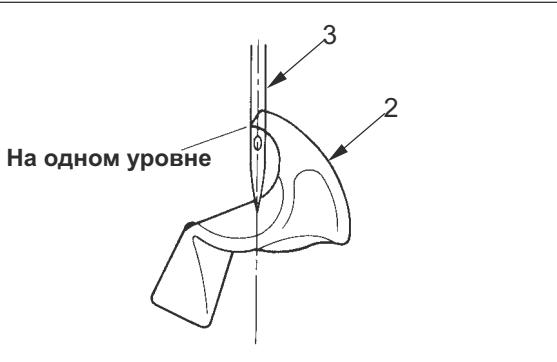
2) Регулировка расстояния между иглой и петлителем



Используйте синхронизирующий калибр, поставляемый в качестве вспомогательного оборудования.

Открутите два винта 1, переместите петлитель 2 и отрегулируйте, открутив болт 4, так, чтобы расстояние между иглой и кромкой лопасти петлителя составляло от 0.05 до 0.1 мм, когда планка С, в случае использования стандартной иглы SM332EXTLG-NY, или планка D, в случае использования иглы SM332SUPLG-NY, находится на одном уровне с игловодителем.

Кроме того, в крайнем левом положении игла 3 должна находиться на одном уровне с верхним краем петлителя 2, если смотреть спереди.



(2) Регулировка положения салазок

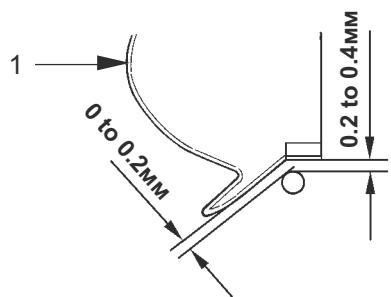
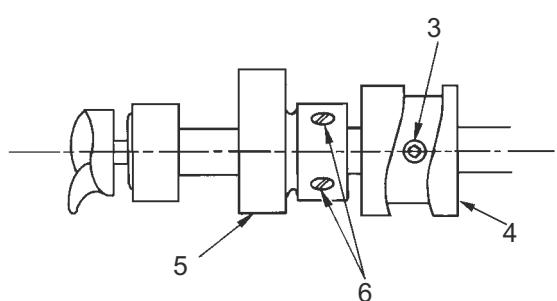
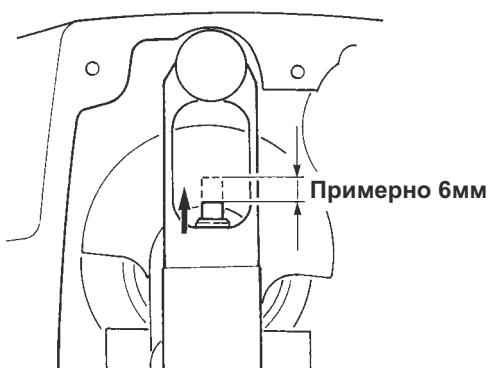
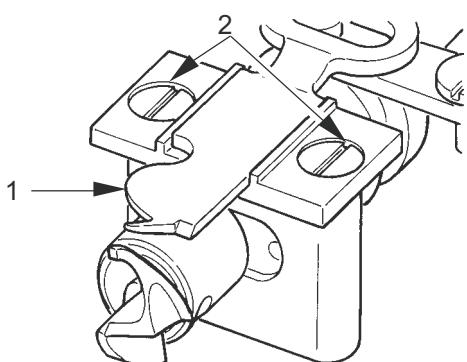


Рис. 1



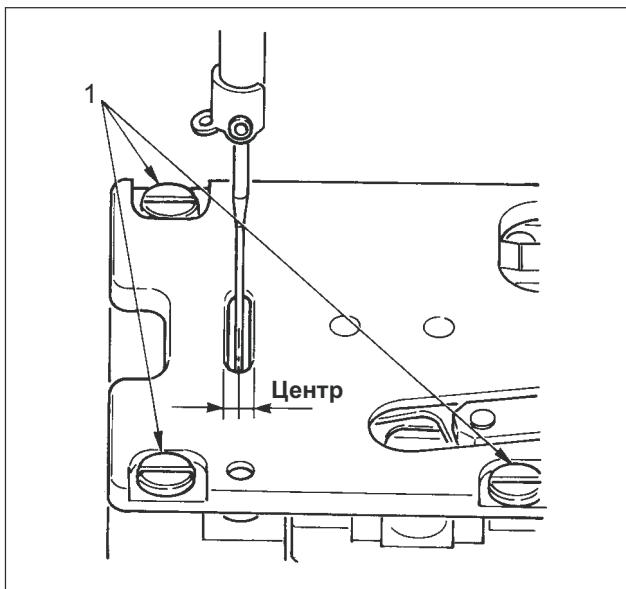
- 1) Положение скользящего кулачка 1 настроено изначально на заводе таким образом, что расстояние между кулачком 1 и иглой в продольном направлении составляет от 0.2 до 0.4мм, а в поперечном от 0 до 0.2 мм, когда игловодитель находится в самом низком положении. (См. рис. 1).
- 2) Отрегулируйте положение кулачка в поперечном направлении 1, открутив фиксирующие винты 2 и переместив кулачок 1 в поперечном направлении.
- 3) Отрегулируйте продольное положение кулачка 1, открутив фиксирующий винт 3 и переместив кулачок 4 в продольном направлении. Для хронометража движения кулачка 4 сделайте отметку на кулачке 4, сразу позади, и закрепите его с помощью фиксирующего болта 3, когда игловодитель находится в самом низком положении.
- 4) Фиксация времени движения кулачка делается для того, чтобы, переместившись слева направо, салазки вернулись на место сразу после того, как кромка лопасти петлителя прошла треугольник нити. (Положение игловодителя примерно на 6 мм выше самого низкого положения).
- 5) Открутите винты 7 в кулачке треугольника салазок 6 и поверните кулачок в направлении вращения.

Отметки на кулачке 4 и кулачке треугольника салазок 5, сделанные на заводе перед отгрузкой машины, должны приниматься за стандартные величины для хронометража движения.

- 6) Для настройки траектории движения кулачка открутите фиксирующий винт 4 в кулачке 5, поверните его в направлении вращения, чтобы траектория движения образовывала треугольник, а расстояние между иглой и кулачком составляло 0-0.2 мм при подъеме иглы.

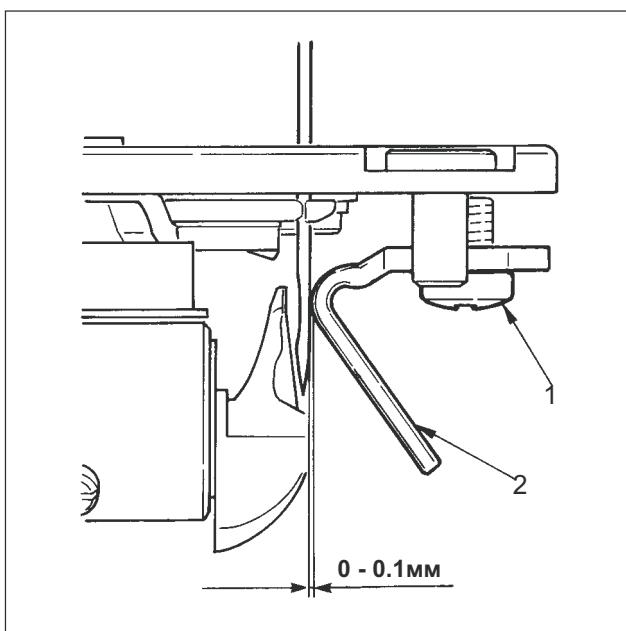
(3) Регулировка иглы и игольного стержня

1) Регулировка положения иглы и игольной пластины



Открутите винты 1 и отрегулируйте игольную пластинку таким образом, чтобы игла входила в центр игольного отверстия.

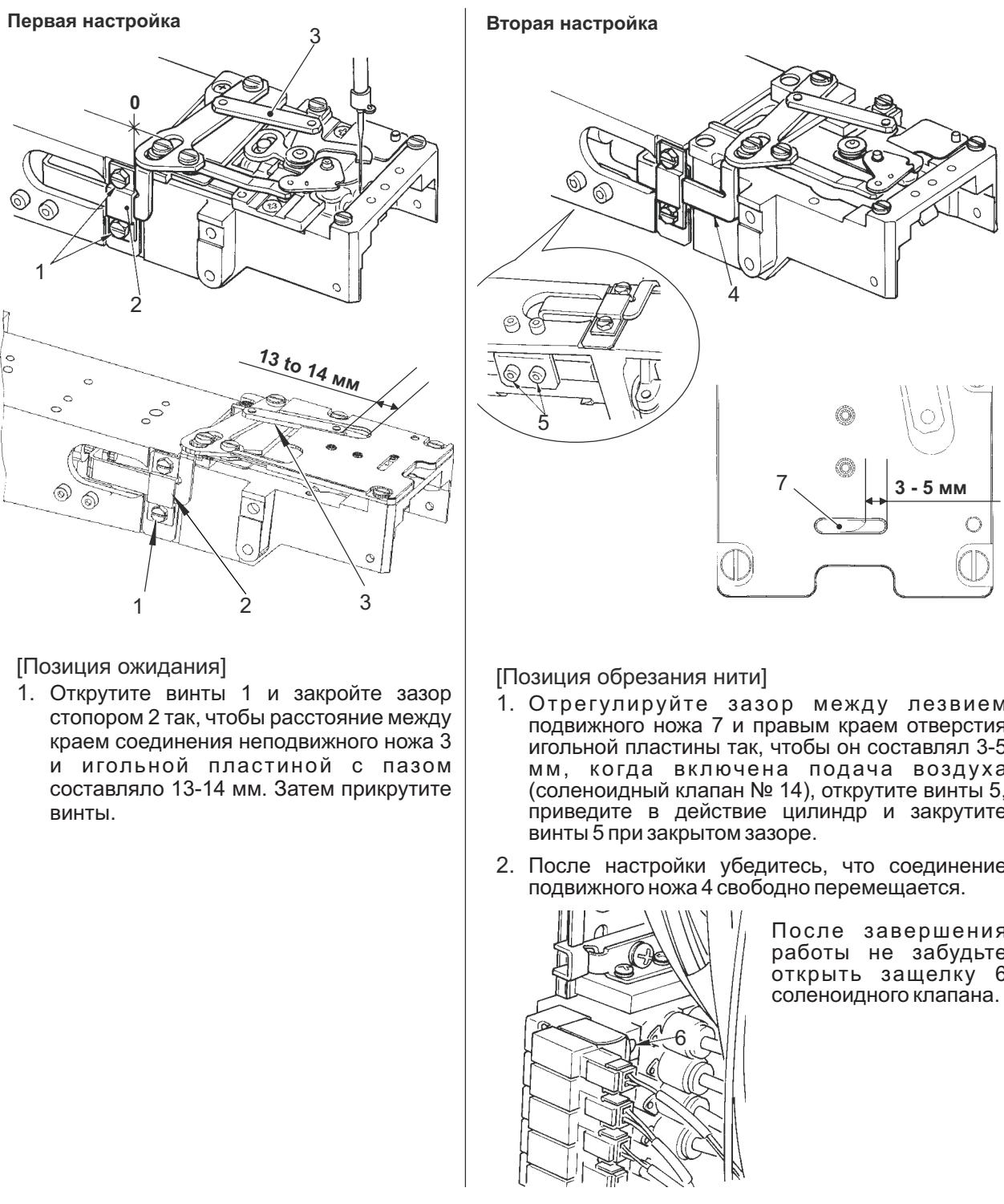
2) Регулировка расстояния между иглой и игольным стержнем



Открутите винт 1 и отрегулируйте таким образом, чтобы расстояние между игольным стержнем 2 и иглой составляло 0-0.1 мм при самом низком положении игловодителя.

(4) Регулировка механизма обрезания нити

1) Регулировка положения подвижного ножа

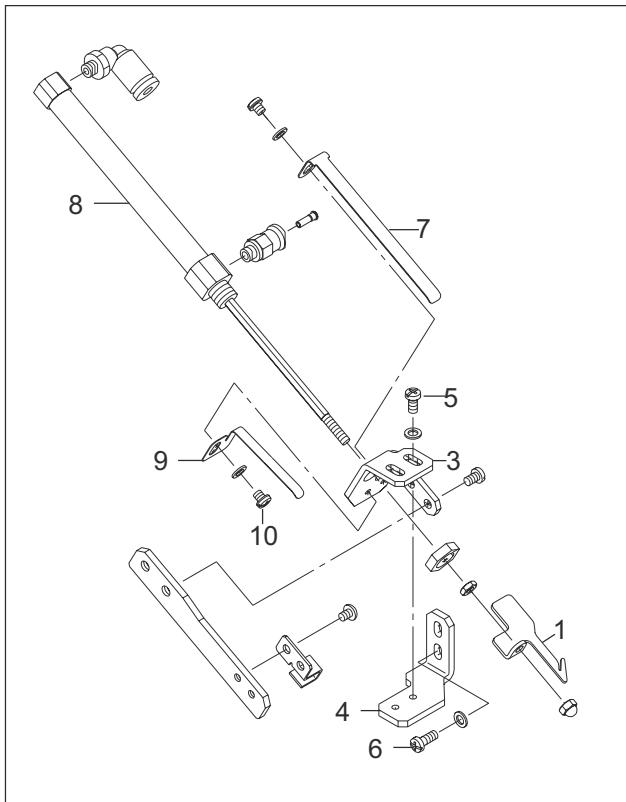


2) Регулировка заусенца разделения нити подвижного ножа

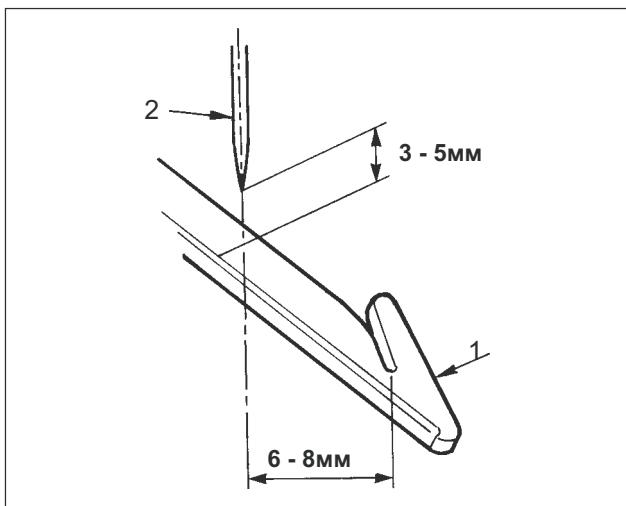


Согните разделительный заусенец 1, используя отвертку или аналогичный инструмент, и отрегулируйте таким образом, чтобы расстояние между заусенцем разделения нити 1 и петлителем 2 составляло от 0.5 до 0.7 мм.

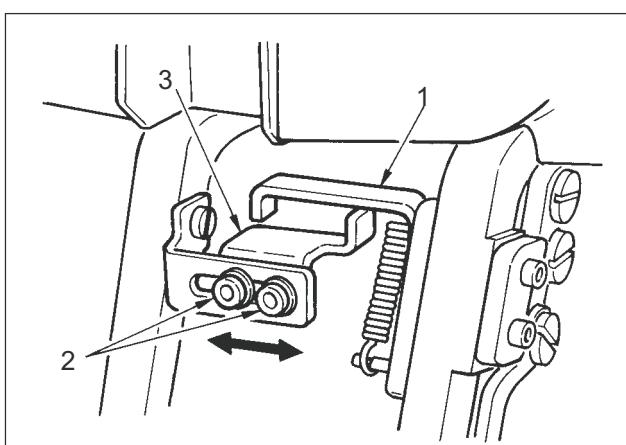
(5) Регулировка механизма приспособления для удаления нити



- 1) Отключите подачу воздуха и подвиньте приспособление для удаления нити 1 до упора.
- 2) Установите основания цилиндра А 3 и В 4 и закрепите с помощью соответствующих фиксирующих винтов 5 и 6 таким образом, чтобы вертикально расстояние между острием иглы 2 и верхней поверхностью приспособления для удаления нити 1 составляло 3-5 мм, а боковое расстояние между острием иглы 2 и частью приспособления для удаления нити 1, предназначенной для держания нити составляло 6-8 мм, когда машина находится в выключенном состоянии (верхняя мертвая точка игловодителя).
- 3) Зафиксируйте пружину А 7 так, чтобы она соприкасалась с приспособлением для удаления нити 1 на планке в диапазоне шага цилиндра 8.
- 4) Отрегулируйте силу зажима нити с помощью пружины В 9.
- 5) Чтобы настроить силу зажима, открутите винт 10 и отрегулируйте таким образом, чтобы нить скользила с силой около 20-25 грамм при работе с нитью из синтетического волокна #50.



(6) Регулировка зажимного патрона



При переходе в ручной режим загрузки пуговиц поднимите изогнутую пластину А 1, чтобы сократить открытое пространство. Отрегулируйте расстояние, открутив винты 2, передвигая изогнутую пластину В 3 вправо и влево.

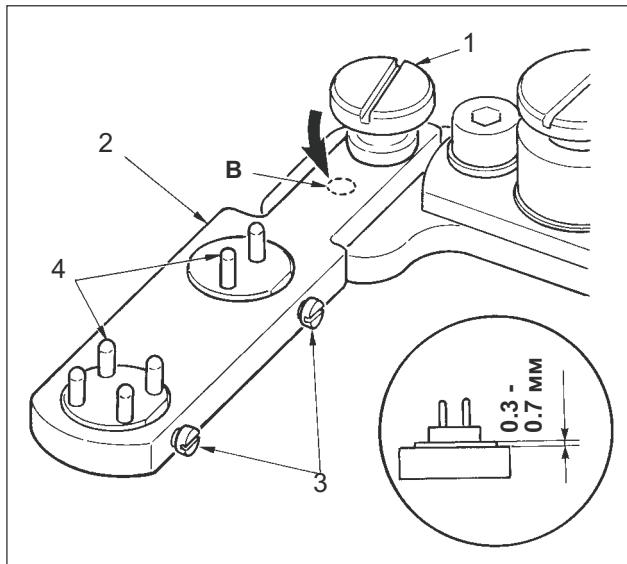


При возврате в режим автоматической загрузки пуговиц не забудьте открыть изогнутую пластину А 1.

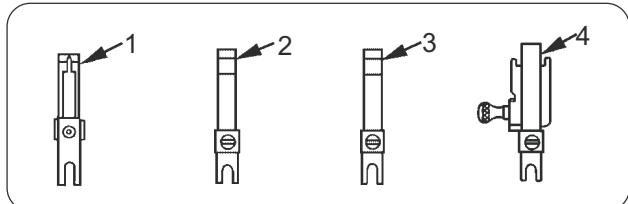
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

(1) Замена приспособлений

1) Замена установочного штифта для пуговиц (опция)



При замене установочного штифта для пуговиц 2 открутите и замените головку 1. Тем не менее, при замене штифта одним из нижеприведенных снимите головку 1 и установите в отверстие на стороне В.



No.	No. Детали	Описание
1	17974056	Установочный штифт для шарообразной пуговицы
2	17974254	Установочный штифт для пуговицы со стойкой ($\varnothing 1.5$ до $\varnothing 2.0$)
3	17974452	Установочный штифт для пуговицы со стойкой ($\varnothing 2.0$ и более)
4	40023428	Установочный штифт для металлической пуговицы

2) Замена опорного штифта

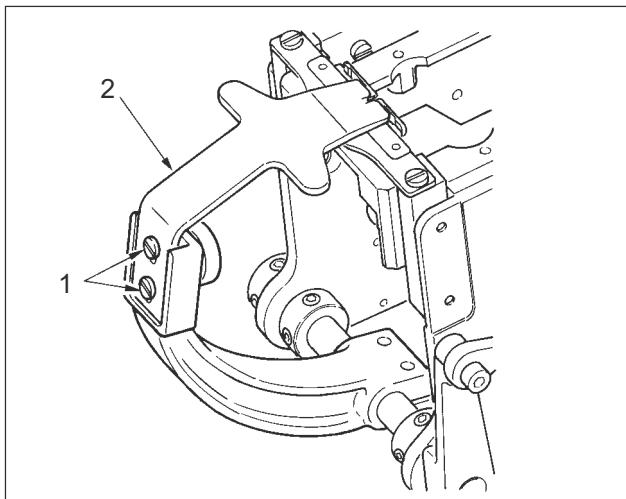
Открутите винты 3 и замените опорный штифт 4.

Отрегулируйте высоту опорного штифта так, чтобы она составляла 0.3-0.7 мм от верхней поверхности установочного штифта.

<Виды опорных штифтов>

Штифт (для пуговиц с 4-мя отверстиями)					Штифт (для пуговиц с 2-мя отверстиями)									
1		2		3		4		5						
		a		a		a		a						
		$\varnothing b$		$\varnothing b$		$\varnothing b$		$\varnothing b$						
Тип	№ детали	Размеры	Тип	№. детали	Размеры	Тип	Part No.	Dimensions	Stamp					
A	17856600	a 2.0 b 1.0	D	17856907	a 2.8 b 1.2	K	17857608	a 4.0 b 1.4	M	17858002	a 2.0 b 1.0	U	17858705	a 4.0 b 1.4
B	17856709	a 2.4 b 1.2	E	17857004	a 2.8 b 1.4	K1	17857707	a 4.0 b 1.8	N	17858101	a 2.4 b 1.2	V	17858804	a 4.2 b 1.4
C	17856808	a 2.6 b 1.2	F	17857103	a 3.0 b 1.2	L	17857806	a 5.0 b 1.8	P	17858200	a 2.6 b 1.2	W	17858903	a 4.4 b 1.4
F1				a 3.0 b 1.4		Q		a 2.8 b 1.2		X		17859000		
G				a 3.2 b 1.4		R		a 3.0 b 1.2		Y		17859109		
H				Стандартная спецификация 17857400		a 3.4 b 1.4		a 3.2 b 1.4		Z		17859208		
J				a 3.6 b 1.4		T		Стандартная спецификация 17858606		a 3.4 b 1.4				

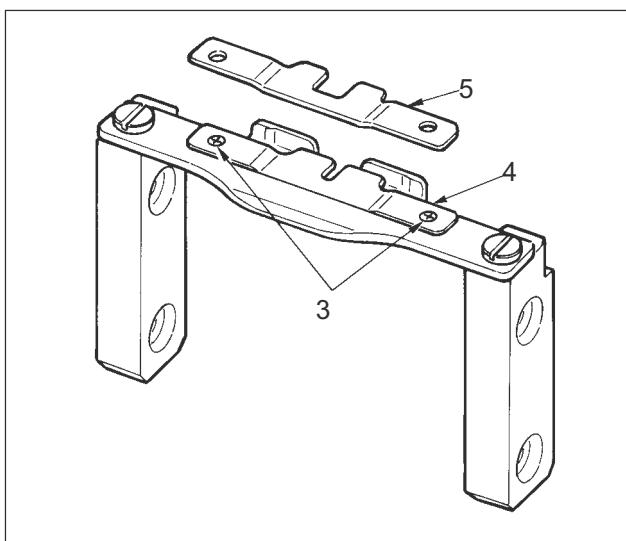
3) Замена стопора лапки



При использовании стандартной лапки с 4-мя отверстиями (деталь № 25006602) предшествующей модели AMB-189N, менять также направляющую стопора.

1) Замена лапки

Открутите винты 1 и замените лапку 2.



2) Замена направляющей стопора лапки.

Открутите винты 3 и замените направляющую стопора лапки 4 направляющей В стопора лапки (деталь № 40020763) 5, поставляемой в качестве дополнительного аксессуара.

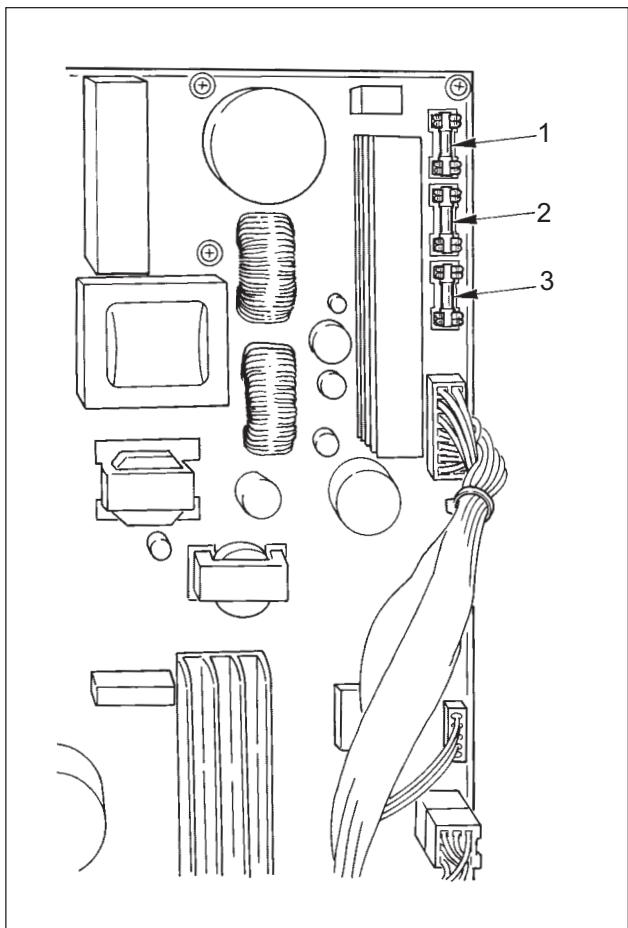
3) Произведите замену переключателя памяти, переключатель K12.

(2) Замена предохранителей

ВНИМАНИЕ :



1. Чтобы избежать удара электрическим током, отключите питание и откройте крышку блока управления спустя 5 минут.
2. Откройте блок управления после отключения питания. Затем замените старый предохранитель новым предохранителем установленной мощности.



На машине используются три предохранителя:

- 1 Защита подвода питания к шаговому мотору 5A (плавкий предохранитель с задержкой срабатывания)
- 2 Защита подвода питания к соленоиду и шаговому мотору 3.15A (плавкий предохранитель с задержкой срабатывания)
- 3 Защита блока питания 2A (предохранитель быстрого возгорания)

(3) Смазка деталей



ВНИМАНИЕ :

Перед началом работы отключите питание, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных внезапным включением машины.

Периодически производите смазку каждые 6 месяцев или когда увидите сообщение

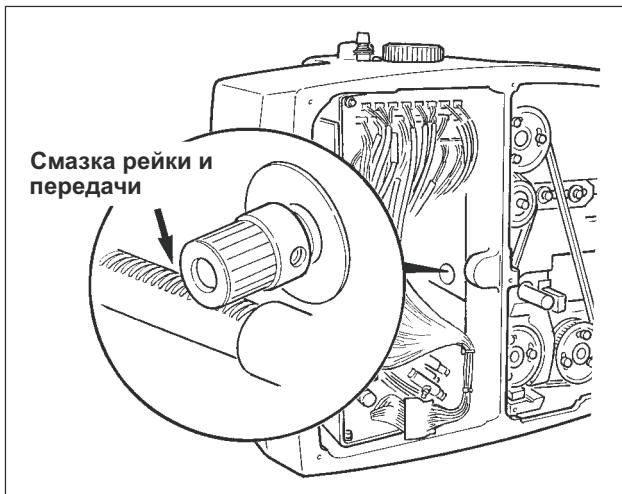


на панели управления.

В качестве вспомогательного оборудования поставляется 3 вида эксклюзивной смазки.

О Смазка в зеленой тубе (№ 13525506)

→ Смазывайте зубчатую рейку, шестеренку и кулачок.

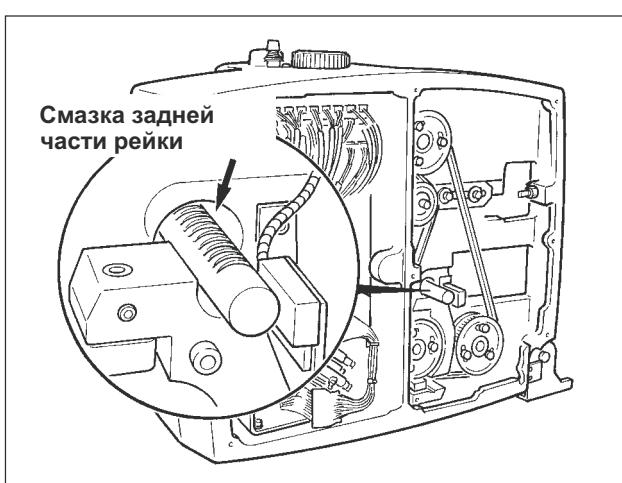


- 1) Снимите заднюю крышку и смажьте рейку и шестеренку верхнего двигателя ткани.

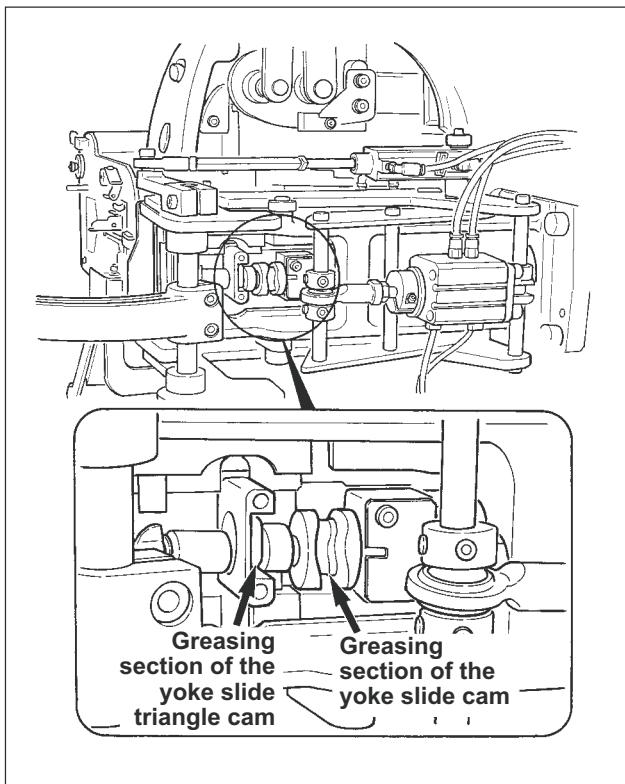


- 2) Снимите заднюю и боковую крышку и смажьте рейку и шестеренку нижнего двигателя ткани.

- Переместите нижнюю часть механизма вперед до упора и смажьте переднюю часть рейки.



- Переместите нижнюю часть механизма назад до упора и смажьте заднюю часть рейки.



3) Смажьте скользящий кулачок и скользящий кулачок треугольника.

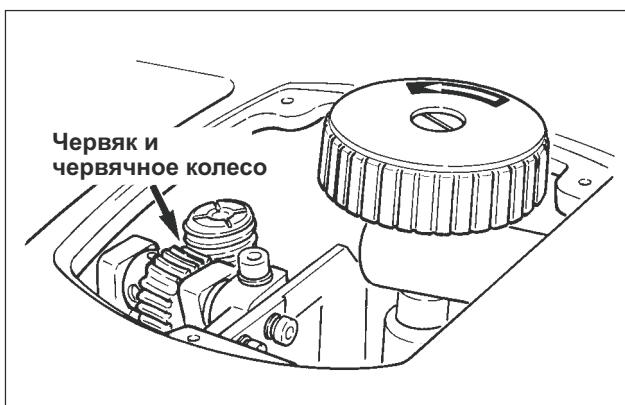
- Наклоните насадку машины
- Снимите крышку петли
- Поверните шкив и смажьте боковую часть кулачка



Для смазки кулачка используйте тубу А JUKI (цвет белый, №40006323)

О Смазка в тубе В JUKI (цвет белый, № 40013640)

→ Снимите верхнюю крышку и произведите смазку червячной передачи.



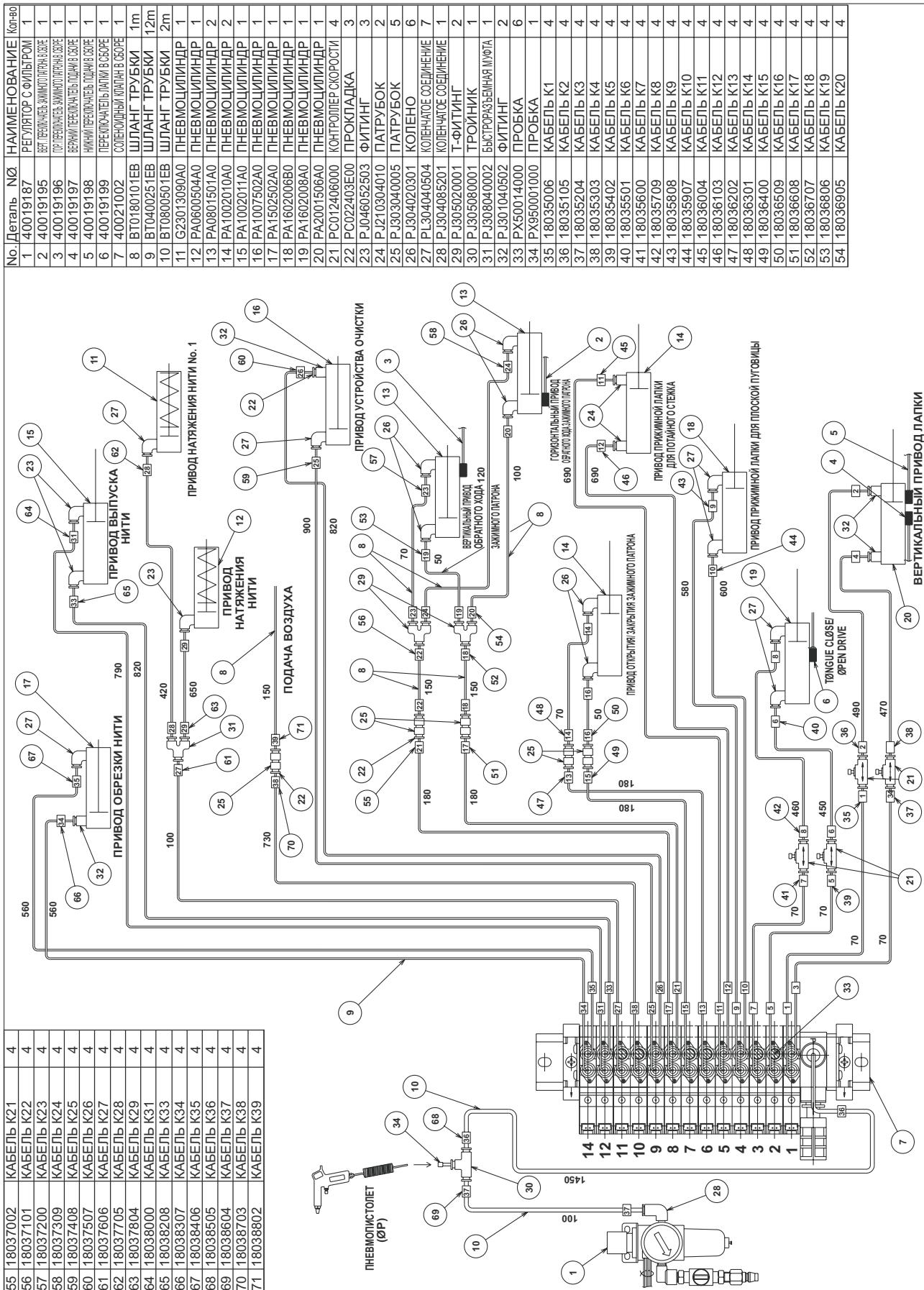
• Используйте паз на верхней поверхности червячной шестерни, поворачивая плоской отверткой, смажьте подвижные части червяка и червячного колеса.

О Смазка в тубе А JUKI (цвет белый, № 40006323)

→ Используйте для прочих деталей, например детали вращения, подвижного соединения и т.д.

- (Внимание)
1. При нанесении новой смазки удалите остатки старой с помощью тряпки или губки.
 2. Когда на смазывающиеся детали направляется пневмопистолет и смазка смыывается, смажьте детали заново.

6. ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА

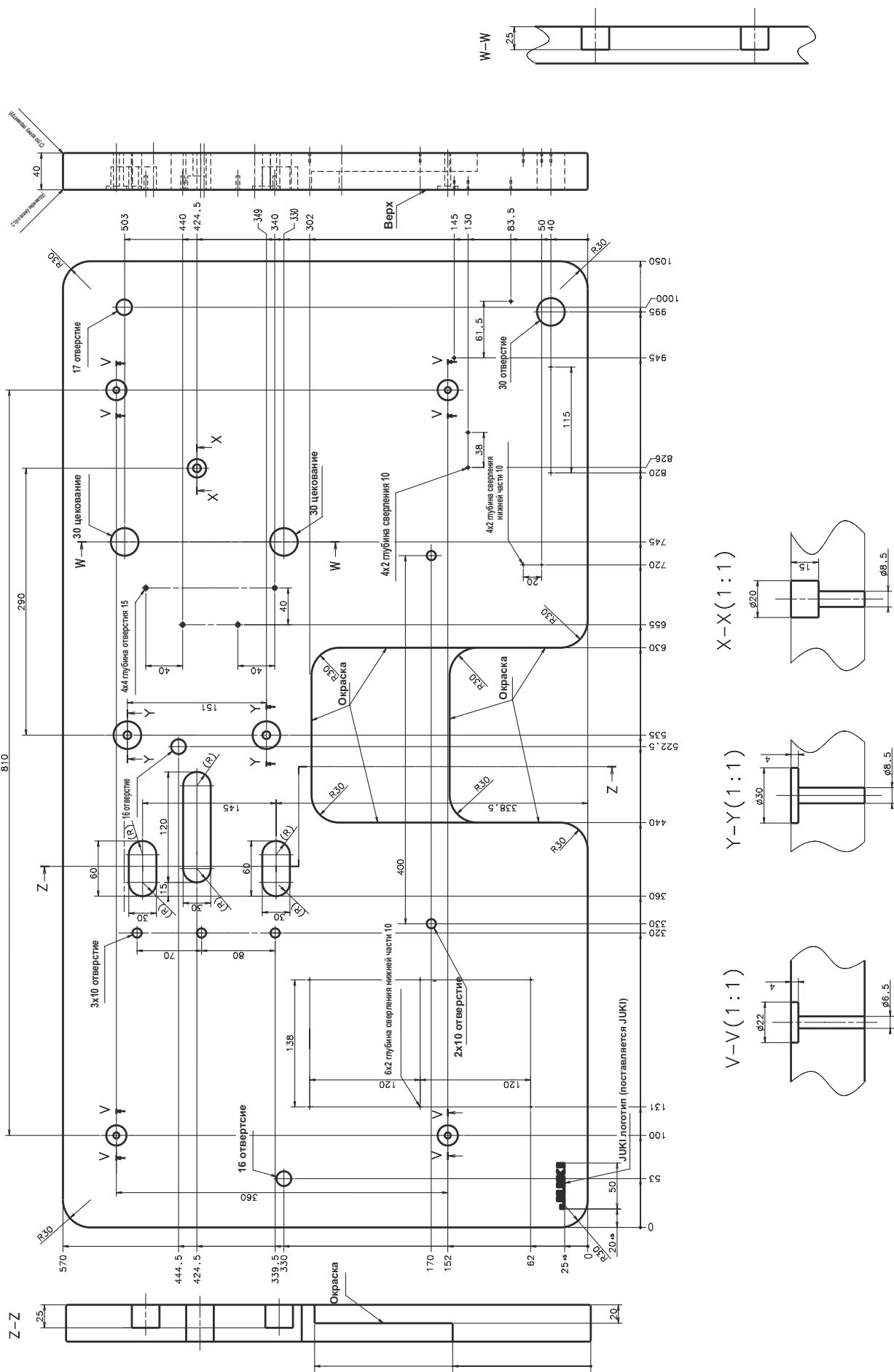


7. ЧЕРТЕЖ СТОЛА

(1) Стол

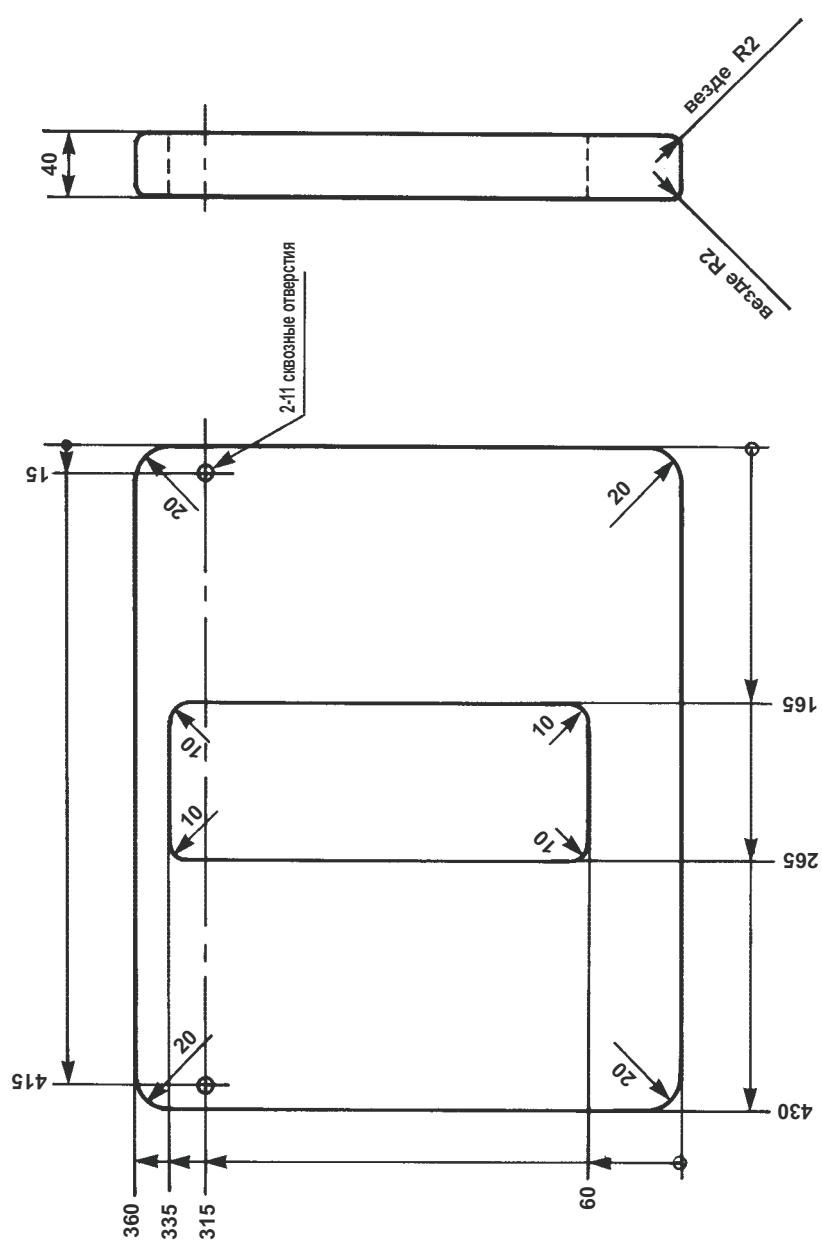
Деталь №. : 400020990

Деталь №. : 400020990



(2) Вспомогательный стол

Деталь № : 17971805



ГЛАВА II

Описание управления машиной



СОДЕРЖАНИЕ

II. Описание управления машиной

1. Описание управления.....	П - 1
(1) Общий вид.....	П - 1
(2) Кнопки, используемые при работе с панелью управления	П - 2
2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О РАБОТЕ СО ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ.....	П - 2
3. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ	П - 8
(1) Экран ввода данных	П - 8
(2) Окно настройки шитья	П - 10
4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ.....	П - 12
5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ.....	П - 13
6. МЕТОД ПРИШИВАНИЯ И СПИСОК ШАБЛОНОВ ПРИШИВАНИЯ....	П - 14
7. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)...	П - 15
8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ).....	П - 16
9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ.....	П - 17
10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ.....	П - 18
11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦУСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ.....	П - 19
12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ.....	П - 20
13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ	П - 21
14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ	П - 22
15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ.....	П - 23
16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ.....	П - 24
17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ.....	П - 25
(1) Упрощенный ввод данных	П - 25
(2) Детальный ввод данных.....	П - 26
(3) Швейные данные, которые могут быть изменены	П - 27
18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦ.....	П - 29
(1) Упрощенный ввод данных	П - 29
(2) Детальный ввод данных.....	П - 30
(3) Швейные данные, которые могут быть изменены	П - 31
19. ПОДРОБНЫЙ ВВОД ДАННЫХ ПО ОБРАЗОВАНИЮ НОЖКИ.....	П - 33

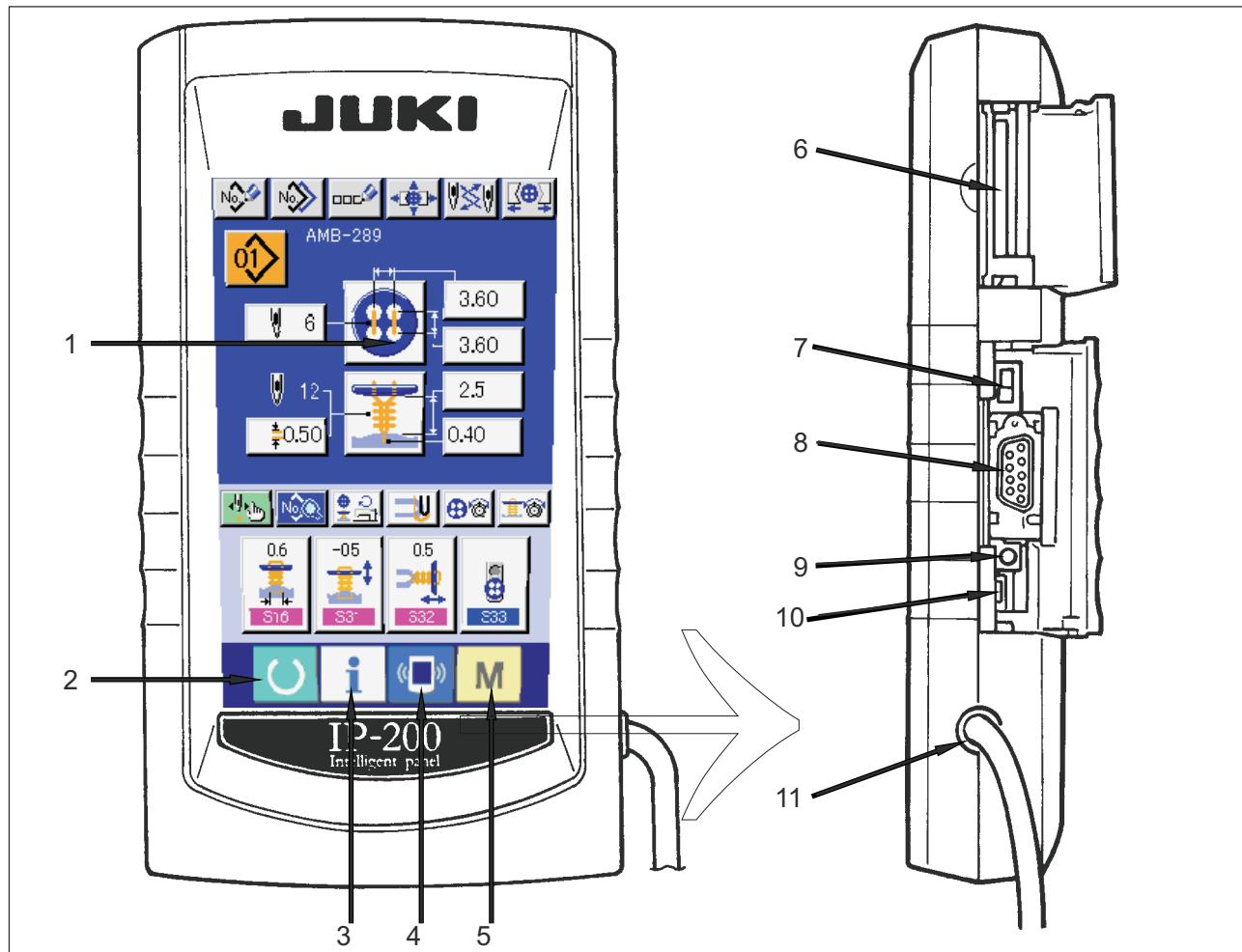
20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ.....	II - 36
(1) Предустановленные данные по пошиву при поставке.....	II - 36
(2) Процесс изменения данных по шитью.....	II - 37
(3) Данные по шитью	II - 38
21. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА.....	II - 42
22. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА	II - 43
23. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА	II - 45
24. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ	II - 46
25. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ.....	II - 47
(1) Осуществление пошаговых действий.....	II - 47
(2) Таблица данных	II - 50
26. КОМПЕНСАЦИЯ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦы.....	II - 52
27. ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ.....	II - 53
28. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ЭКРАНЕ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛИЧНОГО СТАЧИВАНИЯ.....	II - 54
(1) Окно ввода данных	II - 54
(2) Экран отображения режима шитья	II - 56
29. ЦИКЛИЧНОЕ СТАЧИВАНИЕ	II - 58
(1) Выбор цикла	II - 58
(2) Редактирование процесса цикла.....	II - 59
30. ИЗМЕНЕНИЕ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ	II - 61
31. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА	II - 62
(1) Настройка счетчика	II - 62
(2) Выключение счета в прямом направлении	II - 64
32. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ, ХРАНЯЩИЕСЯ В ПАМЯТИ МАШИНЫ...II - 64	
(1) Процесс изменения данных в памяти машины.....	II - 64
(2) Данные, хранящиеся в памяти машины	II - 66
33. ЗАМЕНА ИГЛЫ	II - 71
34. ЗАМЕНА ЗАЖИМА	II - 72
35. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ	II - 74
(1) Процедура регистрации	II - 74
(2) Исходные установки кнопок на момент покупки	II - 75
36. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШТЬЯ.....	II - 76
(1) Процедура регистрации	II - 76
(2) Исходная регистрация кнопок на момент покупки	II - 77
37. БЛОКИРОВКА КНОПОК	II - 78
38. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ О ВЕРСИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ..II - 80	

39. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ ДАННЫХ	II - 81
(1) Переход в режим проверки данных	II - 81
(2) Проверка сенсорных датчиков.....	II - 82
(3) Проверка жидкокристаллического экрана	II - 84
(4) Настройка сенсорной панели	II - 85
40. СПИСОК ОШИБОК	II - 87
41. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ	II - 93
(1) Возможность обработки данных	II - 93
(2) Передача данных с использованием карты памяти.....	II - 94
(3) Передача данных с помощью RS-232C	II - 96
(4) Получение данных	II - 97
42. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ.....	II - 99
(1) Контроль информации о текущем ремонте и эксплуатации	II - 100
(2) Установка времени проведения обслуживания	II - 102
(3) Вариант исполнения оповещения	II - 103
(4) Контроль за производственным процессом	II - 104
(5) Настройка информации контроля производственного процесса	II - 106
(6) Обзор информации оценки работы	II - 109
43. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО НАСТРОЙКИ ПЕРСОНАЛЬНЫХ ДАННЫХ.....	II - 112
(1) Данные, которые возможно использовать в случае установки	II - 112
(2) Окно установки личных параметров	II - 113
44. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УСТАНОВКИ ЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ.....	II - 114
(1) Окно записи ошибок	II - 114
(2) Отображение общей рабочей информации.....	II - 115

II . Описание управления

1. Описание рабочих областей панели управления

(1) Общий вид



1 Сенсорная область LCD дисплея

2 “READY” - готов

3 “INFORMATION”- включение отображения информации

4 “COMMUNICATION” - включение коммуникации

5 “MODE” - задание параметров

Переключение между режимом внесения изменений в данные и рабочим режимом для выполнения шитья.

