



#### **Ultraschall-Schweißmaschine mit Rollsonotrode (ökonomische Version)**

- Amplitude und Geschwindigkeit sind elektronisch einstellbar
- Gute Verschweißbarkeit fast aller thermoplastischen Folien, Lamine, Textilien und Vliesstoffe
- Ausgestattet mit Differentialtransport; separater Antrieb von Sonotrode und Ambossrad; dadurch glatte, verschubfreie Nähе oder Einarbeitung von geringer Mehrweite möglich
- Prozesssicherheit durch Überwachung der Schweißparameter mit integrierter Konstanthaltung über Amplitude (dadurch auch prozesssichere Verarbeitung von Nahtübergängen möglich)
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Hoher Tragekomfort bei Lingerie-Artikeln durch nicht auftragende Naht
- Optisch ansprechende Schweißnahtgestaltung durch diverse Ambossräder
- Keine Start-/Stopp-Stellen
- 8301 CS: Kante beschneiden und versiegeln
- 8301 CS dual: Kante beschneiden und versiegeln und zweite Schweißnaht zur Verstärkung

#### **Einsatzbereich**

OP-Bekleidung, Autohauben

#### **Leistungsmerkmale**

- Geschwindigkeit: 0,5 bis 10 m/Min.
- Nahtbreite: 1,0 bis 10,0 mm
- Ultraschallfrequenz: 35 KHZ

#### **Ultrasonic welding machine with rolling sonotrode (economical version)**

- Amplitude and speed are controlled electronically
- Most of thermoplastic sheets, laminates, textiles and non-wovens are weldable
- Equipped with differential feed; separate drive for sonotrode and anvil wheel; that means smooth, non-distorted seams or the possibility of adding some fullness
- Process reliability through monitoring of welding parameters with integrated device for the control of the amplitude (so that reliable processing is possible even when sewing over cross seams)
- High production speed
- High wear comfort with lingerie items due to smooth seam
- Smooth and even seams with standard or custom made anvil wheels
- No start/stop – marks
- 8301 CS: Cut & Seal
- 8301 CS dual: Cut the edges, seal them and seam a second weld seam

#### **Field of application**

Surgical clothing, car covers

#### **Performance features**

- Max. speed: 0.5 to 10 m/min.
- Seam width: 1.0 to 10.0 mm
- Ultrasonic frequency: 35 KHZ

#### **Ультразвуковая сварочная машина с импульсивным колесом (сонотродом) (экономверсия)**

- Электронная регулировка амплитуды и скорости
- Хорошая свариваемость почти всех термопластичных пленок, ламината, текстиля и нетканых материалов
- Машина оснащена дифференциальным транспортом; гладкие, без смещения швы, обработка небольшой посадки за счет отдельного привода сонотрода и прижимного колеса
- Надежность процесса с помощью контроля за параметрами сварки с встроенным поддерживателем постоянного значения через амплитуду (за счет этого возможна надежная обработка переходов шва)
- Высокая производительность
- Высокий комфорт ношения леггинсов благодаря отсутствию ниточных швов
- Оптически привлекательный дизайн сварочного шва за счет различных прижимных колес
- Отсутствует позиция старта и остановки
- 8301 CS: обрезка и приваривание кромки
- 8301 CS dual: обрезка и приваривание кромки и второй свариваемый шов для усиления

#### **Область применения**

Операционная одежда, чехлы для транспортировки легковых автомобилей

#### **Características de rendimiento**

- Скорость сварки: от 0,5 до 10 м / мин.
- Ширина шва: от 1,0 до 10,0 мм
- Частота ультразвука: 35 КГц

