



**Einkopf-Umstechanlage für rationelles Versäubern von Hosenteilen mit und ohne Kniefutter – auch in Stretch-Material**

- Differenzierbarer Ober- und Untertransport für unterschiedliche Mehrweitenbeträge in der Kniefutterverarbeitung
- Differenzierbarer Ober- und Untertransport ermöglicht die Verarbeitung von Stretch-Material
- Umfangreiche Auswahl an Näheinrichtungen für 2- oder 3-fädige Nahtbilder sowie unterschiedliche Nahtbreiten
- Konstante Nähergebnisse
- Gleichmäßige Nahtbreiten durch exakte Schnittkantenführung
- Hohe Nähgeschwindigkeit
- Hohe Produktivität durch überlappte Arbeitsweise
- Kurze Anlernzeiten durch einfache Bedienung
- Hohe Anwendungsflexibilität
- Nahtfolgen frei programmierbar

**Einsatzbereich**

Umstechen von langen Nähten wie z. B. Seiten- und Schrittnähte an Vorder- und Hinterhosen, auch in Stretch-Material, mit oder ohne Kniefutter

**Leistungsmerkmale**

- Komplette Hosen mit Kniefutter umstechen = 450 Hosen (8 Nähte) / 480'
- Komplette Hosen ohne Kniefutter umstechen = 550 Hosen (8 Nähte) / 480'

**Single head overlock unit for efficient serging of trousers parts with and without knee lining – also in stretch material**

- Differential top- and bottom feed for different fullness values in the processing of knee lining
- Differential top- and bottom feed enables the processing of stretch material
- Comprehensive range of sewing equipment for 2-thread or 3-thread seam patterns as well as various seam widths
- Constant sewing results
- Regular seam widths by means of accurate edge guiding
- High sewing speed
- High productivity through overlapping working
- Short instruction times due to easy handling
- High application flexibility
- Freely programmable seam sequences

**Field of application**

Serging of long seams, e.g. side seams and inseams of front and hind trousers, also in stretch material, with or without knee lining

**Performance features**

- Serging complete trousers with knee lining (8 seams) = 450 trousers / 480'
- Serging complete trousers without knee lining (8 seams) = 550 trousers / 480'

**Одноголовочный автомат для рационального обметывания деталей брюк с коленной подкладной или без из стрейч-материалов**

- Дифференциальный нижний и верхний транспортер для различных значений посадки по коленной подкладке
- Дифференциальный нижний и верхний транспортер позволяет обрабатывать стрейч-материалы
- Большой выбор швейных оснасток для двух- или трехниточных швов, а также различной ширины шва
- Постоянные результаты шитья
- Неизменная ширина шва за счет точной направляющей края
- Высокая скорость шитья
- Высокая производительность за счет работы с перекрытием по времени
- Короткое время обучения за счет простого обслуживания
- Высокая гибкость применения
- Свободно программируемые последовательности шва

**Область применения**

Обметывание длинных швов, например, боковых и шаговых швов на передних и задних половинках брюк, также при обработке стрейч-материалов, с коленной подкладной и без

**Эксплуатационные характеристики**

- Обметывание брюк с коленной подкладкой = 450 брюк (8 швов) / 480'
- Обметывание брюк без коленной подкладки = 550 брюк (8 швов) / 480'