Переключение между режимом внесения изменений в данные и режимом отображения информации.

Переключение между режимом внесения изменений в данные и режимом экрана коммуникации.

Переключение между режимом внесения изменений в данные и режимом внесения различных дополнительных значений в установки.

6 Слот для карты памяти (При работе держите слот закрытым)

7 Ползунковый переключатель (Не используется – положение OFF)

8 Коннектор для коммуникатора RS-232C

9 Переменный резистор для настройки цветного LCD дисплея

При необходимости можно изменять контрастность экрана.

10 Разъем для устройств внешнего ввода

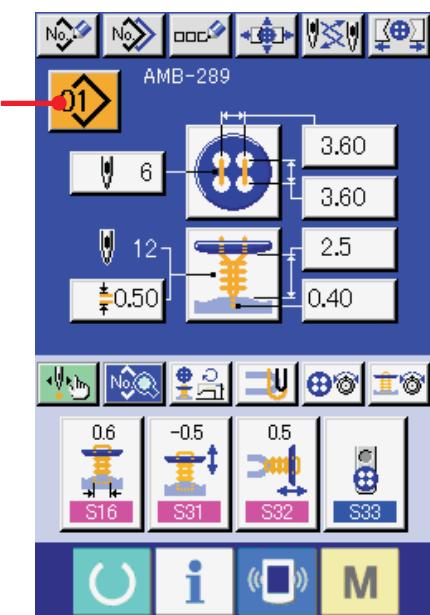
11 Кабель

(2) Кнопки, используемые при работе с панелью управления

Кнопки, соответствующие наиболее часто используемым операциям при работе с сенсорным экраном IP-200 приведены ниже:

	"CANCEL" - отмена	С помощью данной кнопки можно закрыть всплывающее меню. При нажатии на данную кнопку в режиме внесения изменений в данные, вносимые изменения отменяются.
	"ENTER" - ввод	С помощью данной кнопки производится запись внесенных изменений.
	"UP SCROLL" - прокрутка вверх	С помощью данной кнопки изображение на дисплее прокручивается вверх.
	"DOWN SCROLL" - прокрутка вниз	С помощью данной кнопки изображение на дисплее прокручивается вниз.
	"RESET" - сброс установок	С помощью данной кнопки происходит сброс ошибки.
	"NUMERAL INPUT" - включение цифрового ввода	С помощью данной кнопки можно перейти в режим отображения цифровой клавиатуры для последующего ввода данных.
	"SEWING DATA DISPLAY" - включение отображения рабочих данных	С помощью данной кнопки отображаются рабочие данные для выбранного номера выполняемой строчки.
	"CHARACTER INPUT" - включение буквенного ввода	<p>См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ".</p> <p>С помощью данной кнопки можно перейти в режим отображения буквенной клавиатуры для последующего ввода данных.</p> <p>См. главу "5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ".</p>

2. ОБЩИЕ ДАННЫЕ О РАБОТЕ СО ШВЕЙНОЙ МАШИНОЙ



1) Включите машину в сеть кнопкой ON.

После нажатия на кнопку ON машина включается в сеть, после чего появляется экран ПРИВЕТСТВИЯ, а затем экран переходит в режим ВВОДА ДАННЫХ.

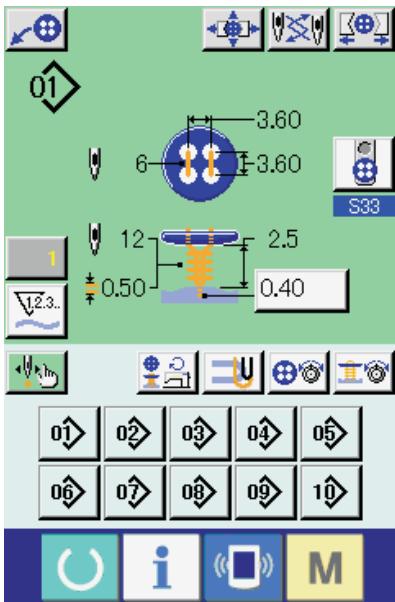
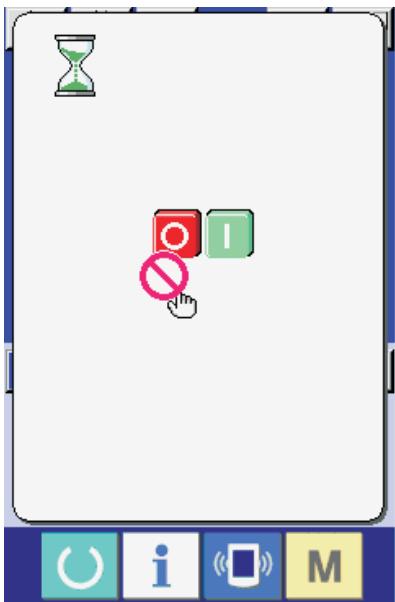
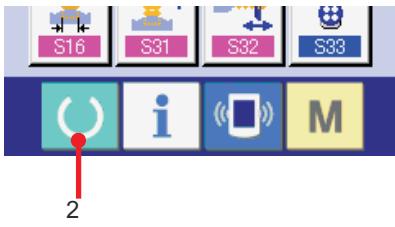
2) Выберите вариант строчки, которую необходимо выполнить.

После включения машины в сеть отображается экран режима ввода данных. В верхней части экрана (1)  отображается кнопка с номером выбранного варианта строчки. Нажмите на данную сенсорную кнопку, чтобы изменить номер варианта строчки. Для того, чтобы выбрать необходимый вариант строчки см. главу "[4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ](#)".

При покупке швейной машины в память уже внесены готовые варианты выполняемой строчки с 1 по 10, которые описаны в главе "20. п. (1) Предустановленные данные по пошиву при поставке". Выберите вариант выполняемой строчки, соответствующий Вашим требованиям, из предложенных 10 вариантов.

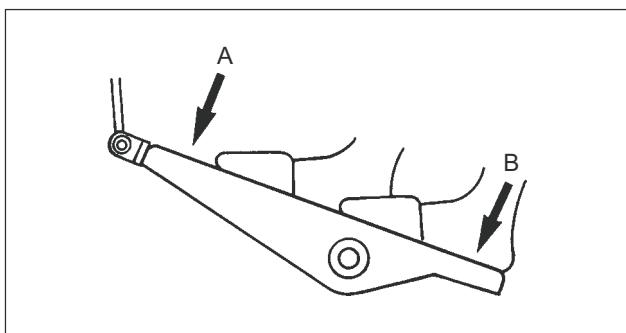
(Номера, которым не присвоены никакие варианты выполняемых строчек, не отображаются.)

Подробное описание данного экрана см. в главе "[3. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ](#)".



3) Установка швейной машины в режим возможности выполнения шитья.

Нажмите кнопку 2 READY , после чего на дисплее отобразиться экран ЗАЩИТА ОТ ОТКЛЮЧЕНИЯ ОТ СЕТИ. Произведите все приготовления к началу процесса шитья, в то время как данные символы отображаются на экране. Когда машина переходит в режим возможности выполнения шитья, задняя подсветка LCD дисплея становится зеленой.

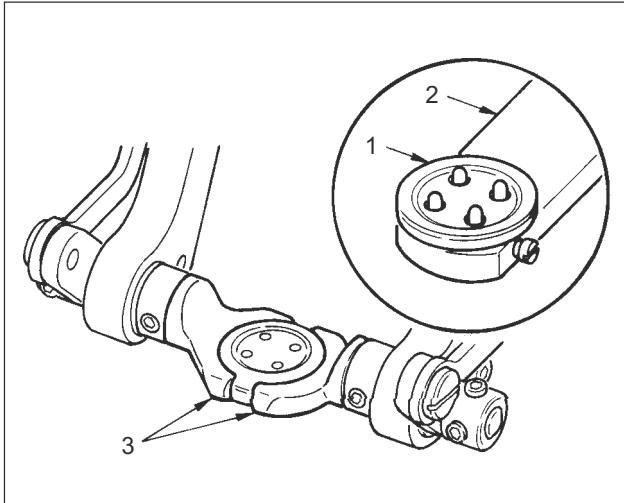


* Подробное описание экрана, отображаемого при шитье см. в главе“3. п. (2) Окно настройки шитья”.

4) Установка видов обрабатываемых материалов и изделий

Способы установки видов различных материалов и пуговиц различны для разных способов шитья. Устанавливайте вид обрабатываемых материалов и пуговиц при нажатой передней (A) либо задней (B) части педали.

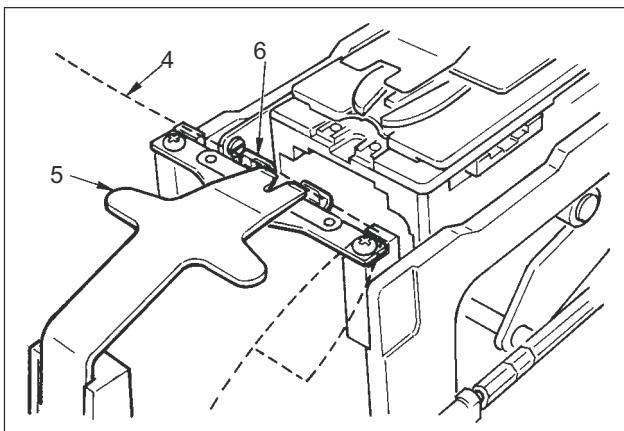
* Процесс выбора и установки различных способов шитья **S01** описан в главе “13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ”.



<Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком, либо пришивание плоской пуговицы потайным стежком>

Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)



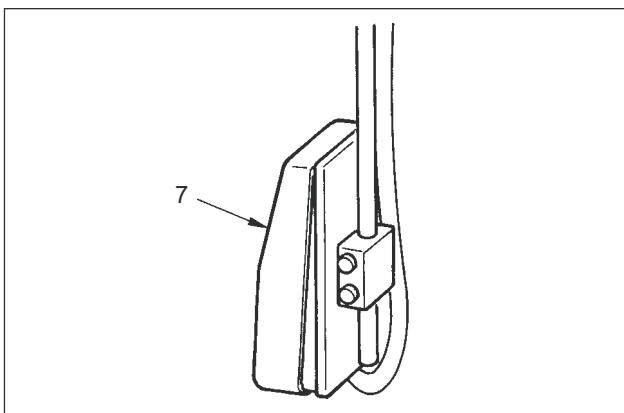
Поместите ткань 4 к язычку 5 и убедитесь, что он касается стопора язычка 6.

(Язычок отпускается нажатием на заднюю часть педали.)

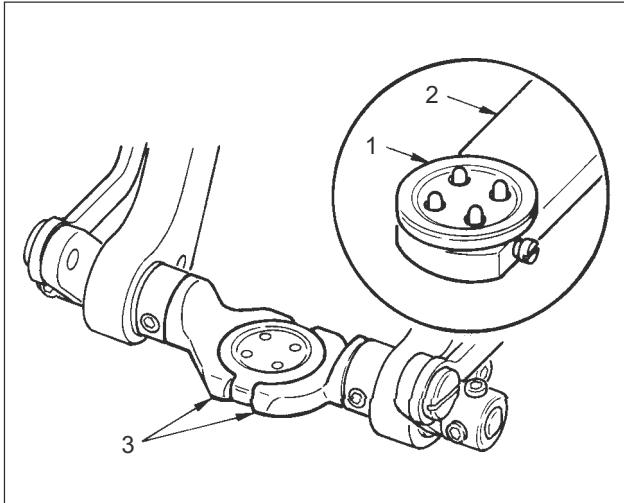
При нажатии на переднюю часть педали зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе “32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины”



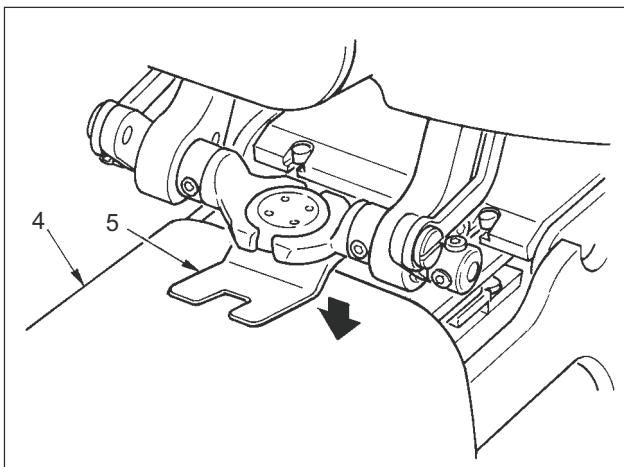
Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 7 ON.



<Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани>

Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали).



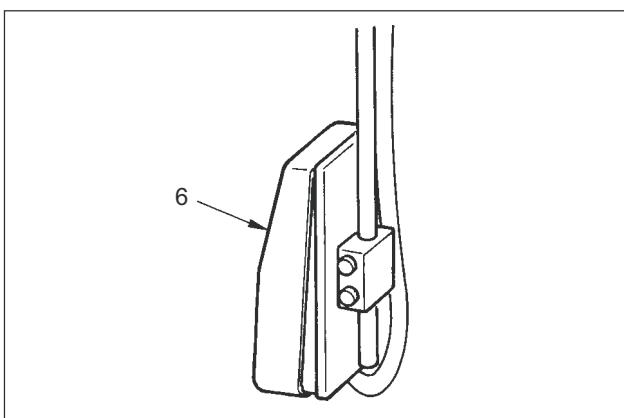
Расположите ткань 4 под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка, после чего опустите зажим ткани 5, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань.

(Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани).

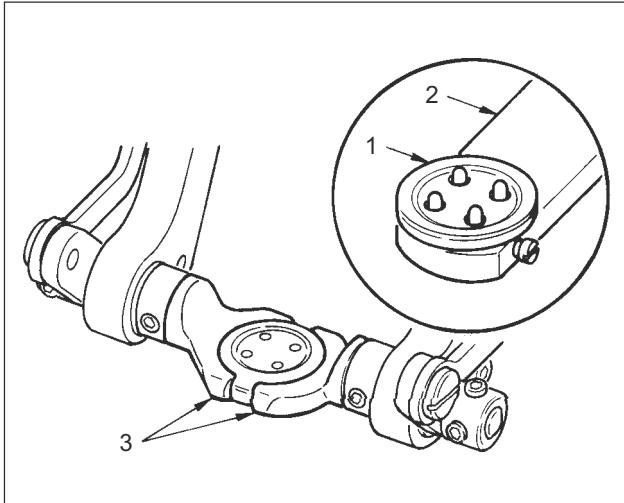
При нажатии на переднюю часть педали снова, зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе “32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины”



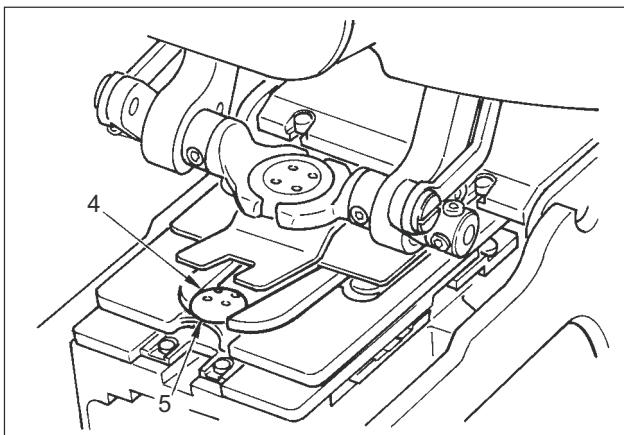
Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 7 ON.



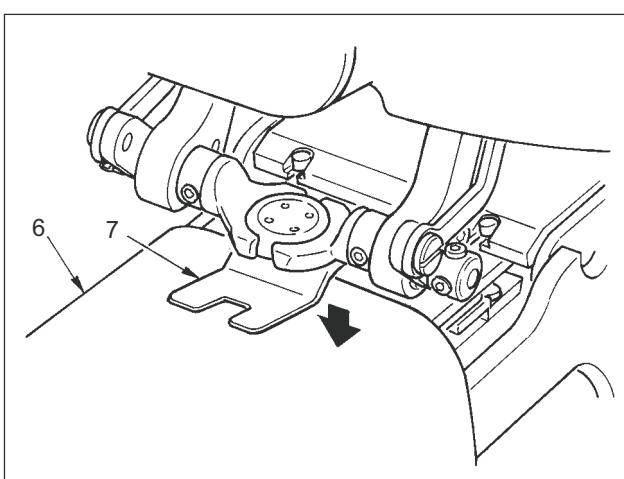
<Пришивание пуговицы с подкладной контргуповицей/усилительной пуговицей>

Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3.

(Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)

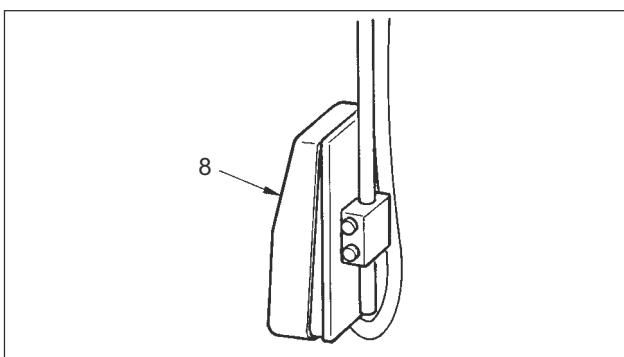


Поместите нижнюю контргуповицу 4 в соответствующее углубление 5 в механизме продвижения ткани.



Расположите ткань 6 под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка, после чего опустите зажим ткани 7, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань.

(Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани.)

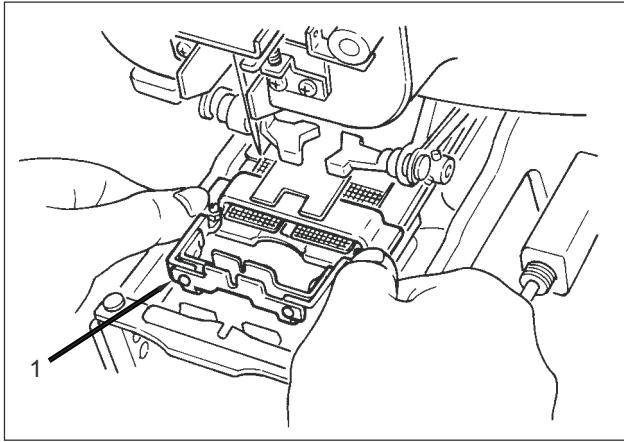


При нажатии на переднюю часть педали , зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

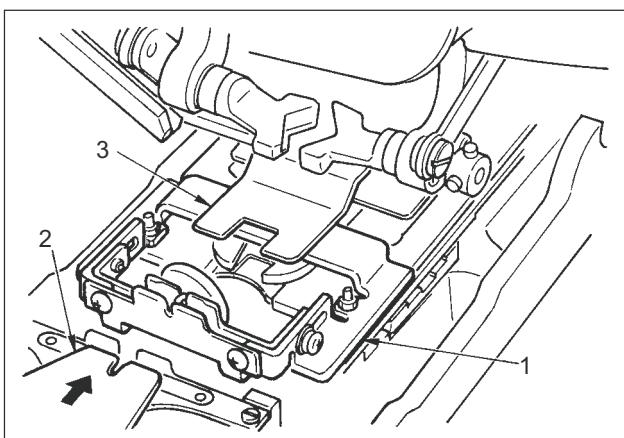
Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе “32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины”

Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 8 ON.



<Пришивание пуговицы с формированием шейки>

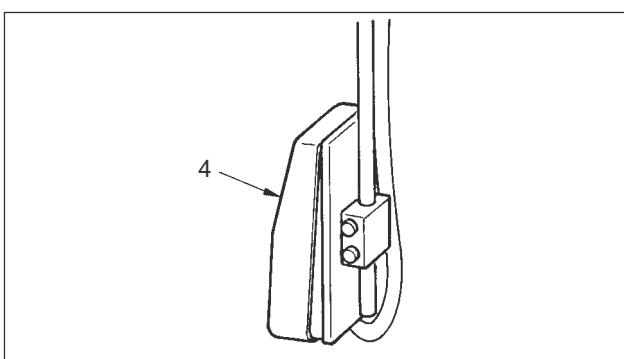
Поместите специальное устройство 1, выполняющее намотку для создания шейки пришиваемой пуговицы, в соответствующее отверстие в механизме продвижения ткани.



Вручную установите язычок 2 и опустите зажим ткани 3 так, чтобы он фиксировал устройство для формирования намотки шейки пуговицы 1.
(Язычок и устройство для создания намотки поднимаются в исходное положение при нажатии на обратную сторону педали.)

Поместите обрабатываемый материал к устройству для формирования намотки шейки пуговицы 1.

Переместите обрабатываемый материал в начальное положение для выполнения шитья, нажав на переднюю часть педали.
(При нажатии на противоположную часть педали обрабатываемый материал возвращается в заданное положение.)

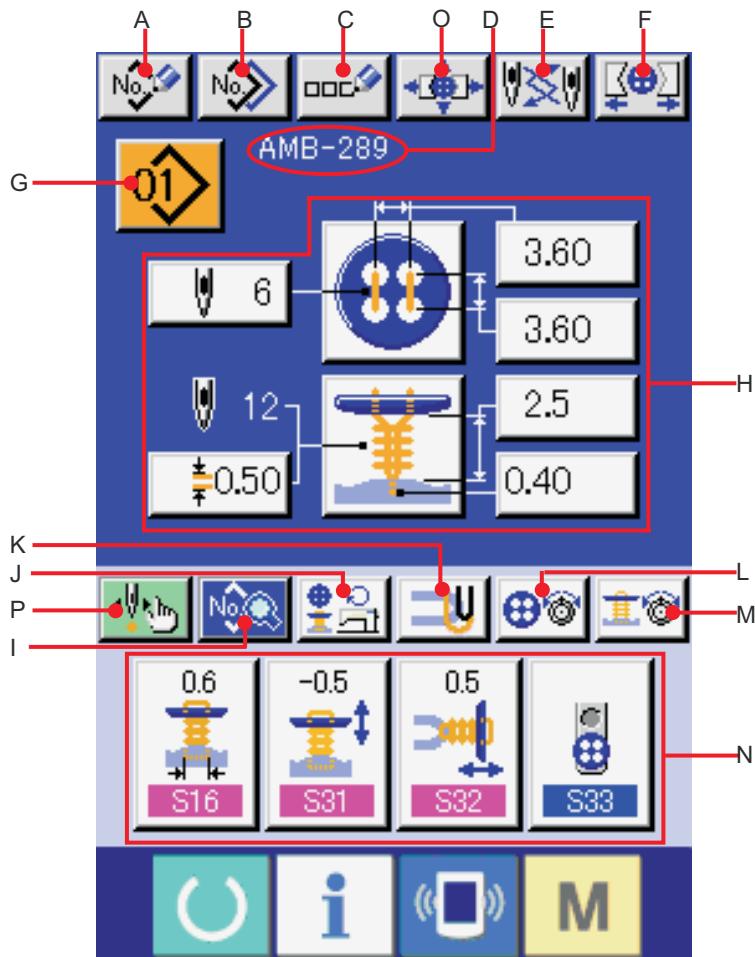


x

Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 4 ON.

3. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ДИСПЛЕЕ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ НЕЗАВИСИМОГО ШИТЬЯ.

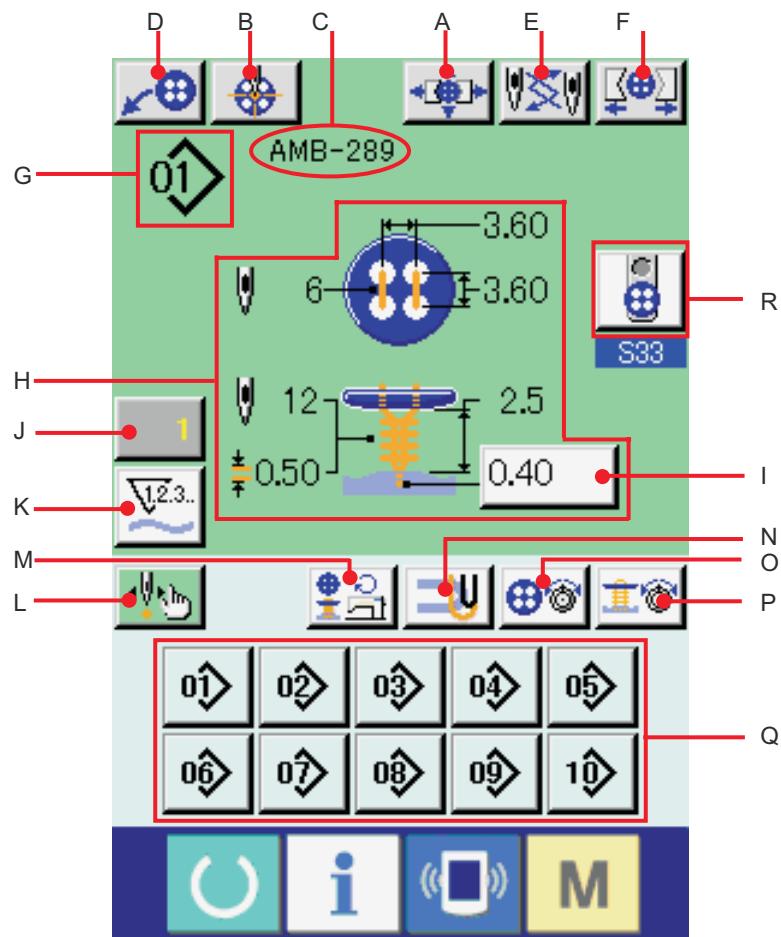
(1) Экран ввода данных



Обозначение	Дисплей	Описание
A	Кнопка "PATTERN NEW REGISTER"	Отображается экран для ввода нового шаблона пришивания пуговиц. См. главу "21. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА"
B	Кнопка "PATTERN COPY"	Отображается экран для копирования имеющегося шаблона. См. главу "22. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА"
C	Кнопка "PATTERN NAME SETTING"	Отображается экран для ввода названия созданного шаблона. См. главу "5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ"
D	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название выбранного шаблона пришивания пуговиц.
E	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	С помощью данной кнопки происходит возврат к исходному состоянию, игла опускается, и на дисплее отображается меню замены иглы. См. главу "33. ЗАМЕНА ИГЛЫ"
F	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки можно открыть или закрыть зажим. Зажим остается открытым все время, пока нажата кнопка.

Обозначение	Дисплей	Описание
G	Кнопка “PATTERN SELECTION”	<p>В данный момент в этом оконке отображается номер способа пришивания пуговицы, выбранный для выполнения шитья, после нажатия на кнопку, экран переходит в режим изменения номера способа пришивания пуговицы.</p> <p>См. главу “4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ”</p>
H	Отображение “CONTENTS OF PATTERN”	<p>Информация о выбранном в данный момент способе пришивания пуговицы отображается на экране. Соответствующие области экрана являются также сенсорными кнопками, и информация, отображенная в них может быть изменена. Данные, отображаемые на дисплее изменяются в соответствии с выбранным методом шитья.</p> <ul style="list-style-type: none"> * Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком См. главу “7. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)” и “8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ)” * Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани См. главу “9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ” * Пришивание плоской пуговицы потайным стежком См. главу “10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ” * Пришивание пуговиц с подкладными контрапуговицами/усилительными пуговицами См. главу “11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРАПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ” * Образование ножки пуговицы См. главу “12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦ”
I	Кнопка “SEWING DATA CHANGE”	<p>Отображается экран с информацией о данных шитья</p> <p>См. главу “20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ”</p>
J	Кнопка “NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING”	<p>Отображается экран с информацией о количестве оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и выполнении ножек пуговиц может быть изменено.</p> <p>См. главу “15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ”</p>
K	Кнопка “STAY THREAD SETTING”	<p>Отображается экран регулировки применения усилительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установки можно вносить изменения.</p> <p>См. главу “16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ”</p>
L	Кнопка “BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING”	<p>Отображается экран информации о натяжении нити при пришивании пуговиц</p> <p>См. главу “17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ”</p>
M	Кнопка “NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING”	<p>Отображается экран информации о натяжении нити при выполнении намотки ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или выполнение намотки ножки пуговицы.</p> <p>См. главу “18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦ”</p>
N	Кнопка “CUSTOMIZE”	<p>Данные, используемые при шитье наиболее часто, могут быть присвоены четырем кнопкам. При нажатии на кнопку будут отображаться данные, записанные для данной кнопки.</p> <p>См. главу “35. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ”</p>
O	Кнопка “CHUCK ADJUSTMENT”	<p>Отображается экран регулировки зажима</p> <p>См. главу “23. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА”</p>
P	Кнопка “STEP SEWING”	<p>При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка данных.</p> <p>См. главу “25. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ”</p>

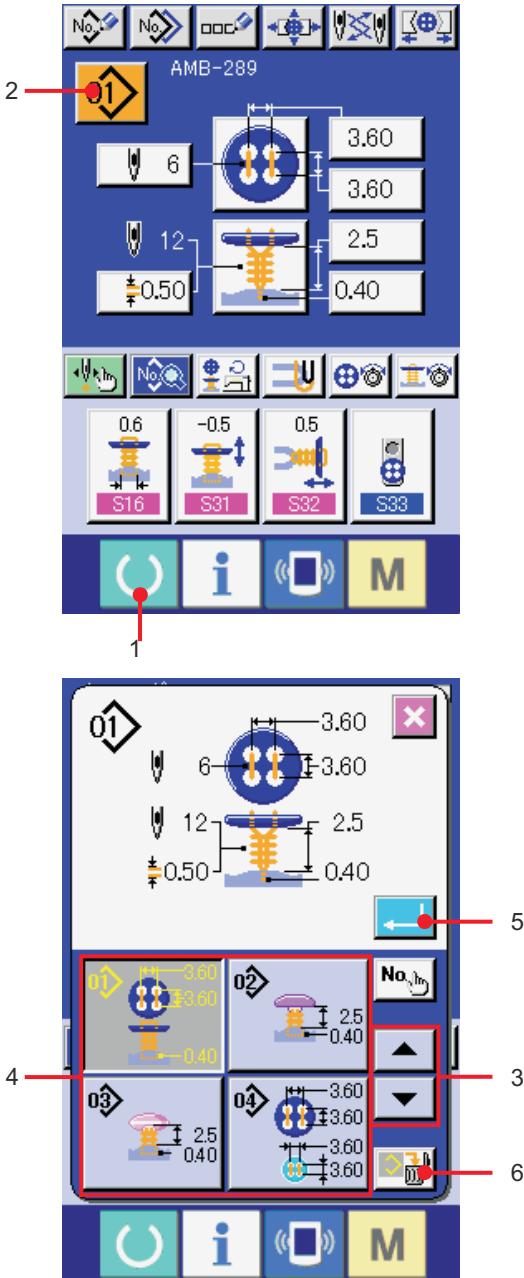
(2) Окно настройки шитья



Обозначение	Отображение	Описание
A	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	Отображается экран регулировки зажима См. главу "23.ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА"
B	Кнопка "BUTTON CENTERING"	В исходном состоянии данная кнопка не отображается См. главу "24.ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ"
C	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название способа пришивания пуговиц, присвоенное данному способу
D	Кнопка "LOADER MOTION"	При нажатии на эту кнопку срабатывает механизм установки пуговицы в специальный зажим
E	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	При нажатии данной кнопки игла опускается и отображается экран замены иглы См. главу "33.ЗАМЕНА ИГЛЫ"

Обозначение	Дисплей	Описание
F	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки происходит открывание/закрывание зажима. Зажим остается открытым пока нажата кнопка.
G	Отображение "PATTERN NO."	Отображается номер, присвоенный определенному способу пришивания пуговицы.
H	Отображение "PATTERN CONTENTS"	Отображаются данные, относящиеся к определенному номеру способы пришивания пуговицы. Данные, отображаемые на экране зависят от метода шитья. Количество потайных стежков устанавливается только в режиме экрана шитья.
I	Кнопка "BLINDSTITCH AMOUNT SETTING"	Возможна установка количества выполняемых потайных стежков. * Отображается только в случае пришивания плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком, либо плоской пуговицы потайным стежком.
J	Кнопка "COUNTER VALUE CHANGE"	На данной кнопке изображен тот вид счетчика, который действует в данный момент. При нажатии на кнопку можно перейти в режим изменения данного значения. См. главу "31.ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"
K	Кнопка "COUNTER CHANGE OVER"	С помощью данной кнопки можно переключиться между счетчиком стежков/количеством элементов. См. главу "31.ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА"
L	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка точки входа иглы в материал. См. главу "25.ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ"
M	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	Отображается экран установки количества оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и создании ножки пуговиц, может быть изменено. См. главу "15.РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"
N	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	Отображается экран регулировки использования усиливательной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установки можно вносить изменения. См. главу "16.ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"
O	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц. См. главу "17.РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"
P	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для формирования ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком. См. главу "18.ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"
Q	Кнопка "DIRECT"	При нажатии на кнопку машина переключается на номер способа пришивания, присвоенный данной кнопке. См. главу "36.НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ"
R	Кнопка "BUTTON LOADER SELECTION"	На этой кнопке отображается механизм установки пуговицы, выбранный на данный момент. При нажатии на кнопку можно внести изменения в работу механизма установки пуговиц.

4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ



1) Переход в режим ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку



1 READY(готов) и перейдите в режим экрана ввода данных.

2) Перейдите в режим выбора номера шаблона пришивания пуговиц.

Нажмите на кнопку 2 PATTERN NO.

SELECTION (выбор номера шаблона) и перейдите в режим выбора номера шаблона пришивания пуговиц. В верхней части экрана отображается номер выбранного в данный момент шаблона и данные для этого шаблона, а в нижней части кнопки с номерами остальных шаблонов, внесенных в память устройства.

3) Выбор шаблона пришивания пуговицы.

При нажатии кнопок 3 UP(вверх)

или DOWN SCROLL (вниз) кнопки с номерами способов 4, внесенных в память устройства, будут соответственно изменяться. В самой кнопке будут отображаться данные, соответствующие этим шаблонам. Нажмите на кнопку с выбранным номером шаблона пришивания 4 на данном этапе.

4) Подтверждение выбранного шаблона.

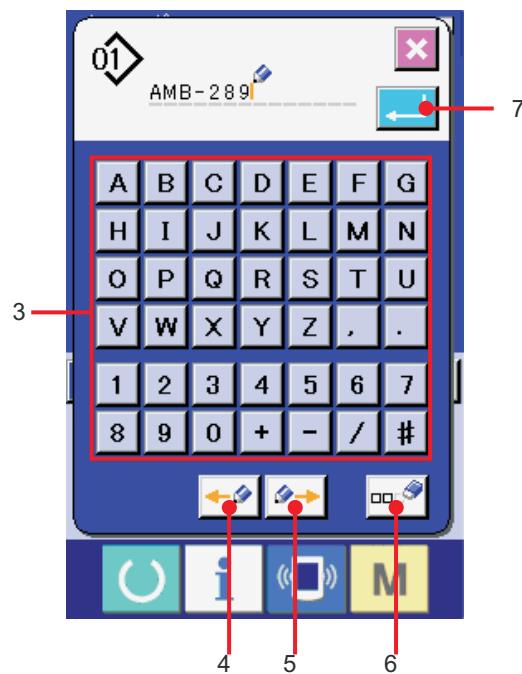
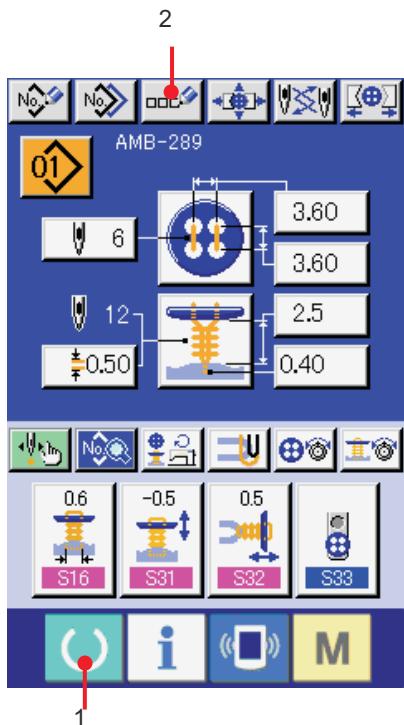
Нажмите на кнопку 5 ENTER (ввод)

и экран выбора номера способа пришивания пуговиц закроется. Выбор номера будет определен.

- * Если необходимо удалить имеющийся в памяти способ нажмите на кнопку 6 DELETE (удалить).

5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ

Длина имени не более 14 символов.



1) Переход в режим ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку



1 READY (готово) и перейдите в режим экрана ввода данных.

2) Переход в режим ввода названия шаблона.

Нажмите кнопку



2 CHARACTER

INPUT (ввод буквенных символов) и перейдите в режим экрана ввода буквенных символов.

3) Ввод названия.

Нажмите на соответствующий символ 3, после чего данный символ появится в строке ввода.

Название может содержать буквы и цифры (A - Z и 0 - 9), а также символы

(+, -, /, #, ., ,).

Курсор можно передвигать кнопками



4 CURSOR LEFT TRAVEL (влево)



или 5 RIGHT TRAVEL (вправо).

Если необходимо удалить введенный символ, переместите курсор на символ, который необходимо удалить и нажмите кнопку



6 DELETE (удалить).

4) Завершение введение названия.

После завершения введения названия



нажмите кнопку 7 ENTER (ввод), после

чего введенное название появится в верхней части экрана ввода данных (синий экран).

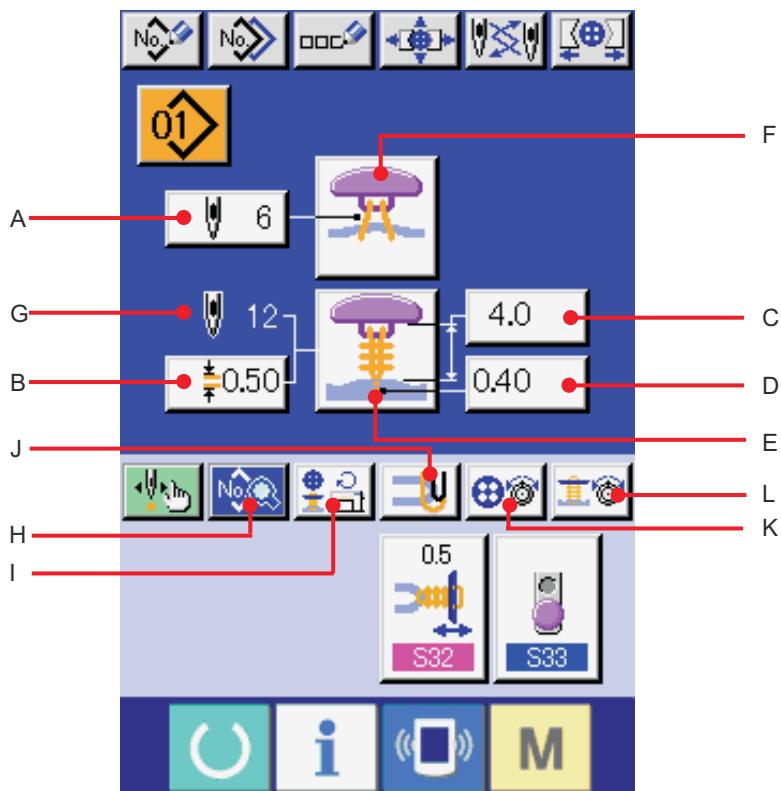
6. МЕТОД ПРИШИВАНИЯ И СПИСОК ШАБЛОНОВ ПРИШИВАНИЯ

Метод пришивания	Список шаблонов					
Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с ножкой потайным стежком						
Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани						
Пришивание плоской пуговицы потайным стежком						
Пришивание пуговиц с подкладными контргуповицами/усилительными пуговицами						
Пришивание пуговиц с формированием ножки	---					

7. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)

Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания плоских пуговиц/пуговиц с ножкой потайным стежком (пуговицы со стойкой и круглые пуговицы), приведены ниже. При необходимости внести более сложные настройки, нажмите на

кнопку  H SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

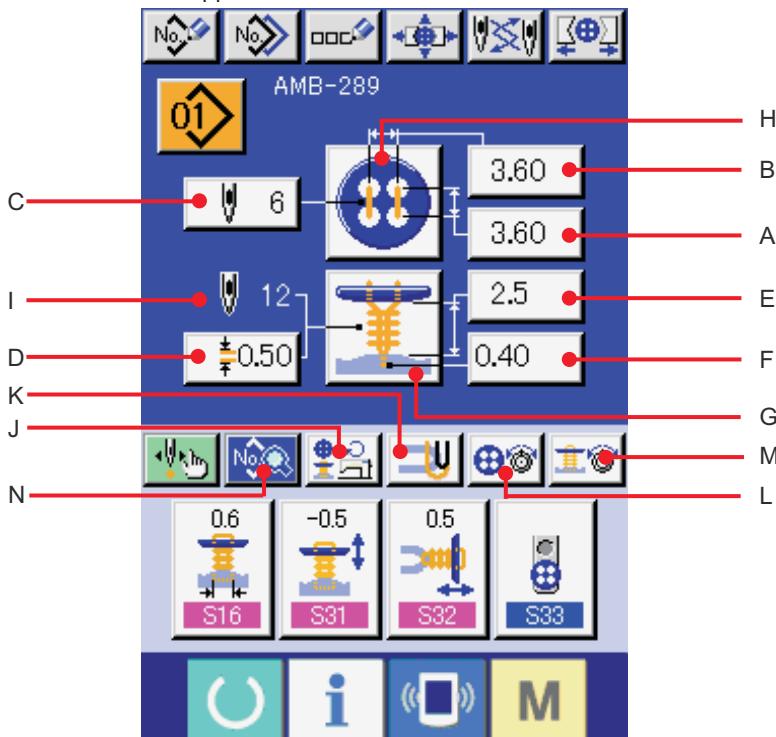


Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S12 Количество стежков при пришивании пуговицы	2 - 32	2 стежка	6
B	S113 Обмотка ножки пуговицы нитью	0.05 - 2.00	0.05мм	0.50
C	S27 Высота пришивания пуговицы	0 - 15.0	0.1мм	4.0
D	S17 Количество потайных стежков	-1.00 - 5.00	0.05мм	0.40
E	S01 Выбор метода пришивания	См. главу "13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"		
F	S02 Выбор шаблона пришивания	См. главу "14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"		
G	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображается количество стежков, непосредственно выполняемых для формирования ножки пуговицы.		
I	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
J	Регулировка использования усилительной нити	См. главу "16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"		
K	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"		
L	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу "18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"		

8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ)

Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания плоских пуговиц/пуговиц с ножкой потайным стежком (плоские пуговицы), приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку N SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"



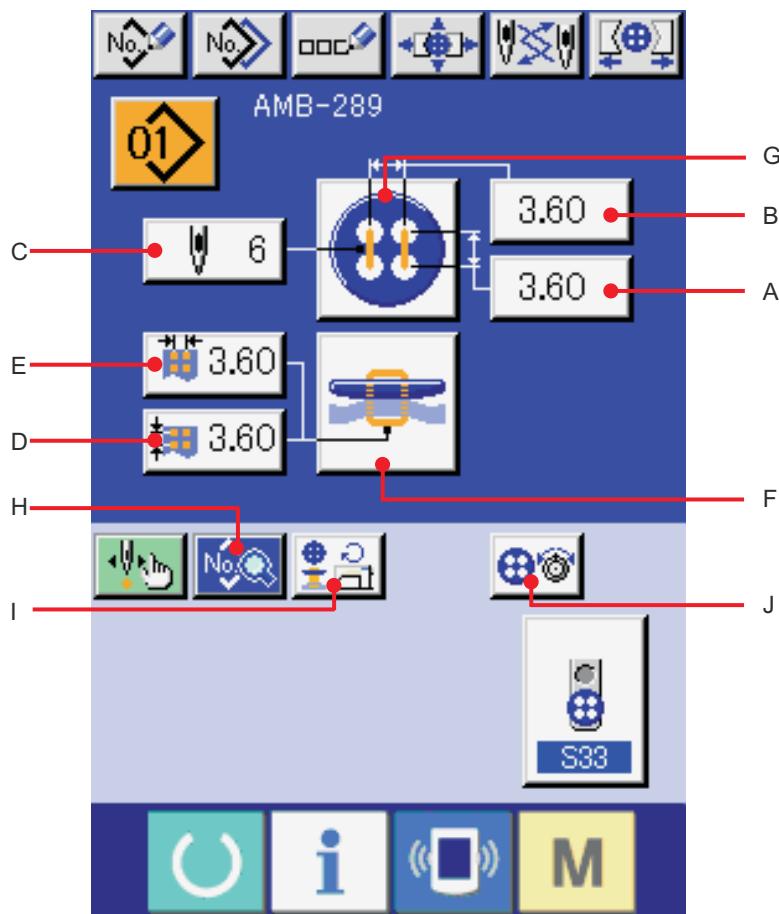
Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S08	Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
B	S09	Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
C	S12	Количество стежков при пришивании пуговицы	2 - 32	2 стежка
D	S113	Обмотка ножки пуговицы нитью	0.05 - 2.00	0.05мм
E	S26	Высота пришивания пуговицы	0.5 - 15.0	0.1мм
F	S17	Количество потайных стежков	-1.00 - 5.00	0.05мм
G	S01	Выбор метода пришивания	См. главу "13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
H	S02	Выбор шаблона пришивания	См. главу "14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
I	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы.		
J	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
K	Регулировка использования усилительной нити	См. главу "16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"		
L	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"		
M	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу "18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"		

9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ

Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания пуговиц непосредственно к ткани, приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку H SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья)

и произведите установку в режиме экрана данных шитья.

См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"



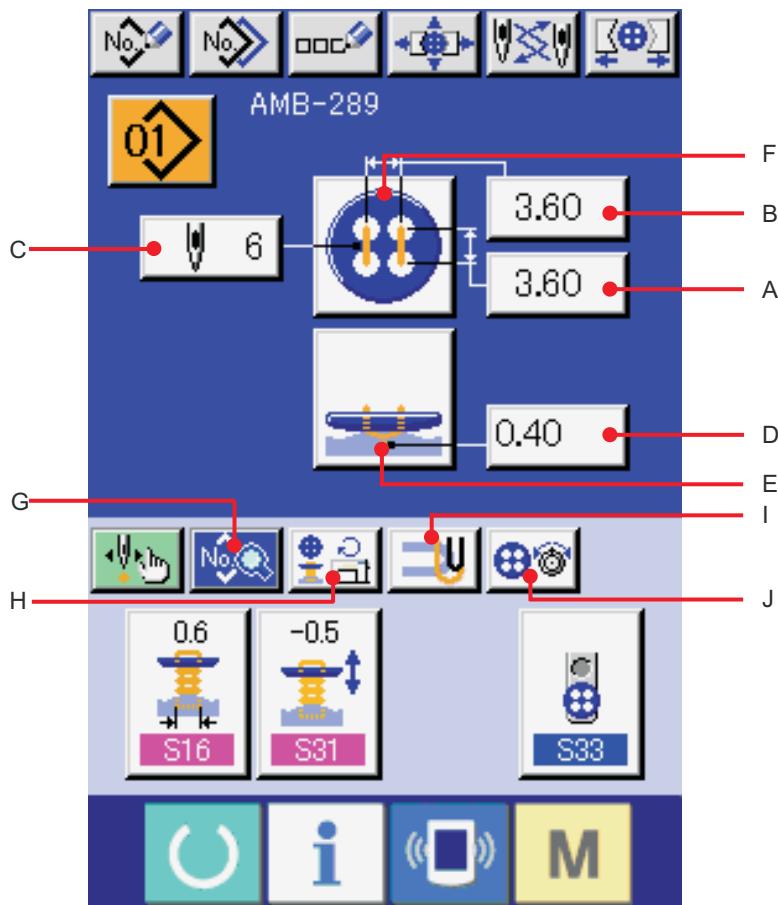
Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S08	Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
B	S09	Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
C	S12	Количество стежков при пришивании пуговицы	2 - 32	2 стежка
D	S10	Расстояние между входами иглы с обратной стороны(продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
E	S11	Расстояние между входами иглы с обратной стороны(поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
F	S01	Выбор метода пришивания	См. главу 13. "ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ".	
G	S02	Выбор шаблона пришивания	См. главу "14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
I	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
J	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"		

10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ

Элементы настроек, в которые можно вносить изменения в режиме экрана ввода данных для пришивания пуговиц непосредственно к ткани, приведены ниже. При необходимости внести изменения в более сложные настройки, нажмите на кнопку  G SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и

произведите установку в режиме экрана данных шитья.

