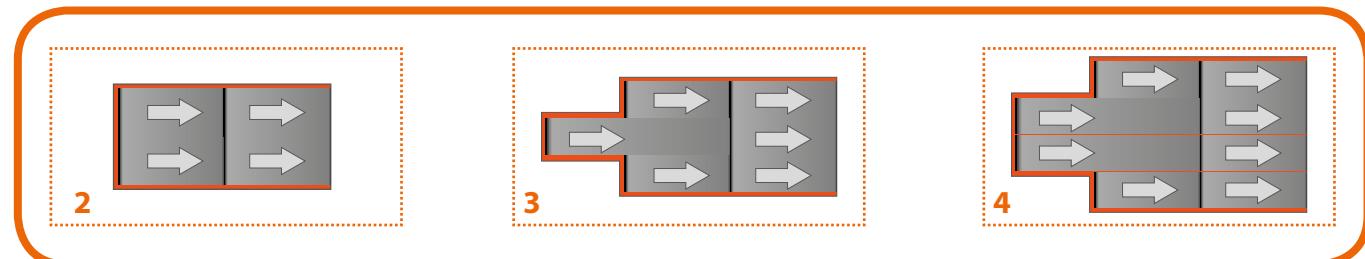


Скорость движения по трассе одинаковая.  
Same speed tracks



Решение по загрузке  
Loaders track solutions



## 985.

Автоматический загрузчик может поставляться с 2, 3 или 4 направляющими. Их ширина варьируется от 300 до 600 мм. До 4 операторов могут одновременно работать на машине, не пересекаясь друг с другом и находясь вдали от источников тепла, обеспечивая высокую производительность. Передача материала с одной ленты на другую синхронизирована, чтобы избежать перемещения ткани по клею.

Автоматический загрузчик Macpi 985 оснащен направляющими, которые можно останавливать по отдельности, что позволяет оператору загружать ткань для дублирования в наилучших условиях и избегать последующих манипуляций. Эта система дает значительные преимущества, особенно при работе с эластичными или легкими тканями. Привод направляющих осуществляется с помощью коленного привода, что освобождает руки оператора.

В термопрессе Macpi 341 направляющие могут автоматически объединяться с помощью программатора для получения поверхностей разной ширины в пределах одного загрузчика, а комбинация загрузки автоматически генерирует комбинацию направляющих разгрузки. Для экономии времени перемещения машина оснащена системой самообучения.



## 985.

Automatic loader can be supplied with 2, 3 or 4 tracks. Their available width changes from 300 mm to 600 mm. Up to 4 operators can simultaneously work on the machine without interfacing each other and far from the heat sources, obtaining a very high performance. The transfer from one belt to the next is synchronised to avoid movement between the fabric and the adhesive.

The automatic loader Macpi 985 are equipped with tracks that can be individually stopped to allow the operator to load the fabric to be fused in the best conditions and to avoid subsequent handling. This system offers big advantages especially with elastic or light fabrics. The tracks are driven by knee-knock system to keep the hands free.

For Macpi 341 fusing machine model, the automatic combination of the track by the programmer allows to obtain tracks of different widths within the same loader. The loader tracks combination generates the automatic combination of the unloader tracks, with a great saving of time. To define the transfer time there is a self-learning system.

## Технические данные:

- 985.** **Размеры:** (мм Ш x В x Г) в зависимости от модели | **Вес:** в зависимости от модели  
**Сжатый воздух:** трубное соединение 1x Ø10 мм | **Давление 6 ATM**  
**Электропитание:** в зависимости от модели