



Vornähen von rechtwinkligen Paspel-, Patten- und Leistentaschen

- Manuelle Zuführung aller Beilegteile
- Touch Screen mit Farbgrafik-Display, 15 Sprachen wählbar
- Schneideinrichtung für Nadel- und Greiferfäden – stufenlos je nach Nadelabstand verstellbar
- Schrittmotorgesteuerter Mittelmesserantrieb
- Gesteigerte Produktivität durch große Greifer (Ø = 26 mm)
- Zusatzfadenspannung ermöglicht einen festen Stichanzug im Nahtanfang / Nahtende
- Neues Faltstempelkonzept mit Baukastensystem – für einen schnellen Wechsel der kompletten Stempel ohne Werkzeug
- Optimierte Faltstempelabsenkung verhindert das Verrutschen von Material während des Faltprozesses
- Extra breite Paspelstreifen bis 60 mm Paspelüberstand sind problemlos zu verarbeiten
- Druckwächter deaktiviert die Maschine bei Druckabfall

Einsatzbereich

- Hosentaschen
- Sakkoaußen- und Sakkoinnentaschen

Leistungsmerkmale

- 2.500 – 3.000 Taschen (ohne Patten) / 480'
- 1.800 – 2.200 Taschen (mit Patten) / 480'
- Nadelabstände von 4,8 – 30,0 mm wählbar

Runstitching of rectangular piped pockets, flap pockets and welt pockets

- Manual feeding of all additional parts
- Touch panel with color graphic display, 15 languages choosable
- Cutting device for needle and bobbin thread is variable for each needle distance adjustable
- Stepper motor controlled middle-blade drive
- Increased productivity due to large hooks (Ø = 26 mm)
- Switchable additional thread tension allows a tight stitching in the area of the seam start and end
- New folder concept with a modular system allows a quick change of the complete folder without tools
- Optimized folder lowering prevents the material from slipping during the folding process
- Extra large piping strips up to 60 mm piping extension are easy to operate
- Pressure monitor deactivates the machine when the pressure drops

Field of application

- Trousers pockets
- Outside and inside pockets of men's jackets

Performance features

- 2,500 – 3,000 pockets (without flaps) / 480'
- 1,800 – 2,200 pockets (with flaps) / 480'
- Needle distances from 4,8 – 30,0 mm available

Изготовление прямых прорезных карманов в рамку, с клапаном и листочкой

- Ручная подача всех деталей
- Сенсорный пульт управления с цветным графическим дисплеем, с возможностью выбора 15 языков
- Устройство обрезки для игольной и челночной нити регулируется бесступенчато в зависимости от расстояния между иглами
- Привод среднего ножа управляется шаговым двигателем
- Повышенная производительность за счет большого челнока (диаметр 26 мм)
- Дополнительное натяжение нити обеспечивает надежное затягивание стежка в начале / конце шва
- Новая концепция штампера с модульной системой – для быстрой замены компонентов штампера без инструментов
- Оптимизированное опускание штампера предотвращает смещение материала в процессе подгибки
- Легкая обработка широкой обтачки до 60 мм
- Датчик давления деактивирует машину при падении давления

Область применения

- Изготовление карманов на брюках
- Изготовление наружных и внутренних карманов на пиджаках

Эксплуатационные характеристики

- 2.500 – 3.000 карманов (без клапана) / 480'
- 1.800 – 2.200 карманов (с клапаном) / 480'
- Расстояние между иглами от 4,8 до 30,0 мм по выбору