См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"

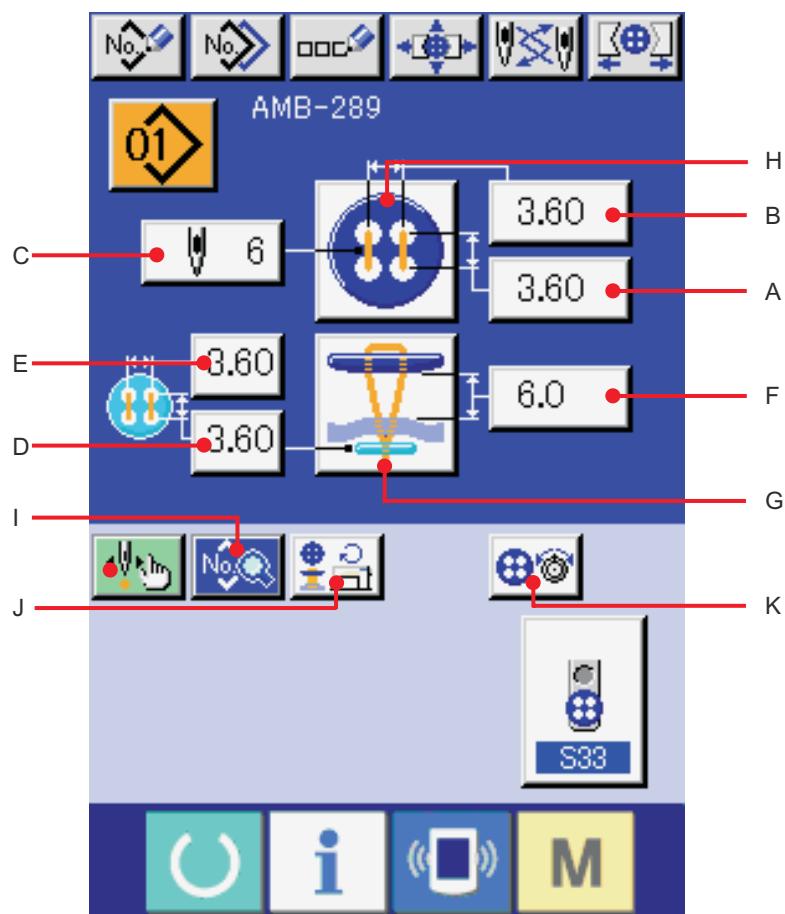


Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S08	Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
B	S09	Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
C	S12	Количество стежков при пришивании пуговицы	2 - 32	2 стежка
D	S17	Количество потайных стежков	-1.00 - 5.00	0.05мм
E	S01	Выбор метода пришивания	См. главу "13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
F	S02	Выбор шаблона пришивания	См. главу "14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
H	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
I	Регулировка использования усилительной нити	См. главу "16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"		
J	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"		

11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ

Элементы, которые могут быть изменены в окне ввода данных счетчика и усиливательных пуговиц указаны ниже. В случае необходимости более детальной настройки, нажмите кнопку I SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и настройте в окне данных шитья.

См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"

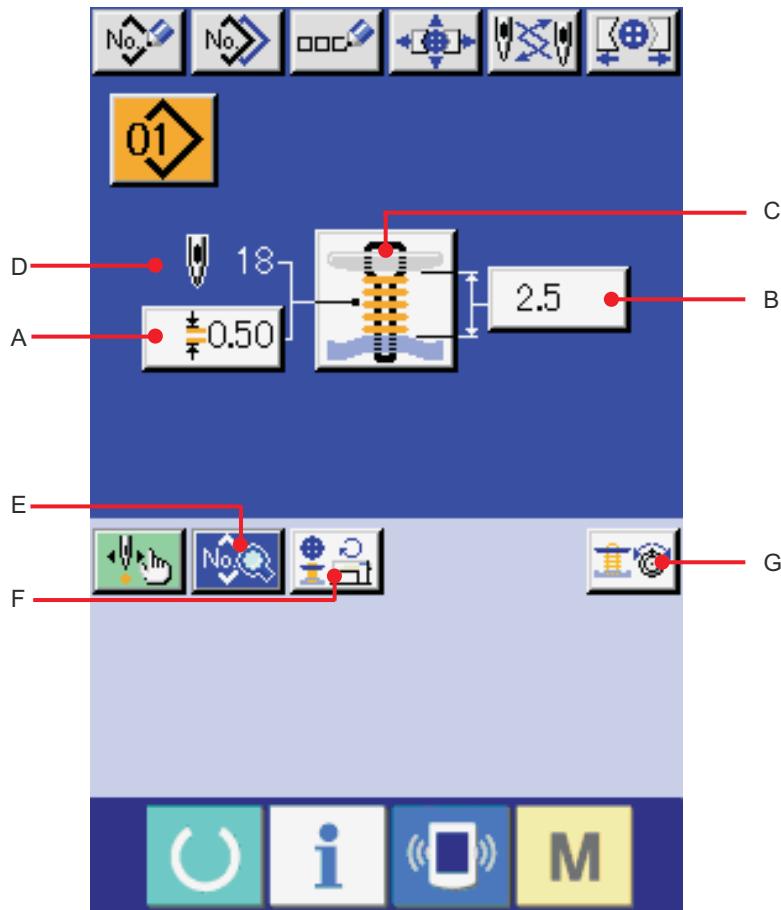


Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S08	Расстояние между отверстиями пуговицы (продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
B	S09	Расстояние между отверстиями пуговицы (поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
C	S12	Количество стежков при пришивании пуговицы	2 - 32	2 стежка
D	S10	Расстояние между входами иглы с обратной стороны(продольное)	0.10 - 6.00	0.05мм
E	S11	Расстояние между входами иглы с обратной стороны(поперечное)	0.10 - 6.00	0.05мм
F	S28	Высота пуговицы (контрпуговицы)	0 - 20.0	0.1мм
G	S01	Выбор метода пришивания	См. главу 13. "ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ".	
H	S02	Выбор шаблона пришивания	См. главу "14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ"	
J	Настройка количества циклов шитья машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
K	Настройка натяжения нити при пришивании пуговицы	См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ"		

12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ

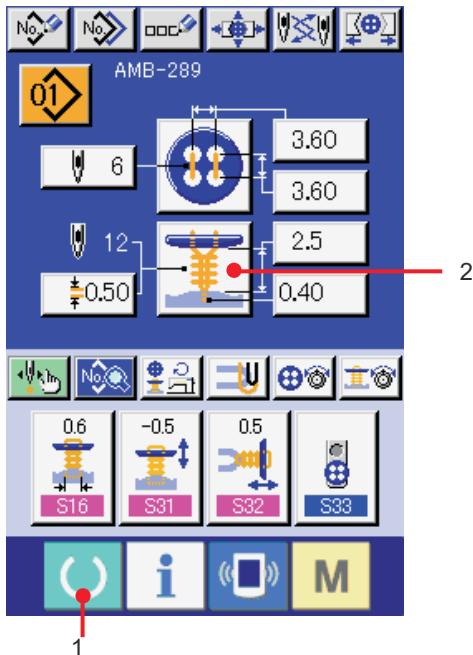
Элементы, которые могут быть изменены в окне данных формирования ножки пуговицы указаны ниже. В случае необходимости более детальной настройки, нажмите кнопку  E SEWING DATA DISPLAY (экран данных шитья) и настройте в окне данных шитья.

См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ"



Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
A	S113 Обмотка ножки пуговицы нитью	0.05 - 2.00	0.05мм	0.50
B	S26 Высота пришивания пуговицы	0.5 - 15.0	0.1мм	2.5
C	S01 Выбор метода пришивания	См. главу 13. "ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ".		
D	Отображение количества стежков, выполняемых при намотке стойки пуговицы	Отображается количество стежков, непосредственно выполняемых для формирования ножки пуговицы.		
F	Регулировка количества рабочих оборотов швейной машины	См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ"		
G	Регулировка натяжения нити для формирования ножки пуговицы	См. главу 18. "ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"		

13. ВЫБОР МЕТОДА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ



1) Экрана ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку



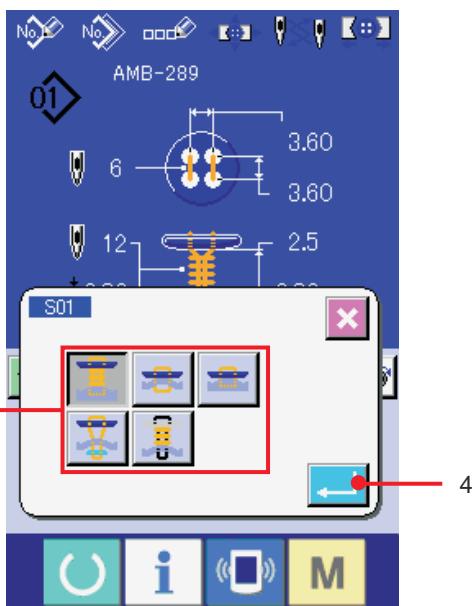
1 READY и перейдите в режим экрана ввода данных.

2) Переход в режим выбора метода пришивания пуговиц.



2 SEWING METHOD

(метод пришивания) и перейдите в режим выбора метода пришивания пуговиц.



3) Выбор метода.

Произведите выбор необходимого метода кнопкой 3 SEWING METHOD (метод пришивания).

4) Подтверждение выбранного метода.

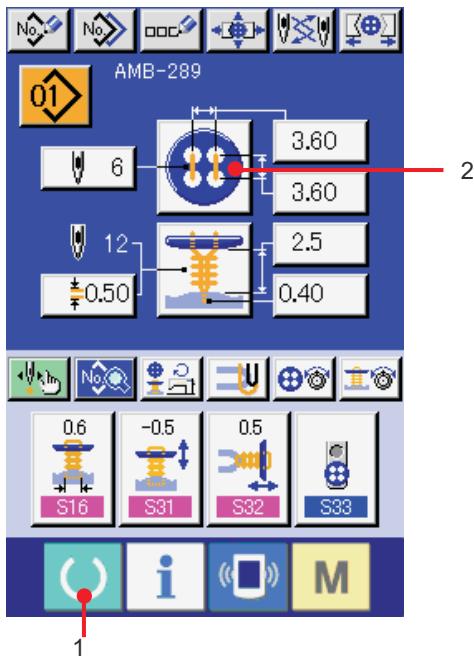
После завершения выбора метода нажмите



4 ENTER (ввод), после чего

выбранный метод появится на экране ввода данных (синий экран).

14. ВЫБОР ШАБЛОНА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ



1) Экран ввода данных.

Вносить изменения в данную функцию возможно только в режиме экрана ввода данных (синий экран). Если выбран режим шитья (зеленый экран) нажмите кнопку



1 READY (готов) и перейдите в режим экрана ввода данных (синий экран).

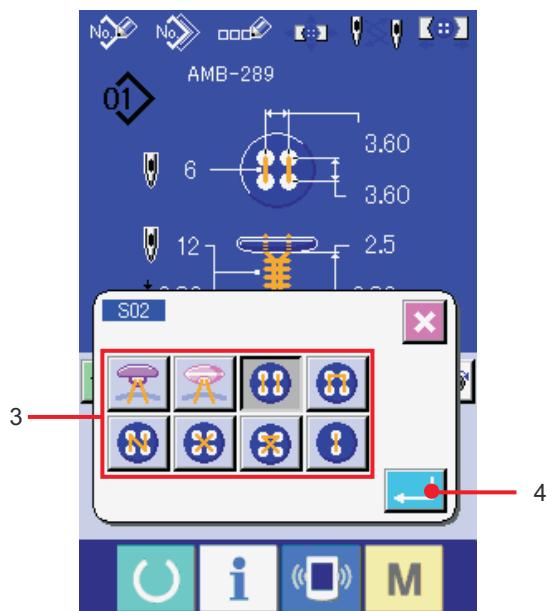
2) Переход в режим выбора шаблона пришивания пуговиц.

Нажмите кнопку



2 SEWING SHAPE

(способ пришивания) и перейдите в режим выбора шаблона пришивания пуговиц.



3) Выбор шаблона пришивания.

Произведите выбор необходимого шаблона кнопкой 3 SEWING SHAPE (метод пришивания).

4) Подтверждение выбранного шаблона пришивания пуговиц.

После завершения выбора шаблона нажмите

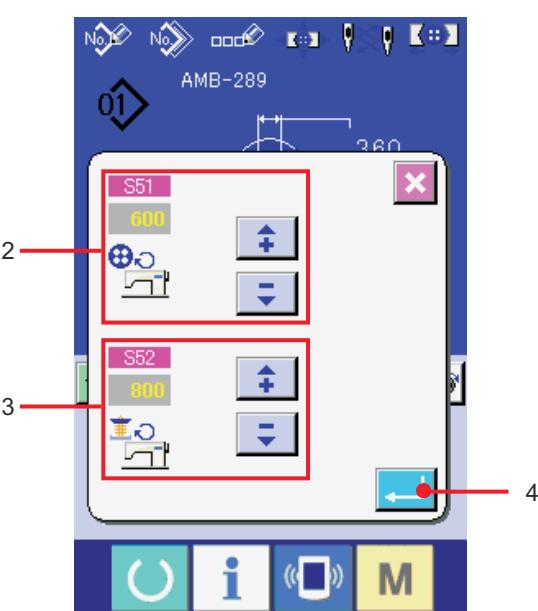
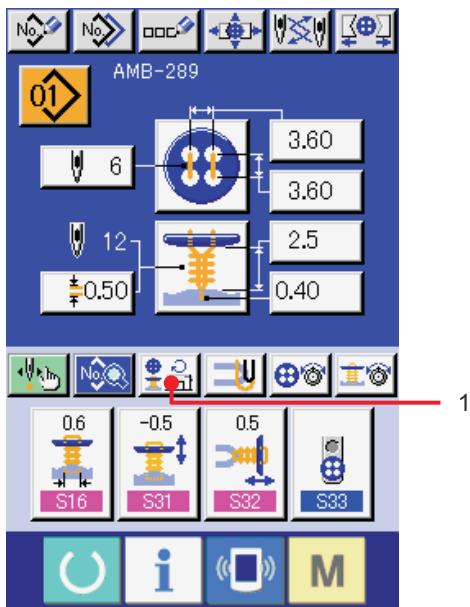
кнопку



4 ENTER(ввод), после чего

выбранный шаблон появится на экране ввода данных (синий экран).

15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ



1) Переход в режим экрана ввода данных.
Количество оборотов швейной машины может быть отрегулировано как в режиме экрана ввода данных, так и в режиме рабочего экрана шитья.

2) Переход в режим экрана установки количества оборотов.

Нажмите кнопку 1 NUMBER OF

REVOLUTIONS SETTING (установка количества оборотов) и перейдите в режим экрана отображения и установки количества оборотов. В данном режиме можно установить количество оборотов для пришивания пуговиц и для формирования намотки ножки пуговицы.

После установки необходимого количества

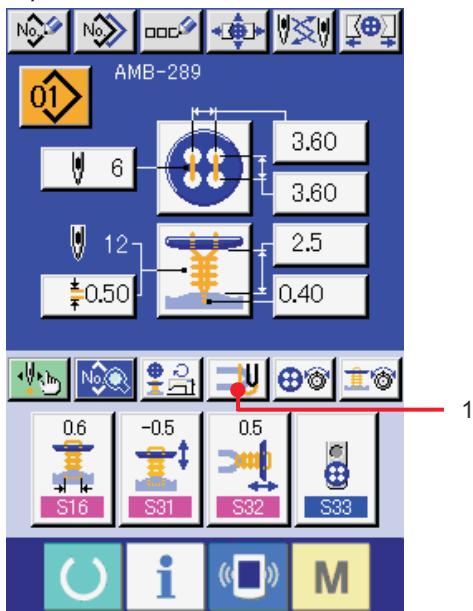
оборотов с помощью кнопок 2 и 3

(вверх/вниз) и нажмите кнопку 4 ENTER (ВВОД).

Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
2	S51 Количество оборотов для пришивания пуговиц	200 - 1200	100об/мин	600
3	S52 Количество оборотов для формирования намотки пуговицы	200 - 1800	100об/мин	800

16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ

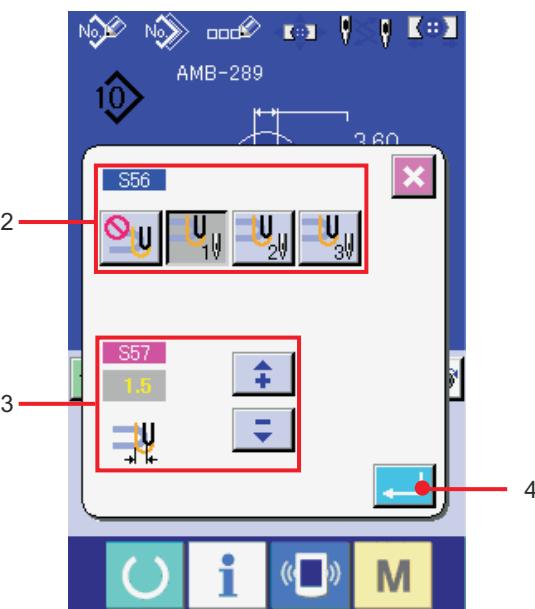
Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком или пришивание плоской пуговицы потайным стежком, в режиме экрана ввода данных, а также в режиме рабочего экрана шитья отображается кнопка STAY THREAD SETTING (регулировка усиливательной нити).



1) Переход в режим регулировки использования усиливательной нити.

Нажмите на кнопку 1 STAY THREAD

SETTING (регулировка усиливательной нити) для перехода в режим регулировки использования усиливательной нити.



С помощью кнопок 2 можно установить количество используемой усиливательной нити 3.

Для подтверждения внесенных изменений

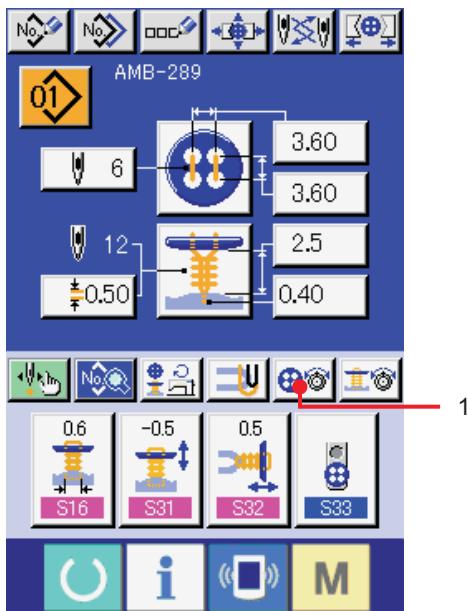
нажмите кнопку 4 ENTER (ввод).

Обозначение	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
2	S56 Количество стежков усиливательной нити	: Без усиливательной нити : 1 стежок : 2 стежка : 3 stitches	---	: 1 стежок
3	S57 Количество усиливательной нити	0 - 5.0	0.1мм	1.5

17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ

Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком, пришивание плоской пуговицы потайным стежком либо пришивание контрпуговицы/усилительной пуговицы, в режиме экрана ввода данных, а также в режиме рабочего экрана шитья отображается кнопка BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING (кнопка настройки натяжения нити).

(1) Упрощенный ввод данных

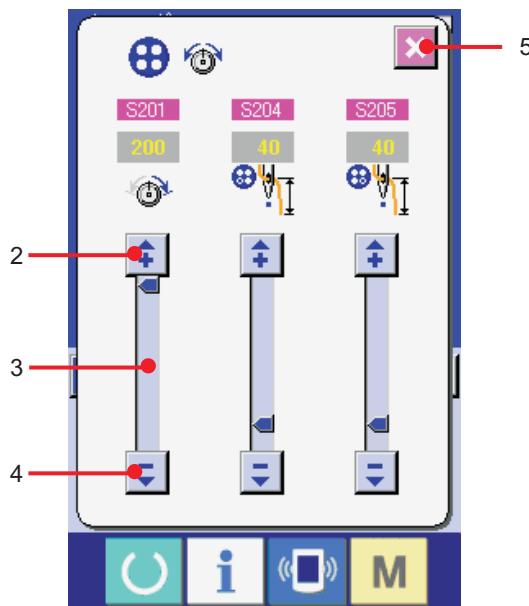


1) Переход в режим регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц в упрощенном режиме.

Нажмите на кнопку 1 BUTTON SEWING THREAD TENSION SIMPLIFIED SETTING (упрощенная регулировка натяжения нити для пришивания пуговиц), после чего отобразиться экран упрощенной регулировки натяжения нити, в режиме которого можно внести изменения в настройку длины нити, оставляемой в начале работы и натяжения нити для пришивания пуговиц обычными стежками.



Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



Внести изменения в настройки можно с помощью кнопок 2 и 4 ARROW

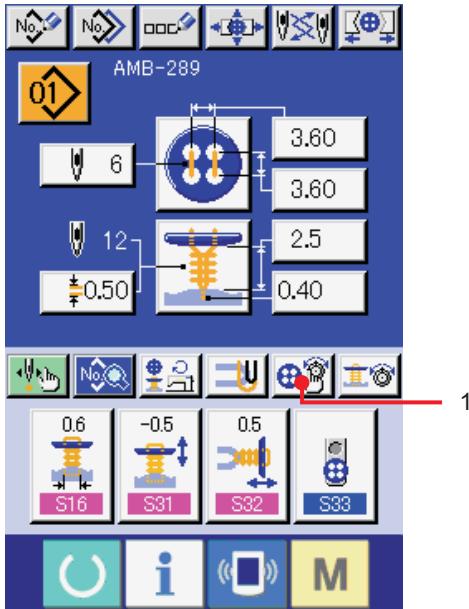
MARK (UP/DOWN) (обозначенных стрелками ВВЕРХ/ВНИЗ) либо полосы прокрутки 3. При нажатии на кнопку 5 CANCEL

(отмена) данный экран закрывается и отображается экран ввода данных.

(2) Детальный ввод данных

Переключитесь на режим ввода данных и рабочий экран шитья после того, как кнопка регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц была переведена в режим детального ввода информации в режиме экрана настройки.

См. главу "35.НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ" и "36.НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ".

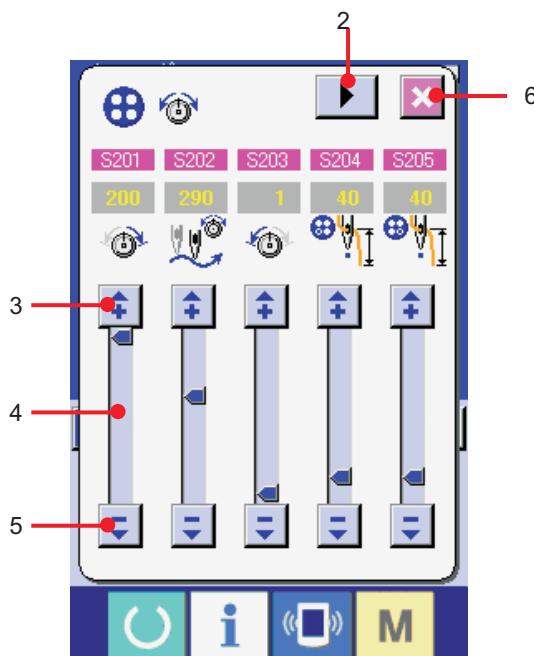


- 1) Перейдите в режим детального ввода информации для регулировки натяжения нити при пришивании пуговиц.

Нажмите на кнопку 1 BUTON SEWING

THREAD TENSION DETAILED SETTING (кнопка детальной настройки натяжения нити), после чего отобразиться экран для выполнения регулировки натяжения нити при пришивании пуговиц, и появится возможность настроить длину нити, оставляемую перед пришиванием пуговицы и натяжение нити при пришивании пуговиц обычными стежками.

Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



Пролистайте экран регулировки натяжения нити для каждого стежка с помощью кнопки

2 TURN PAGE (переворачивание страниц), после чего возможно выполнить регулировку натяжения нити. Редактировать данные можно с помощью кнопок со

стрелками 3 и 5 ARROW MARK (UP/DOWN) (вверх/вниз) и бегунком полосы прокрутки 4 соответственно.

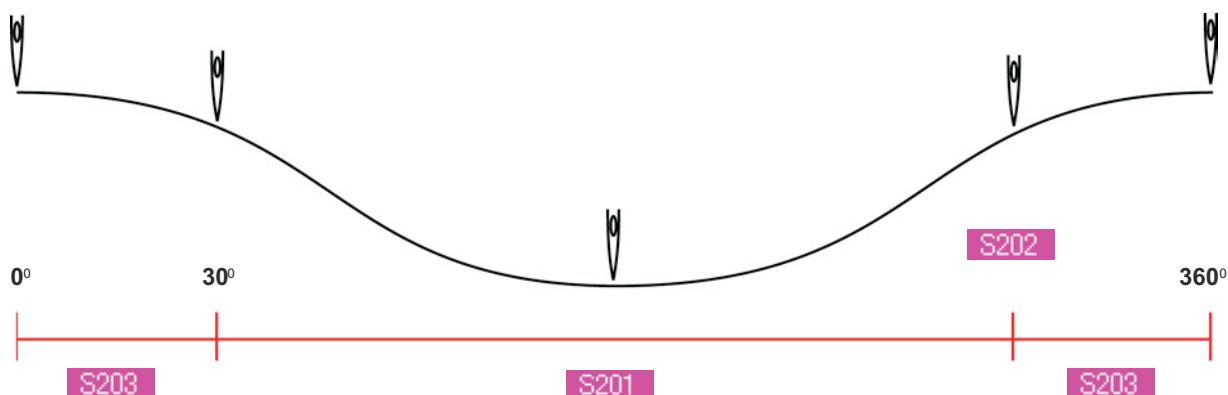
При нажатии на кнопку 6 CANCEL

(отмена) данный экран закрывается и происходит возврат к экрану ввода данных.

(3) Швейные данные, которые могут быть изменены

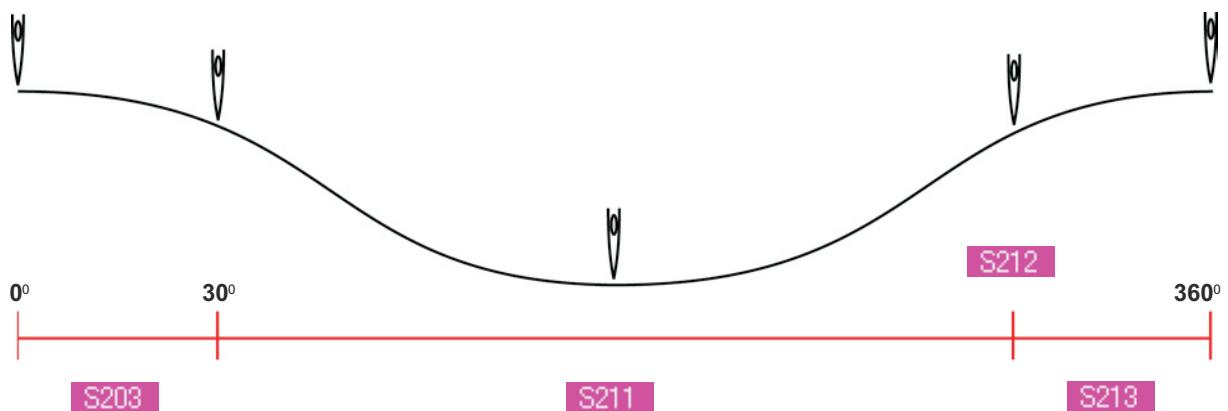
1) Обычные стежки при пришивании пуговиц

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S201	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (обычный стежок)	0 - 200	1	110	
S202	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (обычный стежок)	180 - 355	1°	280	
S203	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (обычный стежок)	0 - 200	1	1	
S204	Длина нити, оставляемой перед шитьем слева при пришивании пуговиц	1 - 100	1	45	
S205	Длина нити отставляемой перед шитьем справа при пришивании пуговиц	1 - 100	1	45	



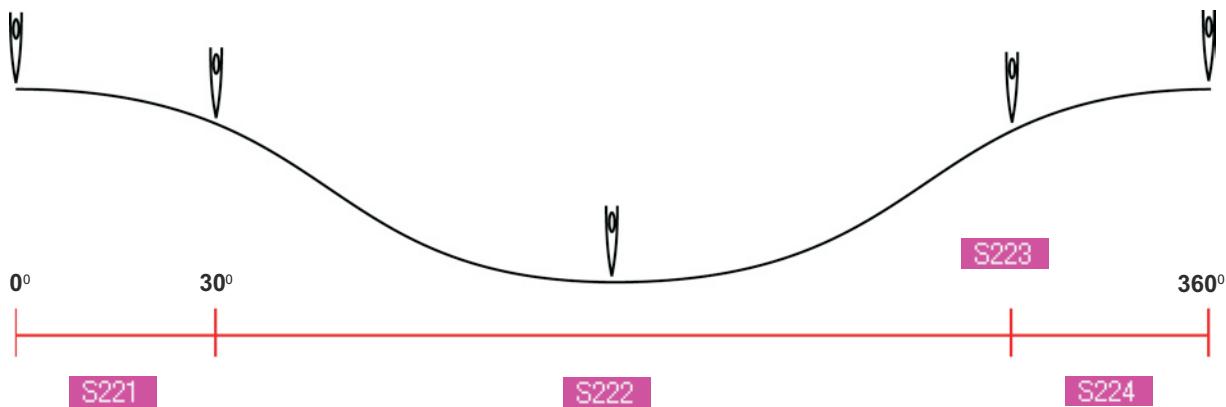
2) Последний стежок при пришивании пуговиц (Устанавливается только в режиме подробного ввода информации)

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S211	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (последний стежок)	0 - 200	1	200	
S212	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (последний стежок)	180 - 360	1°	280	
S213	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (последний стежок)	0 - 200	1	70	



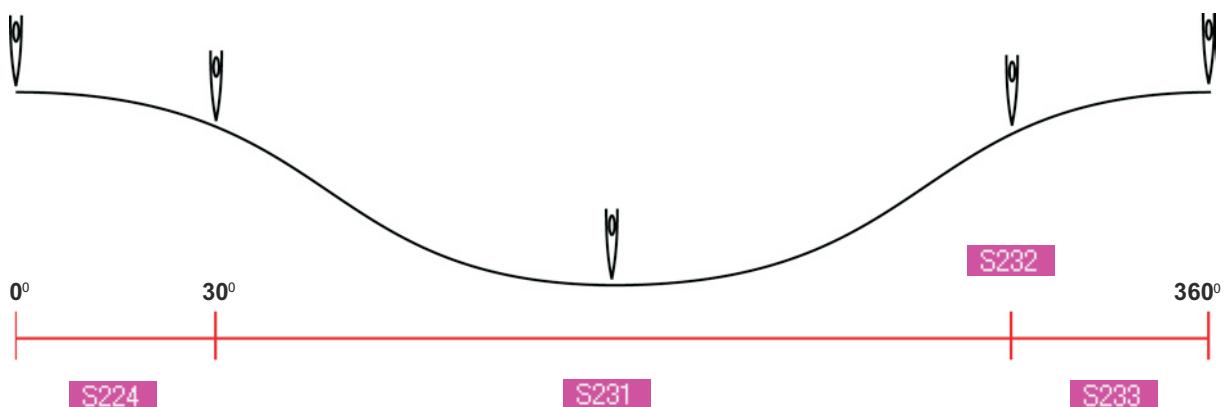
3) первый стежок для пришивания пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S221	Натяжение нити при первом стежке для пришивания пуговицы	0 - 200	1	200	
S222	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (первый стежок)	0 - 200	1	200	
S223	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (первый стежок)	180 - 355	1°	280	
S224	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (первый стежок)	0 - 200	1	200	



4) второй стежок для пришивания пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации).

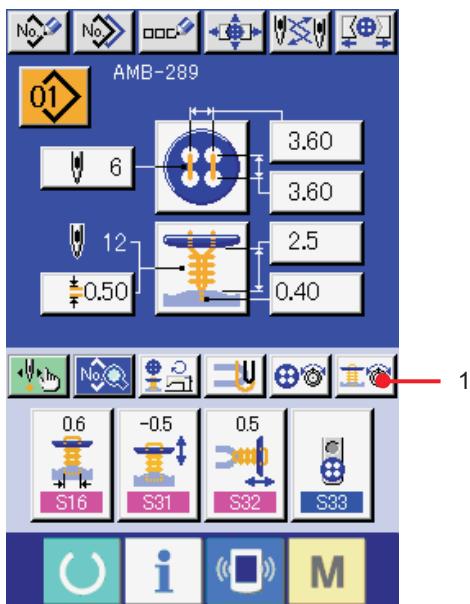
№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S231	Натяжение нити в нижней части иглы для пришивания пуговицы (второй стежок)	0 to 200	1	200	
S232	Изменение угла натяжения нити для пришивания пуговицы (второй стежок)	180 to 360	1°	280	
S233	Натяжение нити в верхней части иглы для пришивания пуговицы (второй стежок)	0 to 200	1	200	



18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ

Если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы со стойкой потайным стежком либо выполнение формирования ножки пуговицы, на экране отображается кнопка регулировки натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы.

(1) Упрощенный ввод данных

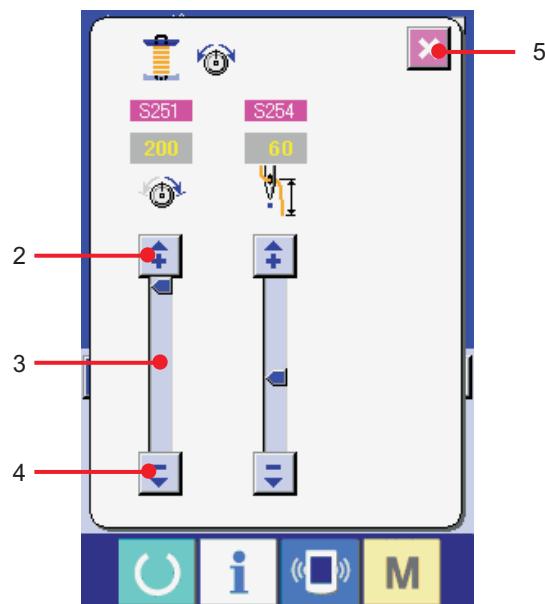


- 1) Переход в режим экрана упрощенной регулировки натяжения нити для выполнения формирования ножки.

Нажмите на кнопку 1 NECK WRAPPING THREAD TENSION SIMPLIFIED SETTING (упрощенная регулировка натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы) для перехода в режим упрощенной регулировки. При этом возможно выполнение регулировки длины нити, оставляемой перед шитьем и натяжения нити для выполнения формирования ножки пуговицы.



Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



Редактирование данных выполняется при помощи кнопок, обозначенных стрелками



(2 и 4) и бегунка полосы прокрутки 3 соответственно. Запись внесенных изменений может быть произведена в режиме редактирования. При нажатии на кнопку

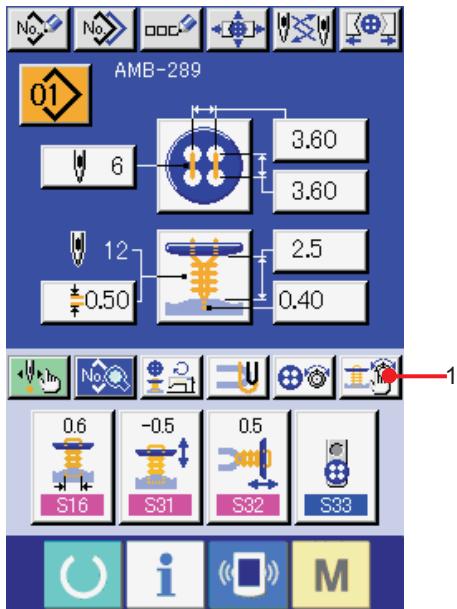


5 CANCEL данный экран закрывается и происходит возврат к экрану ввода данных.

(2) Детальный ввод данных

Перейдите в режим ввода данных и рабочий режим для выполнения шитья после того, как кнопка нитенатяжения при формировании ножки пуговицы была установлена в режим подробного ввода информации на экране настройки (в меню настройки).

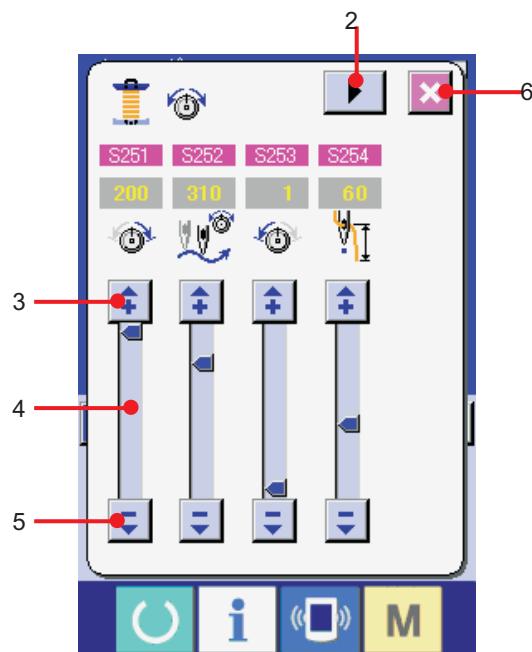
См. главу “35.НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ” и “36.НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ”.



- 1) Перейдите в режим подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы.

Нажмите кнопку 1 – NECK WRAPPING THREAD TENSION DETAILED SETTING (подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы) – и на экране появится режим подробного ввода информации по нитенатяжению при формировании ножки пуговицы, после чего могут быть настроены длина нити, оставляемая перед пришиванием, и нитенатяжение при нормальных стежках для формирования ножки пуговицы.

Значение установлено по умолчанию при использовании нити #50 из полиэстера.



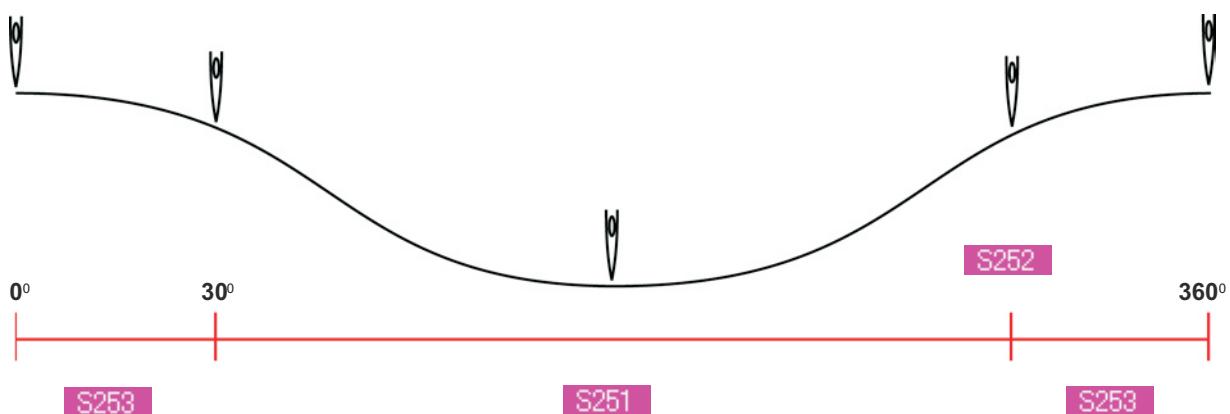
Переключайте режим нитенатяжения на каждом последнем, первом и втором стежке по порядку с помощью кнопки 2 TURN PAGE (переверните страницу), таким образом происходит настройка нитенатяжения.

Редактировать данных можно при помощи кнопок 3 и 5 – ARROW MARK (UP/DOWN) (стрелка (вверх/вниз)), а также кнопки 4 – SCROLL BAR (линейка прокрутки). Данные можно менять во время редактирования. При нажатии кнопки 6 – CANCEL (отмена) – этот режим закрывается и на экране появляется режим ввода данных.

(3) Швейные данные, которые могут быть изменены

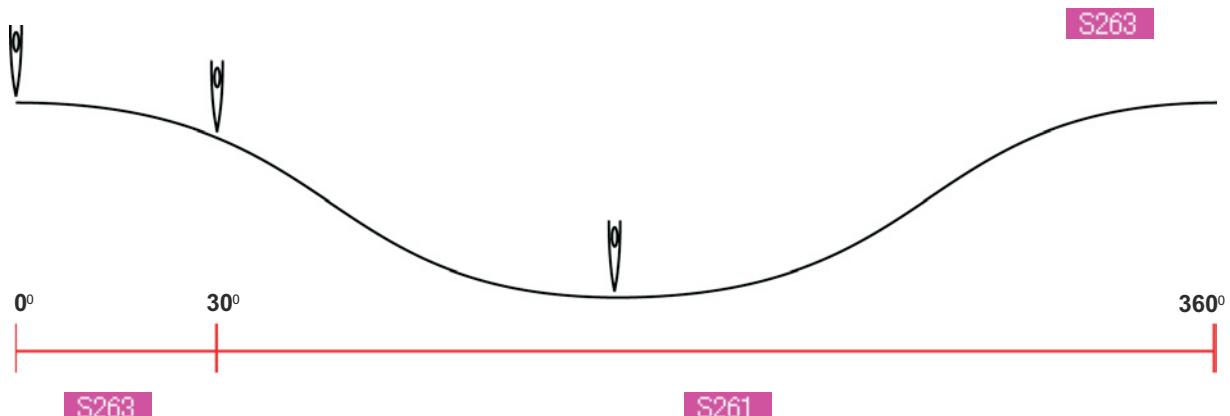
1) Нормальные стежки для образования ножки пуговицы

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S251	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	130	
S252	Изменение угла нитенатяжения для образования ножки (последний стежок)	180 - 355	1°	290	
S253	Нитенатяжение в верхней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	1	
S254	Длина нити, оставляемой до начала процесса образования ножки	1 - 100	1	55	



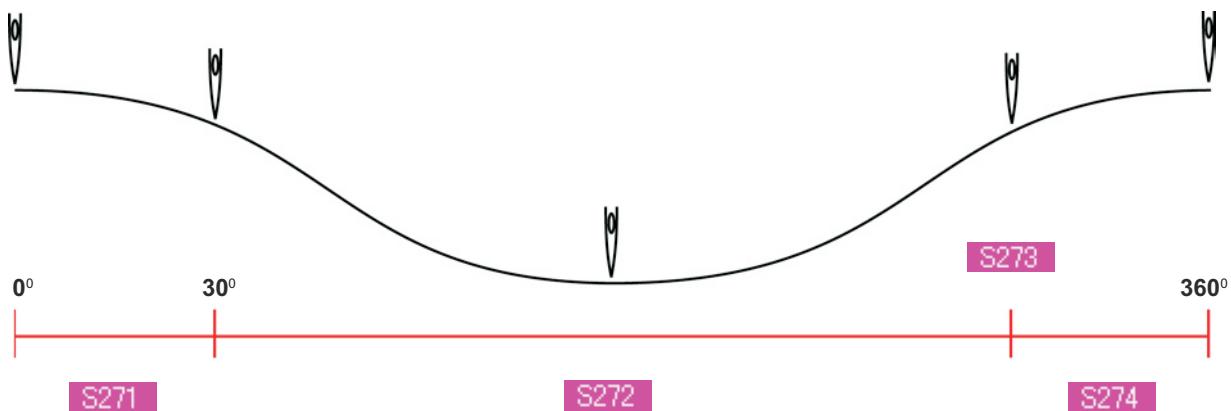
2) Последний стежок для образования ножки пуговицы (Может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S261	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	200	
S262	Изменение угла натяжения нити для образования ножки (последний стежок)	180 - 355	1°	345	
S263	Натяжение нити в верхней части иглы для образования ножки (последний стежок)	0 - 200	1	200	



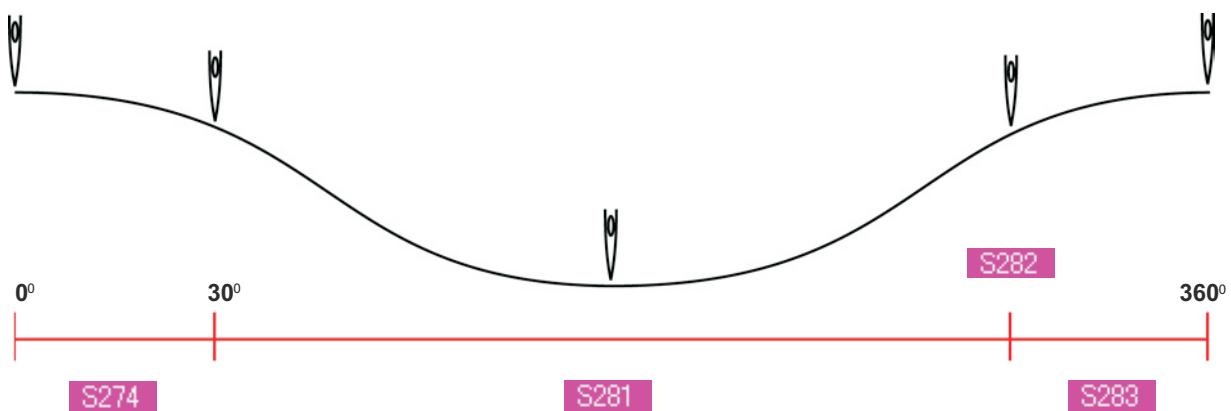
3) первый стежок для образования ножки (может быть настроен только во время подробного ввода информации)

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S271	Натяжение нити при первом стежке для образования ножки	0 - 200	1	200	
S272	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (первый стежок)	0 - 200	1	200	
S273	Изменение угла натяжения нити для образования ножки (первый стежок)	180 - 355	1°	290	
S274	Натяжение нити в верхней части иглы для образования ножки (первый стежок)	0 - 200	1	200	



4) второй стежок для образования ножки пуговицы (может быть настроен только во время подробного ввода информации).

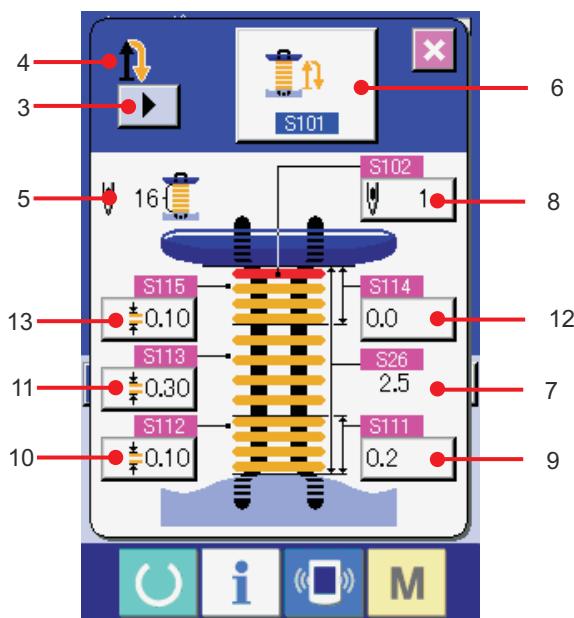
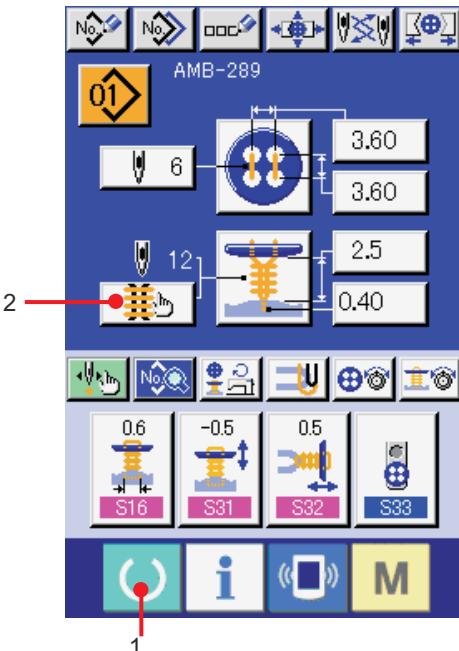
№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Заметки
S281	Натяжение нити в нижней части иглы для образования ножки (второй стежок)	0 - 200	1	200	
S282	Изменение угла натяжения нити для образования ножки (второй стежок)	180 - 355	1°	290	
S283	Натяжение нити в верхней части иглы для образования ножки (второй стежок)	0 - 200	1	200	



19. ПОДРОБНЫЙ ВВОД ДАННЫХ ПО ОБРАЗОВАНИЮ НОЖКИ

Осуществив переход от кнопки ввода информации к кнопке подробного ввода информации в меню на экране, можно произвести подробную настройку данных по образованию ножки.

См. главу “35.НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ”



1) Перейдите в режим ввода данных

Только при переходе в режим ввода данных (голубой экран), можно произвести подробную настройку данных по образованию ножки. При рабочем режиме для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (голубой экран).

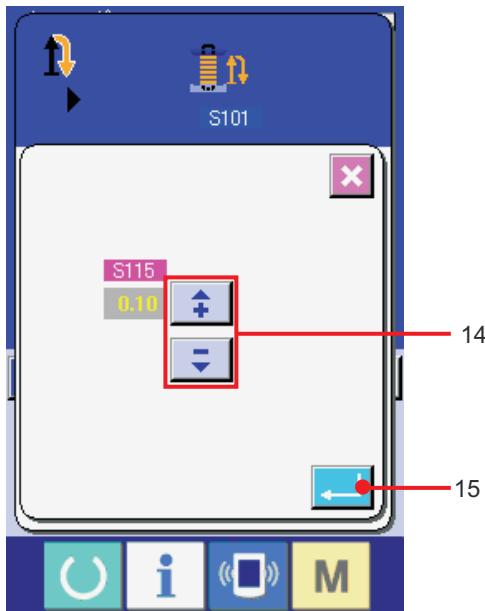
2) Перейдите в режим ввода подробной информации по образованию ножки.

Нажмите кнопку 2 – NECK WRAPPING DETAILED INPUT (ввод подробной информации по образованию ножки) – и на экране появится режим ввода подробной информации по образованию ножки.

Данные, которые можно ввести на первой странице, касаются настройки шитья в последнем цикле, а чтобы перейти на страницы с данными предыдущих циклов, необходимо нажать кнопку 3 – TURN PAGE (перевернуть страницу). Кроме того, настраиваемая страница отображается в оранжевом цвете под цифрой 4.

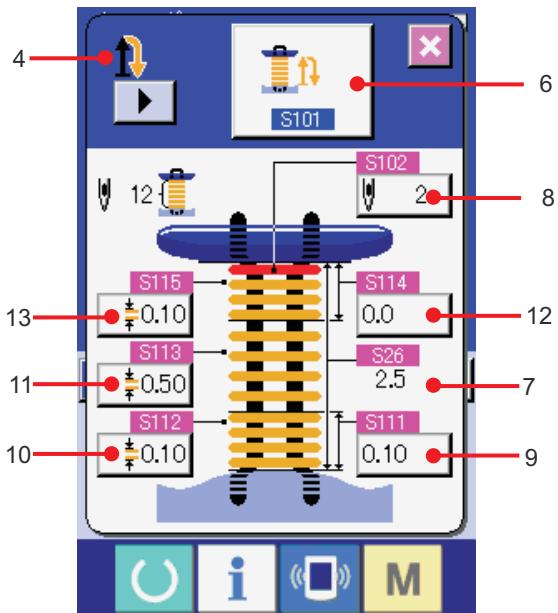
5 – это число стежков для образования ножки и экран обновляется каждый раз, когда меняются опции в настройках.

При нажатии кнопок от 6 до 13 – DATA CHANGE (внесение изменений в данные) – всплывает окно для изменений.



Редактирование данных производится при помощи кнопок SELECTION (выбор)

14. Нажмите кнопку 5 – ENTER (ввод) – чтобы ввести данные.



