

JUKI

MO-6704S-6714S-6716S

MO-6904S-6914S-6916S

MO-6904G-6914G-6916G

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимание!

Перед работой с машиной тщательно изучите инструкции по технике безопасности.
Держите это руководство под рукой для ссылок на него во время работы.

ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Запрещается запускать швейную машину в работу до тех пор, пока не убедитесь, что швейные системы, в которые будет встроена ваша машина, полностью удовлетворяют правилам безопасности, принятым в вашей стране. Также запрещается техническое обслуживание этих систем.

1. При эксплуатации машины, всегда принимайте все основные меры безопасности, включенные в приводимый перечень, но и не ограничивающиеся этим списком.
2. Ознакомьтесь со всеми инструкциями, включенными в данное руководство, перед тем как приступить к работе. Держите под рукой данное руководство, чтобы иметь возможность обратиться к нему в любой момент.
3. Обязательно убедитесь перед использованием машины, что она удовлетворяет правилам и стандартам безопасности, принятым в вашей стране.
4. Когда вы собираетесь начать работу, проверьте, чтобы все защитные приспособления были в полной исправности. Эксплуатация машины без защитных приспособлений запрещается.
5. К работе на этой машине допускаются только обученные операторы.
6. В качестве дополнительной меры личной безопасности рекомендуем во время работы надевать защитные очки.
7. Выполнение следующих операций требует выключения машины или же полного отключения её от сети:
 - 7.1. Заправка нитей и установка игл, регулировка петлителей, распределителей и замена бобин.
 - 7.2. Смена деталей игл, прижимной лапки, игольной пластины, петлителя, нитеукладчика, движителя ткани, предохранителя иглы и т.п.
 - 7.3. Производство ремонтных работ.
 - 7.4. Когда отходите от рабочего места, оставляя его без присмотра.
 - 7.5. Когда работаете с двигателями без тормоза, дождитесь полной остановки двигателя.
8. При случайном попадании масла или смазки, используемых в машинах, в глаза, на кожу или в рот, немедленно промойте зоны контакта водой и обратитесь за медицинской помощью.
9. Запрещается самостоятельно менять элементы исправных узлов машины, независимо от того, работает она или же отключена от сети.
10. Работы по ремонту и обслуживанию могут производиться только профессионалами или специально обученным персоналом. Для ремонта машины можно использовать только запчасти марки JUKI.
11. Ремонт и проверка работы машины может производиться только специально обученным персоналом.
12. Ремонт и обслуживание электрических узлов машины производится только электриками или специально обученным персоналом. При обнаружении неисправности в электрических узлах машины немедленно её останавливайте.
13. Для ремонта машин, оснащенных такими пневматическими устройствами, как воздушный цилиндр, воздушный компрессор, нужно отсоединить их от машины и прекратить подачу сжатого воздуха. После отключения компрессорного оборудования от машины устраните давление остаточного воздуха. Исключение составляют только регулировка и проверка производительности работы машины, выполняемые специалистами или предварительно обученным персоналом.
14. Периодически проводите полную очистку машины.
15. Для нормальной работы машины её необходимо заземлять. Недопустимо работать на машине, находящейся в зоне источников громких вибраций, например, таких, как высокочастотный сварочный агрегат.
16. Только профессиональный электрик имеет право присоединять электрический штепсель к машине. Электрический штепсель должен использоваться только с заземлением.
17. Машина может использоваться только по назначению. Использование машины в других целях не допускается.
18. Производите модификацию или усовершенствование машины в соответствии с правилами безопасности и только после принятия всех мер безопасности. JUKI не несет ответственности за повреждения, вызванные попытками модификации машины.
19. Предупредительные знаки изображаются двумя приведенными ниже символами.

