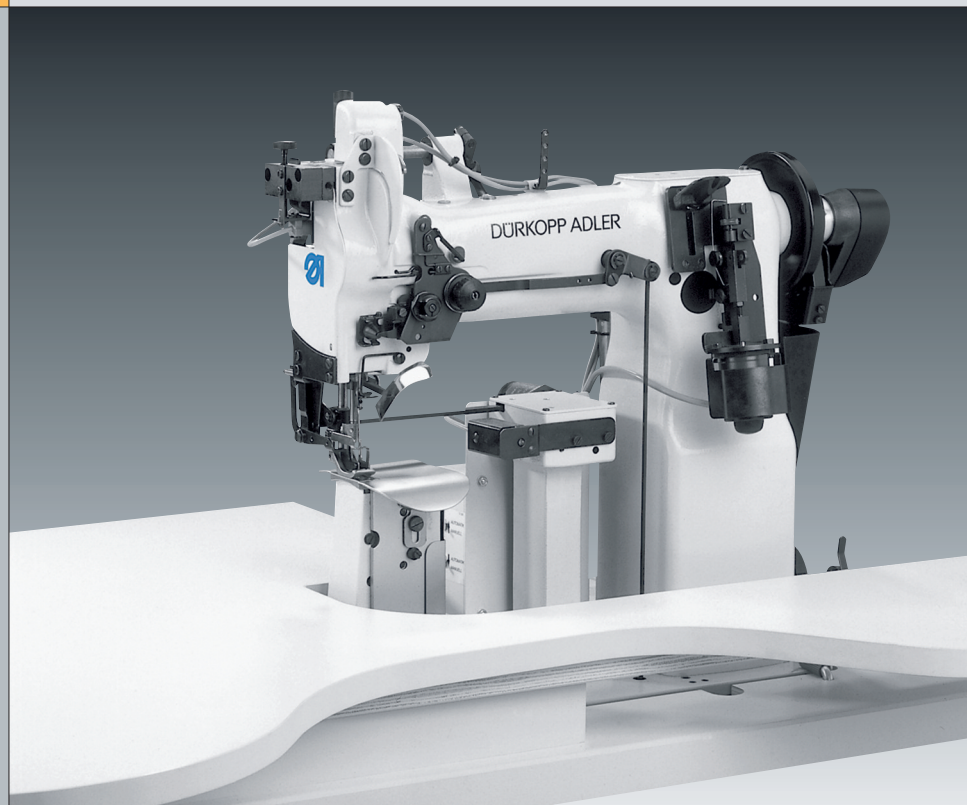




Spezialmaschine – Ärmelfutter durch das Schulterpolster in Armlöcher nähen

- Alternierender Obertransport mit Nadeltransport für den sicheren Transport bei extremen Materialstärken
- Säulenbauweise für optimale Handhabung des Nähgutes
- Zuschaltbare Mehrweiteeinrichtung zum Einarbeiten der Mehrweite wahlweise in der oberen oder der unteren Stofflage (mechanisch umbaubar)
- Automatisch zuschaltbare Stichlockerungseinrichtung für ein „weiches“ Schulterpolster
- Individuell einstellbarer Stichlockerungsfinger für die Anpassung der Fadenmenge an die Schulterpolsterstärke
- Fadenabschneider und Nähfußlüftung erleichtern das Handling

Einsatzbereich

- Ärmelfutter durch das Schulterpolster einnähen
- Ärmelfutter in den unteren Armlochbereich einnähen
- Ärmelfisch einnähen

Leistungsmerkmale

- 160 – 200 Paar komplette Ärmelfutter / 480'
- 290 – 340 Paar Ärmelfische / 480'
- Nähgeschwindigkeit max. 1.500 Stiche/Min.
- Stichlänge max. 6,0 mm

Special machine – attaching sleeve lining in armholes through the shoulder pad

- Alternating top feed with needle feed for the safe feeding of extreme material thicknesses
- Post bed design for optimum handling of the workpiece
- Switchable fullness device for optional fullness distribution in the upper or lower material ply (mechanically convertible)
- Automatically switchable stitch loosening device for a "soft" shoulder pad
- Individually adjustable stitch loosening finger to adapt the thread quantity to the thickness of the shoulder pad
- Thread trimmer and sewing foot lift facilitate the handling

Field of application

- Attaching sleeve lining through the shoulder pad
- Attaching sleeve lining in the lower armhole section
- Attaching the sleeve head

Performance features

- 160 – 200 pairs of sleeve lining / 480'
- 290 – 340 pairs of sleeve heads / 480'
- Max. sewing speed 1,500 stitches/min.
- Max. 6.0 mm stitch length

Специальная швейная машина – втачивание подкладки рукава в пройму через плечевую накладку

- Альтернирующий верхний транспортер и игольный транспортер для надежной транспортировки очень толстых материалов
- Колонковая платформа для оптимальной обработки материала
- Переключаемое устройство для обработки посадки выборочно в верхнем или нижнем слое материала (механическое переключение)
- Автоматическое переключение для ослабления стежка для прохождения «мягкой» плечевой накладки
- Индивидуально регулируемый палец ослабления стежка для регулировки количества нити к толщине плечевой накладки
- Устройство обрезки нити и подъема лапки облегчают обработку материала

Область применения

- Втачивание подкладки рукава через плечевую накладку
- Втачивание подкладки рукава в нижнюю часть проймы
- Втачивание подокатника

Эксплуатационные характеристики

- Втачивание 160-200 пар подкладок рукава / 480'
- Втачивание 290-340 пар подокатников / 480'
- Макс. скорость шитья 1.500 стежков/мин.
- Макс. длина стежка 6,0 мм