№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
6	S101 Количество обмоток при образовании ножки	: Без обмотки : 1 раз : 2 раза : 3 раза : 4 раза	---	: 2 раза
7	Редактирование данных в режиме ввода данных или рабочем режиме для выполнения шитья.			
8	S102 Количество стежков на верхушке ножки	1 - 9	1	2

В случае, если на экране 4 стоит первым.



№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
9	S111 Образование ножки идет вверх (нижняя часть верха)	0 - 2.0	0.1	0.10
10	S112 Образование ножки идет под углом (нижняя часть верха)	0.05 - 2.0	0.05	0.10
11	S113 Образование ножки идет под углом (центральная часть верха)	0.05 - 2.0	0.05	0.50
12	S114 Образование ножки идет вверх (верхняя часть верха)	0 - 2.0	0.1	0.0
13	S115 Образование ножки идет под углом (верхняя часть верха)	0.05 - 2.0	0.05	0.10

В случае, если на экране 4 стоит вторым.



№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
9	S121 Высота образования ножки (нижняя часть - вторая)	0 - 2.0	0.1	0.2
10	S122 Наклон образования ножки (нижняя часть - вторая)	0.05 - 2.0	0.05	0.10
11	S123 Наклон образования ножки (центральная часть - вторая)	0.05 - 2.0	0.05	1.0
12	S124 Высота образования ножки (верхняя часть - вторая)	0 - 2.0	0.1	0
13	S125 Наклон образования ножки (верхняя часть - вторая)	0.05 - 2.0	0.05	0.10

В случае, если на экране 4 стоит третьим.



№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
9	S131 Высота образования ножки (нижняя часть - третья)	0 - 2.0	0.1	0.2
10	S132 Наклон образования ножки (нижняя часть - третья)	0.05 - 2.0	0.05	0.10
11	S133 Наклон образования ножки (центральная часть - третья)	0.05 - 2.0	0.05	1.0
12	S134 Высота образования ножки (верхняя часть - третья)	0 - 2.0	0.1	0
13	S135 Наклон образования ножки (верхняя часть - третья)	0.05 - 2.0	0.05	0.10

В случае, если на экране 4 стоит четвертым.



№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение
9	S141 Высота образования ножки (нижняя часть - четвертая)	0 - 2.0	0.1	0.2
10	S142 Наклон образования ножки (нижняя часть - четвертая)	0.05 - 2.0	0.05	0.10
11	S143 Наклон образования ножки (центральная часть - четвертая)	0.05 - 2.0	0.05	1.0
12	S144 Высота образования ножки (верхняя часть - четвертая)	0 - 2.0	0.1	0
13	S145 Наклон образования ножки (верхняя часть - четвертая)	0.05 - 2.0	0.05	0.10

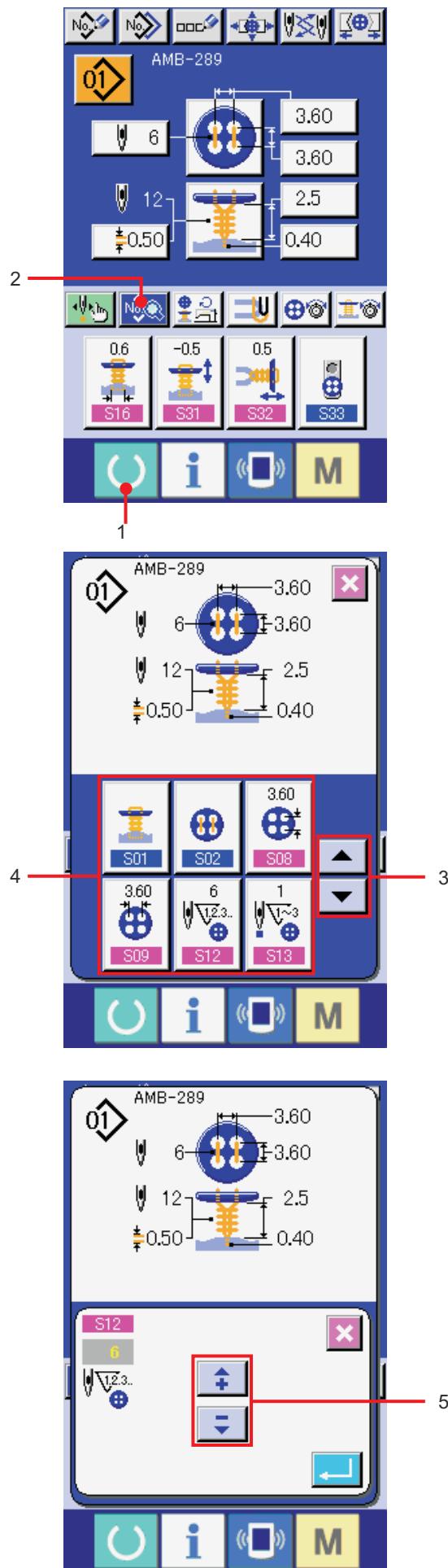
20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ

(1) Предустановленные данные по пошиву при поставке

Предварительно при поставке машины были внесены шаблоны от 1 до 8, а также информация о методах и формах пошива была внесена в данные по пошиву в качестве исходного значения

Шаблон №.	S01 Метод пошива	S02 Форма пошива	Изменение предустановленных данных	Предельное значение
1	 Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком		Нет	
2	 Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком		S32 Компенсация ослабления нити S519 Верхняя точка образования ножки	0.5 0.0мм 0.5 2.7мм
3	 Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком		S27 Высота ножки (пуговица со стойкой/шарообразная) S32 Компенсация ослабления нити S509 Позиция отверстия пуговицы со стойкой/шарообразной	4.0 2.5мм 0.5 0.0мм 0.3 2.5мм
4	 Пришивание контрпуговицы/усилительной пуговицы		Нет	
5	 Пришивание контрпуговицы/усилительной пуговицы		S10 Интервал входа иглы при нижней подаче (продольный) S504 Положение отверстия нижней пуговицы при первом стежке (продольное) S505 Положение отверстия нижней пуговицы при первом стежке (поперечное)	3.6 3.2мм 1.8 1.6мм 1.8 0.0мм
6	 Пришивание пуговицы на ножке	---	S510 Позиция первого стежка в начале образования ножки пуговицы (продольная) S512 Позиция второго стежка в начале образования ножки пуговицы (продольная)	0.0 0.5мм 1.0 1.5мм
7	 Пришивание плоской пуговицы потайным стежком		Нет	
8	 Пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань		Нет	

(2) Процесс изменения данных по шитью



1) Переход в режим ввода данных

Изменять данные по пошиву возможно только из режима ввода данных (голубой экран). При открытом режиме для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово) – и на экране отобразится режим ввода данных (голубой).

2) Переход в режим ввода данных для выполнения шитья

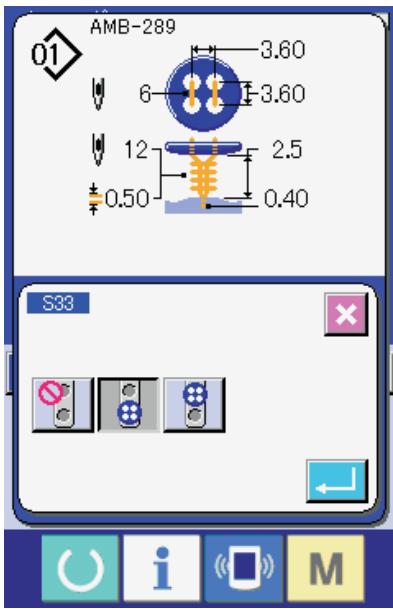
Нажмите кнопку 2 – SEWING DATA (данные для шитья) – и на экране появится режим ввода данных для выполнения шитья.

3) Выбор данных по шитью, которые необходимо изменить.

Нажмите кнопки 3 - UP / DOWN SCROLL (прокручивание вверх/вниз) – и выберите кнопку 4 - SEWING DATA ITEM (элемент данных по шитью), который Вам бы хотелось изменить. Элемент данных, который не используется в соответствии с формой пошива, не отображается. Поэтому, будьте внимательны.

4) Изменение данных

Для изменения данных по шитью имеются элементы числовых данных, которые можно менять, а также элементы, где можно выбирать рисунок (пиктограмму). Номер, отмеченный розовым цветом, как например , является элементом числовых данных, и заданное значение может меняться при помощи кнопок +/- (5), которые отображены на экране.



Номер, отмеченный голубым цветом, как например **S33**, является элементом данных, по которому можно выбирать рисунок (пиктограмму), изображенный на экране для изменений.

(3) Данные по шитью

Данные по шитью могут вводиться для 99 шаблонов от 1 до 99 и могут быть определены на каждый шаблон. Однако, данные по шитью могут вводиться в зависимости от выбранных метода и формы пришивания.

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S01	Метод пришивания При помощи данного элемента настраивается метод пришивания. : Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком : Пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань : Пришивание плоской пуговицы потайным стежком : Образование ножки : Контрпуговица / усиливательная пуговица	---	---		Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком
S02	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком 	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)
S03	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы непосредственно на ткань 	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)
S04	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы потайным стежком) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы потайным стежком 	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающимися стежками (продольно)

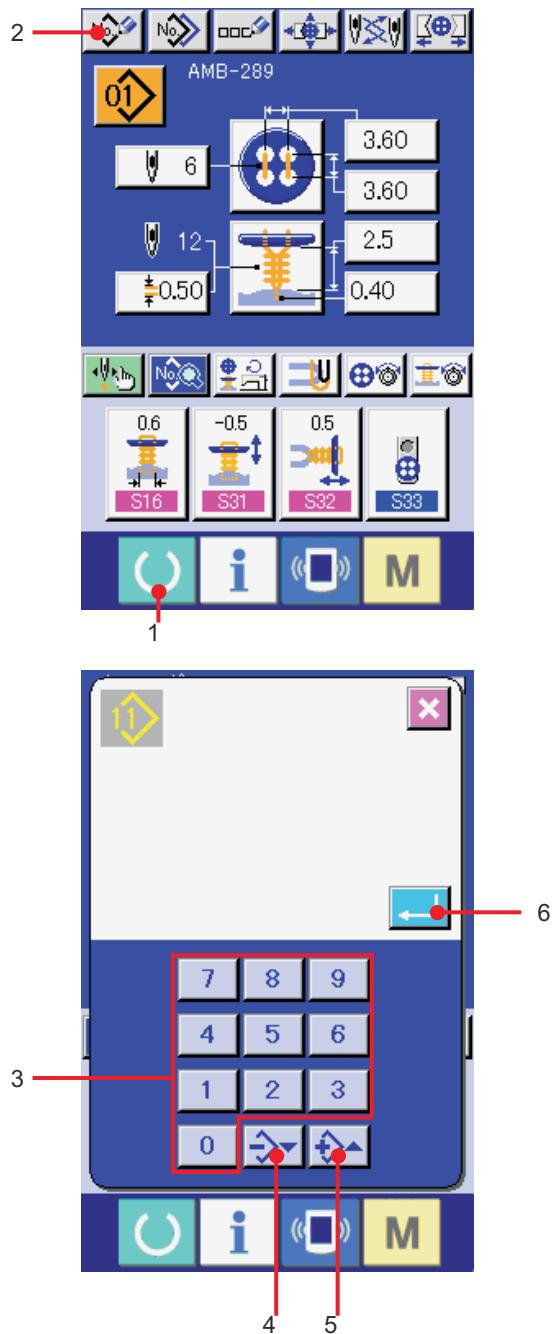
No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S05	Форма стежка (контрпуговица/усилительная пуговица) При помощи этого элемента настраивается форма стежка для пришивания контрпуговицы/усилительной пуговицы * Выбор формы изнаночной пуговицы производится при помощи 		---		 Лицевая: пуговица на 4 отверстия с непересекающимися стежками (продольная)  Изаночная: пуговица на 4 отверстия с непересекающимися стежками (продольная)
S08	Размер верхней петли (продольный) Этот элемент настраивает расстояние входа иглы при верхней подаче.		0.10 - 6.00	0.05мм	3.60
S09	Размер верхней петли (поперечный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при верхней подаче.		0.10 - 6.00	0.05мм	3.60
S10	Размер интервала входа иглы при нижней подаче (продольный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче.		0.10 - 6.00	0.05мм	3.20
S11	Размер входа иглы при нижней подаче (поперечный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче.		0.10 - 6.00	0.05мм	3.20
S12	Количество стежков для пришивания пуговицы Этот элемент настраивает количество стежков для пришивания пуговицы.		2 - 32	2 стежка	6
S13	Количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы (от 1 до 3 стежков) Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы.		1 - 3	1 стежок	1
S14	Компенсация нижнего левого положения лицевой пуговицы Этот элемент необходимо настраивать, когда ткань натягивается и количество стежков с левой и правой сторон неодинаково.		-1.00 - 1.00	0.05мм	0
S15	Компенсация 3го стежка на начальном этапе пришивания Этот элемент компенсирует положение третьего стежка на начальном этапе пришивания, так что нить не сможет высокользнути на начальном этапе пришивания.		0 - 0.5	0.05мм	0
S16	Ширина потайных стежков Этот элемент необходимо настраивать в диапазоне, где нет контакта между иглой и язычком		0.0 - K05	0.2мм	0.6 * 1
S17	Количество потайных стежков Этот элемент настраивает количество потайных стежков на ткани.		-1.00 - 5.00	0.05мм	0.40
S18	Высота петли при пришивании пуговицы на стойке / шарообразной пуговицы (Высота от игольной пластины) Этот элемент настраивается для предотвращения контакта между иглой и петлей.		0.0 - 10.0	0.1мм	3.0

* 1 Максимальной значение диапазона редактирования данных зависит от настройки K05.

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S21	<p>Уровень прореживания для усилительной пуговицы Этот элемент уменьшает количество пересекающихся стежков для изнаночной пуговицы в процессе пришивания усилительной пуговицы.</p>  : Без прореживания  : Уровень прореживания 1  : Уровень прореживания 2  : Уровень прореживания 3	---	---		Без прореживания
S22	<p>Поперечная компенсация входа иглы нижней пуговицы в процессе пришивания контрпуговицы (лицевая: 4 отверстия, изнаночная: 2 отверстия) Компенсация происходит в том случае, если нет контакта между иглой и петлей в диапазоне петли нижней пуговицы.</p> 	0 - 0.30	0.05мм	0.30	
S24	<p>Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань.</p> 	2 - 3	1 стежок	2	
S25	<p>Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы.</p> 	1 - 3	1 стежок	2	
S26	<p>Высота ножки при пришивании плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой (только при пришивании плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.</p> 	0.5 - 15.0	0.1мм	2.5	
S27	<p>Высота пуговицы (на стойке/шарообразная) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.</p> 	0 - 15.0	0.1мм	3.4	
S28	<p>Высота пуговицы (контрпуговица) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе пришивания пуговицы.</p> 	0 - 20.0	0.1мм	4.5	
S29	<p>Количество стежков на начальном этапе образования ножки Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе образования ножки.</p> 	1 - 3	1 стежок	2	
S30	<p>Количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки Этот элемент настраивает количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки.</p> 	2 - 3	1 стежок	2	
S31	<p>Компенсация высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком Этот элемент настраивается, если есть необходимость в компенсации высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания и в ослаблении нитенатяжения между пуговицей и ножкой.</p> 	-5.0 - 5.0	0.1мм	-0.5	
S32	<p>Компенсация ослабления нити Этот элемент является компенсаторным значением высоты закрепления пуговицы в процессе ее пришивания. Пришивание происходит в процессе образования ножки путем постепенного возврата компенсаторного значения к предыдущему. Этот элемент необходимо настроить, если требуется жесткое крепление пуговицы.</p> 	-5.0 - 5.0	0.1мм	0.5	

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S33	Выбор загрузки пуговицы <В случае использования пуговицы со стойкой/шарообразной>  : Загрузка Выкл  : Загрузка Вкл <В случае использования стандартной пуговицы >  : Загрузка Выкл   : Загрузка Вкл	---	---		Использование загрузки (Лицевая сторона)
S34	Количество обмоток Этот элемент настраивает количество обмоток нитью в процессе образования ножки. 	0 - 5	1 раз	0	
S35	Количество стежков нити подаваемой пневматически Этот элемент настраивает количество стежков нити подаваемой пневматически в процессе образования ножки. 	0 - 20	1 стежок	6	
S36	Компенсация высоты пуговицы в процессе образования ножки Этот элемент компенсирует высоту закрепления пуговицы в процессе образования ножки и регулирует условия обмотки. 	-5.0 - 5.0	0.1мм	0	
S37	Движение для расположения пуговицы С/Без  : С  : Без Этот элемент настраивает компенсационное движение расположения пуговицы во время действий оператора до запуска швейной машины. Удобно использовать этот элемент, если пуговицы имеют неровную форму. * Установленное компенсационное значение может применяться только к пришиванию одной пуговицы и компенсационное значение обнуляется после компенсации пришивания.	---	---		Без
S38	Высота иглы во время установки пуговицы Этот элемент настраивает угол, на который автоматически опускается игла в процессе установки пуговицы. Настройте угол, при котором можно осуществлять установку пуговиц в зависимости их от видов, высоты образования ножки и т.д. 	0 - 130	1°	80	
S39	Исходная позиция для натяжения нити на начальной стадии пришивания пуговицы Этот элемент настраивает натяжение нити для стабилизации оставшейся нити на начальной стадии шитья. 	0 - 100	1 импульс	30	
S40	Количество стежков, необходимое для начального натяжения нити в процессе пришивания пуговицы Этот элемент устанавливает количество стежков, необходимое для поддержания натяжения нити, настраиваемое в пункте S39. 	1 - 2	1 стежок	1	
S41	Компенсация напряжения между тканью и задней частью пуговицы в процессе пришивания Этот элемент меняет выбор напряжения в момент входа иглы в лицевую и изнаночную стороны ткани и меняет позицию узелка. 	-90 - 90	1°	0	

21.ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА



1) Перейдите в режим ввода данных.

Запись нового шаблона возможна только в режиме ввода данных (голубой экран). Если открыт режим для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово) – и на экране отобразится режим ввода данных.

2) Перейдите в режим записи нового шаблона.

Нажмите кнопку 2 NEW REGISTRATION (новая запись) и на экране появится запись нового шаблона.

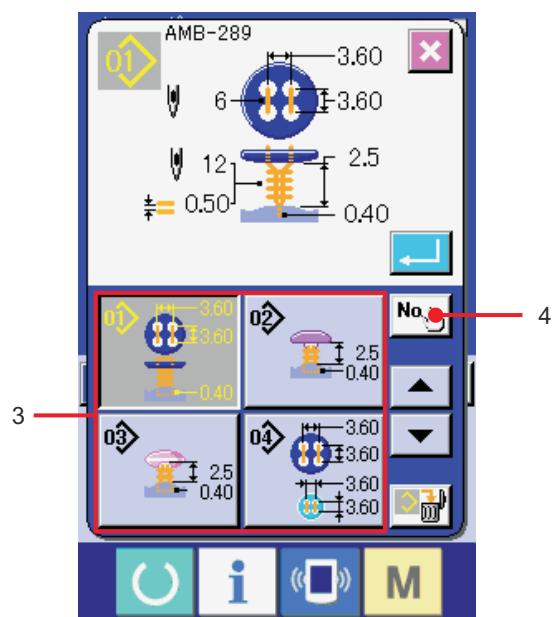
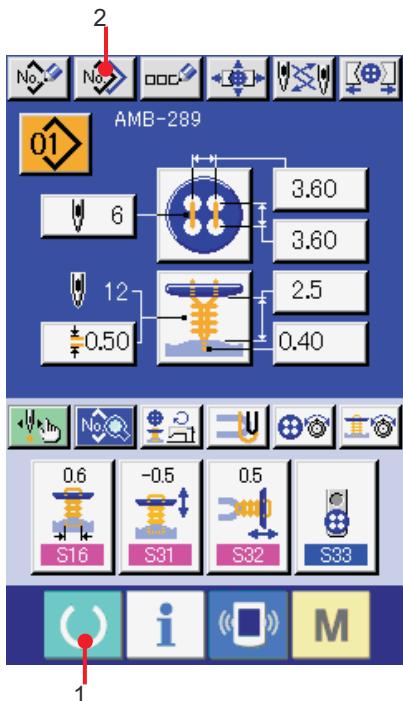
3) Введите № шаблона.

Введите № шаблона, новую запись которого Вы бы хотели произвести, при помощи кнопок, обозначенных цифрой 3. После ввода № регистрируемого шаблона в верхней части экрана отображается зарегистрированная форма пошива. Необходимо выбрать № шаблона, которая не зарегистрирована и не отображается. Новая запись уже зарегистрированного № шаблона запрещена. Поиск № шаблона, который еще не была зарегистрирован, возможен при помощи кнопок—(4 и 5).

4) Определите № шаблона.

Нажмите кнопку 6 ENTER (ввод) и на экране появится режим ввода данных для № нового зарегистрированного шаблона.

22. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА



Данные по шитью уже зарегистрированного № шаблона могут быть скопированы в еще незарегистрированный № шаблона. Перезаписывание копии существующего шаблона запрещено. Если Вы хотите перезаписать, то выполните это после стирания уже существующего шаблона.

См. главу “4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ”

1) Перейдите в режим ввода данных.

Копирование возможно только в режиме ввода данных (голубой экран). Если открыт режим для выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово) – и на экране отобразится режим ввода данных (голубой экран).

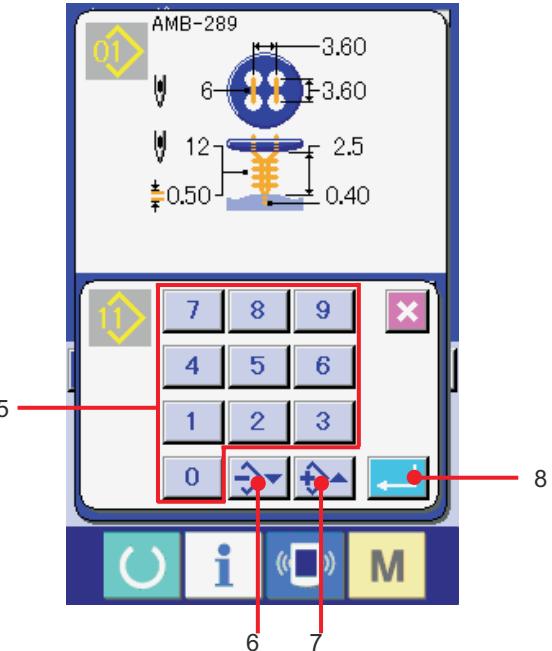
2) Перейдите в режим копирования.

Когда Вы нажимаете кнопку 2, на экране отображается режим копирования шаблона (выбор источника копирования).

3) Выберите № шаблона, являющегося источником копирования.

Выберите номер модели источника копирования из списка кнопками 3.

Затем нажмите кнопку 4 для того, чтобы на экране появился режим вставки скопированной информации.

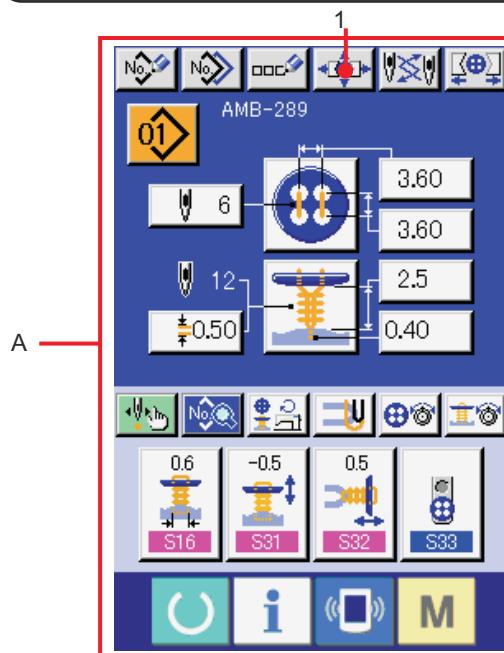


- 4) Введите № шаблона, куда будет вставляться скопированная информация.**
Введите № шаблона, куда будет вставляться скопированная информация при помощи клавиши 5. Есть возможность поиска № шаблона, который не использовался, при помощи клавиш (6 и 7).

- 5) Начните копирование.**
Нажмите кнопку ENTER (ввод) 8 и копирование начнется.
Примерно через 2 секунды на экран возвращается режим копирования шаблона (выбор источника копирования).

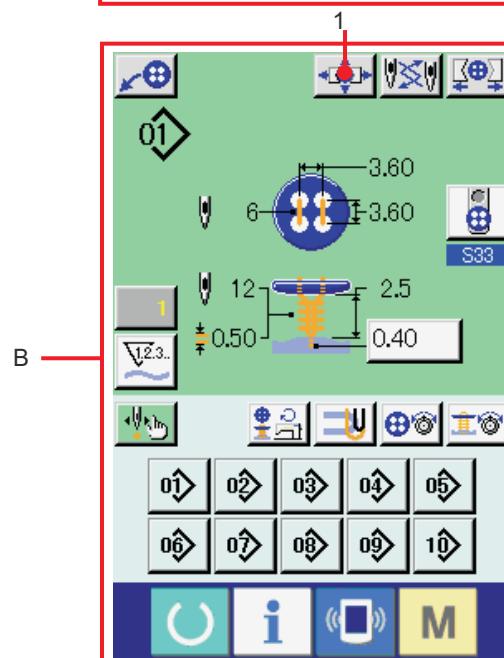
- *1 Циклические данные могут копироваться таким же способом.
- *2 Если Вы удаляете № шаблона, и такой номер был зарегистрирован только один раз, на экране появляется сообщение об ошибке по удалению шаблона (код ошибки 402).
- *3 Когда Вы пытаетесь произвести копирование в № шаблона, который уже была зарегистрирован, на экране появляется сообщение об ошибке по отказу в копировании (код ошибки 401).

23. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА



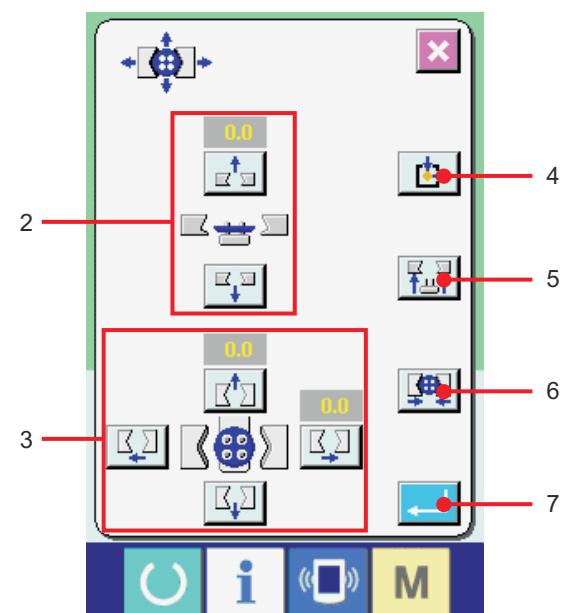
- Перейдите в режим ввода данных или в рабочий режим для выполнения шитья.

Регулировать зажим можно только в случае, если на экране режим ввода данных А или рабочий режим для выполнения шитья В.



- Перейдите в режим регулировки зажима.

Нажмите кнопку CHUCK ADJUSTMENT (регулировка зажима) 1 и на экране появится режим регулировки зажима. Возврат выполнен и загрузчик пуговиц переместился в положение зажимного патрона.



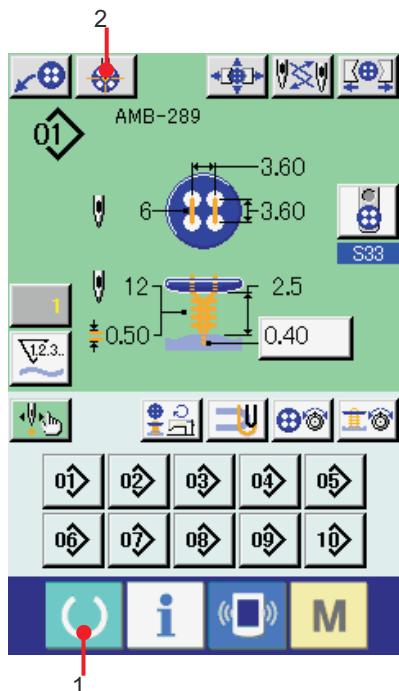
Высота и положение зажима могут регулироваться при помощи кнопок CHUCK HEIGHT ADJUSTMENT (регулировка высоты зажима) 2 и CHUCK LONGITUDINAL/LATERAL POSITION ADJUSTMENT (регулировка продольного/поперечного положения зажима) 3.

Настройте положение зажима при помощи кнопок ORIGIN RETRIEVAL READJUST (возврат в исходное положение) 4, CHUCK UP/DOWN (направить зажим вверх/вниз) 5 и CHUCK OPEN/CLOSE 6 (открыть/закрыть зажим) 6, и подтвердите регулировку.

После регулировки нажмите кнопку ENTER 7, чтобы записать установленные данные.

24. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ

Изначально кнопка центрирования пуговицы не отображается на экране. Необходимо настроить так, чтобы кнопка центрирования пуговицы отображалась на экране настройки в рабочем режиме для выполнения шитья.

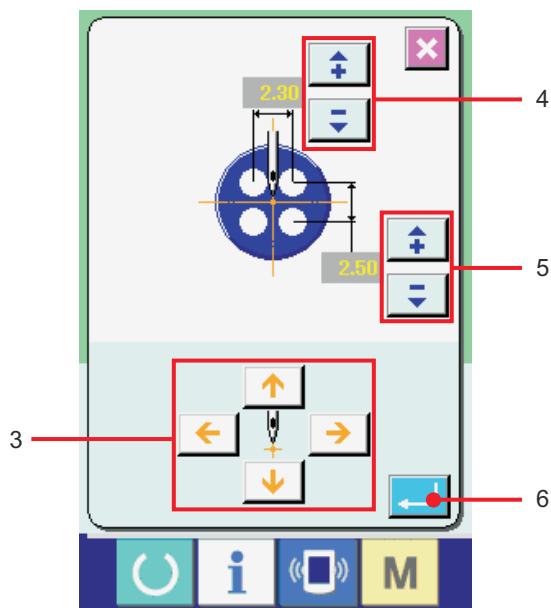


- 1) Перейдите в рабочий режим для выполнения шитья.

Центрирование кнопок возможно только в рабочем режиме для выполнения шитья. Если открыт режим ввода данных (голубой экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово) – и на экране отобразится режим для выполнения шитья (зеленый экран).

- 2) Произведите центрирование пуговицы.

Нажмите кнопку центрирования пуговицы 2 и на экране отобразится режим центрирования пуговицы.



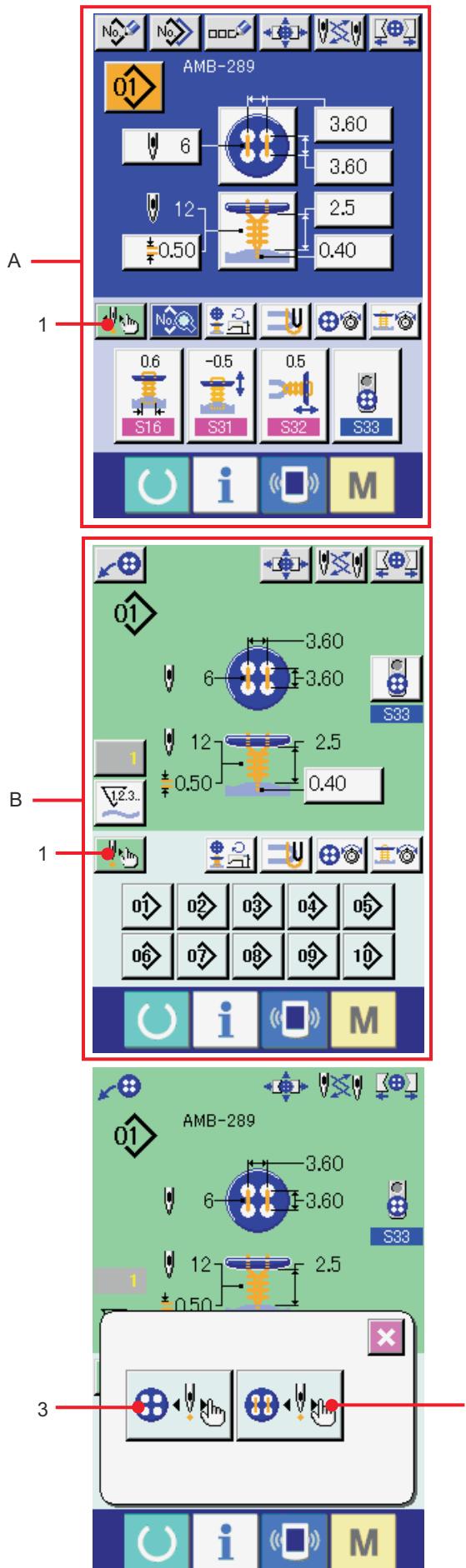
Регулируйте положение иглы в центральное положение при помощи стрелок с четырьмя направлениями 3. (Есть возможность правильно отрегулировать используя кнопку масштаба).

Затем введите значение продольных/поперечных интервалов между петлями при помощи кнопок (4 и 5).

После этого нажмите кнопку ENTER (ввод) 6, чтобы записать данную информацию.

25. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ

(1) Осуществление пошаговых действий



- 1) Перейдите в режим ввода данных или в рабочий режим для выполнения шитья.

Данное действие может быть произведено только в случае, если на экране режим ввода данных А или рабочий режим для выполнения шитья В.

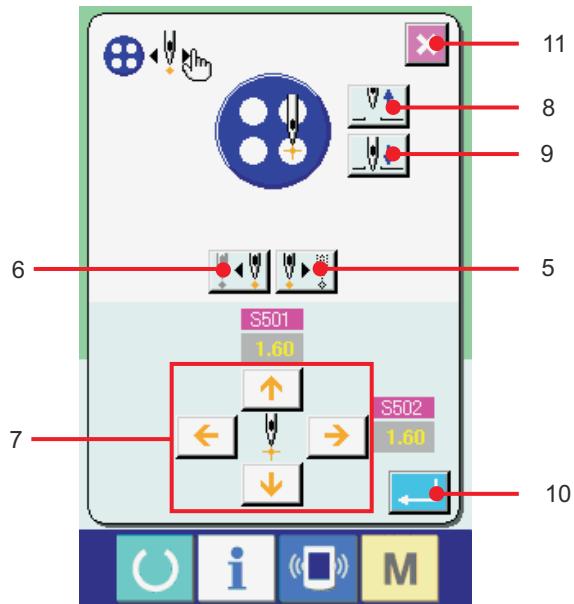
- 2) Перейдите в режим выбора пошаговых действий

Нажмите кнопку 1 STEP MOTION SELECTION (выбор пошаговых действий) и на экране появится режим выбора пошаговых действий.

Есть возможность выбора кнопки SEWING MOTION STEP MODE 2 (режим пошаговых действий при пришивании), что позволит производить настройки во время работы швейной машины, и кнопки POINT SETTING MODE (режим настройки точек) 3, что позволит настроить порядок точек входа иглы.

Когда Вы нажимаете соответствующие кнопки, на экране появляются соответствующие окна ввода для соответствующих режимов.

Если машина не подготовлена к пришиванию, а именно не настроены язычок, пуговица и т.д., на экране в режиме выбора пошагового пришивания не отображается кнопка SEWING MOTION STEP MODE 2 (режим пошаговых действий при пришивании).



3) Осуществление настройки данных.

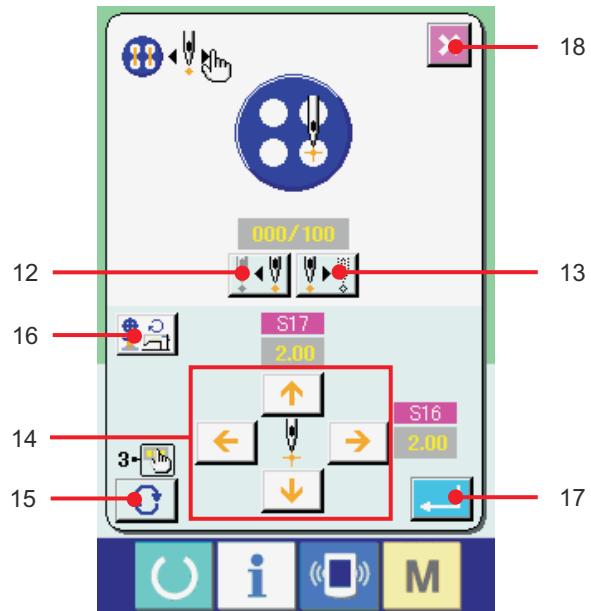
[В режиме настройки точек]

Нажмите кнопки 5 и 6 STEP FORWARD/BACK (шаг вперед/назад), и вводите движения шагов. Двигайтесь к шагу, который Вы хотите настроить и настраивайте при помощи кнопок ARROW MARK 7 (стрелки).

Параметр (см. главу. 25. п (2) “Таблица данных”), который может быть настроен, отличается по методу пришивания и форме стежков.

Дополнительно можно двигать иглу вверх или вниз, используя кнопки NEEDLE UP/DOWN 8 и 9 (игла вверх/вниз) и регулировать позиции пуговицы и иглы по отношению друг к другу, чтобы проще было проверять их положение. Очень просто устанавливать данные с помощью регулировки.

После настройки данных нажмите кнопку ENTER (ввод) 10, чтобы зафиксировать данные. Если данные не нужны, нажмите кнопку CANCEL (выход) 11.



[В режиме пошаговых действий при пришивании]

Нажмите кнопку N E E D L E FORWARD/BACK (иглу вперед/назад) 12 и 13 и игла будет двигаться стежок за стежком. Кроме того, есть возможность двигать иглу стежок за стежком непосредственно во время пришивания, когда машина запущена в работу. Необходимо придинуть иглу к требуемой Вам точке ее входа и отрегулировать при помощи кнопок ARROW MARK 14 (стрелка).

Параметр (см. главу 25. п.(2) "Таблица данных"), который может быть настроен, отличается по методу пришивания и форме стежков.

Нажмите кнопку T U R N P A G E 15 (перевернуть страницу) и на экране появится режим настройки другого параметра устанавливающего точку входа иглы.

Кроме того, если нажать кнопку NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING (настройка числа оборотов) 16, на экране появляется режим настройки числа оборотов, при котором можно настроить число оборотов для пришивания пуговицы и число оборотов при образовании ножки.

После ввода данных нажмите кнопку ENTER (ввод) 17, чтобы зафиксировать данные. Если данные не нужны, нажмите кнопку CANCEL (выход) 18.

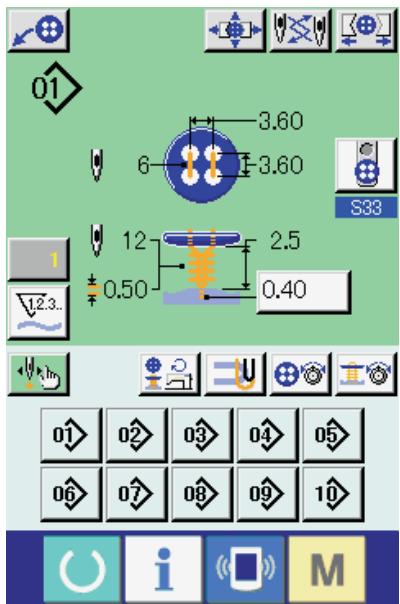
* При этом если уровень прореживания усилительной пуговицы настроен на 1 к 3 во время пришивания контрпуговицы, количество вводимых опций ограничено.

(2) Таблица данных

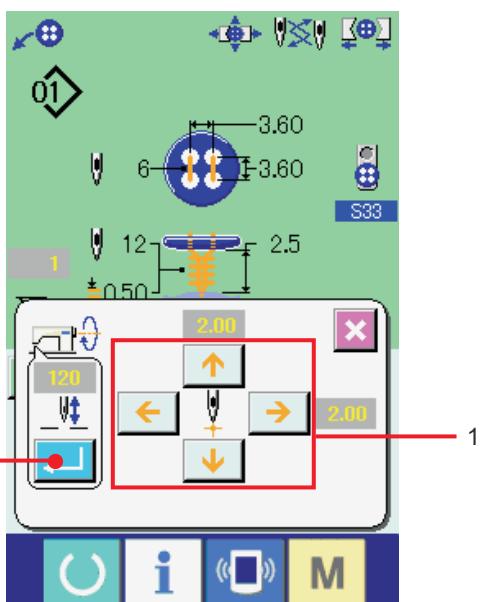
No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S501	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (продольная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.80	
S502	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (поперечная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.80	
S504	Позиция отверстия нижней пуговицы при первом стежке (продольная)	-13.00 - 4.00	0.05	1.60	
S505	Позиция отверстия нижней пуговицы при первом стежке (поперечная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.60	
S506	Полная компенсация позиции закрепления пуговицы (продольная)	-3.0 - 3.0	0.1	0	
S508	Компенсация позиции потайного стежка пуговицы со стойкой/ шарообразной пуговицы	-2.0 - 2.0	0.1	0	
S509	Позиция отверстия пуговицы со стойкой/ шарообразной пуговицы	-5.0 - 5.0	0.1	0.5	
S510	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	-4.0 - 4.0	0.1	0	
S511	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	-4.0 - 4.0	0.1	-0.3	
S512	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	-4.0 - 4.0	0.1	1.0	
S513	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	-4.0 - 4.0	0.1	0.3	
S516	Ширина стежка при образовании ножки (с правой стороны)	0 - 5.0	0.1	3.0	
S517	Ширина стежка при образовании ножки (с левой стороны)	0 - 5.0	0.1	3.0	
S518	Исходная позиция для образования ножки	-1.0 - 3.0	0.1	1.0	
S519	Верхняя позиция ножки при ее образовании	-1.0 - 5.0	0.1	0.5	
S520	Первый стежок при первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0.3	

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S521	Первый стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 to 1.0	0.1	0	
S522	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S523	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S524	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S525	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S526	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0.3	
S527	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S528	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S529	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S530	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S531	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S532	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (продольно)	-4.0 - 4.0	0.1	1.2	
S533	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (поперечно)	-4.0 - 4.0	0.1	3.0	
S534	Продольная позиция прореживания нити при пришивании пуговицы	-4.0 - 8.0	0.1	-1.0	
S535	Продольная позиция прореживания нити при образовании ножки	-4.0 - 8.0	0.1	-0.5	
S536	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (справа)	-2.0 - 5.0	0.1	0.3	
S537	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (слева)	-2.0 - 5.0	0.1	0.3	

26. КОМПЕНСАЦИЯ НЕРАВНОМЕРНОСТИ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦЫ



При установке кнопки **S37** в позицию данных для шитья "С" и подготовка к шитью завершена, игольный брус автоматически перемещается вниз на угол, который был установлен и компенсация неравномерности пришивания пуговицы отобразится на экране.

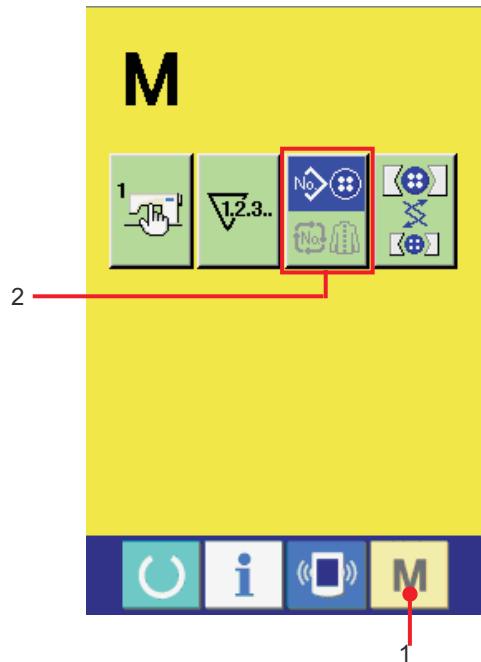


В этом положении, отрегулируйте связь между пуговицей и иглой с помощью кнопок 4-направлений ARROW MARK (стрелки) 1.

(Внимание) Данная установка будет эффективна только один раз и после завершения шитья будет аннулирована.

Кроме того, при нажатии кнопки **ENTER** 2, существующая высота игольного бруса будет введена в данные **S38** высоты Иглы во время установки данных по пришиванию пуговицы, и эта установка останется эффективной во время следующего шитья. См. главу 20 п (3) "Данные по шитью"

27. ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ



1) Выберите способ пришивания.

Когда нажата кнопка **M** 1 MODE (Режим) в положение зарегистрированной модели, на экране отображается кнопка SEWING MODE SELECTION



(выбор способа пришивания) 2. Когда нажата эта кнопка, способ пришивания меняется поочередно с отдельного пришивания на циклическое стачивание.

Если Вы выбираете отдельное пришивание:



Если Вы выбираете циклическое стачивание:



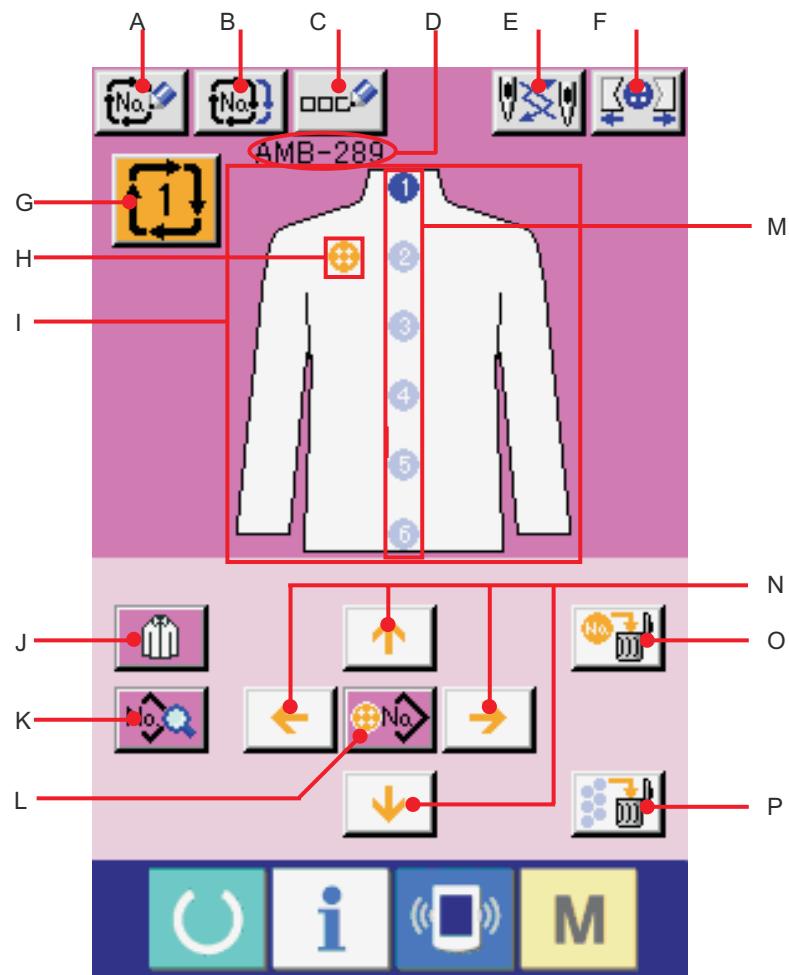
28. ИНФОРМАЦИЯ, ОТОБРАЖАЕМАЯ НА ЭКРАНЕ ВО ВРЕМЯ ЦИКЛИЧНОГО СТАЧИВАНИЯ

Данная швейная машина может работать в циклическом режиме, используя множество шаблонов пришивания.

Можно ввести данные 30и шаблонов. Используйте эту функцию, когда Вам нужно пришить множество различных пуговиц. Кроме того, может быть зарегистрировано до 20и циклов. Используйте эту функцию, когда Вам нужно скопировать или создать новый шаблон.

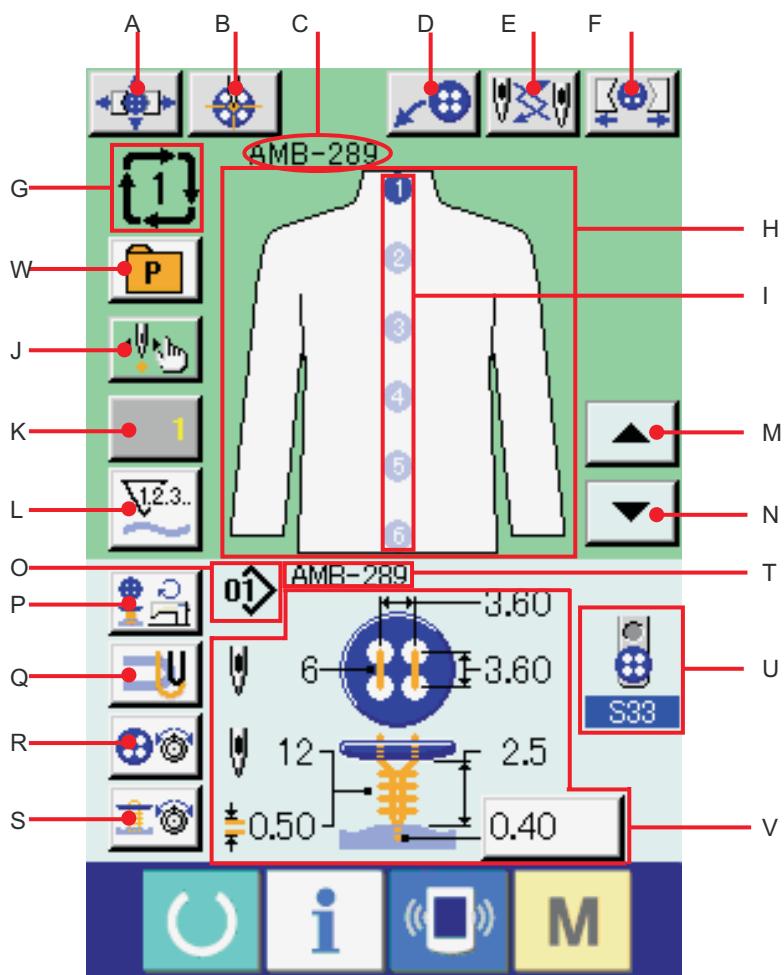
См. главу "21. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА." и "22. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА".

