

PFAFF

Tapetronic

8303-040
8303-041
8303-042

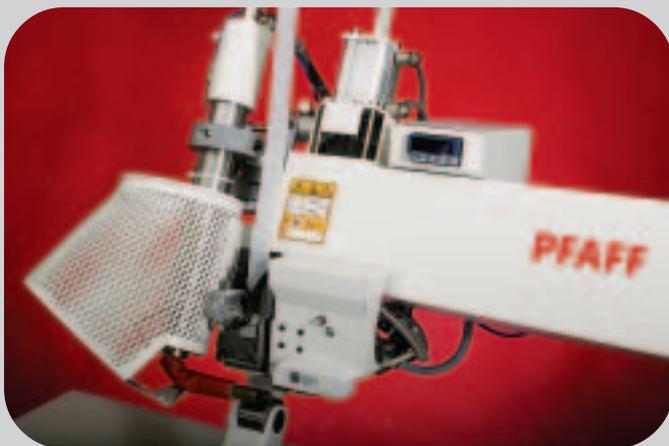


Новая сварочная машина с горячим воздухом для последовательной герметизации швов на водоотталкивающих, водонепроницаемых и материалах, а также для крестообразных трехслойных швов.

New hot-air sealing machine for continuous seam-sealing on water-resistant, waterproof and breathable materials, also for cross seams with 3 layers of material



8303-040



8303-040

Область применения

Герметизация швов при изготовлении модной одежды и обуви, на одежде для военнослужащих и защитной одежде, на палатках и маркизах; герметизация шва перед вспениванием на сидениях, подголовниках, обшивки дверей; наклеивание отражающей пленки

Application

Seam sealing of materials for the production of garments and shoes, clothing for military and public authorities, protective clothing and tents and awnings; Seam preparation for foam padded automobile seats, head-and side rests; Application of reflectorized foils.

Особенности работы:

- Равномерная и постоянная температура за счет запатентованного, регулируемого двухкамерного сопла, быстрая сменяемость
- Устройство обрезки ленты с отдельным приводом и прижимным роликом для сварки с самого начала ленты; с теплозащитным экраном
- Поставляется с тремя различными колонками:
8303-040 для одежды, колонка от оператора, ширина ролика 25 мм
8303-041 для одежды, колонка от оператора, ширина ролика 28 мм
8303-042 для обуви, узкая колонка на оператора, ширина и диаметр ролика 25 мм
- Привод транспортирующих роликов с помощью цепной передачи для оптимальной герметизации при переходах на швах
- Новое поворотное устройство подачи горячего воздуха с воспроизводимой возможностью регулировки сопла
- Новая точная регулировка температуры
- Более высокая мощность нагревательного элемента
- Надежная герметизация крестообразных швов за счет точной установки высоты верхнего транспортного ролика и отдельной регулировки давления ролика. Сопло поднимается вместе с верхним роликом.
- Регулируемое по времени откидывание сопла после обрезки ленты
- Подъем ролика 25 мм для обработки толстых материалов
- визуально непрерываемый шва при остановке роликов за счет автоматического обратного хода
- Микропроцессорное управление с диагностикой ошибок
- Удобная в обслуживании за счет минимального количества обслуживающих элементов
- Новые возможности обработки; управление с помощью удобной клавиатуры:
 - «утюжка» холодная
 - «утюжка» горячая
 - при функции «утюжка» не происходит смещение ленты благодаря электронному контролю
 - «ролик» вверх
 - «ролик» вниз
 - автоматическая заправка ленты
- **Опции:** Устройство для принудительной размотки ленты
 - транспортный ролик со сменяемым силиконовым покрытием
 - дифференциальные ролики из трех частей
 - скошенный цоколь для более прочной установки под углом
 - лазерный маркер
 - рабочее освещение

Технические данные:

Ширина ленты: до 26 мм
Температура нагрева: до 650 ° C
Мощность нагревательного элемента: 3 КВ
Скорость сварки: до 10 м/мин.
Головка поставляется отдельно
Электропитание:
230 В, 50/60 Гц, 10 амп.
Расход сжатого воздуха: 60-120 л/мин.
Вес: головка нетто 67 кг, брутто 98 кг, со столом и станиной нетто 93 кг, брутто 159 кг
Габариты:
Головка 113 x 67 x 105 см

Special features:

- Even and constant temperature profile through patented, adjustable double-chamber nozzle, quickly exchangeable
- Tape cutter with separate motor and pressure roller for welding of tape ends (no cutting of tape ends necessary); Special heat shield
- Three types of post available:
8303-040 for clothing, post from front, roller width 25 mm
8303-041 for clothing, post from front, roller width 28 mm
8303-042 for shoes, narrow post from rear, roller width and roller diameter 25 mm
- Feed rollers are chain driven for optimum sealing of thick seams
- New hot-air swing-in fixture with possibility for reproducing the nozzle setting
- New precise temperature adjustment
- Increased heating capacity
- Reliable sealing of cross seams due to the penetration depth adjustment of the top feed roller and separate roller pressure adjustment. Nozzle rises with the top roller
- Depth stop for upper feed roller and separate roller pressure regulator for perfect sealing of cross seams and long life time of silicone rollers
- Automatic reverse motion when stopping within seam without tape cutting
- Lift of upper feed roller 25 mm for seam sealing of thick and puffy materials (shoe liners of fur imitation, winter jackets, etc.)
- Microprocessor control with error diagnostic
- Operator friendly control panel
- New processing possibilities which can be controlled from the conveniently located control panel, such as:
 - cold „pressing“
 - warm „pressing“
 - logical electronics stop tape feed motion during pressing function
 - „roller presser“ raised
 - „roller presser“ lowered
 - automatic tape threading
- **Optional:** Tape feeding device
 - feed roller with replaceable silicone layer
 - rollers divided into 3 sections
 - optional slanted base for stronger slant
 - laser marker
 - work lamp

Technical data:

Tape width: up to 26 mm
Welding temperature: up to 650 degr. C.
Heating capacity: 3 KW
Welding speed: up to 10 m/min.
Power supply:
230 V, 50/60 Hz, 10 Amp.
Compressed air requirement:
60 -120 l/min.
Weight: machine body net 67 kg, gross 98 kg, with table and stand net 93 kg, gross 159 kg
Measures:
machine body 113 x 67 x 105 cm



станция для проверки сварного шва
Seam testing station

Рабочее место для испытания герметичности материалов и соединений шва
Тел.: +49-631-200-3426
Факс: +49-631-200-3171

Subject to alterations in design, dimensions and weight.

For further information please contact our Product Management.
Tel.: +49-631-200-3426
Fax: +49-631-200-3171