



550-8-3



Optimierter Arbeitsplatz zum Schließen von Seiten- und Schrittnähten

- Hohe Leistung und kurze Anlernzeiten durch optimierte Arbeitsplatzgestaltung
- Einfache Handhabung und konstante Nahtbreiten durch pneumatisch ausschwenkbaren Kantenführungsapparat durch 2. Fußpedal
- Geringe Griffzeiten durch speziell gestaltete Maschinen-Tischplatte
- Exaktes Übernähen der Taschenecken bei Flügel- und Seitennahttaschen durch manuelles Führen des Nähgutes bei ausgeschwenktem Kantenführungsapparat
- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Kettenstichmaschine mit Unter- und Walzen-Obertransport
- Kein Stofflagenverschub durch absolute Drehzahlstabilität des Walzenobertransports

Einsatzbereich

- Hosenseitennähte
- Hosen-Schrittnähte
- Rockseiten- und Rockmittelnähte
- Blazer- / Sakkofutternähte

Leistungsmerkmale

- 1.200 – 1.300 Seitennähte / 480'
- 1.400 – 1.600 Schrittnähte / 480'
- 350 – 380 komplette Hosen / 480'

Optimized workstation for closing side seams and inseams

- High output and short training times by optimized workplace design
- Easy handling and constant seam widths due to pneumatically swivable edge guide attachment activated by 2nd foot pedal
- Low handling times by means of table top with special design
- Precise sewing over pocket corners of wing and side seam pockets by manual guiding of the workpiece with the edge guide attachment swivelled out
- Flat, pucker-free seams by chainstitch machine with bottom feed and top puller feed
- No material ply shifting due to top puller feed with absolutely constant speed

Field of application

- Trousers side seams
- Trousers inseams
- Skirt side seams and skirt center seams
- Blazer / jacket lining seams

Performance features

- 1,200 – 1,300 side seams / 480'
- 1,400 – 1,600 inseams / 480'
- 350 – 380 complete trousers / 480'

Рабочее место для стачивания боковых и шаговых швов

- Высокая производительность и короткое время обучения за счет оптимизированного оснащения рабочего места
- Простое управление и постоянная ширина шва за счет пневматического аппарата для направления края с помощью 2-й ножной педали
- Небольшое количество перехватов детали в процессе шитья за счет оптимизированной столешницы.
- Точный проход углов в зоне боковых и косых карманов за счет возможности сдвигать в сторону аппарат для направления края
- Гладкие швы, без смещения материала за счет машины цепного стежка с нижним и верхним роликовым транспортером.
- Без смещения слоев материала за счет абсолютно стабильной скорости верхнего роликового транспортера.

Область применения

- Боковые швы на брюках
- Шаговые швы на брюках
- Боковые и средние швы на юбках
- Швы на подкладке пиджаков и блайзеров

Эксплуатационные характеристики

- 1.200 – 1.300 боковых швов / 480'
- 1.400 – 1.600 шаговых швов / 480'
- 350 – 380 брюк / 480'