(1) Окно ввода данных



Символ	Дисплей	Описание
A	Кнопка “CYCLE DATA NEW REGISTER”	На экране отображается режим новой регистрации № цикла.
B	Кнопка “CYCLE DATA COPY”	На экране отображается режим копии № цикла.
C	Кнопка “CYCLE DATA NAME INPUT”	На экране отображается режим ввода названия цикла. См. главу “5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШИТЬЯ”.
D	Отображение “CYCLE DATA NAME”	На экране отображается введенное название цикла, который выбран.
E	Кнопка “NEEDLE CHANGE”	Эта кнопка опускает иглу и на экране появляется режим замены иглы. См. главу “33. ЗАМЕНА ИГЛЫ”.
F	Кнопка “CHUCK CLOSE/OPEN”	При помощи этой кнопки открывается/закрывается зажим. Зажим открыт пока кнопка нажата.
G	Кнопка “CYCLE DATA NO. SELECTION”	На кнопке изображен № выбранного цикла. При нажатии на кнопку, на экране отображается изменение № цикла.
H	Отображение “CURSOR”	При помощи кнопок N - ARROW MARK (стрелки) можно двигать курсор по изделию, на которое будут пришиваться пуговицы, и определять позицию для ввода шаблона.
I	Отображение “SEWING PRODUCT”	Отображение на экране изделия.
J	Кнопка “SEWING PRODUCT SELECTION”	Отображение на экране режима выбора изделия I.
K	Кнопка “SEWING DATA CHANGE”	Отображение на экране информации о шаблоне пришивания в режиме изменения курсора.
L	Кнопка “PATTERN SELECTION”	При нажатии кнопки, отображается режим изменения № шаблона. Кроме того, № шаблона может быть введен в положении курсора.
M	Отображение “SEWING ORDER”	Отображается порядок пришивания по введенному шаблону. Если Вы переходите в рабочий режим для шитья, шаблон, по которому будет производиться пришивание, отображается голубым цветом.
N	Кнопка “ARROW MARK”	Позицию курсора H можно передвигать.
O	Кнопка “PATTERN SEPARATE DELETE”	Отмена ввода информации о шаблоне, отмеченном в позиции курсора.
P	Кнопка “PATTERN ALL DELETE”	Отмена ввода всей информации о выбранном шаблоне для цикла.

(2) Экран отображения режима шитья



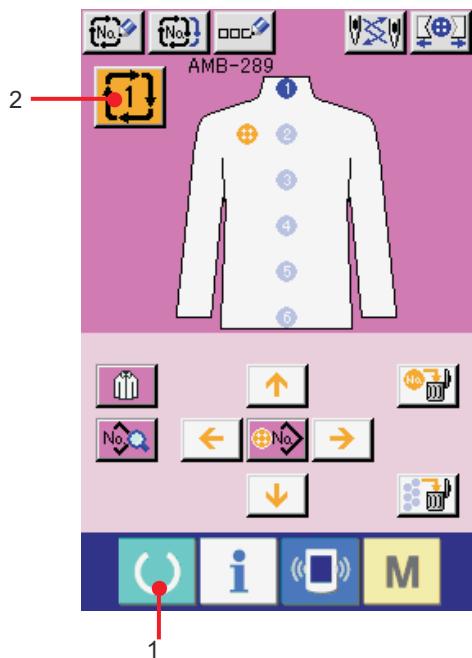
Символ	Дисплей	Описание
A	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	На экране отображается режим регулировки зажима. См главу "23. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА".
B	Кнопка "BUTTON CENTERING"	В исходном состоянии эта кнопка не отображается на экране. См главу "24. ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ".
C	Отображение "CYCLE DATA NAME"	На экране отображается выбранное название шаблона.
D	Кнопка "LOADER MOTION"	При нажатии данной кнопки, устройство загрузки работает и устанавливает пуговицу в зажим.
E	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	Эта кнопка опускает иглу и на экране отображается режим замены иглы. См. главу "33. ЗАМЕНА ИГЛЫ".
F	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	Эта кнопка открывает/закрывает зажим.
G	Отображение "CYCLE DATA No."	Номер цикла отображается на экране во время шитья.

Символ	Дисплей	Описание
H	Отображение "SEWING PRODUCT"	Отображение на экране изделия, на которое будет пришиваться пуговица.
I	Отображение "SEWING ORDER"	На экране отображается порядок пришивания введенного шаблона. Во время пришивания данные о шаблоне отображены голубым цветом.
J	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии этой кнопки, на экране отображается режим пошагового пришивания для ввода данных и проверки точки входа иглы. См. главу "25. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ".
K	Кнопка "COUNTER VALUE CHANGE"	На этой кнопке отображается показание счетчика. При нажатии на эту кнопку, на экране отображается режим изменения значения счетчика. См. главу "31. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА".
L	Кнопка "COUNTER CHANGE OVER"	Можно перейти из окна счетчика для шитья в окно счетчика количества. См. главу "31. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА".
M	Кнопка "SEWING ORDER RETURN"	При помощи этой кнопки можно возвращаться к предыдущему шагу (по одному).
N	Кнопка "SEWING ORDER ADVANCE"	При помощи этой кнопки можно перейти к следующему шагу (по одному).
O	Отображение "PATTERN NO."	На экране отображается № шаблона.
P	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	На экране отображается окно количества оборотов. Можно настраивать количество оборотов швейной машины и для пришивания пуговицы, и для образования ножки пуговицы. См. главу. "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ".
Q	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	На экране отображается режим настройки усилительной нити. Это окно отображается в случае, если Вы пришиваете плоскую пуговицу/пуговицу на ножке потайным стежком или плоскую пуговицу потайным стежком, и есть возможность настройки усилительной нити. См. главу "16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ"
R	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	При нажатии данной кнопки отображается окно настройки натяжения нити при шитье. См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ".
S	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	На экране отображается режим настройки натяжения нити для образования ножки. Это окно отображается в случае, если Вы пришиваете плоскую пуговицу/пуговицу на ножке потайным стежком и при образовании ножки. См. главу "18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ"
T	Отображение "PATTERN NAME"	На экране отображается название шаблона, который была настроен в данных о шаблоне во время пришивания.
U	LOADER MOTION	На экране отображается режим настройки загрузочного устройства, зарегистрированного в № шаблона во время пришивания.
V	Отображение "PATTERN CONTENTS"	На экране отображается содержание о зарегистрированном № шаблона. Содержание окна зависит от метода пришивания. Количество потайных стежков может быть настроено в рабочем режиме для выполнения шитья.
W	Кнопка "DIRECT SELECTION"	При нажатии на эту кнопку, на экране появляется окно с перечнем номеров (№) зарегистрированных шаблонов и возможность прямого выбора необходимого шаблона при помощи специальной кнопки.

29. ЦИКЛИЧНОЕ СТАЧИВАНИЕ

Прежде, чем осуществлять настройки, измените способ пришивания на циклическое стачивание.
См. главу “27.ИЗМЕНЕНИЕ СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ”.

(1) Выбор цикла

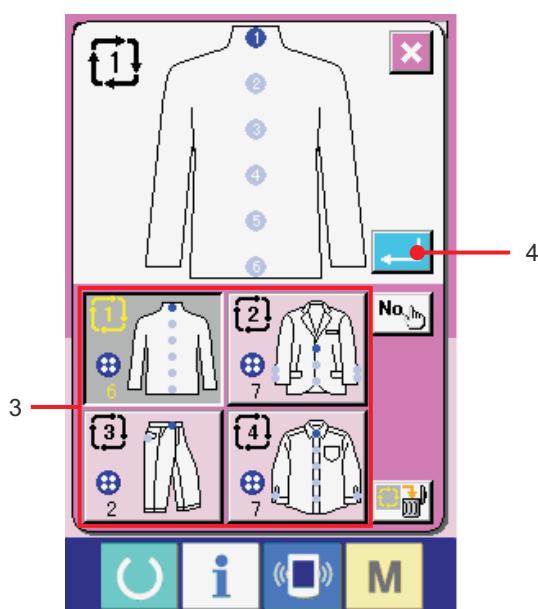


- 1) **Перейдите в режим ввода данных.**
Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно выбрать № (номер) цикла. При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).

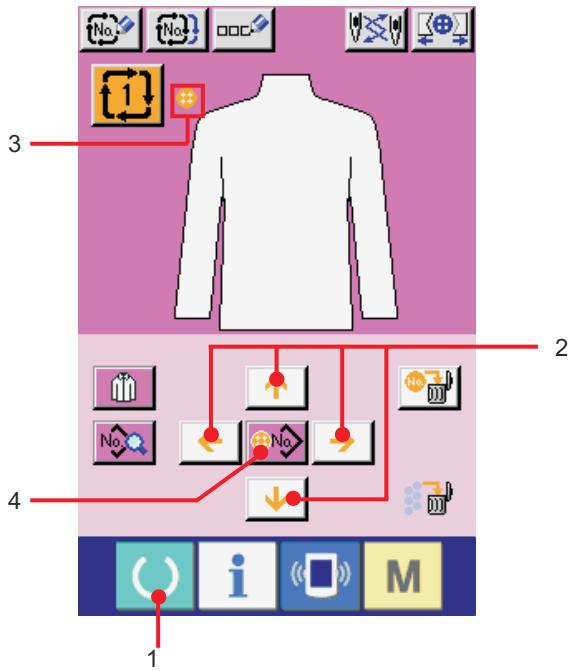
- 2) **Перейдите в режим выбора номера цикла.**
Нажмите кнопку 2 номер цикла, и на экране появится режим выбора цикла. Номер цикла, используемого в настоящий момент, и его содержание отображаются в верхней части экрана, а в нижней части экрана отображаются кнопки с зарегистрированными номерами циклов.

- 3) **Выберите номер цикла**
Когда Вы нажимаете кнопки UP/DOWN (вверх/вниз), кнопки выбора номера цикла 3 подсвечиваются по порядку. Содержание цикла отображается на кнопках. Подтвердите выбор необходимого цикла нажатием на одну из кнопок 3.

- 4) **Определение номера цикла.**
Когда Вы нажимаете кнопку ENTER (ввод) 4, режим выбора номера цикла закрывается и таким образом цикл выбран.



(2) Редактирование процесса цикла

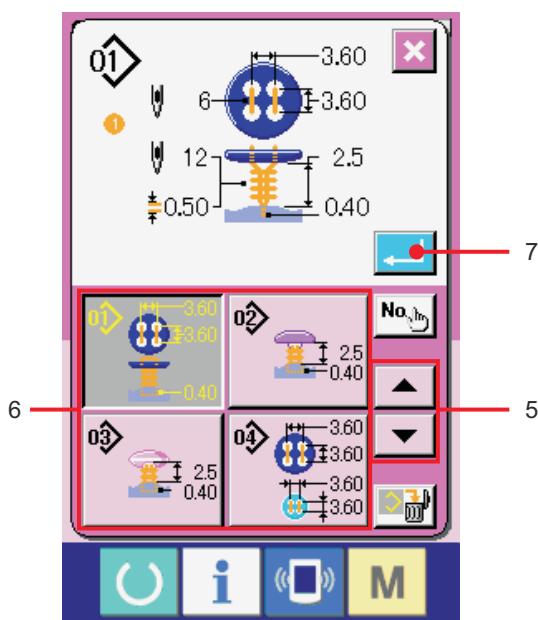


1) Перейдите в режим ввода информации.

Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно вводить данные о цикле. При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).

2) Передвиньте курсор в требуемую позицию.

Передвиньте курсор 3 в требуемую позицию, при помощи кнопок Стрелки 2, нажмите кнопку выбора номера шаблона и на экране появится режим выбора номера шаблона.

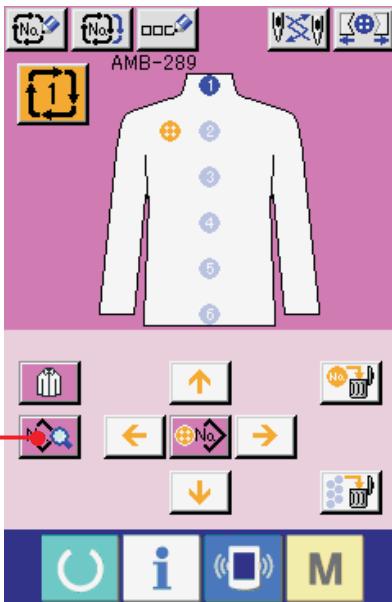


3) Выберите номер шаблона.

Когда Вы нажимаете кнопки UP/DOWN SCROLL (прокрутка вверх/вниз) 5, кнопки выбора зарегистрированного номера шаблона 6 подсвечиваются по порядку. Содержание шаблона отображается на кнопках. Необходимо нажать ту кнопку выбора цикла 3, которую Вы выбрали.

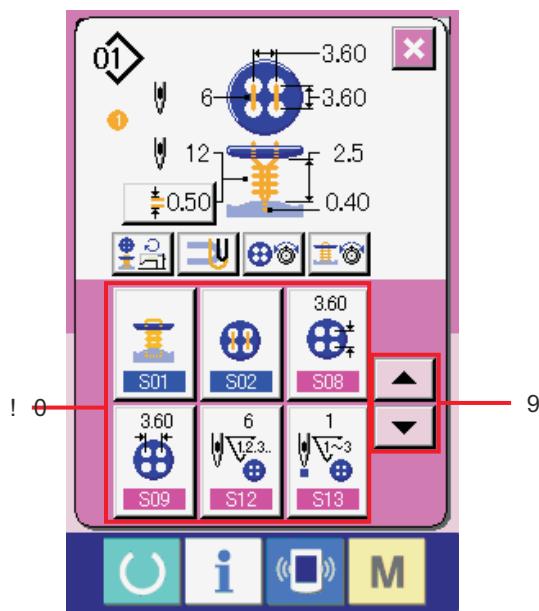
4) Определите номер модели.

Когда Вы нажимаете кнопку ENTER (ввод) 7, режим выбора номера модели закрывается и таким образом выбор завершен.



5) Отредактируйте данные по пришиванию в цикле.

После ввода данных о шаблоне, порядок действий отображается на экране в качестве порядка пришивания. Наведите курсор на отображенный порядок пришивания и нажмите кнопку данных по пришиванию 8. На экране появится режим ввода данных по пришиванию.



6) Выберите данные по пришиванию, которые Вам необходимо изменить.

Нажмите кнопку прокрутки вверх/вниз 9 и выберите кнопки с данными 10, которые Вы хотите изменить. Элементы с данными, которые не используются при данной форме шитья, а также с настройкой – Без функции – не будут отображаться. Поэтому, будьте внимательны.

7) Изменение данных.

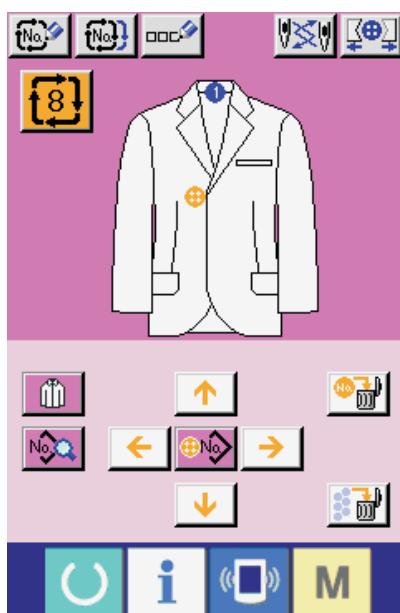
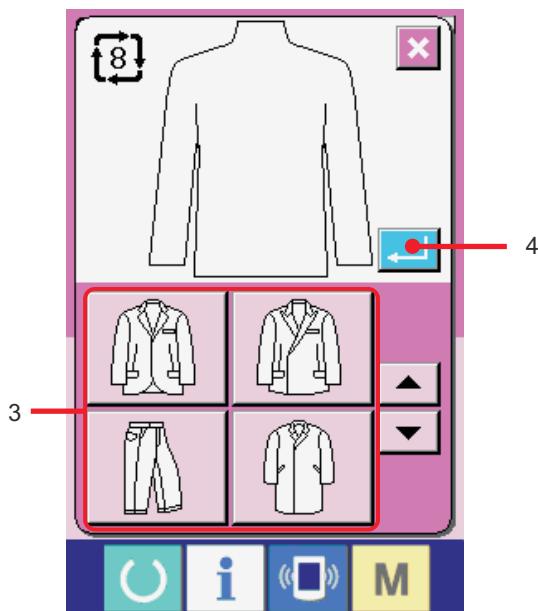
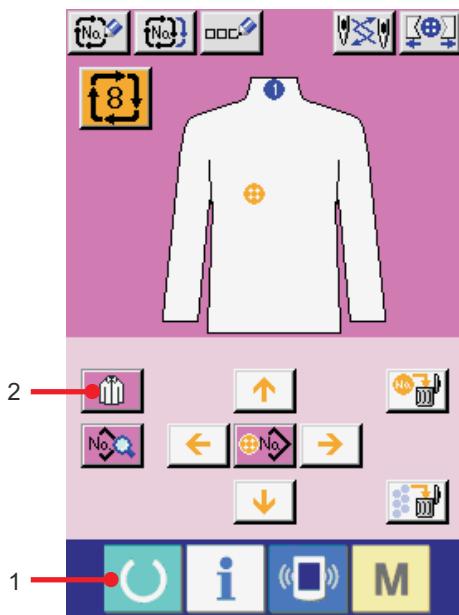
Есть элементы, в которых возможно изменение значения настройки данных по пришиванию. Номера, отмеченные розовым цветом таких как могут быть настроены, т.е. изменено их текущее значение, используя кнопки +/-, отображенные на экране.

Номера, отмеченные синим цветом такие как , предназначены только для выбора.

Подробное описание данных по пришиванию См. в главе 20 п. (3) “Данные по шитью”.

30. ИЗМЕНЕНИЕ ОТОБРАЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Рисунок изделия отображенный в центре окна может быть изменен.



1) Перейдите в режим ввода данных.

Только при переходе в режим ввода данных (розовый экран), можно поменять тип изделия, на которое будут пришиваться пуговицы. При рабочем режиме выполнения шитья (зеленый экран), нажмите клавишу 1 – READY (готово), чтобы на экране появился режим ввода данных (розовый экран).

2) Перейдите в режим выбора типа изделия.

При нажатии на кнопку выбора изделия 2, на экране отображается режим выбора изделия.

3) Выберите тип изделия для отображения.

Выберите кнопку изделия 3, тип которого Вы хотите отобразить.

4) Определите тип изделия для отображения

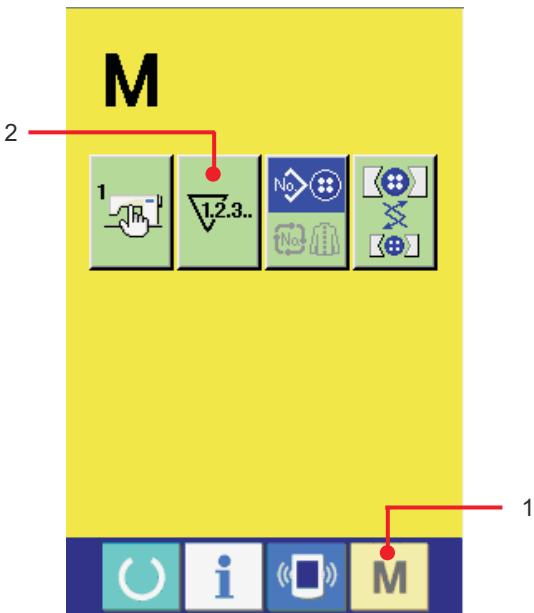
При нажатии кнопки ВВОД 4 выбор закончен и на экране отображается режим ввода данных.

5) На экране отображается модель выбранного изделия.

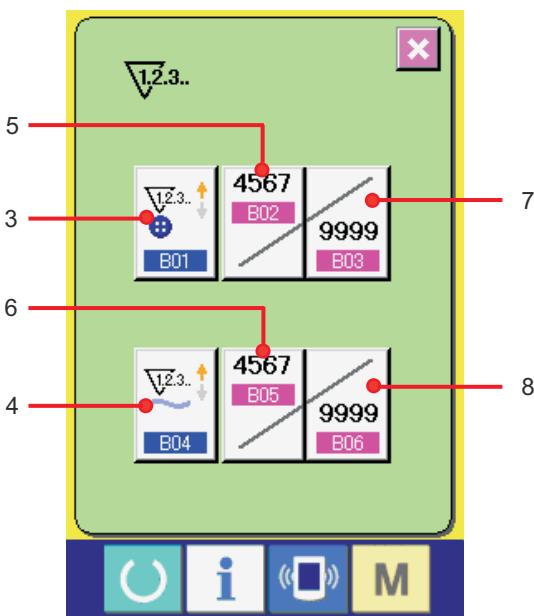
На экране в режиме ввода данных отображается тип выбранного изделия. Положение и количество штук пуговиц при этом остаётся такими же, как до изменения типа изделия.

31. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА

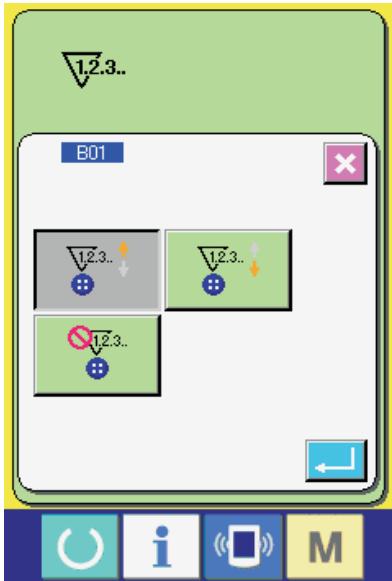
(1) Настройка счетчика



- 1) Перейдите в режим настройки счетчика.
При нажатии кнопки **M** 1 MODE (Режим), на экране отображается кнопка COUNTER SETTING (настройка счетчика) **2**. При нажатии на эту кнопку, отображается режим настройки счетчика.



- 2) Выбор вида счетчика.
Данная швейная машина имеет 2 вида счетчиков, а именно счетчик шитья и счетчик количества.
Нажмите кнопку SEWING COUNTER KIND SELECTION (выбор вида счетчика для шитья) **3** или кнопку No. OF PCS. KIND SELECTION (выбор вида счетчика количества) **4** и на экране появится режим выбора вида счетчика. Виды соответствующих счетчиков могут быть настроены по отдельности.



[Счетчик для шитья]

Счетчик прямого действия



: Каждый

раз, когда производится пришивание в соответствии с одной формой, имеющееся значение увеличивается. Если имеющееся значение формы равно настроенному значению, на экране появляется режим прямого счета.

Счетчик обратного действия



: Каждый

раз, когда производится пришивание в соответствии с одной формой, имеющееся значение считается в обратном направлении. Если имеющееся значение достигает «0», на экране появляется режим прямого счета.

Счетчик не используется



:

[Счетчик количества]

Счетчик прямого действия



: При каждом цикле или продолжительном стачивании, имеющееся значение считается в прямом направлении. Если имеющееся значение равное настроенному значению, на экране появляется режим прямого счета.

Счетчик обратного действия



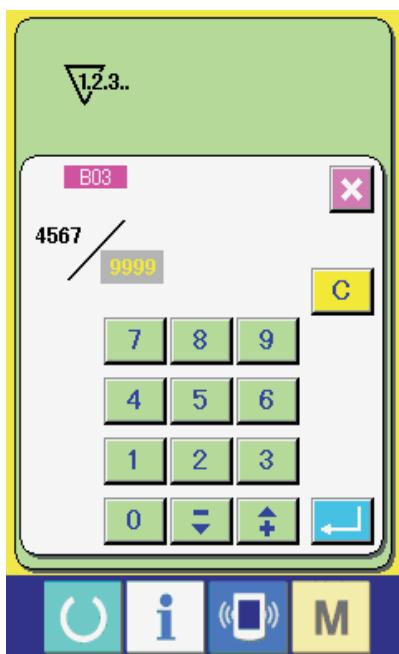
: При каждом цикле стачивания, имеющееся значение считается в обратном направлении. Если имеющееся значение достигает «0», на экране появляется режим прямого счета.

Счетчик не используется



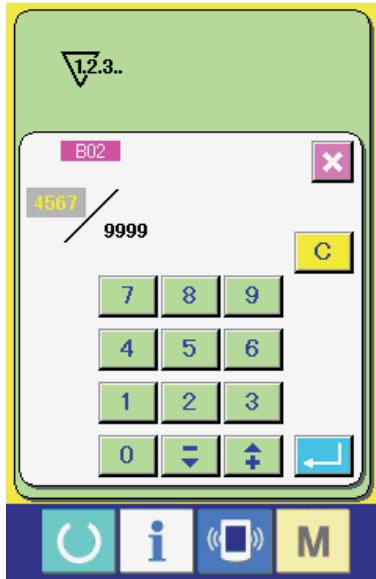
:

3) Изменение установленного значения счетчика



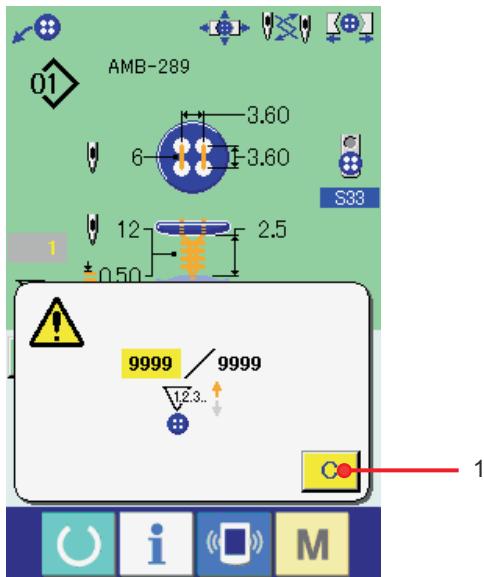
При отображенном на экране счетчике для шитья, нажмите кнопку 7, если отображен счетчик

количества, кнопку 8, при этом произойдет переход в режим ввода установленного значения, где можно ввести требуемое значение.



- 4) Изменение имеющегося значения счетчика.
При отображении на экране счетчика для шитья, нажмите кнопку 5, а при отображении счетчика количества, кнопку 6, и на экране появится режим ввода, где можно ввести требуемое значение.

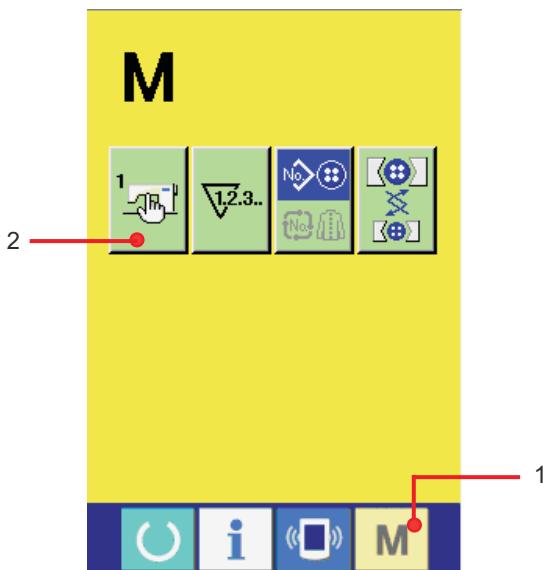
(2) Выключение счета в прямом направлении



После того, как счетчик (в прямом направлении) закончит работу, на экране появится режим счета в прямом направлении, о чём будет сигнализировать гудок. Нажмите кнопку Очистить 1, чтобы перенастроить счетчик и на экране появится рабочий режим для шитья. После этого счетчик начинает отсчет сначала.

32. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ, ХРАНЯЩИЕСЯ В ПАМЯТИ МАШИНЫ

(1) Процесс изменения данных в памяти машины



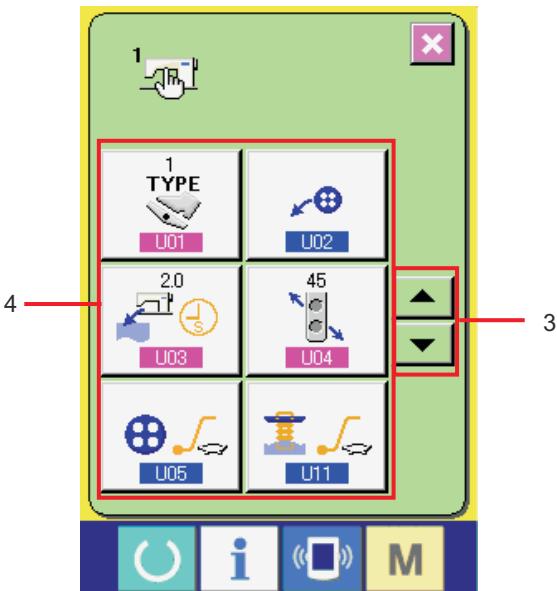
- 1) Перейдите в режим данных, хранящихся в памяти машины

При нажатии кнопки **M** 1 MODE (Режим),

на экране отображается кнопка переключателя данных в памяти машины



2. Когда Вы нажимаете эту кнопку, отображается перечень данных, хранящихся в памяти машины.



- 2) Выберите кнопку переключателя памяти, данные которой необходимо изменить.

Нажмите кнопку 3 Прокрутка

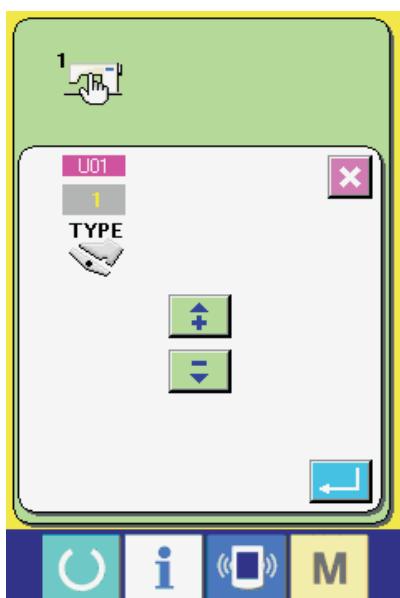
вверх/вниз и выберите элемент из перечня

(кнопки 4)

, который Вы хотите



изменить.



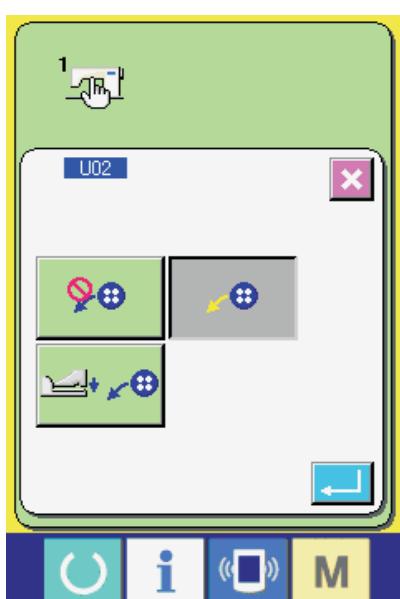
3) Изменение данных в памяти машины.

Есть элементы данных в памяти машины, числовые значения которых можно изменять, и те, которые можно выбирать только пиктограммы

Номера, отмеченные розовым цветом, как например **U01**, предназначены для того, чтобы изменять числовые значения параметра и установленное значение можно изменить при помощи кнопок, отображенных в окне изменения.

Номера, отмеченные синим цветом, такие как **U02** предназначены только для выбора пиктограмм, отображенных в окне изменения.

Для получения более подробной информации о данных в памяти машины см. главу "32. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ, ХРАНЯЩИЕСЯ В ПАМЯТИ МАШИНЫ".



(2) Данные, хранящиеся в памяти машины

1) Уровень 1

Данные памяти (уровень 1) – это данные о шагах, имеющихся в швейной машине в совокупности и рабочие данные всех шаблонов пришивания.

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания																													
U01	Способ движения педали Настраивается способ движения педали. 1: Опустите пуговицу при помощи нажатия передней части педали. Опустите прижимную лапку при помощи сенсора язычка. 2: Опустите пуговицу и прижимную лапку нажатием на переднюю часть педали. 3: Опустите пуговицу и прижимную лапку при помощи сенсора язычка.	1 - 3	1																															
U02	Способ движения устройства загрузки пуговицы Настройка способа движения загрузки пуговицы.  : Не используется  :Автоматическая загрузка  : Загрузка при помощи педали	---	---	 Автоматическая загрузка																														
U03	Время ожидания оператора перед тем, как достать ткань Настраивается время ожидания оператора перед тем, как достать ткань, во время пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань и пришивания по счетчику.	0 - 20.0	0.1s	2.0s																														
U04	Настройка позиции устройства загрузки пуговицы	0 - 90	1°	20°																														
U05	Режим плавного пуска (пришивание пуговицы) <table border="1"> <thead> <tr> <th>Дисплей</th> <th>1ый стежок</th> <th>2ой стежок</th> <th>3ий стежок</th> <th>4ый стежок</th> <th>5ый стежок</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>300</td> <td>400</td> <td>700</td> <td>900</td> <td>1100</td> </tr> <tr> <td></td> <td>400</td> <td>600</td> <td>800</td> <td>1000</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td></td> <td>800</td> <td>1000</td> <td>1200</td> <td>1200</td> <td>1200</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5">Настройка опций (об/мин)</td></tr> </tbody> </table>	Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок		300	400	700	900	1100		400	600	800	1000	1200		800	1000	1200	1200	1200		Настройка опций (об/мин)					---	---	 Средняя скорость
Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок	5ый стежок																													
	300	400	700	900	1100																													
	400	600	800	1000	1200																													
	800	1000	1200	1200	1200																													
	Настройка опций (об/мин)																																	
U06	Плавный пуск первого стежка (пришивание пуговицы)	200 - 1200	100об/мин	400об/мин	*1																													
U07	Плавный пуск второго стежка (пришивание пуговицы)	200 - 1200	100об/мин	600об/мин	*1																													

*1 Отображается только когда дополнительно настроен U05.

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания
U08	Плавный пуск третьего стежка (пришивание пуговицы)	200 - 1200	100об/мин	800об/мин	*1
U09	Плавный пуск четвертого стежка (пришивание пуговицы)	200 - 1200	100об/мин	1000об/мин	*1
U10	Плавный пуск пятого стежка (пришивание пуговицы)	200 - 1200	100об/мин	1200об/мин	*1
U11	Режим плавного пуска (образование/обмотка ножки)				
	Дисплей	1ый стежок	2ой стежок	3ий стежок	4ый стежок
		300	400	600	900
	: Медленно				
		400	500	700	1000
	: Средняя скорость				
		600	900	1200	1600
	: Быстро				
		Настройка опций			
		(об/мин)			
U12	Плавный пуск первого стежка (образование ножки)	200 - 1800	100об/мин	400об/мин	
U13	Плавный пуск второго стежка (образование ножки)	200 - 1800	100об/мин	500об/мин	*2
U14	Плавный пуск третьего стежка (образование ножки)	200 - 1800	100об/мин	700об/мин	*2
U15	Плавный пуск четвертого стежка (образование ножки)	200 - 1800	100об/мин	1000об/мин	*2
U16	Плавный пуск пятого стежка (образование ножки)	200 - 1800	100об/мин	1500об/мин	*2
U17	Толщина ткани Высота привода зажима компенсируется при пришивании плоской пуговицы непосредственно на ткань и при пришивании со счетчиком.	0 - 10.0	0.1мм	2.0мм	*2
U18	Время включения в работу прижимной лапки посредством язычка Настраивает время ожидания для включения в работу прижимной лапки посредством сенсора язычка.	0 - 500	5мс	100	

*1 Отображается только когда дополнительно настроен U05 .

*2 Отображается только когда дополнительно настроен U11 .

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания
U19	Настройка скорости работы Настраивает скорость движения рейки подачи посредством педали 1 : Медленно 10 : Быстро	1 - 10	1	10.0	
U20	Количество движений нижней рейки подачи во время ручного управления Количество оборотов двигателя нижней рейки подачи, к которому подгоняется позиция ткани.	0 - 25.0	0.1мм	10.0	
U21	Положение прижимной лапки во время ручного управления  : Up  : Down	---	---	 Вверх	

2) Уровень 2

Данные памяти (уровень 2) могут редактироваться при помощи нажатия кнопки MODE (переключение режима) в течение 6 секунд.

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания
K01	Управление Режимом Виртуального Вызова (РВВ / VCM) исходного угла смещения	-20 - 20.0	1°	0	*1
K02	Величина подъема язычка	10.0 - 24.0	0.1мм	16.5мм	*1
K03	Режим управления обрезкой нити  : Преимущественный режим обрезки нити  : Преимущественный режим времени цикла	---	---	 Приоритетный режим обрезки нити	
K04	Компенсация высоты загрузки пуговицы загрузочным устройством	10.0 - 25.0	0.1мм	17.0	
K05	Максимальное значение настройки ширины потайного стежка	0.0 - 6.0	0.2мм	1.6	
K06	Положение при обработке заднему отверстий пуговицы потайным стежком Настраивает положение при обработке задних отверстий пуговицы потайным стежком	0.0 - 2.0	0.1мм	1.5	
K07	ВКЛ/ВЫКЛ датчика наклона головы машины  : ВЫУЛ  : ВКЛ	---	---	 ВКЛ	

*1 Данные, которые были введены в ЭСППЗУ(электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.

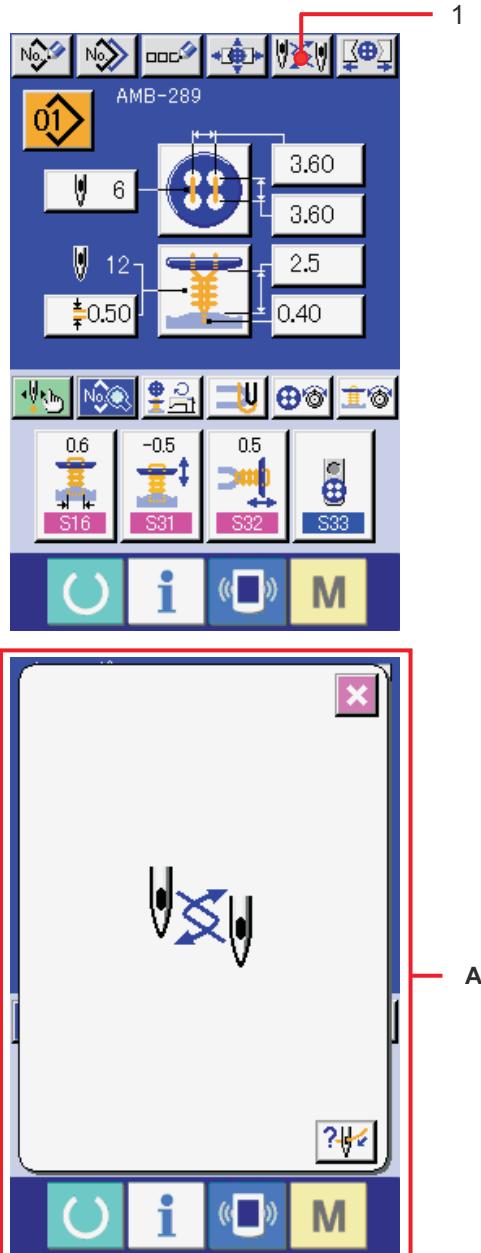
№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания
K08	Тип головы машины 1 : Стандартная 2 to 9 : Не используется		1 - 9	1	1 *1
K09	Каждый раз возвращается к исходному положению 1 : Только нижняя рейка подачи 2 : Нижняя рейка подачи + качание иглы 3 : Нижняя рейка подачи + протягивание нити 4 : Нижняя рейка подачи + качание иглы + протягивание нити * Возвращение к исходному положению нижней рейки подачи осуществляется только во время пришивания плоской пуговицы / пуговицы с самотканой потайным стежком.		1 - 4	1	1
K10	Величина подъема загрузочного устройства пуговицы Величина подъема после настройки захвата пуговицы (кнопки захвата).		5.0 - 10.0	0.1мм	6.5
K11	Высота от нижней платформы до стопора язычка Настраивается при замене частей стопора язычка		0 - 8.0	0.1мм	5.6 *1
K12	Режим замены язычка При нажатии кнопки READY (ГОТОВО), вне зависимости от выбора язычка типа AMB-189 или AMB-289, на экране появляются следующие окна. * Выбор производится при помощи K13 .		---	---	При необходимости замены язычка
	 : Без окна				
	 : При необходимости замены язычка				
	 : При использовании язычка типа AMB-189 (широкий масштаб)				
	 : При использовании язычка типа AMB-189 (узкий масштаб)				
	 : На экране каждый раз появляется тип используемого язычка				
K13	Ширина потайного стежка при замене язычка Ширина потайного стежка является стандартной, при открытии окна проверки режима		1.0 - 20.0	0.1мм	1.6
K14	Тип педали Настраивается тип используемой педали.		---	---	Стандартная педаль
	 : Стандартная педаль				
	 : PK-47				

*1 Данные, которые были введены в ЭСППЗУ(электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.

№	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходные данные	Примечания
K51	Компенсация исходного положения мотора качания иглы	- 5.00 - 5.00	0.05мм	0	*1
K52	Компенсация исходного положения дифференциального мотора	- 2.0 - 2.0	0.1мм	0	*1
K53	Компенсация исходного положения верхней Y подачи	-5.00 - 5.00	0.05мм	0	*1
K54	Компенсация исходного положения нижней Y подачи (исходное положение потайного стежка)	-5.00 - 5.00	0.05мм	0	*1
K55	Компенсация исходного положения нижней Y подачи (компенсация образования ножки)	-5.00 - 5.00	0.05мм	0	*1
K56	Компенсация исходного положения нижней Y подачи (исходное положение пуговицы, пришиваемой непосредственно к ткани)	-5.00 - 5.00	0.05мм	0	*1
K57	Компенсация исходного положения прижимной лапки	-50 to 50	1pulse	0	*1
K58	Компенсация исходного положения протягивания нити	-10 - 10	1импульс	0	*1
K59	Компенсация исходного положения загрузочного устройства	-50 - 50	1импульс	0	*1

*1 Данные, которые были введены в ЭСППЗУ(электрически стираемое программируемое постоянное запоминающее устройство) головы машины и изменяемое значение было записано на момент поставки.

33. ЗАМЕНА ИГЛЫ



- 1) Перейдите в режим ввода данных или рабочий режим для шитья.

Перейдите в режим ввода данных (независимое шитье, циклическое стачивание) или рабочий режим для шитья (независимое шитье, циклическое стачивание).

- 2) Перейдите в режим замены иглы.

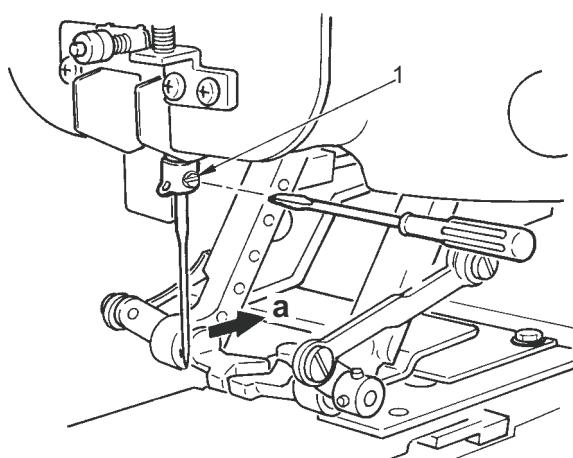
Когда Вы нажимаете кнопку 1 NEEDLE CHANGE (замена иглы), игла опускается в положение, при котором можно произвести ее замену на экране отображается режим замены иглы А.



Убедитесь, что питание отключено прежде, чем осуществлять замену иглы.

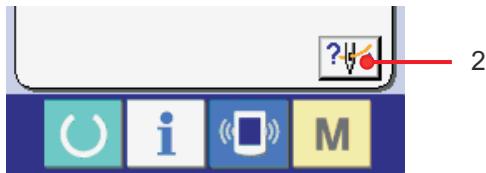
™ См. ниже установочный чертеж.

[Чертеж установки иглы]

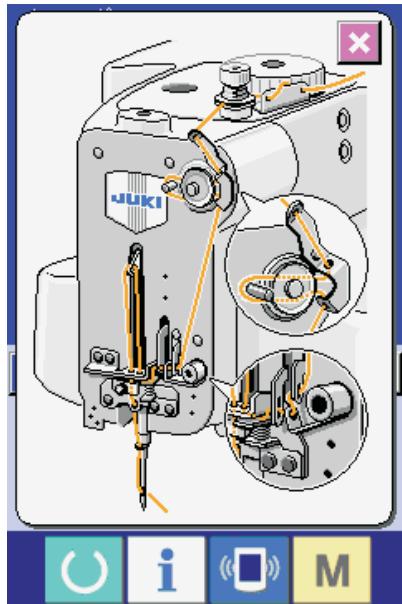


™ Держите иглу, направив ее ушко в сторону «а» стоя спереди швейной машины, вставьте иглу в отверстие игольницы до упора и закрутите установочный винт 1 с помощью плоской отвертки.

Используйте SM332EXTLG-NY(#11 - #18).



- 3) **Окно схемы продевания нити в иглу.**
Нажмите кнопку 2 THREADING DIAGRAM DISPLAY (окно схемы продевания нити в иглу) и на экране появится это окно.
См.: [Механическая часть]
3. ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ОПЕРАЦИЕЙ



Убедитесь, что питание отключено прежде, чем осуществлять операцию продевания нити.

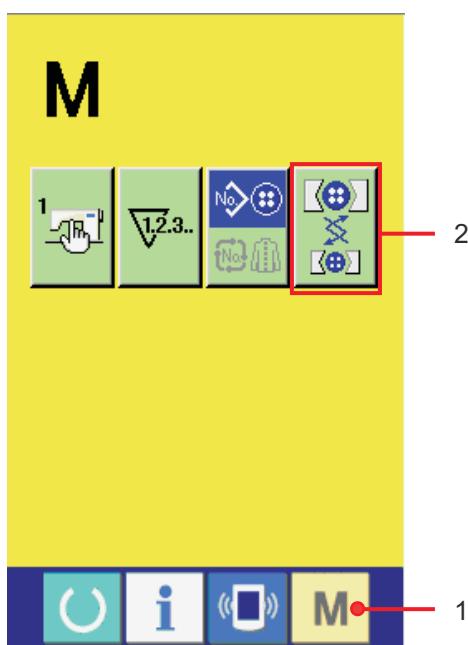
Проверьте уровень и вертикальное положение зажима после его установки.

34. ЗАМЕНА ЗАЖИМА



ВНИМАНИЕ :

Отключите питание прежде, чем начать работу, чтобы предотвратить внезапное включение машины.

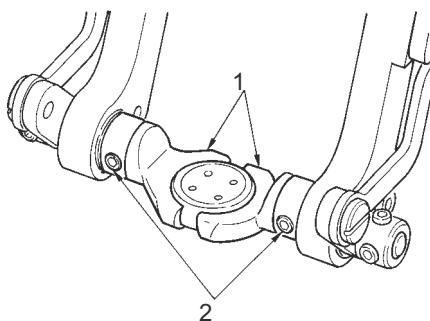


- 1) **Перейдите в режим замены зажима.**
При нажатии на кнопку 1 MODE (Режим), на экране отображается кнопка CHUCK ADJUSTMENT (регулировки зажима)
 2. Когда Вы нажимаете эту кнопку, отображается режим регулировки зажима.

2) Установка зажима.

См. ниже чертеж установки зажима.

[Чертеж установки зажима]

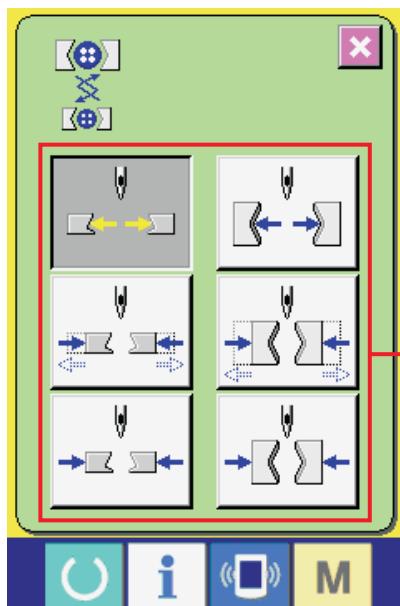


™ При замене зажима 1, ослабьте винты 2 и осуществите замену.

См.: [Механическая часть]

3. П О Д Г О Т О В К А П Е Р Е Д ПРОВЕДЕНИЕМ ОПЕРАЦИИ

(4) Замена зажима пуговиц



3) Проверьте установку зажима.

Нажмите кнопку CHUCK MOTION (ход зажима) 3 и зажим может открываться/закрываться и двигаться в обратном направлении.



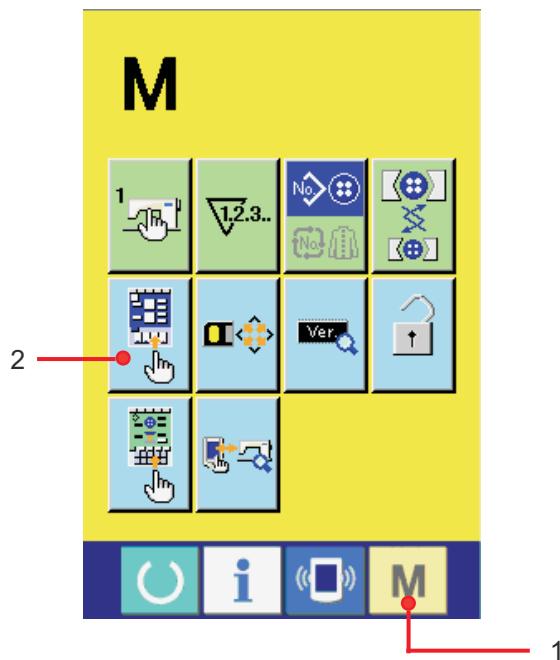
Проверьте уровень и вертикальное положение зажима после его установки.

Кнопка	Уровень и вертикальное положение зажима	Зажим открыт/закрыт
	Уровень	Открыт
	Уровень	Свободно
	Уровень	Закрыт
	Вертикальное положение	Открыт
	Вертикальное положение	Свободно
	Вертикальное положение	Закрыт

35. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ

Кнопки, которые отображены на экране в режиме ввода данных, могут быть настроены в соответствии с требованиями покупателя.

(1) Процедура регистрации



- 1) Перейдите в меню настройки режима ввода данных.

