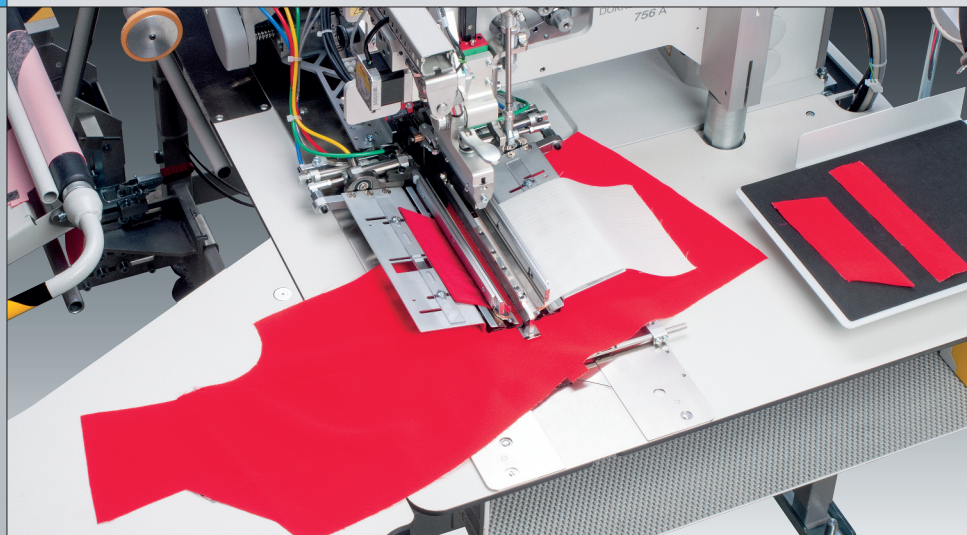


Nähanlagen zum Vornähen von geraden und schrägen Paspel-, Patten- und Leistentaschen

- Multifunktions-Eckenmesserstation für gerade oder schräge Taschen – in der Taschenlänge, -schräge und -winkel frei programmierbar
- Programmierbarer Nadeltransport für transportkritische Materialien
- Spezieller „Wirkwaren-Modus“ für spannungsarmes Nähen von Paspeltaschen
- Programmierbare Lasermarkierungsleuchten in Längs und Querrichtung
- Schrittmotorgesteuerte Transportklammervorstellung mit Materialspreizung – für z. B. Futter oder Stretchmaterial
- Programmierbarer Transportklammerdruck für unterschiedliche Materialien wie z. B. Futterverarbeitung mit Vliesstreifen und Stretchmaterialien
- Verkürzte Umrüstzeit von einem zum anderen Nadelabstand (ca. 30 Min.)
- Faltstempelkonzept als Baukastensystem
- Vorrichtung zum automatischen Zuführen und Schneiden von endlosen Reißverschlüssen von der Rolle (Option)

Einsatzbereich

- Sakko- / Mantelfertigung
- Hosenfertigung

Leistungsmerkmale

- Einfach- oder Doppelpaspeltaschen mit Patte in Sakko-Vorderteilen: ca. 1.300 – 1.600 Taschen
- Doppelpaspeltaschen in Hinterhosen: ca. 2.200 – 2.600 Taschen
- Nadelabstände von 8,0 – 30,0 mm wählbar

Sewing units for runstitching of straight and slanted piped pockets, flap pockets and welt pockets

- Multifunction corner knife station for straight or slanted pockets – freely programmable in pocket length, slants and angle
- Programmable needle transport for materials difficult to transport
- Special “knitwear mode” for tension-free sewing of piped pockets
- Programmable laser marking lamps in longitudinal and horizontal directions
- Stepper motor-controlled transport clamp adjustment with material spreading – e.g. for lining or stretch material
- Programmable transport clamp pressure for different materials such as lining applications with reinforcement tape and stretch materials
- Short conversion time from one to the other needle distance (approx. 30 min.)
- Folder concept – modular system
- Device for automatically feeding and cutting of endless zippers from the roll (option)

Field of application

- Jacket and coats production
- Trousers production

Performance features

- Single- or double piped pockets with flaps in front jackets: 1,300 – 1,600
- Double piped pockets in hind trousers: 2,200 – 2,600
- Needle distances from 8.0 – 30.0 mm available

Швейная установка для изготовления прямых и косых карманов в рамку, с клапаном и листочкой

- Многофункциональная станция угловых ножей для прямых или косых карманов свободно программируется по длине кармана, скосу кармана и уголка кармана.
- Программируемый игольный транспортер для труднотранспортируемых материалов
- Специальный «режим трикотажа» для изготовления карманов в рамку без натяжения
- Программируемая лазерная маркировка в продольном и поперечном направлении
- Регулировка транспортирующего зажима с ширителем материала - например, для подкладки и трикотажных изделий, управляется шаговым мотором
- Программируемое давление транспортирующего зажима для различных материалов, как например, обработка подкладки с обтачками из нетканого материала и трикотажа
- Короткое время переоснастки с одного расстояния между иглами на другое расстояние (около 30 мин)
- Новая концепция штемпеля с модульной системой
- Устройство автоматической подачи и обрезки бесконечной молнии с рулона (опция)

Область применения

- Производство пиджаков и пальто
- Производство брюк

Эксплуатационные характеристики

- Карманы в простую или двойную рамку с клапаном на передней полочке пиджака: 1.300 – 1.600 карманов
- Карманы в двойную рамку на задней половинке брюк: 2.200 – 2.600 карманов
- Расстояние между иглами от 8,0 до 30,0 мм по выбору