Удерживайте кнопку **M** 1 MODE (Режим) в течение 3х секунд и на экране появится

кнопка

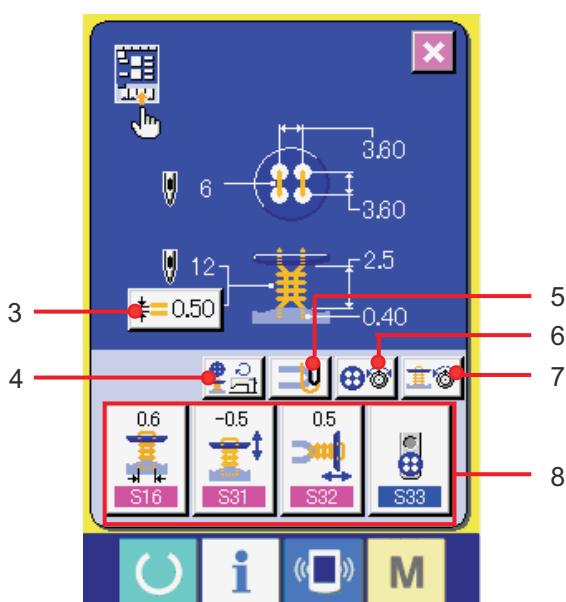


2 CUSTOMIZE (настройки

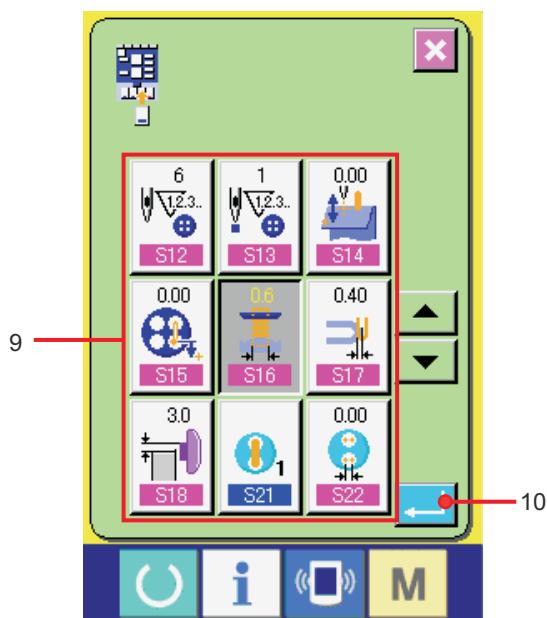
режима ввода данных). Нажмите эту кнопку, на экране отобразится режим настройки режима ввода данных.

- 2) Выберите порядок кнопок.

Каждый раз при нажатии кнопок от 3 до 7, изменяется порядок кнопок. Установите кнопки в том порядке, чтобы Вам легко было их использовать.



Символ	Дисплей	Описание
3		Упрощенная настройка обмотки ножки
		Подробная настройка обмотки ножки
4		Отображается кнопка числа оборотов
		Кнопка числа оборотов не отображается
5		Отображается кнопка настройки усилительной нити
		Кнопка настройки усилительной нити не отображается
6		Упрощенная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Подробная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Кнопка настройки натяжения нити при пришивании пуговицы не отображается
7		Упрощенная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Подробная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Кнопка настройки натяжения нити при образовании ножки не отображается



3) Зарегистрируйте данные для шитья на кнопки настройки.

Можно зарегистрировать данные для шитья максимум на четырех кнопках CUSTOMIZE 8. Регистрируйте те данные, которые используются наиболее часто.

При нажатии кнопки настройки 8, на которую Вы хотите зарегистрировать данные, на экране отображается перечень данных для шитья.

На момент Вашей покупки на этих четырех кнопках были зарегистрированы данные, по порядку указанные ниже.

4) Выберите данные для шитья, которые необходимо зарегистрировать.

Выберите данные для шитья, которые необходимо зарегистрировать, с помощью кнопок 9. Дважды нажав на кнопку Вы производите выбор.

5) Регистрация на кнопку настройки.

При нажатии кнопки ENTER (ввод) 10 осуществляется завершение регистрации настраиваемой кнопки и на экране появляется режим регистрации на кнопку настройки.

(2) Исходные установки кнопок на момент покупки

На момент покупки были зарегистрированы следующие элементы.

a. **S16** Ширина потайного стежка :



b. **S31** Компенсация высоты держателя пуговицы при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком:



c. **S32** Компенсация ослабления нити :



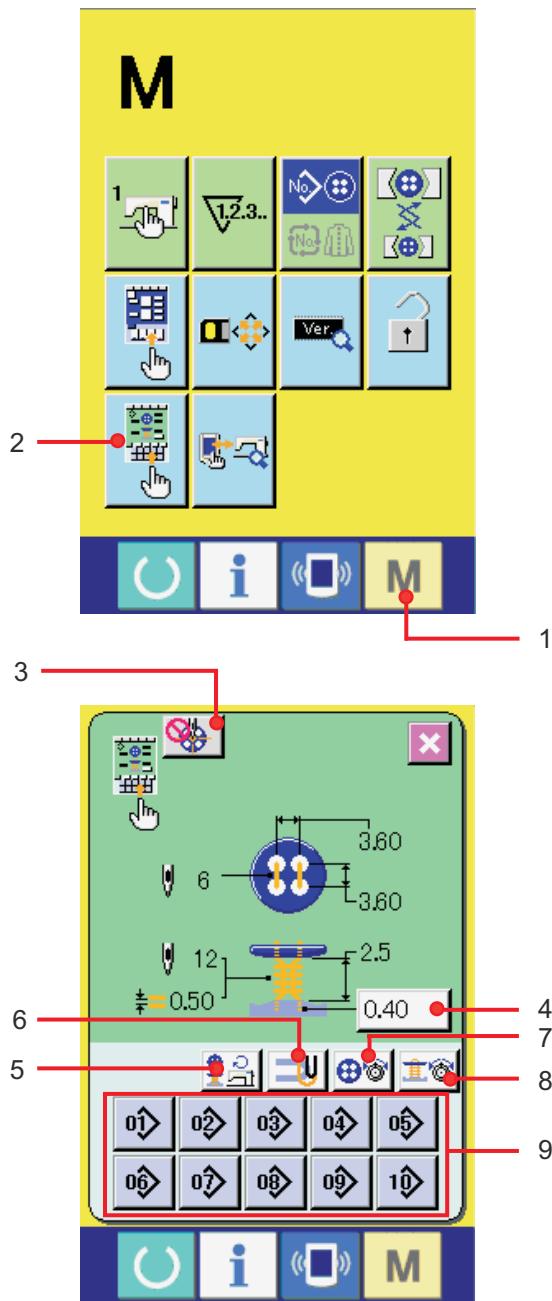
d. **S33** Выбор загрузочного устройства :



36. НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ

Кнопки, которые отображены на экране в рабочем режиме для шитья, могут быть настроены в соответствии с требованиями покупателя.

(1) Процедура регистрации



1) Перейдите в меню настройки рабочего режима для шитья.

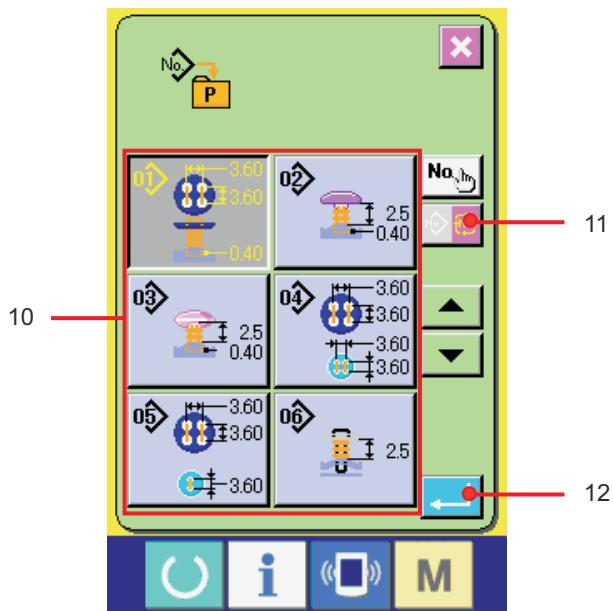
Удерживайте кнопку **M** 1 MODE (режим) в течение 3х секунд и на экране появится кнопка CUSTOMIZE (настройки рабочего

режима для шитья) 2. Нажмите эту кнопку, на экране отобразится режим настройки рабочего режима для шитья.

2) Выберите порядок кнопок.

Каждый раз при нажатии кнопок от 3 до 7, изменяется порядок кнопок. Установите кнопки в том порядке, чтобы Вам легко было их использовать.

Символ	Дисплей	Описание
3		Отображается кнопка центрирования
		Кнопка центрирования не отображается
4	0.40	Отображаются кнопки настройки количества потайных стежков
		Кнопки настройки количества потайных стежков не отображаются
5		Отображается кнопка числа оборотов
		Кнопка числа оборотов не отображается
6		Отображается кнопка настройки усилительной нити
		Кнопка настройки усилительной нити не отображается
7		Упрощенная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Подробная настройка натяжения нити при пришивании пуговицы
		Кнопка настройки натяжения нити при пришивании пуговицы не отображается
8		Упрощенная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Подробная настройка натяжения нити при образовании ножки
		Кнопка настройки натяжения нити при образовании ножки не отображается



3) Зарегистрируйте модели на функциональные кнопки.

Можно зарегистрировать до 10-ти шаблонов независимого шитья и циклического стачивания.

На экране отображается 10 шаблонов на функциональных кнопках и список этих шаблонов отображается, когда Вы нажимаете на кнопку, на которой хотите зарегистрировать шаблон.

4) Выберите данные, которые необходимо зарегистрировать.

Выберите модель, которую Вы хотите зарегистрировать, при помощи кнопок PATTERN LIST (список моделей) 10. Нажмите кнопку CYCLE PATTERN CHANGE (замена

модели цикла) 11, и на экране

появится перечень (список) моделей цикла. Нажмите на выбранную кнопку еще раз и таким образом выбор будет завершен.

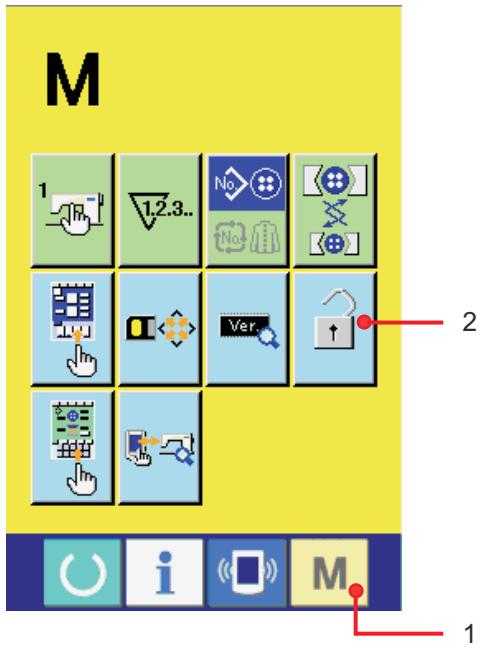
5) Регистрация на кнопку настройки.

При нажатии кнопки ВВОД 12 осуществляется регистрация на функциональную кнопку. На экране появляется режим регистрации на функциональную кнопку.

(2) Исходная регистрация кнопок на момент покупки

На момент покупки на функциональные кнопки были зарегистрированы шаблоны №№ 1-10.

37. БЛОКИРОВКА КНОПОК



1) Перейдите в режим блокировки кнопок.

Удерживайте кнопку **M** 1 MODE (режим) в

течение 3х секунд, и на экране появится кнопка KEY LOCK (блокировка кнопок)



2. Нажмите эту кнопку, на экране отобразится режим блокировки кнопок.

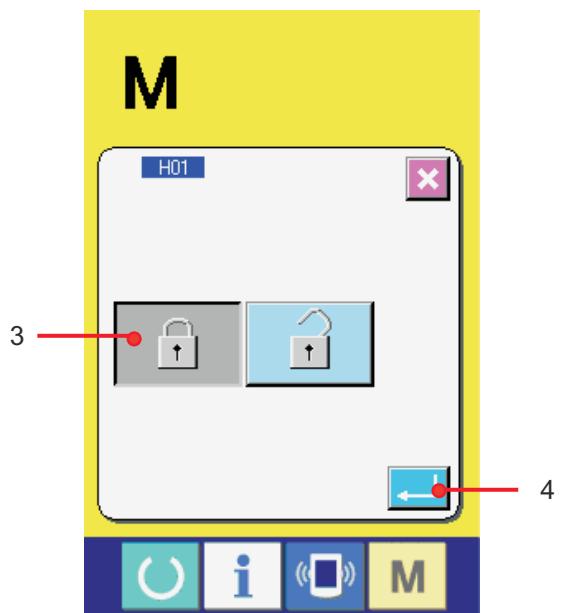
На кнопке KEY LOCK (блокировка кнопок) отображается нынешнее состояние настройки.



: Состояние – блокировка включена

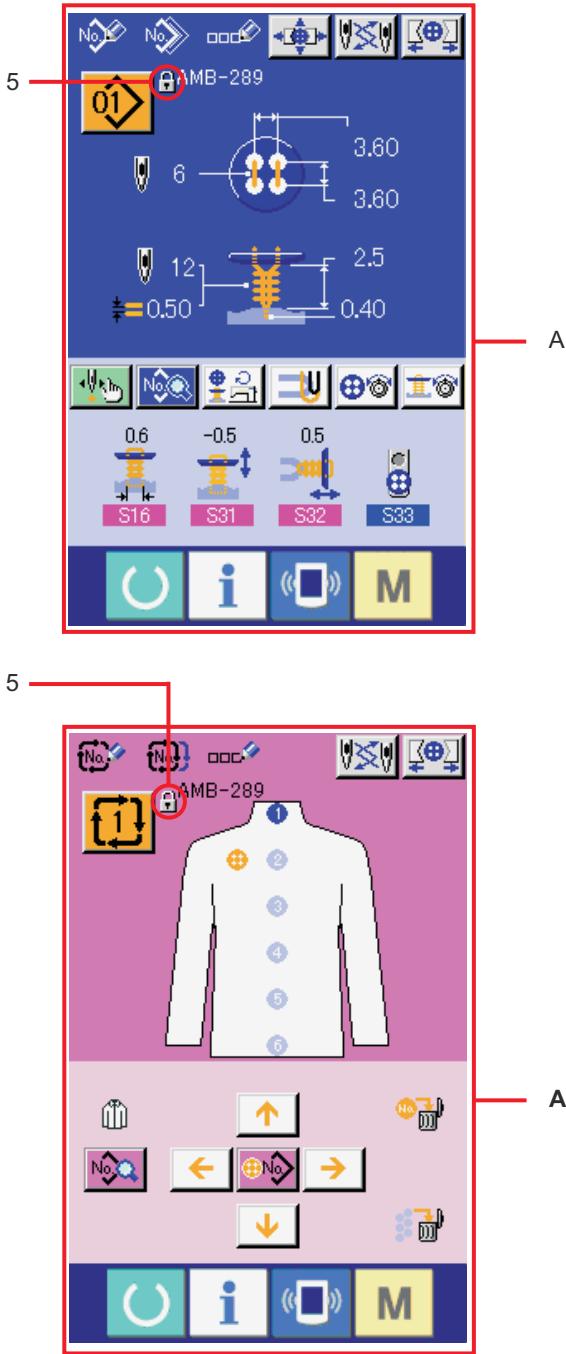


: Состояние – блокировка отключена



2) Выбор и установка состояния блокировки кнопок.

Выберите состояние блокировки кнопок при помощи кнопки **3** в режиме настройки блокировки кнопок и нажмите кнопку ENTER (ввод) **4**, после чего режим настройки закрывается, и блокировка кнопок настроена.

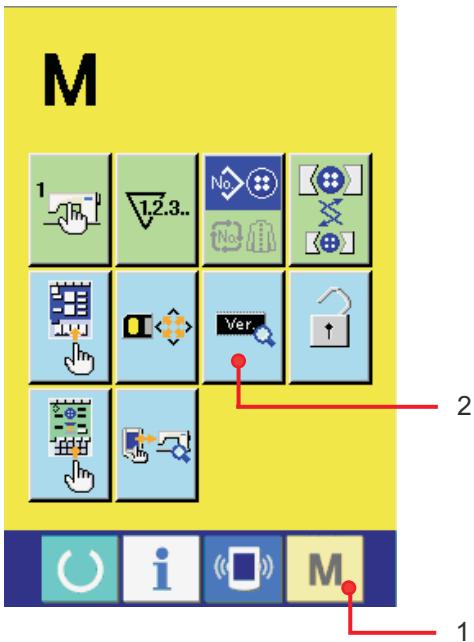


3) Закройте окно настройки и перейдите в режим ввода данных.

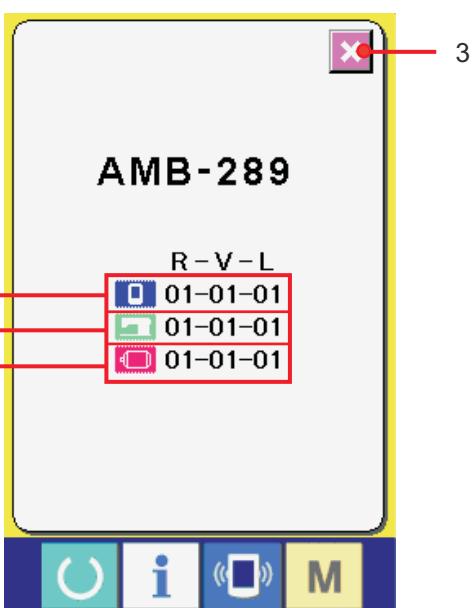
Когда Вы закрываете окно настройки и на экране появляется режим ввода данных, с правой стороны экрана номера шаблонов отображена пиктограмма 5, указывающая на состояние блокировки кнопок.

- Кроме того, на экране отображены только те кнопки, которые можно использовать даже в состоянии блокировки кнопок. **(A)**

38. ОТОБРАЖЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ О ВЕРСИИ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ



- 1) Перейдите в режим информации о версии. Удерживайте кнопку **M** 1 MODE (режим) в течение 3х секунд, и на экране появится кнопка VERSION INFORMATION (информация о версии)
2. Нажмите эту кнопку, на экране отобразится окно информации о версии.



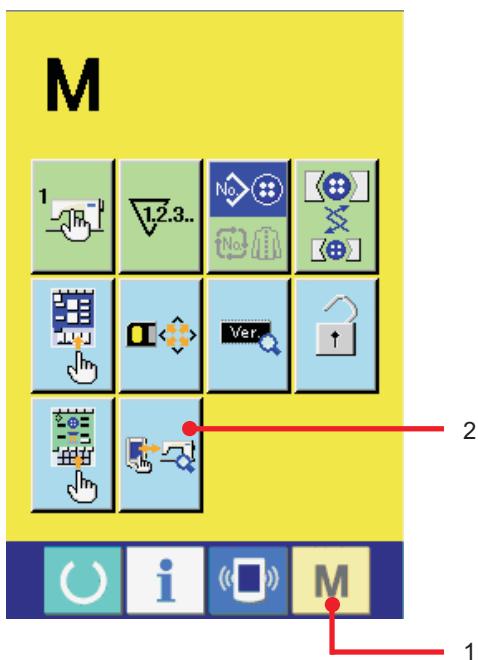
Информация о версии швейной машины отображается в окне информации о версии, где можно ее проверить.

- A: Информация о версии программы установленной в панели управления
- B: Информация о версии основной программы
- C: Информация о версии серво программы

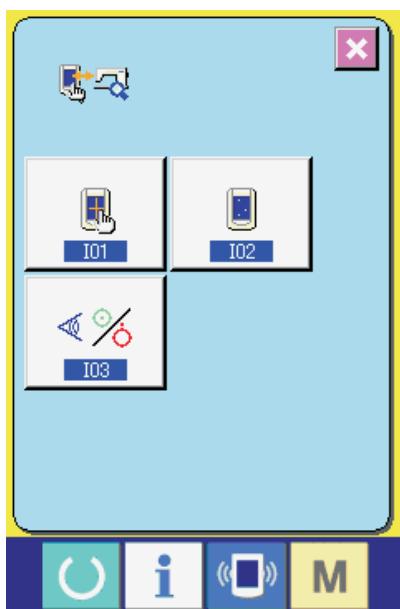
При нажатии кнопки CANCEL (отмена) 3 окно информации о версии закрывается и на экране отображается окно настройки (режима).

39. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОВЕРКИ ДАННЫХ

(1) Переход в режим проверки данных



Нажмите кнопку **M** 1 MODE (режим) и удерживайте в течение 3 секунды, после чего появится кнопка **2 - CHECK PROGRAM** (кнопка программы проверки данных). При нажатии этой кнопки отображается окно программы проверки данных.



В программе проверки данных доступны 3 позиции.

IO1 : Настройка сенсорной панели

См. главу 39 п.(4) “Настройка сенсорной панели”.

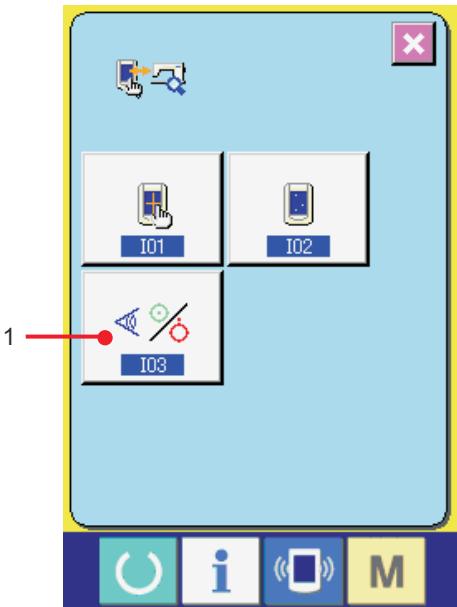
IO2 : Проверка жидкокристаллического экрана

См. главу 39 п. (3) “Проверка жидкокристаллического экрана”

IO3 : Проверка сенсорного датчика

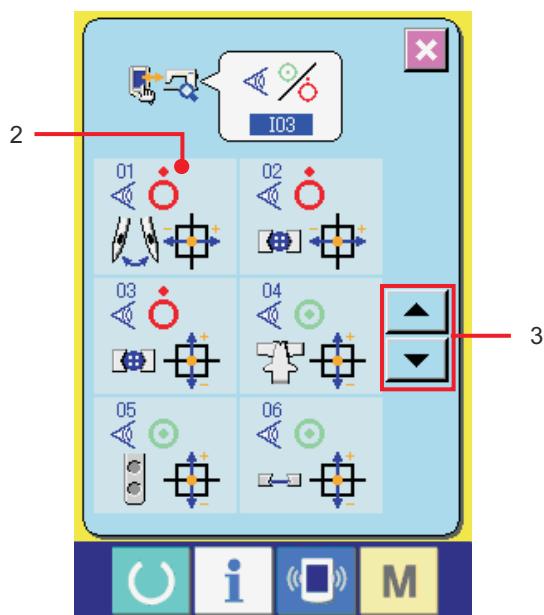
См. главу 39 п. (2) “Проверка сенсорных датчиков”.

(2) Проверка сенсорных датчиков



1) Отображение окна проверки сенсорного датчика.

При нажатии кнопки 1 SENSOR CHECK (проверка сенсорного датчика) в окне проверки программ появляется окно проверки сенсорного датчика.



2) Проверка сенсорных датчиков.

Состояние работы различных сенсорных датчиков может быть проверено на экране проверки сенсорных датчиков. Состояние работы каждого сенсорного датчика показано под номером 2.

Изображение на экране статуса ВКЛ/ВЫКЛ отображается следующим образом:



: ВКЛ.



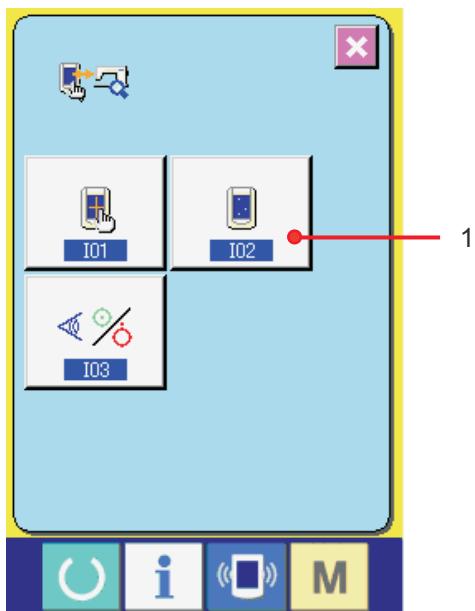
: ВЫКЛ.

Нажимайте клавиши UP(вверх) или DOWN(вниз) 3 для отображения сенсорного датчика, который необходимо проверить.

20 видов сенсорных датчиков приводятся ниже:

№	Пиктограмма	Описание датчика	№	Пиктограмма	Описание датчика
01		Начало качания иглы	11		Датчик давления воздуха
02		Дифференциальный мотор	12		Открытие/закрытие язычка
03		Y двигатель ускоренной подачи материала	13		Поднятие игольной пластины (задняя сторона)
04		Y двигатель снижения подачи материала	14		Опускание игольной пластины (передняя сторона)
05		Двигатель загрузки пуговиц	15		Перестановка зажима (левая сторона)
06		Двигатель прижимной лапки	16		Уровень зажима (правая сторона)
07		Двигатель продевания нити	17		Открытие/закрытие зажима
08		Определение температуры	18		Работа педали
09		Пауза	19		Подключение педали
10		Безопасное выключение	20		Угол игольного бруса

(3) Проверка жидкокристаллического экрана



1) Окно проверки жидкокристаллического экрана

При нажатии кнопки 1 - LCD CHECK

(проверка жидкокристаллического экрана) в окне проверки программ появляется окно проверки жидкокристаллического индикатора.

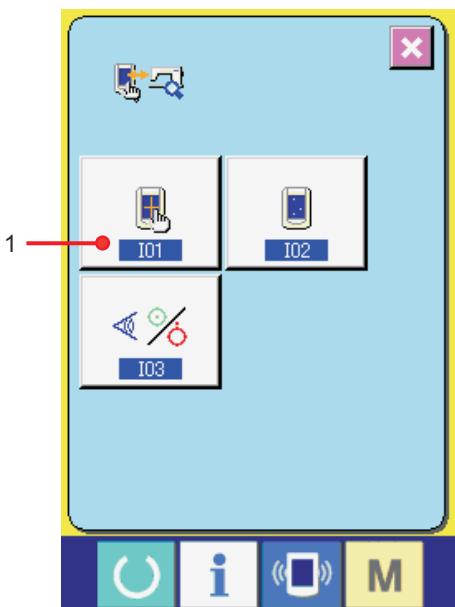


2) Проверьте наличие «битых» пикселей на жидкокристаллическом экране.

Окно проверки жидкокристаллического экрана откроется в одном цвете. Проверьте в таком виде наличие или отсутствие «битых» пикселей.

После проверки, нажмите на нужное место на экране. Окно проверки жидкокристаллического индикатора закроется, и появится окно проверки программ.

(4) Настройка сенсорной панели



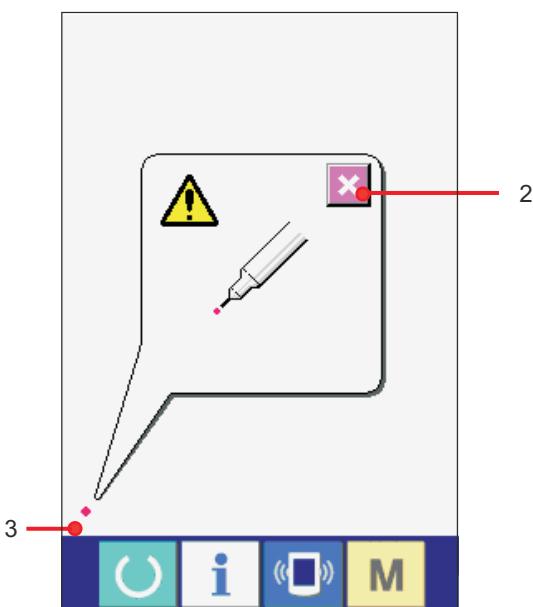
1) Окно настройки сенсорной панели.

После нажатия кнопки



1 - TOUCH

PANEL COMPENSATION (настройка сенсорной панели) в окне проверки программ, появится окно настройки сенсорной панели.



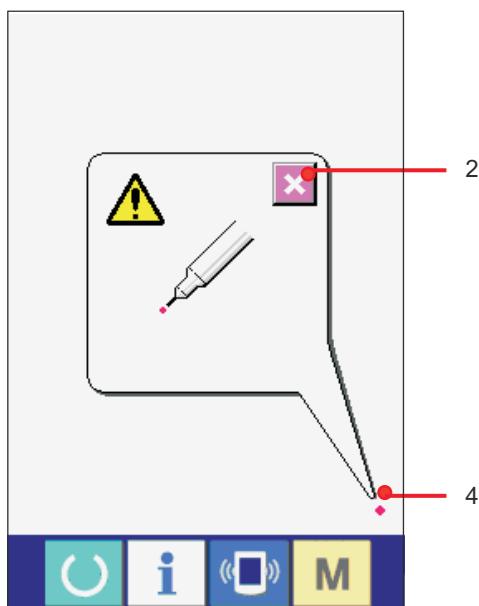
2) Нажмите на метку в левом нижнем углу.

Нажмите на красный кружок 3, расположенный в левом нижнем углу экрана. После окончания настройки нажмите на

кнопку



2 - CANCEL (отмена).



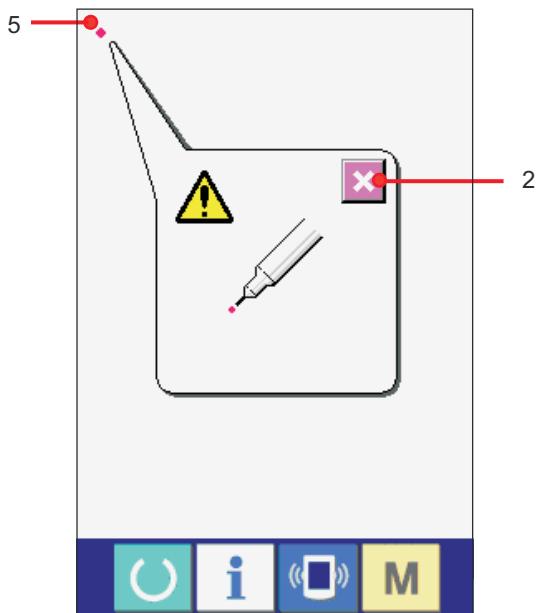
3) Нажмите на метку в нижнем правом углу.

Нажмите на красный кружок 4, расположенный в правом нижнем углу экрана. После окончания компенсации нажмите на

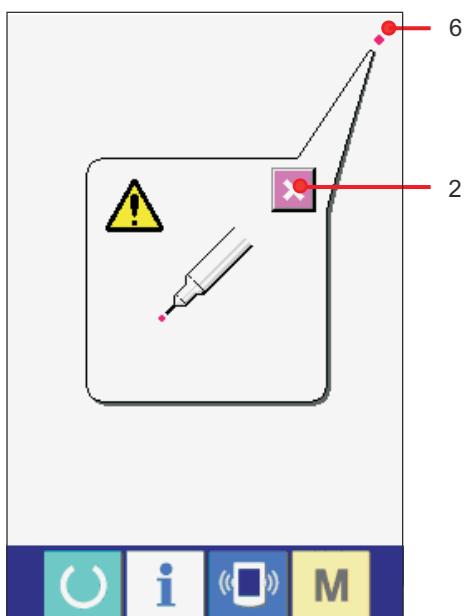
кнопку



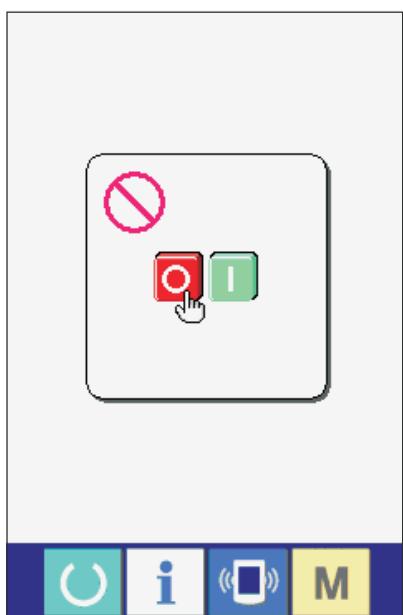
2 - CANCEL (отмена).



- 4) **Нажмите на метку в левом верхнем углу.**
Нажмите на красный кружок •5, расположенный в верхнем левом углу экрана. После окончания компенсации нажмите на кнопку 2 - CANCEL (отмена).

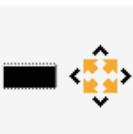
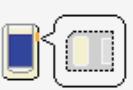
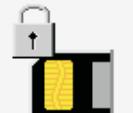
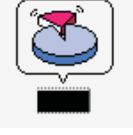


- 5) **Сохранение данных.**
Нажмите на красный кружок •6, расположенный в верхнем правом углу экрана.
После окончания компенсации нажмите на кнопку 2 - CANCEL (отмена).

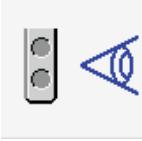
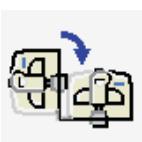
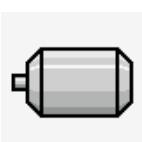
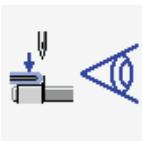
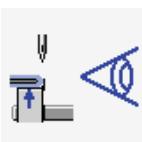
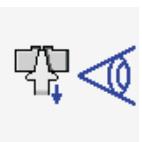
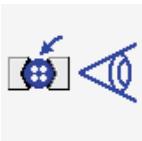


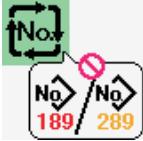
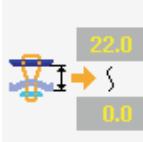
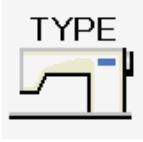
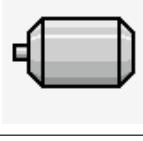
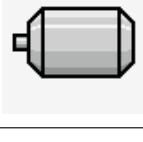
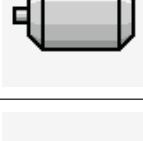
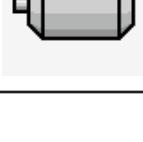
- 6) **Сохранение данных.**
После нажатия на все 4 точки, экран выдаст сообщение о запрете на выключение дисплея до тех пор, пока данные не сохранятся.
Не отключайте устройство пока на экране будет это сообщение.
При выключении питания, данные не будут сохранены.
После сохранения данных, автоматически появится окно проверки программ.

40. СПИСОК ОШИБОК

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E001		Связь возврата исходных настроек ЭСППЗУ главной р.с.б.платы управления Когда данные не записались на ЭСППЗУ, или были повреждены, происходит автоматический возврат к исходным настройкам и информирование об этом.	Выключите устройство.	
E007		Блокировка первичного вала двигателя Когда готов продукт, сшитый при большом сопротивлении иглы	Выключите устройство.	
E011		Внешние носители не внесены Внешние носители не установлены.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	
E012		Ошибка чтения Чтение информации с внешних носителей не может быть выполнено.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E013		Ошибка записи Запись информации с внешних носителей не может быть выполнена.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E014		Защита от записи Внешние носители защищены от записи	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E015		Ошибка формата Форматирование внешних носителей не может быть выполнена.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E016		Память внешнего носителя переполнена Емкость памяти внешних носителей слишком мала.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E017		Вместимость ЭСППЗУ переполнена Вместимость ЭСППЗУ мала.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E018		Вид ЭСППЗУ не поддерживается Когда установленное ЭСППЗУ не поддерживаемого вида.	Выключите устройство.	Предыдущее окно
E019		Большой размер файла Файл слишком большой для чтения.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E022		Ошибка нумерации файла Нет созданного файла на сервере или внешнем носителе с таким номером.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E023		Обнаружение ошибки выхода из строя подъемного двигателя прижимной лапки Выход из строя мотора во время возврата в исходное положение подъемного двигателя прижимной лапки определяется сенсорным датчиком	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E024		Слишком большой размер файла образца Когда файл изделия не может быть загружен из-за слишком большого размера	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E027		Ошибка чтения Чтение информации с сервера не может быть произведено	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E028		Ошибка записи Запись информации на сервер не может быть осуществлена	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E029		Ошибка открытия ячейки для карты памяти Крышка ячейки для карты памяти открыта	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Предыдущее окно
E030		Не возможность установки игольного бруса в верхнюю позицию Когда игла не останавливается в верхней позиции во время ее поднятия	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E031		Снижение давления в пневматической системе При снижении давления в системе	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E042		Ошибка выполнения операции Операция по шитью не может быть выполнена	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E050		Выключатель При нажатии кнопки выключения при работе устройства	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E098		Ошибка установки игольного бруса в нижнюю позицию Когда игольный брус не опускается	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Пошаговый экран

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E099		Ошибка выхода из строя мотора загрузчика Выход из строя мотора в момент прохождения мотора загрузчика через сенсорный датчик.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Пошаговый экран
E302		Подтверждение наклона головы машины Когда датчик наклона головы машины выключен.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E303		Ошибка сенсора серповидной платы первичного вала. Серповидная плата мотора швейной машины отклонена от нормы.	Выключите устройство	Окно ввода информации
E394		Сбой датчика опускания игольной платы Если не срабатывает сенсорный датчик опускания игольной платы.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E395		Сбой сенсорного датчика поднятия игольной платы Если не срабатывает сенсорный датчик поднятия игольной платы.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E396		Сбой сенсорного датчика закрытия/открытия язычка При неисправности датчика, или в случае несрабатывания язычка во время закрытия/открытия язычка.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E397		Сбой датчика закрытия/открытия зажима Когда пуговица не зафиксирована во время начала работы устройства.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E398		Сбой в работе датчика уровня зажима Когда датчик не срабатывает во время настройки уровня зажима.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E399		Сбой датчика ослабления зажима Когда датчик перестает работать во время ослабления зажима.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно списка шаблонов
E401		Ошибка не подтверждения копии Попытка сохранить копию под номером образца, который уже зарегистрирован. В случае циклического стачивания : 	Возможно устранение ошибки после нажатия кнопки CANCEL и перезагрузки	
E402		Ошибка удаления образца Когда зарегистрированный номер шаблона зарегистрирован для циклического стачивания или при попытке удаления номера шаблона при наличии только одного такого номера шаблона. В случае циклического стачивания : 	Возможно устранение ошибки после нажатия кнопки CANCEL и перезагрузки	Окно списка шаблонов

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E497		Ошибка вида язычка Когда язычок модели AMB-289 и модели AMB-189 переменно используются в устройствах.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E498		Высота держателя пуговицы слишком велика при работе швейной машины Высота держателя пуговицы слишком велика и пришивание пуговицы невозможно.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E499		У Значение высоты подачи привода зажима пуговицы превышает установленный лимит Когда высота пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной превышает максимум У двигателя подачи (максимально : 15мм)	Возможное устранение ошибки после перезагрузки	Окно ввода информации
E702		Нарушение отображения информации Когда на дисплее панели управления нет информации.	Выключите устройство. Перезапишите программу.	
E703		Панель неправильно подсоединенена к устройству (Ошибка вида устройства) Неверный код типа устройства в системе при начале передачи информации.	Возможность переписи программы после нажатия передачи данных.	Окно коммуникации
E704		Несоответствие версий системы Когда при передаче информации программная версия файла не соответствует версии системы.	Возможность переписи программы после нажатия передачи данных.	Окно коммуникации
E730		Когда датчик положения первичного вала мотора поврежден или вышел из строя При поломке датчика положения мотора швейной машины.	Выключите устройство	
E731		Датчик отверстия первичного вала мотора или датчик местоположения поврежден При повреждении датчика отверстия или местоположения.	Выключите устройство	
E733		Обратное вращение первичного вала мотора Когда мотор швейной машины вращается в обратном направлении.	Выключите устройство	
E801		Недостаток мощности При недостатке мощности.	Выключите устройство	
E802		Внезапное отключение электроэнергии При внезапном отключении электроэнергии.	Выключите устройство	

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E811		Перенапряжение При значении напряжения 280Вольт и выше.	Выключите устройство	
E813		Низкое напряжение При значении напряжения 150Вольт и ниже.	Выключите устройство	
E901		Поломка силового модуля первичного вала мотора Когда силовой модуль р.с.б. платы управления неисправен.	Выключите устройство	
E902		Подача избыточного тока на мотор При чрезмерной подачи тока в мотор швейной машины.	Выключите устройство	
E903		Подача несоответствующего напряжения на шаговый двигатель Когда мощность, подаваемая на плату управления шаговым двигателем, колеблется от ±15% и выше.	Выключите устройство	
E904		Подача несоответствующего напряжения на соленоид Когда мощность, подаваемая на плату управления соленоидом, колеблется от ±15% и выше.	Выключите устройство	
E905		Повышенная температура платы управления При температуре платы управления 85°C и выше.	Выключите устройство	
E907		Ошибка возврата ширины раскачивания иглы Когда сенсорный датчик не срабатывает во время раскачивания иглы.	Выключите устройство	
E908		Ошибка возврата Y двигателя подачи материала При несрабатывании сигнала от датчика во время возвратного хода.	Выключите устройство	
E910		Ошибка возврата механизма прижимной лапки При несрабатывании сенсорного сигнала во время возвратного хода прижимной лапки.	Выключите устройство	
E915		Неправильное подключение операционной панели с центральным процессором Неправильное подключение проявляется при передачи данных.	Выключите устройство	

Код ошибки	Пиктограмма	Описание ошибки	Способ устранения	Место устраниния
E916		Неправильное подключение между главным центральным процессором и процессором управления первичным валом При возникновении неполадок во время передачи данных.	Выключите устройство	
E917		Ошибка связи между операционной панелью и персональным компьютером При возникновении неполадок во время передачи данных.	Выключите устройство	
E918		Высокая температура главного блока управления процессом. Когда температура главного блока управления процессом достигает 85°C и выше.	Выключите устройство	
E923		Высокая температура электродинамического сервопривода При поднятии температуры виртуального вызова до 70°C и выше.	Выключите устройство	
E943		Проблемы с питанием главного ЭСППЗУ Когда информация, записанная на ЭСППЗУ не отображается.	Выключите устройство	
E946		Проблемы с головным ЭСППЗУ Когда информация, записанная на ЭСППЗУ не отображается.	Выключите устройство	
E948		Некорректная работа F-ПЗУ Когда удаление или запись F-ПЗУ не отображается во время загрузки программ.	Выключите устройство	
E996		Ошибка возврата в исходное положение двигателя протягивания нити. Сенсорный датчик не срабатывает при возврате в исходное положение.	Выключите устройство	
E997		Ошибка возврата в исходное положение загрузчика поговиц Сенсорный датчик не срабатывает во время выполнения операции по возврату в исходное положение.	Выключите устройство	
E998		Ошибка возврата дифференциального мотора Сенсорный датчик не срабатывает при возврате.	Выключите устройство	
E999		Ошибка возврата верхнего Y двигателя подачи материала Сенсорный датчик не срабатывает при возврате.	Выключите устройство	

41. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФУНКЦИИ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

Коммуникационная функция позволяет загружать информацию для шитья, созданную на других швейных машинах, создание пошивочных данных происходит путем подсоединения устройства PM-1 к швейной машине. В дополнение данная функция позволяет загружать вышеупомянутые данные на карту памяти или персональный компьютер. Таким образом передача информации осуществляется через карту памяти и разъем RS-232C.

* Однако, SU-1 (утилиты сервера данных) должны быть скачены с персонального компьютера.

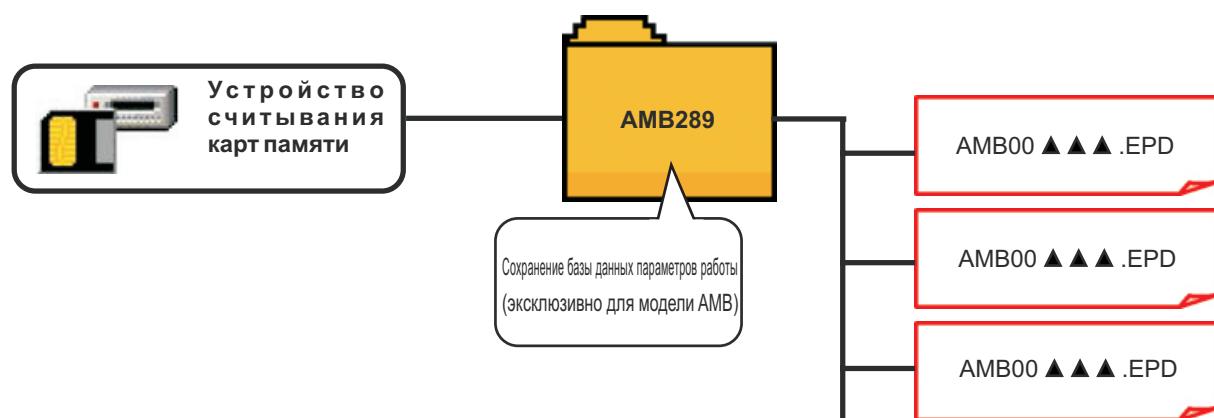
(1) Возможность обработки данных

Информация о возможности устройства и о формате информации приведена ниже.

Наименование	Пиктограмма	Распространение	Описание базы данных
База данных параметра		AMB 00 ▲▲▲.EPD	Элементы базы данных по шитью для AMB, такие как: форма шитья, методы шитья, интервалы между строчками и др. создаются посредством швейной машины.

▲▲▲ : No файла.

При передаче данных сохраненных на карте памяти следуйте инструкции размещенной ниже. Если данные будут сохраненные в неверной папке, файлы не будут читаться.



На карте памяти заранее сохранена программная папка, созданная нашей компанией. Не удаляйте ее.

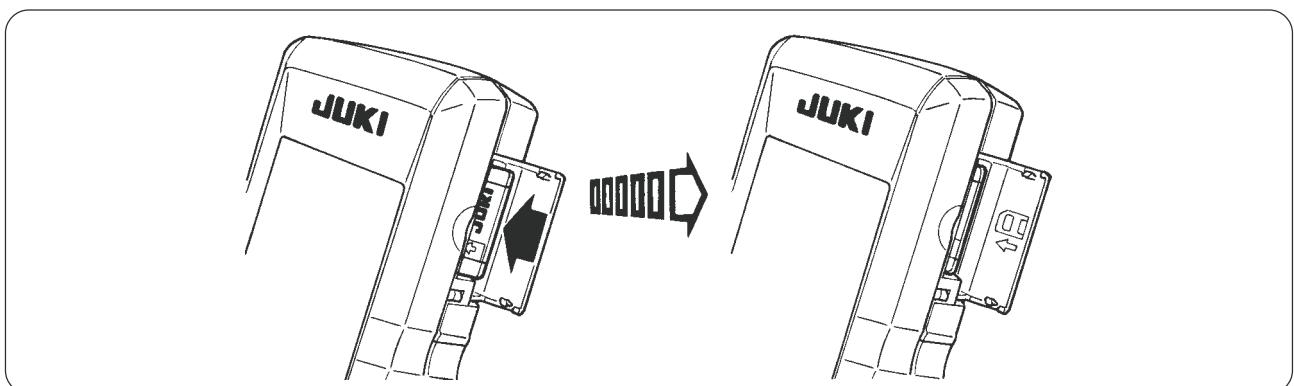
(2) Передача данных с использованием карты памяти

[Процедура установки]



- При открытии верхней крышки расположенной сбоку панели управления, Вы увидите отверстие для карты памяти. Вставьте карту памяти в данное отверстие контактной стороной вверх.

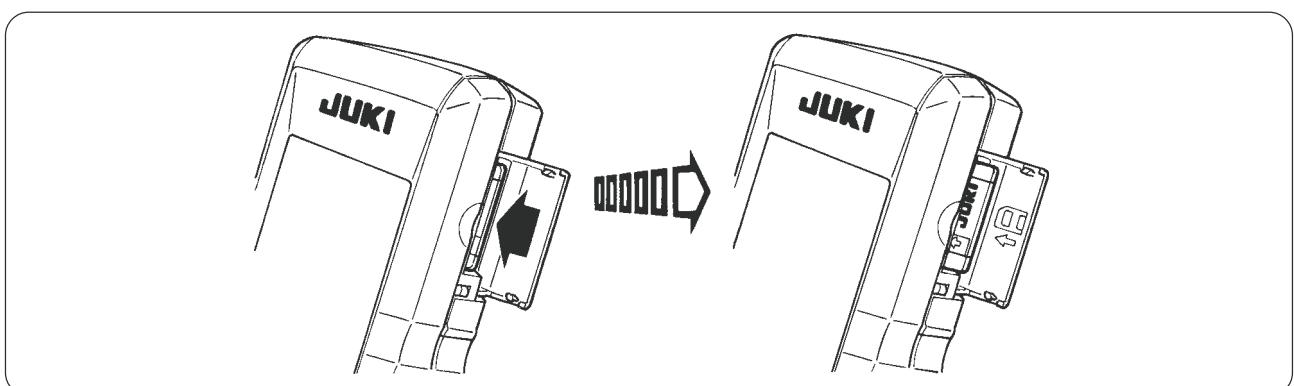
- В процессе установки карты памяти она остановиться, выступая примерно на 10мм, после чего Вам необходимо применить силу и вставить ее до конца.
Установка будет завершена, когда карта будет выступать примерно на 1мм.



- После установки карты памяти в устройство закройте крышку. После закрытия крышки возможна передача информации. Если карта памяти мешает закрытию крышки, проверьте и устранитите возможные причины этого.
 - Убедитесь, что при установке карты памяти она остановилась выступая примерно на 10мм.
 - Убедитесь, что Вы правильно вставили карту памяти – контактной стороной вверх
 - Убедитесь, что Вы не используете карту памяти, рассчитанную на напряжение 3.3В.

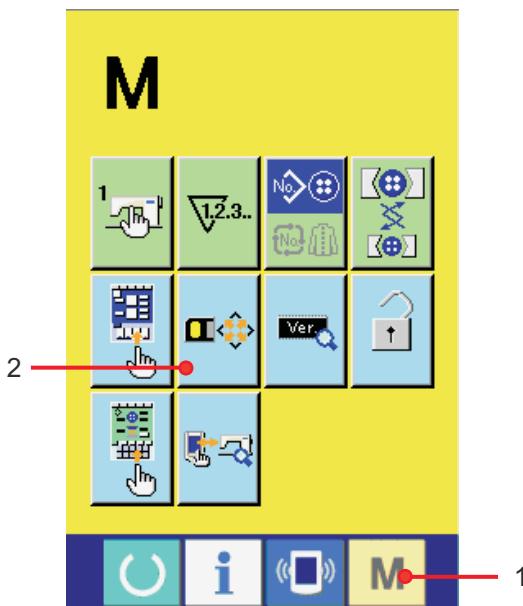
[Процедура извлечения]

- Откройте крышку, нажмите слегка на карту, чтобы она дошла до конца, после чего карта вернется в положение, когда она выступает примерно на 10мм.
- Затем извлеките карту памяти.



[Формат представления данных]

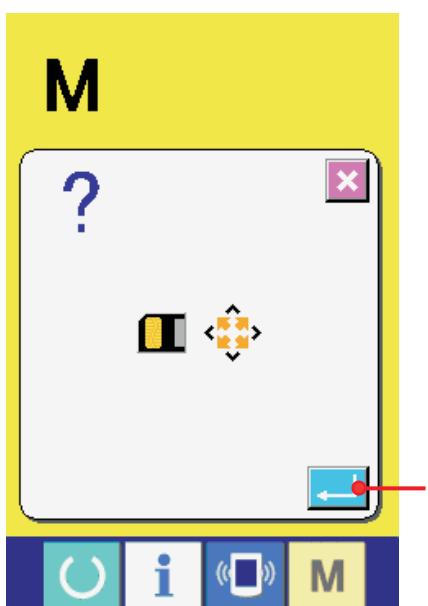
В случае переформатирования карты памяти убедитесь, что она будет читаться IP-200. Карты памяти, форматируемые на персональном компьютере не читаются IP-200.



- 1) Откройте окно форматирования карты памяти.

При нажатии на кнопку **M** 1 MODE и

удержании ее в течение 3 секунд на экране появиться кнопка форматирования карты памяти 2. При нажатии на эту кнопку, отобразиться окно форматирования карты памяти.



- 2) Начало форматирования карты памяти.

Вставьте карту памяти для форматирования в специальное отверстие для карт памяти, нажмите кнопку ENTER (ввод) 3 и форматирование начнется.

Сохраните необходимые данные с карты памяти на другие устройства перед форматированием. После окончания форматирования все данные с карты памяти будут удалены.

[Не следует делать следующее с картой памяти]

- 1 Карта памяти точный электронное устройство. Не сгибайте ее, не роняйте.
- 2 Рекомендуется периодически записывать информацию хранящуюся на карте памяти на другие носители.
- 3 При установке данных, убедитесь, что никакие нужные данные не хранятся на карте памяти.
- 4 Храните карту памяти в сухом месте при нормальной температуре.
- 5 Не храните карту памяти вблизи легковоспламеняющихся и экзотермических предметов.
- 6 Если контактная сторона карты загрязнится, произойдет нарушение контакта. Поэтому не стоит трогать контактную сторону руками, контролируйте, чтобы на нее не попадала пыль, жир и другие вещества, которые могут ее загрязнить. Также, внутренние элементы карты подвержены влиянию статического электричества, поэтому будьте предельно внимательны при пользовании ей.
- 7 Карта памяти имеет определенный срок эксплуатации. После окончания данного срока карта не может использоваться для записи или удаления информации. В этом случае ее надо заменить на другую.

(3) Передача данных с помощью RS-232C

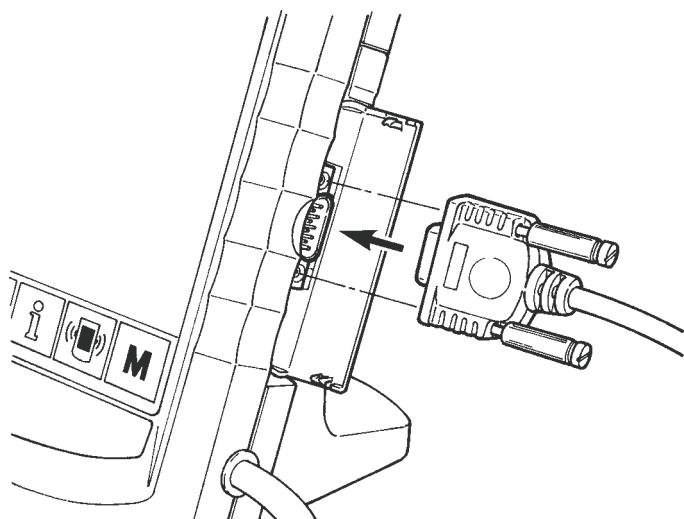
[Процедура установки]

Информация может передаваться и посредством подключения RS-232C кабеля к персональному компьютеру. Для подсоединения кабеля, вставьте его в отверстие типа 9-pin сбоку рабочей панели.

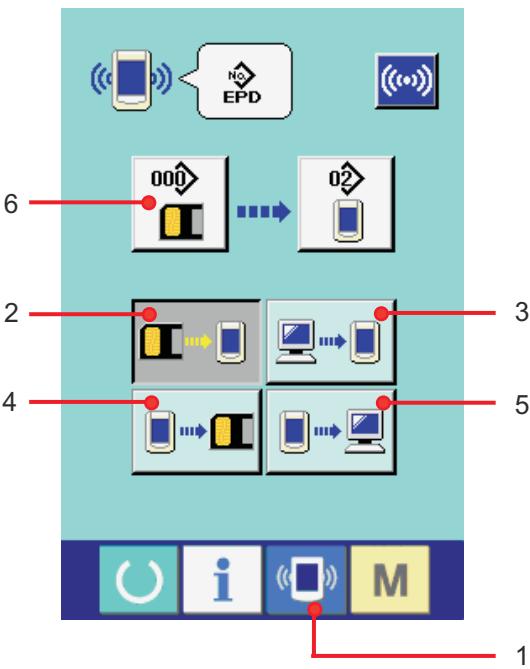


Если контактная часть загрязнится, произойдет нарушение контакта. Поэтому не стоит трогать контактную часть руками, контролируйте, чтобы на нее не попадала пыль, жир и другие вещества, которые могут ее загрязнить. Также, внутренние элементы устройства подвержены влиянию статического электричества, поэтому будьте предельно внимательны при пользовании.

- * Вставьте кабель RS-232C в отверстие типа 9-pin, расположенное сбоку панели управления после открытия нижней крышки корпуса. Для того, чтобы контакт был надежным и штекер не выпал из гнезда, затяните винты, расположенные на штекере кабеля RS-232C.



(4) Получение данных



1) Коммуникационное окно.

При нажатии на кнопку передачи информации 1 в окне ввода данных появляется окно передачи данных.

2) Выберите метод передачи данных

Всего существует 4 процедуры передачи данных, которые описаны ниже.

2 Перепись данных с карты памяти на панель управления

3 Перепись данных с персонального компьютера (сервера) на панель управления

4 Запись данных с панели управления на карту памяти

5 Перепись данных с панели управления на компьютер (сервер)

Выберите процедуру передачи данных.

3) Выберите номер базы данных.

После нажатия на кнопку 6, откроется окно выбора процедуры записи.

Введите номер файла данных, которые необходимо записать.

Для ввода номера файла используйте следующую схему введения номера

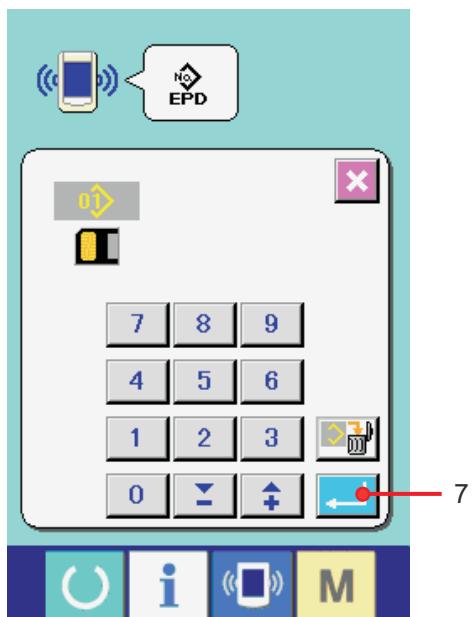
▲▲▲AMB 00▲▲▲.EPD

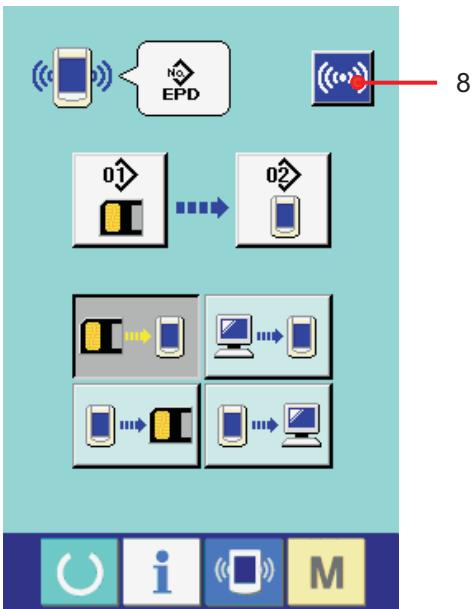
Обозначение номера шаблона при записи может записываться в таком же виде.

При записи на панель, номера незарегистрированных шаблонов будут отображаться.

4) Определение номера данных

После нажатия кнопки ENTER (ввод) 7, окно выбора номера данных закрывается и процесс выбора данных заканчивается.

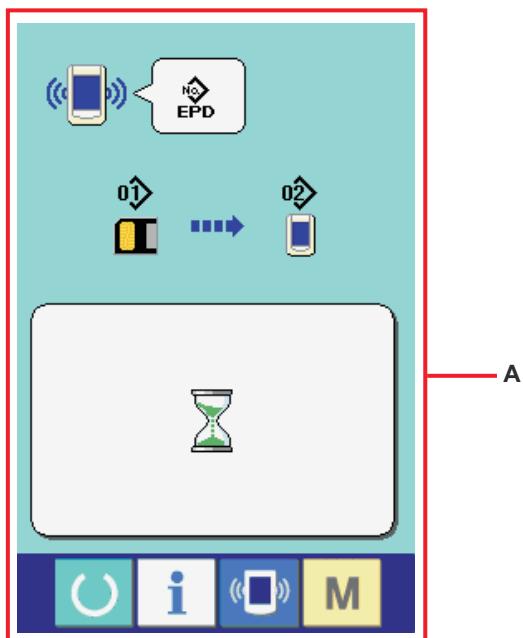




5) Начало передачи данных

После нажатия кнопки передачи данных 8 начинается процесс передачи данных. При передачи данных на экране появляется следующая картинка – см. рис. А. После окончания передачи данных, заново открывается окно передачи данных.

* Не открывайте крышку во время чтения данных. При открытии информация может не читаться.

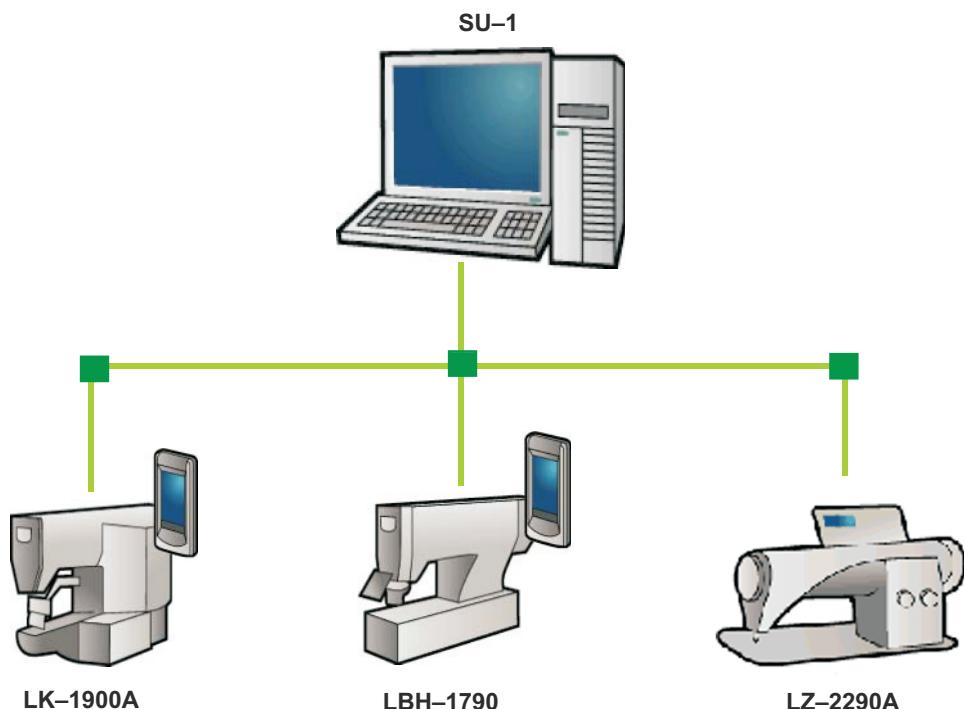


42. ИНФОРМАЦИОННАЯ ФУНКЦИЯ

Ниже приведены 3 информационные функции.

- 1) Может быть установлено время замены масла, замены иглы, время чистки устройства и возможность установки оповещения об истечении срока установленного времени.
См. главу 42. п. (1) "Контроль информации о текущем ремонте и эксплуатации" и главу 42 п. (2) "Установка времени проведения обслуживания".
- 2) Скорость может быть проверена сразу, а уровень достижения соответствия шаблона конечному результату - путем вывода на дисплей функции цели и готовой продукции.
См. главу 42 п .(4) "Контроль за производственным процессом" и главу 42 п. (5) "Настройка информации контроля производственного процесса".
- 3) Информация о сроках использования устройства, времени подачи, машинном времени, скорости устройства может отображаться из рабочей зоны швейной машины.
См. главу 42 п. (6) "Обзор информации оценки работы".

Также, информация на нескольких швейных машинах может контролироваться сервером, если предусмотрена такая функция. В этих случаях используется соединение SU-1 (утилит базы данных швейной машины).

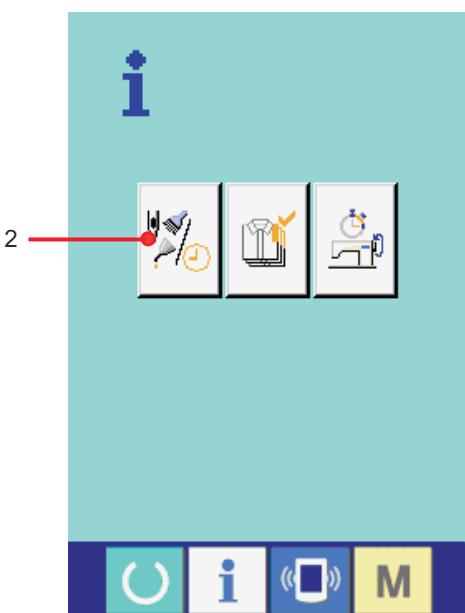


(1) Контроль информации о текущем ремонте и эксплуатации



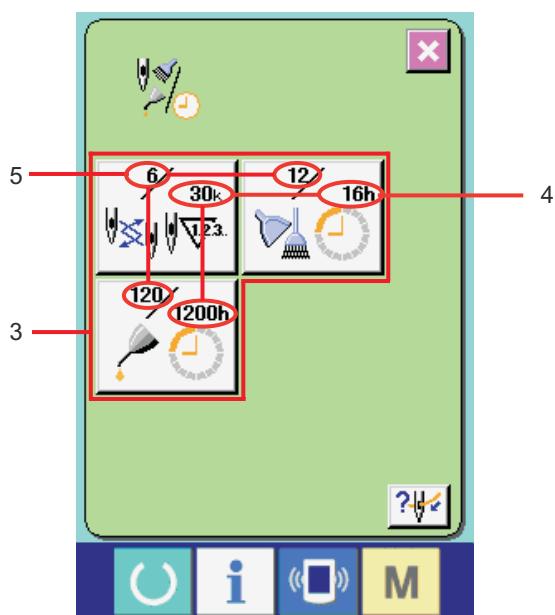
1) Откройте информационное окно.

При нажатии на информационный ключ 1 в окне ввода данных появляется окно передачи данных.



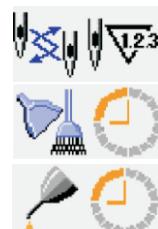
2) Откройте окно информации о текущем ремонте и эксплуатации

Нажмите на кнопку 2 - отображения информации о текущем ремонте и эксплуатации в информационном окне.

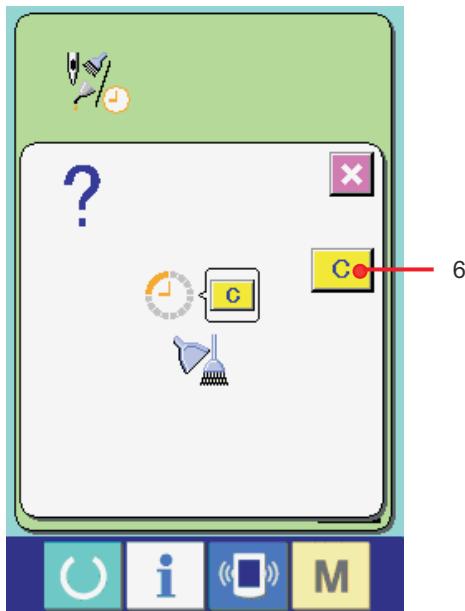


В окне информации о текущем ремонте и эксплуатации появятся данные по трем следующим параметрам.

- Замена иглы:
(1,000 стежков)
- Время чистки (час):
- Время замены масла (час):
(время смазывания)



Время до информирования о необходимости проверки для каждого из трех параметров указано на кнопках 3, 4 и 5. Оставшееся время до замены можно обнулить.



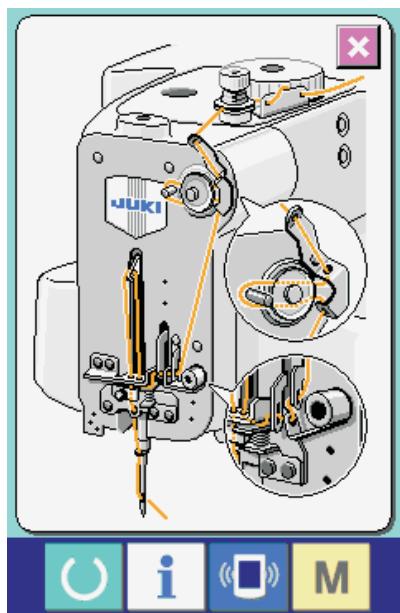
3) Обнуление оставшегося времени до замены.

При нажатии на один из трех выбранных параметров для очистки информации открывается окно сброса оставшегося времени до замены. При нажатии кнопки 6 CLEAR (очистить) данное время обнуляется.

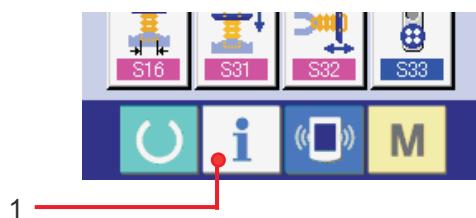


4) Схема заправки нити.

При нажатии на кнопку заправки нити 7 в окне текущего ремонта и эксплуатации, на экране появляется схема заправки нити. Обращайтесь к этой диаграмме при необходимости заправки нити.



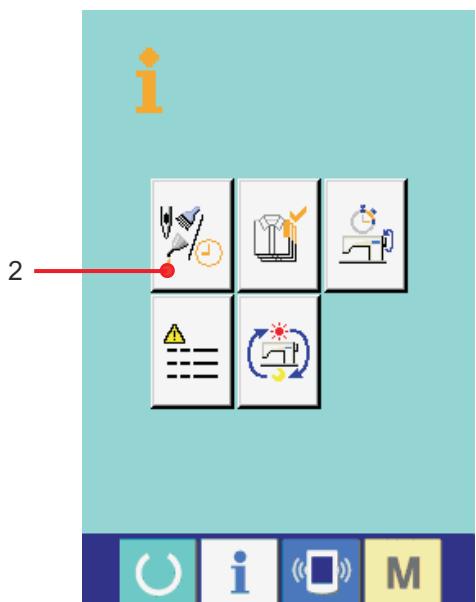
(2) Установка времени проведения обслуживания



1

- 1) Откройте информационное окно (установка личных данных).

При удержании информационного кнопки 1 в окне ввода данных в течение примерно 3 секунд появляется информационное окно (текущее обслуживание). В случае установки личных данных по текущему обслуживанию, пиктограмма, расположенная в верхнем левом углу экрана изменит цвет с синего на оранжевый и появятся пять кнопок.



2

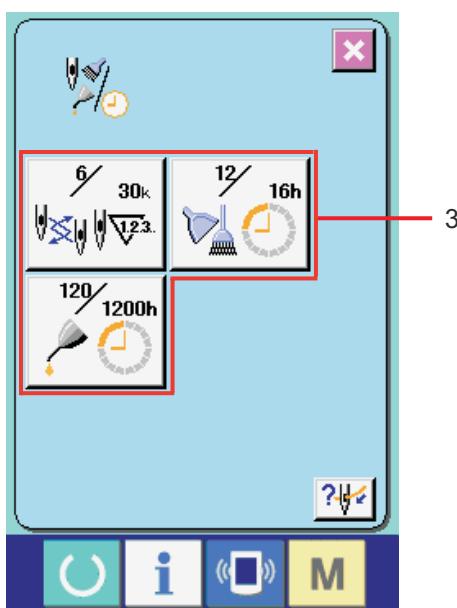
- 2) Окно информации о текущем ремонте и эксплуатации.

Нажмите на кнопку окна информации о текущем ремонте и эксплуатации 2 в информационном окне.



2

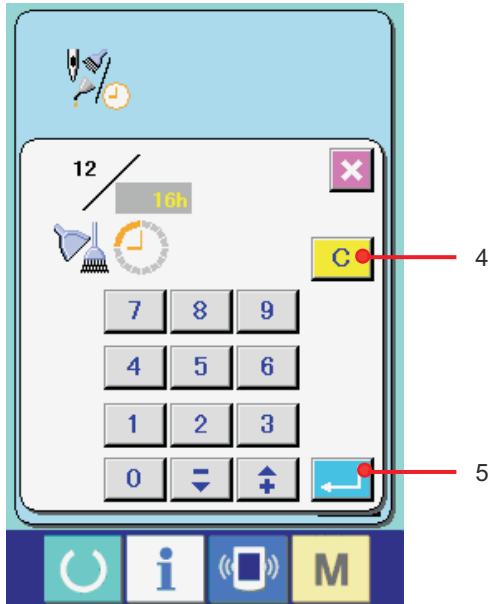
* Для получения информации о двух кнопках появляющихся при установке своих собственных данных см. главу "44.ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УСТАНОВКИ ЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ".



3

Такая же информация как в нормальном информационном окне о текущем ремонте и эксплуатации отображается и в информационном окне о текущем ремонте и эксплуатации.

При нажатии на одну из кнопок 3, для которых необходимо изменить время проведения обслуживания, появляется окно ввода времени проведения обслуживания.



3) Ввод времени контроля

Установите время контроля.

При установки времени контроля на «0» функция оповещения отключается.

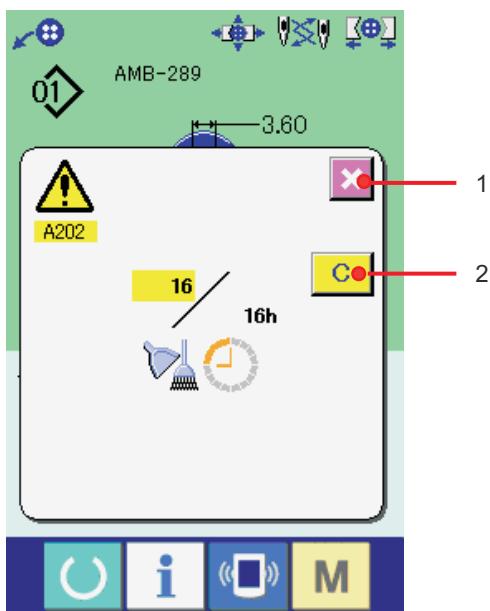
При нажатии кнопки очистки 4, возвращаются исходные настройки.

Исходные настройки времени контроля по каждой из доступных позиций следующие.

- Замена иглы: 0 (1,000 стежков)
- Время чистки: 0 (час)
- Время замены масла: 500 (час)
(время смазки)

При нажатии кнопки 5 ENTER (ввод) установленные параметры записываются.

(3) Вариант исполнения оповещения



После наступления времени для контроля на экране появится автоматическое оповещение. После того как информация вами принята, нажмите на кнопку CLEAR (очистить). После очистки времени контроля всплывающее оповещение будет закрыто. Если вы не стерли время контроля, нажмите на кнопку 1 CANCEL (отмена) и окно оповещения будет закрыто. Каждый раз по окончанию шитья, окно оповещения будет всплывать до тех пор, пока вы не очистите время контроля.

Номера оповещения по каждой из позиций следующие.

- Замена иглы: A201
- Время чистки: A202
- Время замены масла: A203
(время смазки)

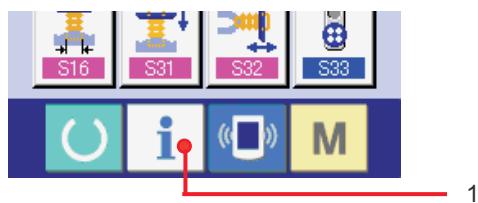
Для уточнения объема смазки, обратитесь к п. «(3) Смазываемые части п. 5.ОБСЛУЖИВАНИЕ главы Механическая секция».

(4) Контроль за производственным процессом

В окне контроля производственного процесса возможно определить начало работы, отобразить количество изделий от начала и до выхода времени, отобразить количество изделий производственной цели, и т.д.

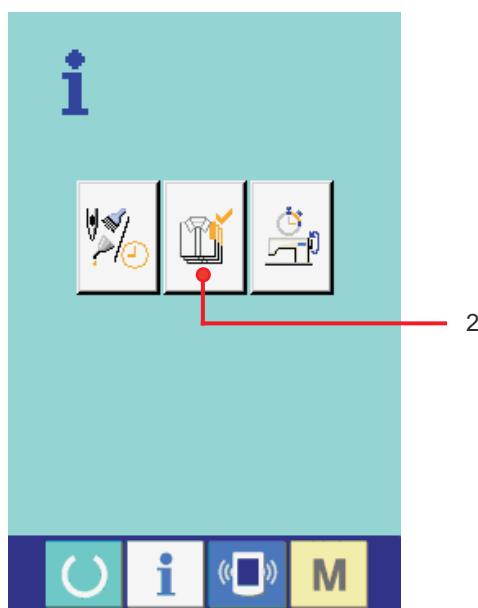
Есть два варианта отображения окна контроля за производственным процессом.

а. При отображении информационного окна.



1) Откройте информационное окно.

При нажатии информационной кнопки  1 в окне ввода данных, появится информационное окно.



2) Откройте окно контроля производственного процесса.

Нажмите на кнопку окна контроля производственного процесса  2 в информационном окне. Появится окно контроля производственного процесса.

Информация по следующим 5 позициям отображается в окне контроля производственного процесса.

A: Установка заданного значения

Количество заданных изделий на данный момент отображается автоматически.

B: Фактический результат

Количество произведенных изделий автоматически отображается на экране.

C: Окончательно заданное значение

Количество планируемых конечных изделий отображается на экране.

Введите количество изделий обратившись к главе 42 п. (5) "Настройка информации контроля производственного процесса".

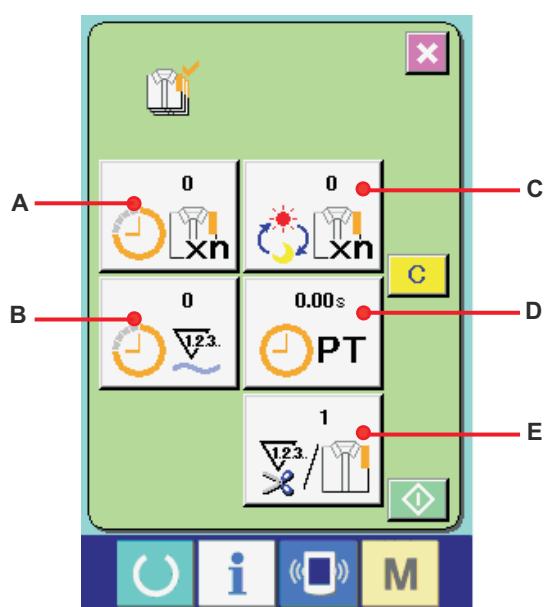
D: Время выполнения операций при шитье

Время (секунды) необходимое для одной операции отображается на экране. Введите время обратившись к главе 42 п. (5) "Настройка информации контроля производственного процесса".

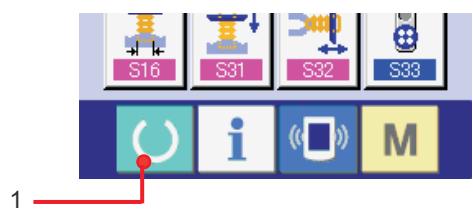
E: Количество раз обрезки нити

Отображается на экране количество раз обрезки нити для одной операции. Введите количество обрезки нити обратившись к главе 42 п. (5) "Настройка информации контроля производственного процесса".

* Для модели AMB количество раз обрезки нити считается после пошива одного образца.

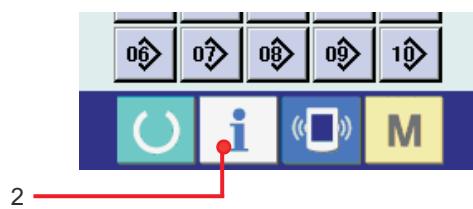


b. При отображении через окно пошива



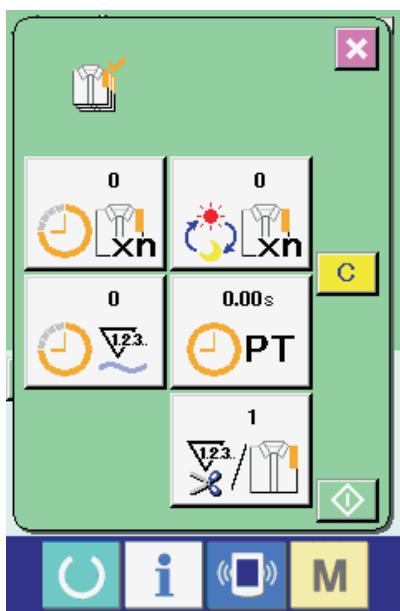
1) Откройте окно пошива.

При нажатии кнопки 1 READY (готово) в окне ввода данных появится окно пошива.



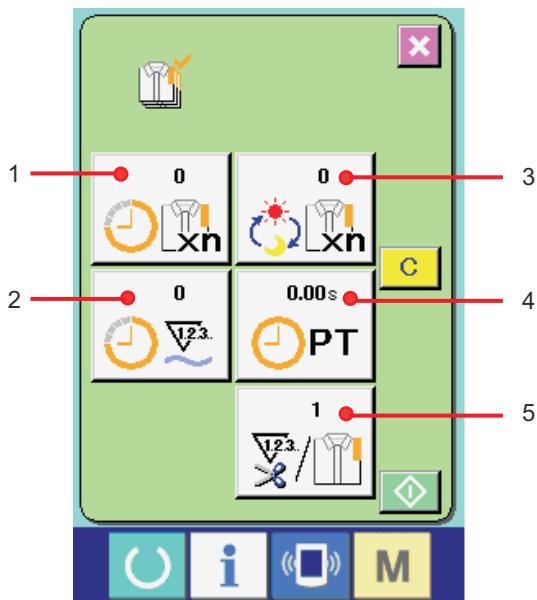
2) Откройте окно контроля производственного процесса.

При нажатии информационной кнопки 2 в области ввода данных появится окно контроля производственного процесса.



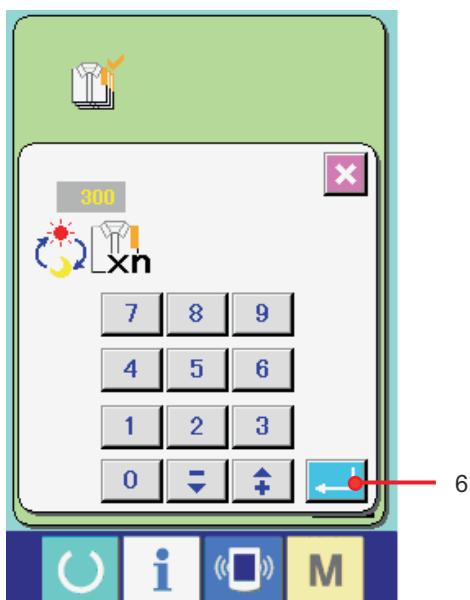
Содержание дисплея и функции описаны в главе 42 п.(4)-а “При отображении информационного окна”.

(5) Настройка информации контроля производственного процесса



1) Откройте окно контроля производственного процесса.

Откройте окно контроля производственного процесса обратившись к главе 42 п. (4) “Контроль за производственным процессом”.



2) Введите окончательные установки.

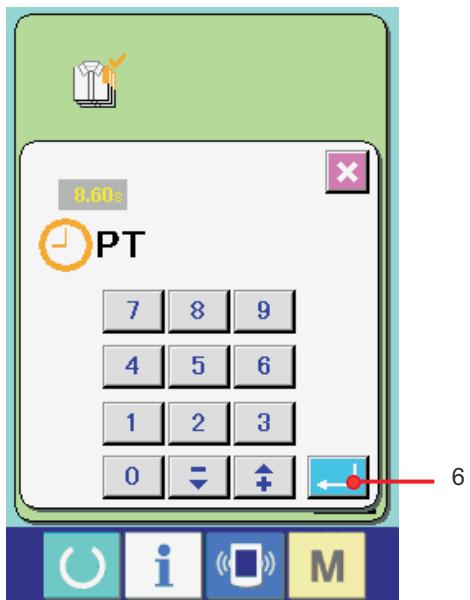
Сначала, введите данные о количестве изделий в производственной программе в процессе показываемого пошива. При

нажатии на кнопку 3 окончательной

установки, появиться экран ввода окончательных установок.

Введите выбранное количество, используя десять цифр или кнопки UP/DOWN (вверх/вниз). После ввода информации

нажмите кнопку 6 ENTER (ввод).



3) Введите время выполнения операции при шитье.

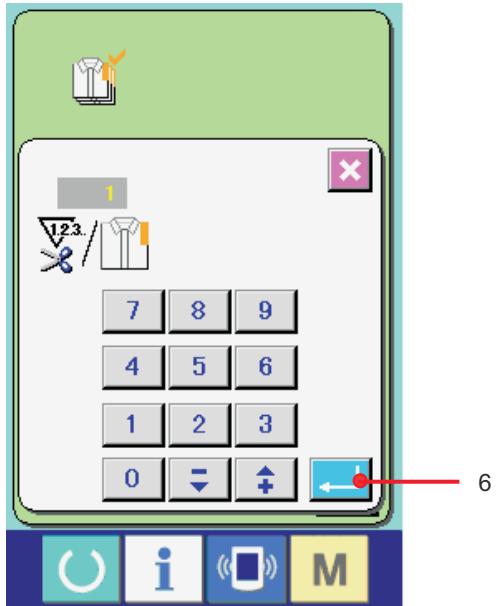
Далее введите необходимое время выполнения одной операции. При нажатии

кнопки 1 PTCH (ход) ранее

упомянутой позиции 1) появиться окно ввода времени выполнения процесса. Введите выбранное время, используя десять цифр или кнопки UP/DOWN (вверх/вниз).

После ввода информации нажмите кнопку

6 ENTER (ввод).



- 4) Введите количество раз обрезания нити.
Затем введите количество раз обрезания нити для каждого процесса.

При нажатии в предыдущем окне кнопки

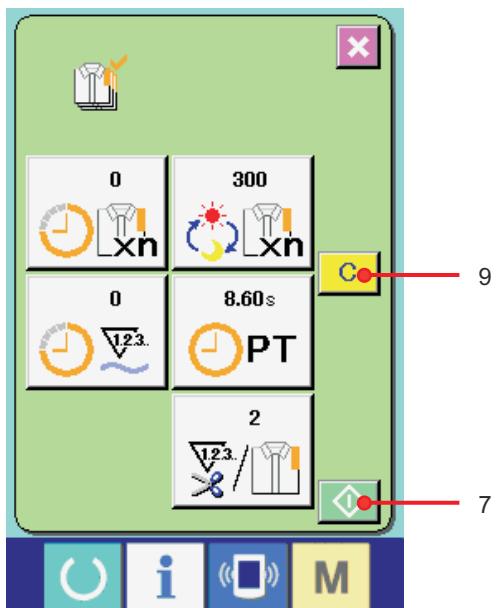
количество раз обрезания нити 5,

появиться окно установки количество раз обрезания нити. Введите выбранное количество используя десять цифр или кнопки UP/DOWN (вверх/вниз).

После ввода информации

нажмите кнопку 6 ENTER (ввод).

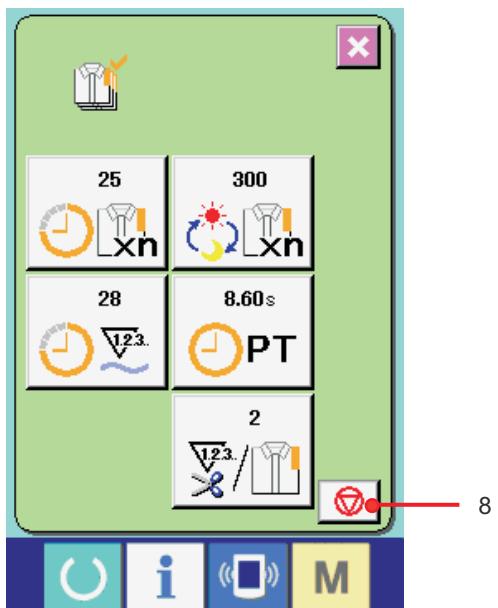
- * При вводе количества равного «0» счет количество раз обрезания нити не отображается. Используйте эту функцию при подключении внешнего выключателя.
- * Для модели АМВ количество раз обрезания нити считается по одной после того как один образец сшит.



- 5) Начните счет количества изделий в производственном процессе.

При нажатии клавиши 7 START

(старт), начинается счет количества изделий в производственном процессе.



- 6) Прекращение счета.

Откройте окно контроля производственного процесса обратившись к главе 42 п. (4) "Контроль за производственным процессом".

При отображении счетчика, на экране

появится кнопка 8 STOP (стоп). При

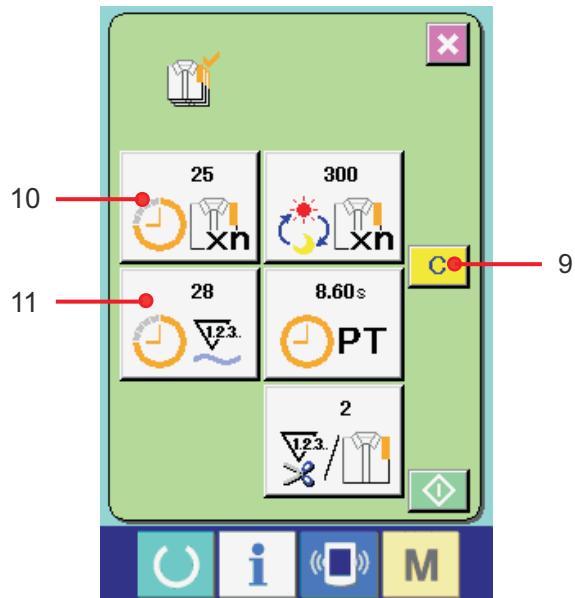
нажатии кнопки 8 STOP (стоп),

счетчик останавливается. После остановки,

появиться кнопка 7 START (старт).

Для продолжения работы счетчика нажмите на кнопку START (старт). Счетчик не обнулиться пока вы не нажмете на кнопку

9 CLEAR (очистить).



7) **Обнуление данных.**

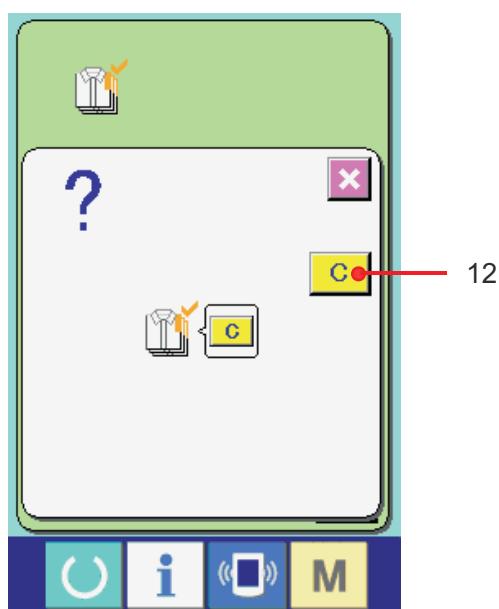
Для обнуления данных счетчика, остановите счетчик, а потом нажмите на кнопку **C** 9

CLEAR (очистить). Данные обнуляются до заданного уровня значения кнопки 10, а фактический результат значения указан на кнопке 11.

(Внимание)

Клавиша CLEAR появляется на экране только при остановке счетчика.

При нажатии на кнопку CLEAR (очистить), появляется окно подтверждения обнуления данных.

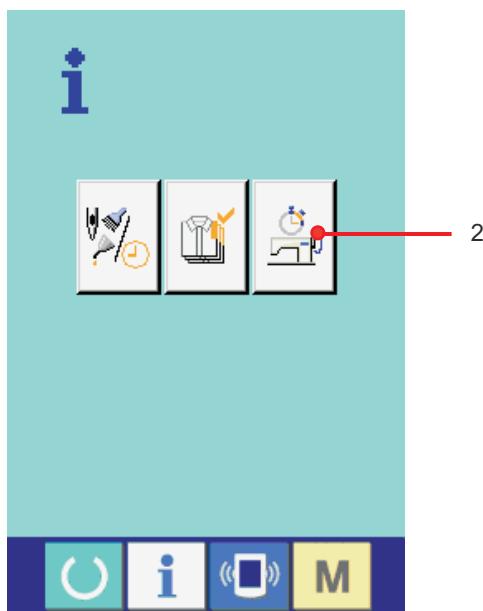


После нажатия на кнопку **C** 12 CLEAR (очистить) в окне подтверждения обнуления данных, информация обнулится.

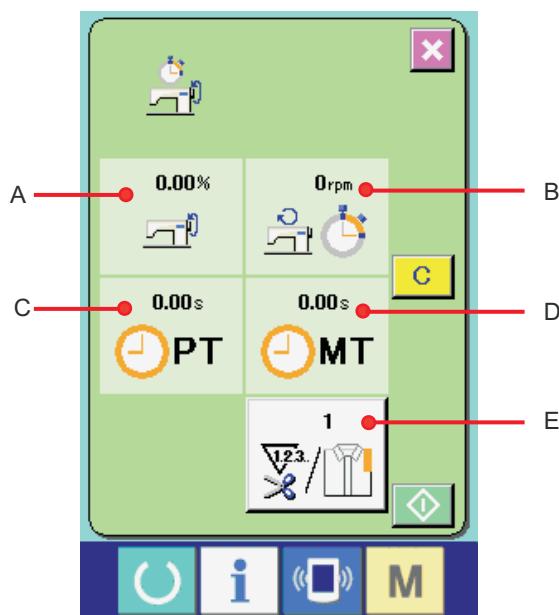
(6) Обзор информации оценки работы



- 1) Откройте информационное окно.**
При нажатии на информационную кнопку 1 в поле ввода информации, появится информационное окно.

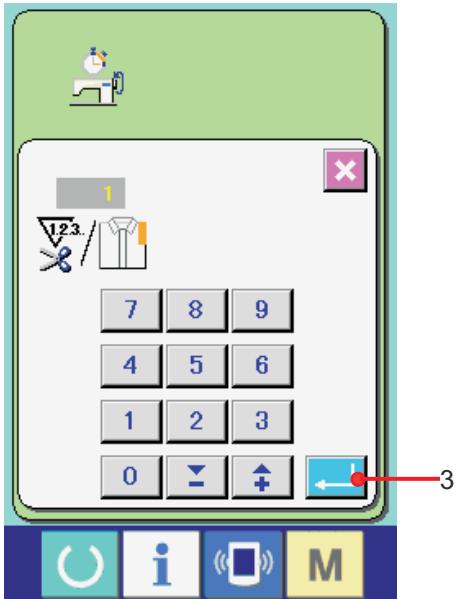


- 2) Откройте окно информации оценки работы.**
Нажмите на кнопку окна информации оценки работы 2 в информационном окне.
Откроется окно информации оценки работы.



Информация по следующим 5 позициям размещена в окне информации оценки работы.

- A** : Информация автоматически появляется на экране с момента начала измерения отношения полезности работы к затраченной работе.
- B** : Информация автоматически появляется на экране с момента начала измерения скорости устройства.
- C** : Информация автоматически появляется на экране с момента начала измерения времени выполнения операции при шитье.
- D** : Информация автоматически появляется на экране с момента начала измерения машинного времени.
- E** : Количество раз обрезки нити вводится согласно инструкциям указанным в пункте 3) на следующей странице.

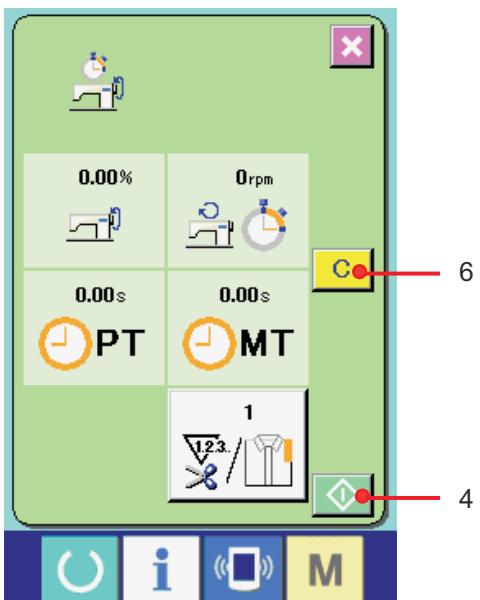


- 3) **Введение количество раз обрезки нити.**
Введите количество раз обрезки нити для каждого процесса. При нажатии на предыдущей странице кнопки Е обрезки нити появится экран ввода количества раз обрезки нити. Введите данные, используя десять цифр и кнопки UP/DOWN (вверх/вниз).

После ввода данных нажмите на кнопку

3 ENTER (ввод).

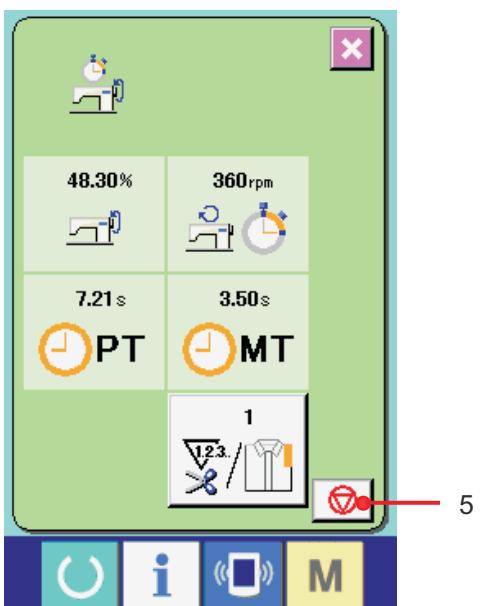
При вводе значения «0», счетчик количества раз обрезки нити не отображается. Используйте эту функцию, подключив внешний выключатель.



- * Для модели AMB количество раз обрезки нити считается по одной после того как 1 образец сшит.

4) Начало измерения

При нажатии кнопки 4 START (начало) начинается опрос счетчиков каждой базы данных.



5) Остановка счета.

Откройте окно параметров работы, обратившись к пунктам 1) и 2) главы 42 п. (4) "Контроль за производственным процессом".

Кнопка 5 STOP (стоп) отображается

при начале работы с параметрами шитья. При нажатии кнопки 5 STOP (стоп),

счетчики параметров шитья останавливаются.

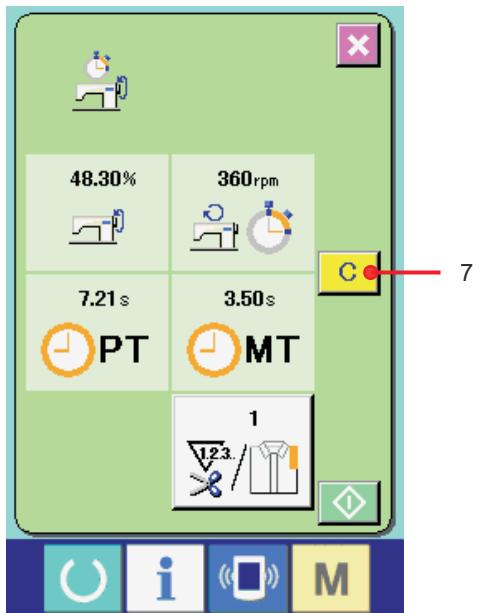
После остановки счетчиков, на месте кнопки

STOP (стоп), появиться кнопка 4

START (старт). Для продолжения работы

счетчиков нажмите на кнопку 4 START (старт). Счетчики не обнуляются пока Вы не

нажмете на кнопку C 6 CLEAR (очистить).

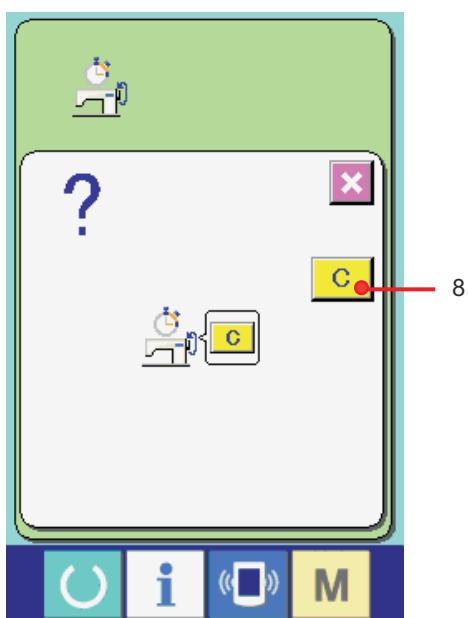


- 6) **Обнуление подсчитанных данных.**
При очистке данных счетчика, остановите счетчик, а потом нажмите на кнопку 7 CLEAR (очистить).

(Внимание)

Клавиша CLEAR (очистить) появляется на экране только при остановке счетчика.

После нажатия кнопки 7 CLEAR (очистить), появляется окно подтверждения удаления.



При нажатии кнопки 8 CLEAR (очистить) в окне подтверждения удаления, счетчик обнуляется.

43. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО НАСТРОЙКИ ПЕРСОНАЛЬНЫХ ДАННЫХ

Для информационного окна, данные которые используются обычно и персональные данные различны по виду обработки информации.

(1) Данные, которые возможно использовать в случае установки

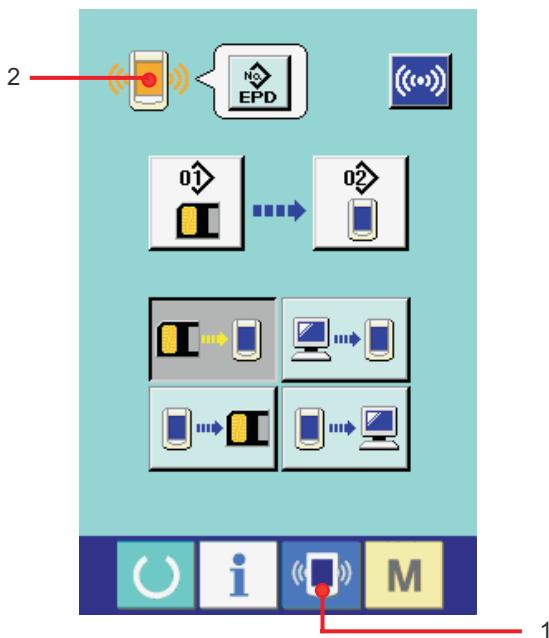
При личных настройках возможно использовать 5 видов данных и дополнительно стандартные данные. Форматы данных представлены ниже.

База данных	Пиктограмма	Расширение	Описание данных
Данные регулировки		Название модели+00▲▲▲.MSW Пример) AMB00001.MSW	Данные памяти выключателей 1и 2
Все данные швейной машины		Название модели+00▲▲▲.MSP Пример) AMB00001.MSP	В с е д а н н ы е , к о т о р ы е поддерживается швейной машиной.
Программные данные панели (*)		IP+RVL(6 цифр).PRG IM+RVL(6 цифр).BHD	Программные данные и данные экрана панели
Основные программные данные (*)		MA+RVL(6 цифр).PRG	Основные программные данные
Программные данные сервопривода (*)		MT+RVL(6 цифр).PRG	Программные данные сервопривода

▲▲▲ : №. файла

* Обратитесь к инженерной инструкции для получения информации о программных данных панели, основных программных данных, программных данных сервопривода.

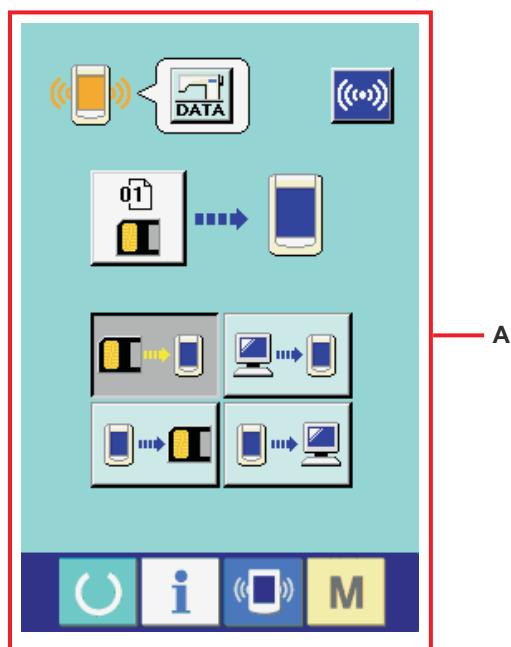
(2) Окно установки личных параметров



1) Откройте информационное окно установки личных параметров.

При удержании кнопки 1 в течение трех секунд, картинка расположенная в верхнем левом углу экрана изменит свой цвет на оранжевый 2 и появиться информационный экран установки личных параметров.

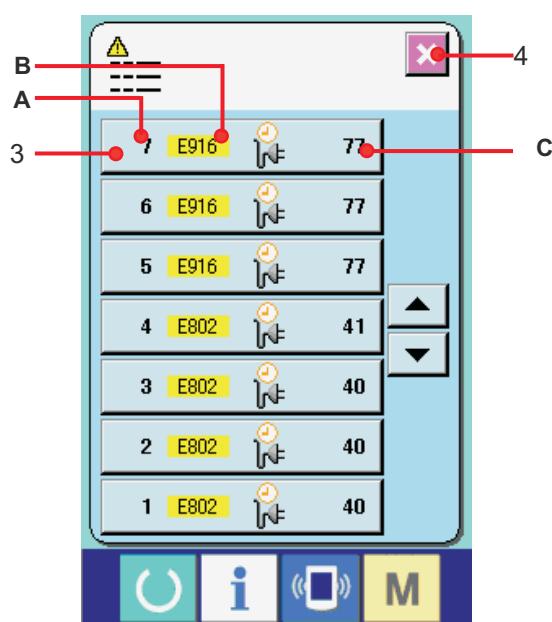
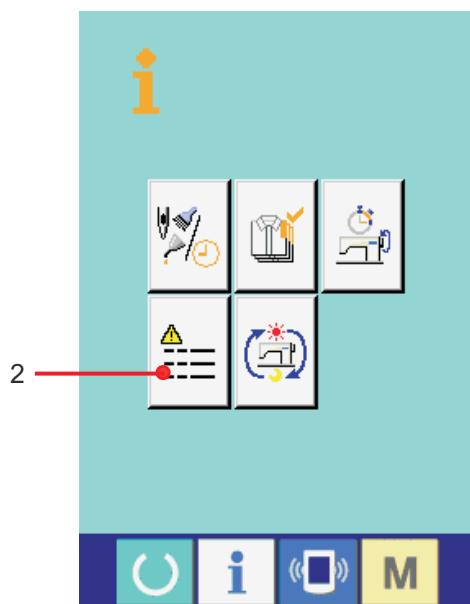
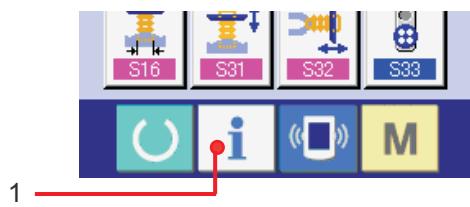
По всем вопросам работы см. главу 41 п. (4) "Получение данных".



- * При выборе переноса данных на швейную машину или всех данных хранящихся на швейной машине на карту памяти, дисплей выглядит так, как показано на рис. "А" и нет необходимости в точном определении номера на панели.

44. ИНФОРМАЦИОННОЕ ОКНО УСТАНОВКИ ЛИЧНЫХ ПАРАМЕТРОВ

(1) Окно записи ошибок



1) Информационное окно установки личных параметров.

При нажатии на кнопку 1 INFORMATION (информация) и удерживании ее в течение 3 секунд появиться информационное окно установки личных параметров, пиктограмма расположенная в верхнем левом углу станет оранжевой, а не синей, появится 5 клавиш.

2) Окно записи ошибок.

Нажмите на кнопку 2 ERROR

RECORD SCREEN DISPLAY (отображение окна записи ошибок) в информационном окне. Откроется окно записи ошибок.

Информация об ошибке появляется в окне записи ошибок, где вы и можете ее проверить.

A : Список возникших ошибок

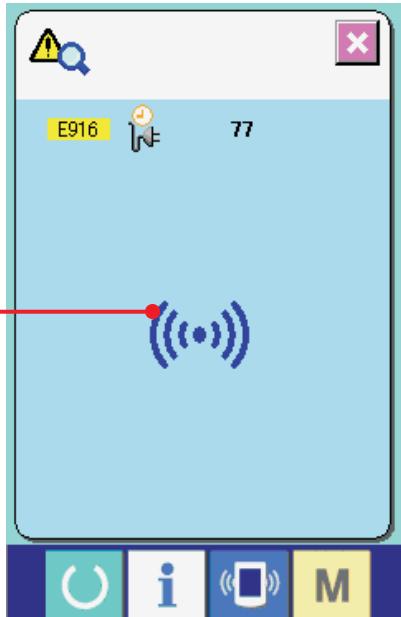
B : Код ошибки

C : Общее время подключения к сети (час) во время возникновения ошибок

При нажатии кнопки 4 CANCEL (отмена) окно записи ошибок закроется, и появится информационное окно.

3) Отображение деталей ошибки.

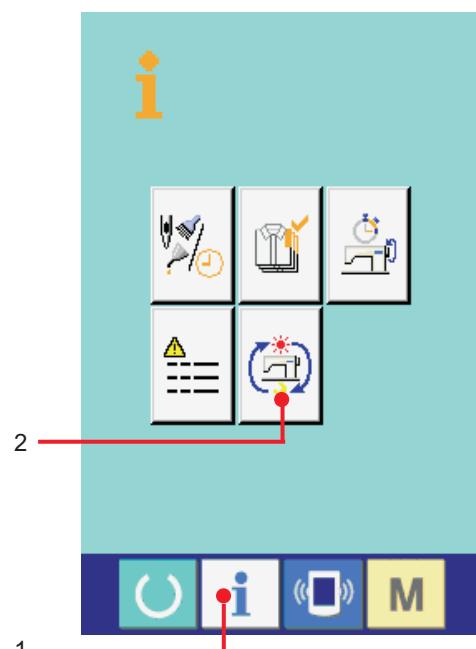
Если вы хотите узнать детали ошибки, нажмите на кнопку 7 E916 77 ERROR (ошибка). Появится экран детализации ошибки.



Пиктограмма 5 соответствующая коду ошибки отображается на экране подробного описания ошибок.

См. пункт “40. СПИСОК ОШИБОК”.

(2) Отображение общей рабочей информации



1) Информационное окно установки личных параметров.

При нажатии кнопки **i** 1 INFORMATION (информация) и удерживании ее в течение 3 секунд появиться информационное окно установки личных параметров, пиктограмма расположенная в верхнем левом углу станет оранжевой, а не синей, появится 5 кнопок.

2) Окно информации о работе машины.

Нажмите на кнопку 2 CUMULATIVE WORKING INFORMATION SCREEN DISPLAY (экран информации о работе машины) в информационном окне. Появиться окно информации о работе машины.

Информация о приведенных ниже 4 позициях размещена в окне информации работы машины.

A : Отображение общего рабочего времени швейной машины (час)

B : Общее количество раз обрезки нити нити.

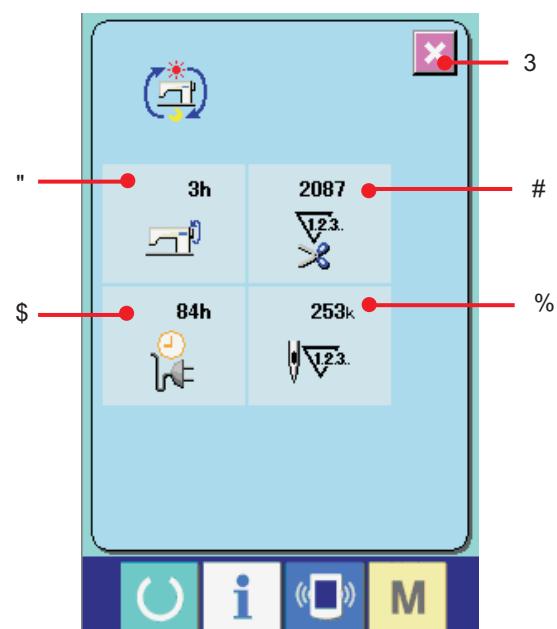
C : Показывается общее время (час), в

течение которого швейная машина

подключена к сети.

D : Общее количество стежков. (единица измерения: X 1,000 стежков)

При нажатии кнопки **X** 3 CANCEL (отмена) окно совокупной информации о работе устройства закроется, откроется информационное окно.



РУССКИЙ

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запуск швейной системы не разрешается, если швейная система, в которой установлена швейная машина, не соответствует требованиям безопасности в Вашей стране. Технический сервис для такой швейной системы также будет запрещен.

1. При работе с швейной машиной необходимо соблюдать основные меры безопасности, не ограничиваясь правилами, указанными в данной инструкции.
2. Изучите всю информацию, приведенную в инструкциях по использованию швейных машин, не ограничиваясь только данной инструкцией, до того, как Вы будете использовать швейную машину. Обязательно сохраните данную инструкцию по эксплуатации, и используйте ее при необходимости.
3. Используйте швейную машину после того, как будет обеспечено ее соответствие стандартным требованиям техники безопасности, принятым в Вашей стране.
4. Все предохранительные устройства должны быть установлены перед тем, как машина будет готова к запуску. Работать с машиной, на которой не установлены предохранительные элементы, запрещено.
5. Управление машиной должен осуществлять специалист, прошедший соответствующее обучение.
6. Для Вашей персональной безопасности мы рекомендуем использовать защитные очки.
7. Перед выполнением нижеуказанных операций установите выключатель сети в положение «Выкл» или отключите силовой кабель от розетки.
 - 7-1. Заправка нити в иглу, петлитель, натяжитель и т.д. и замены катушки.
 - 7-2. Замена иглы, прижимной лапки, игольной пластины, петлителя, натяжителя, зубчатой рейки, предохранителя иглы, кассеты, выравнивателя края настила и т.д.
 - 7-3. Ремонтные работы.
 - 7-4. Когда оператор покинул рабочее место или рабочее место находится вне зоны наблюдения оператора.
 - 7-5. При использовании электродвигателя без тормоза, что увеличивает время до полной остановки мотора после выключения.
8. Будьте аккуратны при использовании масла во время смазки машины и при выполнении других работ. При попадании масла в глаза или на кожу, либо внутрь, немедленно промойте данную область и проконсультируйтесь с врачом.
9. Запрещаются манипуляции по изменению формы деталей и устройств, вне зависимости от того, подключена ли машина к сети.
10. Ремонт, модернизация и работы по регулировки должны быть выполнены только соответствующими обученными техническими специалистами или квалифицированным персоналом.
11. Работы по техническому обслуживанию и проверке должны проводиться соответствующе обученным персоналом.
12. Ремонт и техническое обслуживание электрических компонентов должны проводить квалифицированные электрики или специально обученные работники.
- Всякий раз, когда Вы сталкиваетесь с неполадками электрических компонентов машины, незамедлительно остановите ее.
13. Перед тем как осуществить ремонт или техническое обслуживание машины оборудованной пневматическими устройствами, такими, как пневматический цилиндр, отсоедините компрессор от машины для того, чтобы сжатый воздух не подавался на механизм обрезки. Выпустите остаточное давление воздуха после отсоединения компрессора от машины. Регулировки и настройки должны выполнять соответствующие обученные технические специалисты или специалисты, имеющие соответствующую квалификацию.
14. Регулярно проводите очистку машины от загрязнений.
15. Для нормальной работы машины необходимо установить на ней заземление. В зоне работы машины должны отсутствовать источники сильного шума и вибраций, такие как высокочастотный сварочный аппарат.
16. К машине должен быть подсоединен шнур электропитания с соответствующей вилкой. Машина должна быть подключена к розетке с заземлением. Все работы должны выполняться квалифицированными специалистами.
17. Машина должна использоваться только по целевому назначению. Использование машины для каких-либо других целей запрещено.
18. Работы по модернизации и усовершенствованию компонентов машины должны производится только в соответствии с инструкциями по технике безопасности и после выполнения всех требований по мерам предосторожности. Компания JUKI не несет ответственность на возможный ущерб, нанесенный компонентам машины во время ее модернизации и технического усовершенствования.
19. Данными символами обозначаются соответствующие предупреждения:



Опасность получения травмы при выполнении работ



Требует особой осторожности

Меры предосторожности при работе с машиной

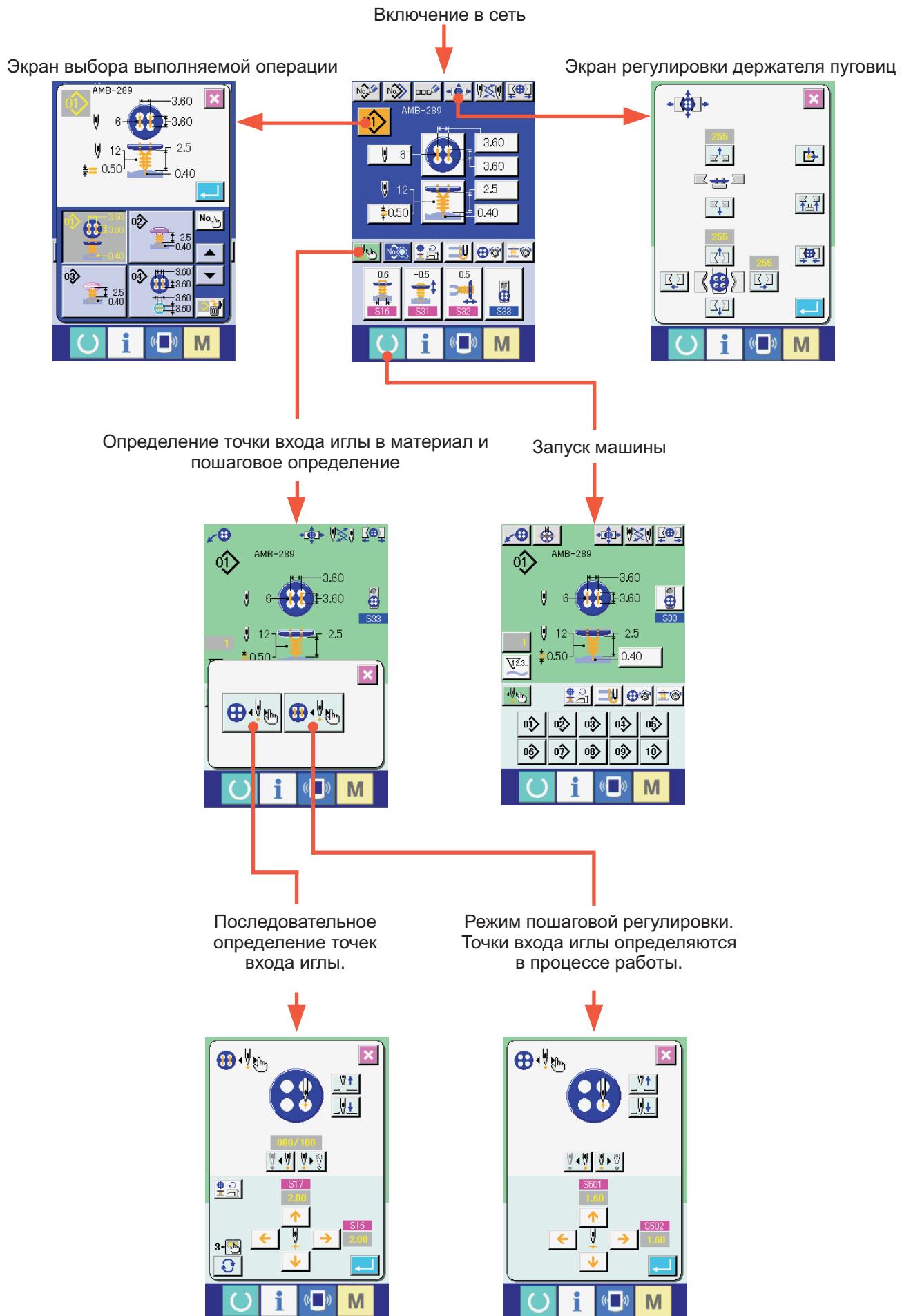
	<ol style="list-style-type: none">1. Во избежание несчастных случаев в результате поражения электрическим током, не прикасайтесь к внутренним частям электрического блока мотора при открытом кожухе мотора.2. Убедитесь в том, что проверили положение иглы при замене выкройки. Если игла выскакивает из петли, то это опасно и может привести к поломке иглы при шитье или выполнения рабочих операций.
	<ol style="list-style-type: none">1. Если при включении машины панель настройки функций не включается, то выключите швейную машину и проверьте напряжение и фазу электрической сети.2. Во избежание травм при включении машины в сеть или выполнения шитья, не дотрагивайтесь до рычага натяжителя нити, зажима пуговицы, загрузчика пуговицы, и не подносите руки очень близко к месту входа иглы в материал.3. Во избежание травм из-за внезапного запуска машины выключите ее из сети перед тем, как производить какие либо перемещения машины или снятия кожуха мотора.4. Для предотвращения несчастных случаев, приводящих к травмам при управлении швейной машиной, не помещайте пальцы, волосы или одежду рядом с мотором или движущимися частями швейной машины.5. Во избежание травм не выполняйте швейные операции на машине при снятом кожухе мотора или отсутствии какого-либо другого защитного устройства.6. Для обеспечения собственной безопасности, следите за тем, чтобы ваши пальцы не попадали в машину при ее перемещении или поднятии.7. Для предотвращения поражения электрическим током, перед соединением или разъединением электрических разъемов машины убедитесь, что она отключена от электрической сети.8. Во время грозы или молний остановите работу и отключите машину от электрической сети для предотвращения поражения электрическим током вследствие выхода из строя электрических узлов машины.9. Если машина была перемещена из теплого места в холодное, на ней может образоваться конденсат. Перед включением машины убедитесь в том, что отсутствует возможность поражения электрическим током вследствие выхода из строя электрических узлов машины.10. В случае неполадок в электрической сети выключите машину для предотвращения выхода из строя электрических узлов машины.11. Данная машина относится к электроприборам «А» класса. В бытовых условиях машина может быть причиной радиопомех. В таких случаях пользователь должен предпринять соответствующие меры для их устранения.



УПРОЩЕННАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

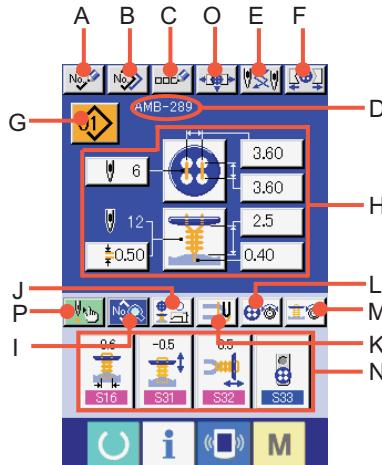


1. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ, ПРОИЗВОДИМЫЕ НА ШВЕЙНОЙ МАШИНЕ



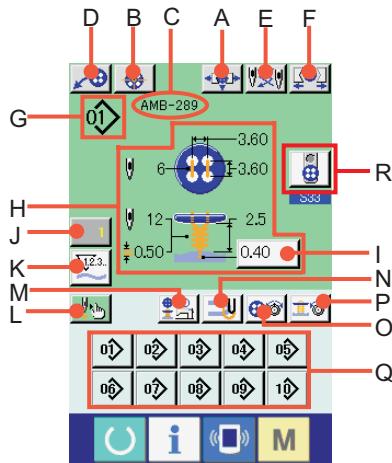
<Описание дисплея при выполнении независимого шитья>

1) Экран ввода данных



Обозначение	Дисплей	Описание
A	Кнопка "PATTERN NEW REGISTER"	Отображается экран для ввода нового шаблона пришивания пуговиц. → См. главу "21. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ЗАПИСИ НОВОГО ШАБЛОНА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
B	Кнопка "PATTERN COPY"	Отображается экран для копирования имеющегося шаблона. → См. главу "22. КОПИРОВАНИЕ ШАБЛОНА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
C	Кнопка "PATTERN NAME SETTING"	Отображается экран для ввода названия созданного шаблона. → См. главу "5. ПРИСВОЕНИЕ ИМЕНИ ШАБЛОНУ ШТЬЯ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
D	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название выбранного шаблона пришивания пуговиц.
E	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	С помощью данной кнопки происходит возврат к исходному состоянию, игла опускается, и на дисплее отображается меню замены иглы. → См. главу "33. ЗАМЕНА ИГЛЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
F	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки можно открыть или закрыть зажим. Зажим остается открытым все время, пока нажата кнопка.
G	Кнопка "PATTERN SELECTION"	В данный момент в этом оконке отображается номер способа пришивания пуговицы, выбранный для выполнения шитья, после нажатия на кнопку, экран переходит в режим изменения номера способа пришивания пуговицы. → См. главу "4. ВЫБОР СПОСОБА ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
H	Отображение "CONTENTS OF PATTERN"	Информация о выбранном в данный момент способе пришивания пуговицы отображается на экране. Соответствующие области на экране являются также сенсорными кнопками, и информация, отображенная в них, может быть изменена. Данные, отображаемые на дисплее, изменяются в соответствии с выбранным методом шитья. * Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком → См. главу "7. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПУГОВИЦЫ СО СТОЙКОЙ И КРУГЛЫЕ ПУГОВИЦЫ)" и "8. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ (ПЛОСКИЕ ПУГОВИЦЫ)" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации. * Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани → См. главу "9. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПУГОВИЦ НЕПОСРЕДСТВЕННО К ТКАНИ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации. * Пришивание плоской пуговицы потайным стежком → См. главу "10. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации. * Пришивание пуговиц с подкладочными контрапуговицами/усилительными пуговицами → См. главу "11. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ПРИШИВАНИЯ КОНТРПУГОВИЦ/УСИЛИТЕЛЬНЫХ ПУГОВИЦ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации. * Образование пуговицы → См. главу "12. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО НАСТРОЙКЕ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
I	Кнопка "SEWING DATA CHANGE"	Отображается экран с информацией о данных шитья → См. главу "20. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ДАННЫЕ ПО ПОШИВУ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
J	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	Отображается экран с информацией о количестве оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и выполнении ножек пуговиц может быть изменено. → См. главу "15. РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
K	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	Отображается экран регулировки применения усиительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком, и в этом случае в установки можно вносить изменения. → См. главу "16. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
L	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран информации о натяжении нити при пришивании пуговиц → См. главу "17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
M	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран информации о натяжении нити при выполнении намотки ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или выполнение намотки ножки пуговицы. → См. главу "18. ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
N	Кнопка "CUSTOMIZE"	Данные, используемые при шитье наиболее часто, могут быть присвоены четырем кнопкам. При нажатии на кнопку будут отображаться данные, записанные для данной кнопки. → См. главу "35. НАСТРОЙКА РЕЖИМА ВВОДА ДАННЫХ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
O	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	Отображается экран регулировки зажима → См. главу "23. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
P	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка данных. → См. главу "25. ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.

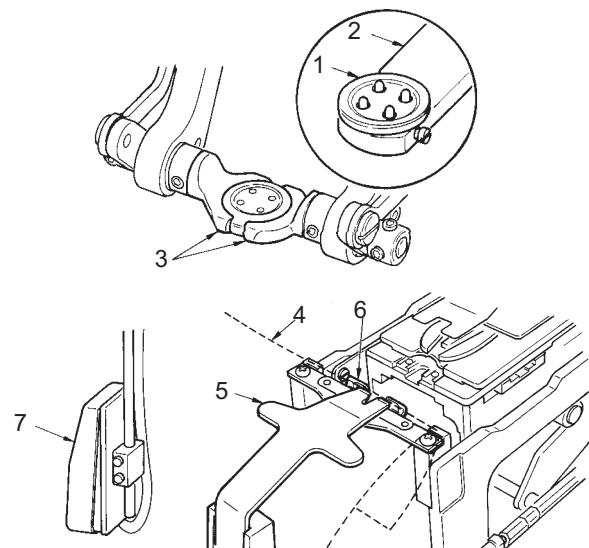
2) Окно настройки шитья



Обозначение	Дисплей	Описание
A	Кнопка "CHUCK ADJUSTMENT"	Отображается экран регулировки зажима → См. главу "23.ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ЗАЖИМА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
B	Кнопка "BUTTON CENTERING"	В исходном состоянии данная кнопка не отображается → См. главу "24.ПРОЦЕСС ЦЕНТРИРОВАНИЯ ПУГОВИЦЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
C	Отображение "PATTERN NAME"	Отображается название способа пришивания пуговиц, присвоенное данному способу
D	Кнопка "LOADER MOTION"	При нажатии на эту кнопку срабатывает механизм установки пуговицы в специальный зажим
E	Кнопка "NEEDLE CHANGE"	При нажатии данной кнопки игла опускается и отображается экран замены иглы → См. главу "33.ЗАМЕНА ИГЛЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
F	Кнопка "CHUCK CLOSE/OPEN"	С помощью данной кнопки происходит открывание/закрывание зажима. Зажим остается открытый пока нажата кнопка.
G	Отображение "PATTERN NO."	Отображается номер, присвоенный определенному способу пришивания пуговицы.
H	Отображение "PATTERN CONTENTS"	Отображаются данные, относящиеся к определенному номеру способа пришивания пуговицы. Данные, отображаемые на экране зависят от метода шитья. Количество потайных стежков устанавливается только в режиме экрана шитья.
I	Кнопка "BLINDSTITCHAMOUNT SETTING"	Возможна установка количества выполняемых потайных стежков. * Отображается только в случае пришивания плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком, либо плоской пуговицы потайным стежком.
J	Кнопка "COUNTER VALUE CHANGE"	На данной кнопке изображен тот вид счетчика, который действует в данный момент. При нажатии на кнопку можно перейти в режим изменения данного значения. → См. главу "31.ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
K	Кнопка "COUNTER CHANGE OVER"	С помощью данной кнопки можно переключаться между счетчиком стежков/количеством элементов. → См. главу "31.ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЧЕТЧИКА" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
L	Кнопка "STEP SEWING"	При нажатии на эту кнопку отображается экран пошагового шитья, в данном режиме производится пошаговый ввод и проверка точки входа иглы в материал. → См. главу "25.ВЫПОЛНЕНИЕ ВВОДА И ПРОВЕРКИ ДАННЫХ ПРИ ПОМОЩИ ПОШАГОВЫХ ДЕЙСТВИЙ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
M	Кнопка "NUMBER OF REVOLUTIONS SETTING"	Отображается экран установки количества оборотов. Количество оборотов, выполняемых швейной машиной при пришивании пуговиц и создании ножки пуговиц, может быть изменено. → См. главу "15.РЕГУЛИРОВКА КОЛИЧЕСТВА ОБОРОТОВ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
N	Кнопка "STAY THREAD SETTING"	Отображается экран регулировки использования усиительной нити. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или в этом случае в установки можно вносить изменения. → См. главу "16.ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСИЛИТЕЛЬНОЙ НИТИ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
O	Кнопка "BUTTON SEWING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для пришивания пуговиц. → См. главу "17.РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ПРИ ПРИШИВАНИИ ПУГОВИЦ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
P	Кнопка "NECK WRAPPING THREAD TENSION SETTING"	Отображается экран регулировки натяжения нити для формирования ножки пуговицы. Данный экран отображается только в случае, если выбрано пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком или плоской пуговицы потайным стежком. → См. главу "18.ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ НИТИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ НОЖКИ ПУГОВИЦЫ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
Q	Кнопка "DIRECT"	При нажатии на кнопку машина переключается на номер способа пришивания, присвоенный данной кнопке. → См. главу "36.НАСТРОЙКА РАБОЧЕГО РЕЖИМА ДЛЯ ШИТЬЯ" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.
R	Кнопка "BUTTON LOADER SELECTION"	На этой кнопке отображается механизм установки пуговицы, выбранный на данный момент. При нажатии на кнопку можно внести изменения в работу механизма установки пуговиц.

2. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ПРОДУКТА

<Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с шейкой потайным стежком, либо пришивание плоской пуговицы потайным стежком>



Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3. (Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали.)

Поместите ткань 4 к язычку 5 и убедитесь, что он касается стопора язычка 6. (Язычок отпускается нажатием на заднюю часть педали.)

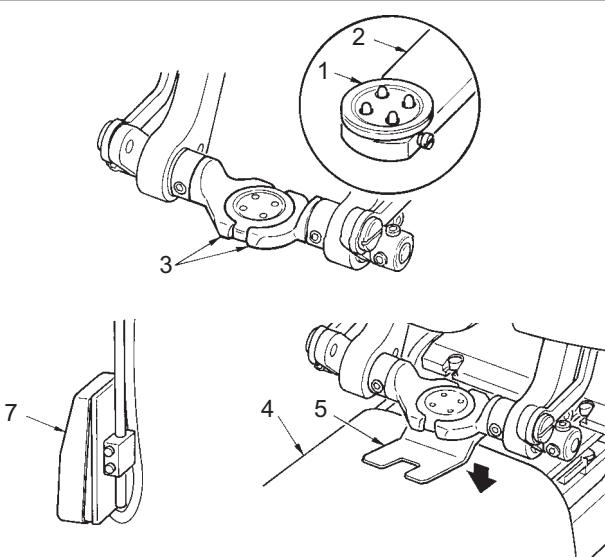
При нажатии на переднюю часть педали зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе "32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.

Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 7 ON.

<Пришивание плоской пуговицы непосредственно к ткани>



Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3. (Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали).

Расположите ткань 4 под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка , после чего опустите зажим ткани 5, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань.

(Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани).

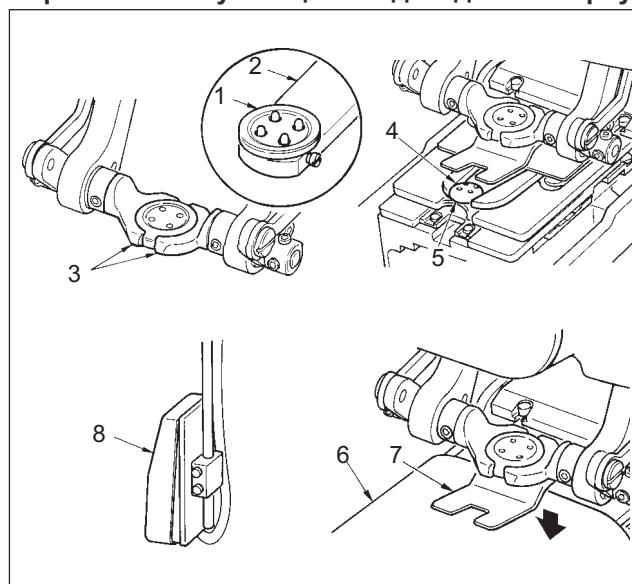
При нажатии на переднюю часть педали снова, зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе "32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.

Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 7 ON.

<Пришивание пуговицы с подкладной контрпуговицей/усилительной пуговицей>



Поместите пуговицу 1 на держатель 2 и нажмите на заднюю часть педали, после чего пуговица будет помещена в зажимы 3. (Если держатель пуговиц не используется, поместите пуговицу в зажимы вручную, поскольку зажим открывается нажатием задней части педали).

Поместите нижнюю контрпуговицу 4 в соответствующее углубление 5 в механизме продвижения ткани.

Расположите ткань 6 под иглой и убедитесь, что язычок касается стопора язычка, после чего опустите зажим ткани 7, нажав на переднюю часть педали, чтобы зафиксировать ткань. (Нажатие на противоположную часть педали приводит к подъему зажима ткани.)

При нажатии на переднюю часть педали , зажим пуговицы опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы к материалу.

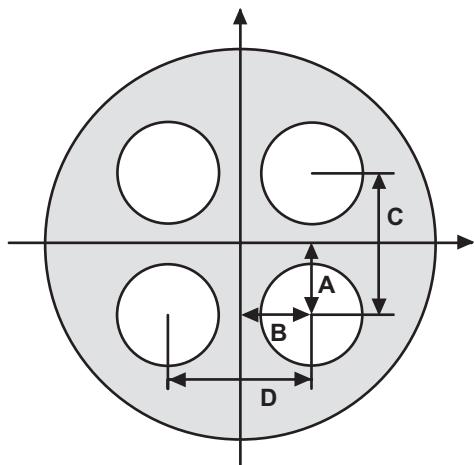
* После установки режима движения педали **U01** зажим пуговицы автоматически опускается в положение, в котором осуществляется пришивание пуговицы.

→ Дополнительная информация о переключателе данных памяти описана в главе "32. п. (2). Данные, хранящиеся в памяти машины" в части описания управления машиной инструкции по эксплуатации.

Процесс пришивания начинается после нажатия на кнопку 8 ON.

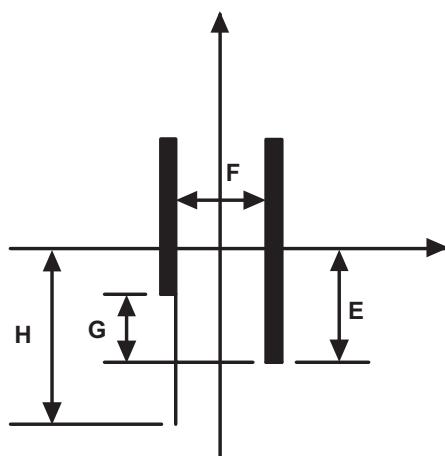
3. СХЕМА ПРИШИВАНИЯ ПЛОСКИХ ПУГОВИЦ/ПУГОВИЦ СО СТОЙКОЙ ПОТАЙНЫМ СТЕЖКОМ

Точка входа иглы по отношению к пуговице



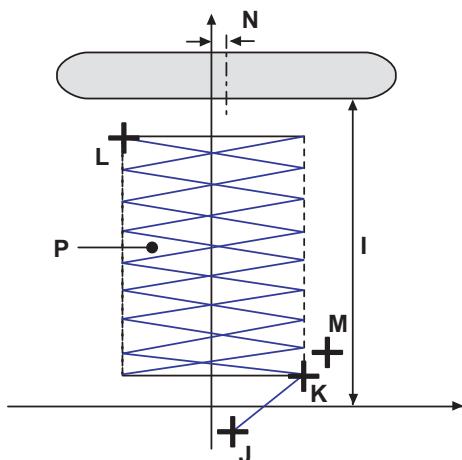
- A** S501 Положение отверстия в верхней пуговице для выполнения первого стежка (продольное)
- B** S502 Положение отверстия в верхней пуговице для выполнения первого стежка (поперечное)
- C** S08 Расстояние между отверстиями верхней пуговицы (продольное)
- D** S09 Расстояние между отверстиями верхней пуговицы (поперечное)

Точка входа иглы по отношению к ткани



- E** S17 Количество потайных стежков
- F** S16 Длина потайных стежков
- G** S14 Компенсация нижнего левого положения верхней пуговицы
- H** S57 Количество усилительной нити

Точка входа иглы для формирования обмотки стойки пуговицы



- I** S26 Высота пришивания пуговицы (только для пришивания плоских пуговиц/пуговиц со стойкой потайным стежком)
- S27** Высота пришивания пуговиц (круглые пуговицы/пуговицы с ушком)
- J** S510 S512 Положение закрепочного стежка в начале шитья при выполнении обмотки ножки пуговицы (продольное)
- S511** S513 Положение закрепочного стежка в начале шитья при выполнении обмотки ножки пуговицы (поперечное)
- K** S518 Начало выполнения обмотки ножки пуговицы
- S516** Ширина стежка обмотки (правая сторона)
- L** S519 Верх выполненной обмотки ножки пуговицы
- S517** Ширина стежка обмотки (левая сторона)
- M** S532 Положение закрепочного стежка в конце шитья при выполнении обмотки ножки пуговицы (продольное)
- S533** Положение закрепочного стежка в начале шитья при выполнении обмотки ножки пуговицы (продольное)
- N** S506 Общая компенсация положения, в котором удерживается пуговица (поперечное положение)
- P** S113 Высота шага для выполнения обмотки



S501 - S537 могут быть выбраны только в режиме и .

4. ДАННЫЕ ПО ШИТЬЮ

Данные по шитью могут вводиться для 99 шаблонов от 1 до 99 и могут быть определены на каждый шаблон. Однако, данные по шитью могут вводиться в зависимости от выбранных метода и формы пришивания.

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S01	Метод пришивания При помощи данного элемента настраивается метод пришивания.  : Пришивание плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком  : Пришивание плоской пуговицы потайным стежком  : Образование ножки  : Контрпуловица / усилительная пуговица	---	---		Пришивание плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком
S02	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы/пуговицы на ножке потайным стежком) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком        	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающими стежками (продольно)
S03	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы непосредственно на ткань) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы непосредственно на ткань            	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающими стежками (продольно)
S04	Форма стежка (пришивание плоской пуговицы потайным стежком) Этот элемент настраивает форму стежка при пришивании плоской пуговицы потайным стежком      	---	---		Пуговица с 4 отверстиями с непересекающими стежками (продольно)
S05	Форма стежка (контрпуловица/усилительная пуговица) При помощи этого элемента настраивается форма стежка для пришивания контрпуловицы/усилительной пуговицы * Выбор формы изнаночной пуговицы производится при помощи            	---	---	 	Лицевая: пуговица на 4 отверстия с непересекающимися стежками (продольная) Изнаночная: пуговица на 4 отверстия с непересекающимися стежками (продольная)
S08	Размер верхней петли (продольный) Этот элемент настраивает расстояние входа иглы при верхней подаче. 	0.10 - 6.00	0.05мм	3.60	
S09	Размер верхней петли (поперечный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при верхней подаче. 	0.10 - 6.00	0.05мм	3.60	
S10	Размер интервала входа иглы при нижней подаче (продольный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче. 	0.10 - 6.00	0.05мм	3.60	
S11	Размер входа иглы при нижней подаче (поперечный) Этот элемент настраивает размер интервала входа иглы при нижней подаче. 	0.10 - 6.00	0.05мм	3.60	
S12	Количество стежков для пришивания пуговицы Этот элемент настраивает количество стежков для пришивания пуговицы. 	2 - 32	2 стежка	6	
S13	Количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы (от 1 до 3 стежков) Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе пришивания пуговицы. 	1 - 3	1 стежок	1	

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S14	Компенсация нижнего левого положения лицевой пуговицы Этот элемент необходимо настраивать, когда ткань натягивается и количество стежков с левой и правой сторон неодинаково.		-1.00 - 1.00	0.05мм	0
S15	Компенсация 3го стежка на начальном этапе пришивания Этот элемент компенсирует положение третьего стежка на начальном этапе пришивания, так что нить не сможет высокользнути на начальном этапе пришивания.		0 - 0.5	0.05мм	0
S16	Ширина потайных стежков Этот элемент необходимо настраивать в диапазоне, где нет контакта между иглой и язычком		0.0 - K05	0.2мм	0.6
S17	Количество потайных стежков Этот элемент настраивает количество потайных стежков на ткани.		-1.00 - 5.00	0.05мм	0.40
S18	Высота петли при пришивании пуговицы на стойке / шарообразной пуговицы (Высота от игольной пластины) Этот элемент настраивается для предотвращения контакта между иглой и петлей.		0.0 - 10.0	0.1мм	3.0
S21	Уровень прореживания для усилительной пуговицы Этот элемент уменьшает количество пересекающихся стежков для изнаночной пуговицы в процессе пришивания усилительной пуговицы.		---	---	 Без прореживания
S22	Поперечная компенсация входа иглы нижней пуговицы в процессе пришивания контрпуговицы (лицевая: 4 отверстия, изнаночная: 2 отверстия) Компенсация происходит в том случае, если нет контакта между иглой и петлей в диапазоне петли нижней пуговицы.		0 - 0.30	0.05мм	0
S24	Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания плоской пуговицы непосредственно на ткань.		2 - 3	1 стежок	2
S25	Количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы Этот элемент настраивает количество стежков для узелка на последнем этапе пришивания контрпуговицы.		1 - 3	1 стежок	2
S26	Высота ножки при пришивании плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой (только при пришивании плоской пуговицы/пуговицы с обмоткой потайным стежком) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.		0.5 - 15.0	0.1мм	2.5
S27	Высота пуговицы (на стойке/шарообразная) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе образования ножки.		0 - 15.0	0.1мм	4.0
S28	Высота пуговицы (контрпуговица) Этот элемент настраивает высоту закрепления пуговицы (окончательная высота) в процессе пришивания пуговицы.		0 - 20.0	0.1мм	6.0
S29	Количество стежков на начальном этапе образования ножки Этот элемент настраивает количество стежков на начальном этапе образования ножки.		1 - 3	1 стежок	2
S30	Количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки Этот элемент настраивает количество стежков узелка на последнем этапе образования ножки.		2 - 3	1 стежок	2
S31	Компенсация высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания плоской пуговицы / пуговицы с обмоткой потайным стежком Этот элемент настраивается, если есть необходимость в компенсации высоты закрепления пуговицы в процессе пришивания и в ослаблении нитенатяжения между пуговицей и ножкой.		-5.0 - 5.0	0.1мм	-0.5
S32	Компенсация ослабления нити Этот элемент является компенсаторным значением высоты закрепления пуговицы в процессе ее пришивания. Пришивание происходит в процессе образования ножки путем постепенного возврата компенсаторного значения к предыдущему. Этот элемент необходимо настроить, если требуется жесткое крепление пуговицы.		-5.0 - 5.0	0.1мм	0.5

* 1 Максимальной значение диапазона редактирования данных зависит от настройки K05.

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S33	Выбор загрузки пуговицы <В случае использования пуговицы со стойкой/шарообразной>  : Загрузка Выкл  : Загрузка Вкл <В случае использования стандартной пуговицы >  : Загрузка Выкл   Загрузка Вкл	---	---		Использование загрузки (Лицевая сторона)
S34	Количество обмоток Этот элемент настраивает количество обмоток нитью в процессе образования ножки.	0 - 5	1 раз	0	
S35	Количество стежков нити подаваемой пневматически Этот элемент настраивает количество стежков нити подаваемой пневматически в процессе образования ножки.	0 - 20	1 стежок	6	
S36	Компенсация высоты пуговицы в процессе образования ножки Этот элемент компенсирует высоту закрепления пуговицы в процессе образования ножки и регулирует условия обмотки.	-5.0 - 5.0	0.1мм	0	
S37	Движение для расположения пуговицы С/Без  : С  : Без Этот элемент настраивает компенсационное движение расположения пуговицы во время действий оператора до запуска швейной машины. Удобно использовать этот элемент, если пуговицы имеют неровную форму. * Установленное компенсационное значение может применяться только к пришиванию одной пуговицы и компенсационное значение обнуляется после компенсации пришивания.	---	---		Без
S38	Высота иглы во время установки пуговицы Этот элемент настраивает угол, на который автоматически опускается игла в процессе установки пуговицы. Настройте угол, при котором можно осуществлять установку пуговиц в зависимости их от видов, высоты образования ножки и т.д.	0 - 130	1°	80	
S39	Исходная позиция для натяжения нити на начальной стадии пришивания пуговицы Этот элемент настраивает натяжение нити для стабилизации оставшейся нити на начальной стадии шитья.	0 - 100	1 импульс	30	
S40	Количество стежков, необходимое для начального натяжения нити в процессе пришивания пуговицы Этот элемент устанавливает количество стежков, необходимое для поддержания натяжения нити, настраиваемое в пункте S39.	1 - 2	1 стежок	1	
S41	Компенсация напряжения между тканью и задней частью пуговицы в процессе пришивания Этот элемент меняет выбор напряжения в момент входа иглы в лицевую и изнаночную стороны ткани и меняет позицию узелка.	-90 - 90	1°	0	
S501	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (продольная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.80	
S502	Позиция отверстия верхней пуговицы при первом стежке (поперечная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.80	
S504	Позиция отверстия нижней пуговицы при первом стежке (продольная)	-13.00 - 4.00	0.05	1.80	
S505	Позиция отверстия нижней пуговицы при первом стежке (поперечная)	-2.00 - 4.00	0.05	1.80	
S506	Полная компенсация позиции закрепления пуговицы (продольная)	-3.0 - 3.0	0.1	0	
S508	Компенсация позиции потайного стежка пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы	-2.0 - 2.0	0.1	0	
S509	Позиция отверстия пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы	-5.0 - 5.0	0.1	0.3	
S510	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	-4.0 - 4.0	0.1	0	

No.	Элемент	Диапазон значений	Шаг	Исходное значение	Примечания
S511	Позиция узелка первого стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	-4.0 - 4.0	0.1	-0.3	
S512	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (продольная)	-4.0 - 4.0	0.1	1.0	
S513	Позиция узелка второго стежка на начальной стадии образования ножки (поперечная)	-4.0 - 4.0	0.1	0.3	
S516	Ширина стежка при образовании ножки (с правой стороны)	0 - 5.0	0.1	3.0	
S517	Ширина стежка при образовании ножки (с левой стороны)	0 - 5.0	0.1	3.0	
S518	Исходная позиция для образования ножки	-1.0 - 3.0	0.1	0	
S519	Верхняя позиция ножки при ее образовании	-1.0 - 5.0	0.1	0	
S520	Первый стежок при первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S521	Первый стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	1.2	
S522	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	3.0	
S523	Второй стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	-1.0	
S524	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	-0.5	
S525	Третий стежок первой компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0.3	
S526	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0.3	
S527	Первый стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	1.0	
S528	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0.5	
S529	Второй стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S530	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (продольно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S531	Третий стежок второй компенсации позиции узелка на последнем этапе пришивания пуговицы (поперечно)	-1.0 - 1.0	0.1	0	
S532	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (продольно)	-4.0 - 4.0	0.1	0	
S533	Позиция узелка на последнем этапе образования ножки (поперечно)	-4.0 - 4.0	0.1	0	
S534	Продольная позиция прореживания нити при пришивании пуговицы	-4.0 - 8.0	0.1	0	
S535	Продольная позиция прореживания нити при образовании ножки	-4.0 - 8.0	0.1	0	
S536	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (справа)	-2.0 - 5.0	0.1	0	
S537	Ширина потайного стежка для пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной пуговицы (слева)	-2.0 - 5.0	0.1	0	

5. СПИСОК ОШИБОК

Error code	Pictograph	Description of error	How to recover	Place of recovery
E023		Обнаружение ошибки выхода из строя подъемного двигателя прижимной лапки Выход из строя мотора во время возврата в исходное положение подъемного двигателя прижимной лапки определяется сенсорным датчиком.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E031		Снижение давления в пневматической системе	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E050		Выключатель При нажатии кнопки выключения при работе устройства	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E099		Ошибка выхода из строя мотора загрузчика Выход из строя мотора в момент прохождения мотора загрузчика через сенсорный датчик.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Пошаговый экран
E302		Подтверждение наклона головы машины Когда датчик наклона головы машины выключен.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E394		Сбой датчика опускания игольной платы Если не срабатывает сенсорный датчик опускания игольной платы.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E395		Сбой сенсорного датчика поднятия игольной платы Если не срабатывает сенсорный датчик поднятия игольной платы.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E396		Сбой сенсорного датчика закрытия/открытия язычка При неисправности датчика, или в случае несрабатывания язычка во время закрытия/открытия язычка.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E397		Сбой датчика закрытия/открытия зажима Когда пуговица не зафиксирована во время начала работы устройства.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E398		Сбой в работе датчика уровня зажима Когда датчик не срабатывает во время настройки уровня зажима.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E399		Сбой датчика ослабления зажима Когда датчик перестает работать во время ослабления зажима.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно списка шаблонов
E497		Ошибка вида язычка Когда язычок модели AMB-289 и модели AMB-189 переменно используются в устройствах.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E498		Высота держателя пуговицы слишком велика при работе швейной машины Высота держателя пуговицы слишком велика и пришивание пуговицы невозможно.	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации
E499		Y Значение высоты подачи привода зажима пуговицы превышает установленный лимит Когда высота пришивания пуговицы со стойкой/шарообразной превышает максимум Y двигателя подачи (максимально: 15мм)	Возможное устранение ошибки после перезагрузки.	Окно ввода информации

* Описание остальных ошибок см. в инструкции по эксплуатации.