Предупреждение о возможности травмы оператора или обслуживающего персонала

Пункты, заслуживающие особого внимания

ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ:

| | |
|-----|---|
| 1. | Во избежание удара электрическим током не открывайте крышку электрической блок управления и не прикасайтесь к деталям блока управления, когда выключатель питания находится в положении ON. |
| 1. | Во избежание повреждений никогда не работайте на машине со снятой крышкой ремня и без защитного стекла. |
| 2. | Для того чтобы вас не зацепило мотором, работайте только с закрытой крышкой шкива двигателя. |
| 3. | Во избежание удара электрическим током никогда не работайте на машине с незаземлённым блоком питания. |
| 4. | Во время работы будьте осторожны и следите за тем, чтобы не подносить голову или руки близко к маховому колесу, клиновому ремню и двигателю. В этом случае можно получить серьезные увечья. Также не кладите рядом с этими частями машины никаких предметов. |
| 5. | Во избежание повреждений не подносите руки близко к ножам для ткани и к иглам, когда включаете машину, и тем более когда она на ходу. |
| 6. | Во избежание повреждений не касайтесь защитного стекла во время работы машины. |
| 7. | Во избежание удара электрическим током и несчастных случаев, вызванных повреждением электрических узлов машины, убедитесь, что выключатель питания находится в положении OFF, прежде чем производить операции со штепселем и шнуром. |
| 8. | Во избежание травм, связанных с неожиданным запуском машины, убедитесь, что выключатель находится в положении OFF, когда вы отлучаетесь от рабочего места. |
| 9. | При отсутствии напряжения в сети убедитесь, что выключатель машины находится в положении OFF, во избежание травм, связанных с неожиданным запуском машины. |
| 10. | Во избежание травм, связанных с неожиданным запуском машины, снимайте крышки ремня, шкив двигателя и клинового ремня только после отключения машины выключателем в положение OFF. И всегда убеждайтесь, что машина не запустится и после нажатия на стартовую педаль. |
| 11. | Перед проверкой, установкой и чисткой машины, заправкой ниток или сменой игл убедитесь, что машина выключена посредством выключателя OFF, во избежание травм, вызванных неожиданным запуском машины. Всегда перед этими операциями убеждайтесь в том, что машина не запустится после нажатия на стартовую педаль. |
| 12. | Для того чтобы предохранить себя от травм, связанных с возможным падением машины, не переносите её, взявшись рукой за задвижную пластину. Это может привести к открытию крышки или её поломке и падению машины. |

СОДЕРЖАНИЕ:

| | |
|--|-----------|
| I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ..... | 4 |
| II. УСТАНОВКА..... | 5 |
| 1. УСТАНОВКА ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ ПЛАТФОРМЫ..... | 5 |
| 2. УСТАНОВКА КРЫШКИ РЕМНЯ..... | 6 |
| 3. УСТАНОВКА ПЕДАЛЕЙ..... | 7 |
| 4. УСТАНОВКА СТОЙКИ ДЛЯ НИТЕЙ..... | 7 |
| III. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ..... | 8 |
| 1. СМАЗКА МАШИНЫ:..... | 8 |
| 2. ПРОВЕРКА НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ..... | 9 |
| 3. УСТАНОВКА ИГЛ..... | 9 |
| 4. ЗАПРАВКА НИТЕЙ..... | 10 |
| 5. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ И ЗАМЕНА..... | 11 |
| 6. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА..... | 11 |
| 7. ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ТКАНИ..... | 12 |
| IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ..... | 13 |
| 1. Ножи и ширина строчки..... | 13 |
| 2. ЧИСТКА ГОЛОВЫ МАШИНЫ..... | 14 |
| 3. ПРОВЕРКА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА И ЕГО ЗАМЕНА..... | 14 |
| 4. ПАРАМЕТРЫ УСТАНОВКИ ПЕТЛИТЕЛЯ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ ИГЛЫ..... | 15 |
| 1. ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕПРИТЯГАТЕЛЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ И УШКА ИГЛЫ..... | 16 |
| 2. ПОЛОЖЕНИЕ НИТЕПРИТЯГАТЕЛЯ ПЕТЛИТЕЛЯ И НИТЕНАПРАВЛИТЕЛЯ ПЕТЛИТЕЛЯ..... | 17 |
| 3. РЕГУЛИРОВКА ПАРАМЕТРОВ НИТЕВОГО ЭКСЦЕНТРИКА ПЕТЛИТЕЛЯ..... | 17 |
| 6. ШКИВЫ ДВИГАТЕЛЯ И РЕМНИ..... | 18 |

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

| | МО-6704S | МО-6714S | МО-6716S |
|--------------------------------|--|------------------|-----------------------|
| Скорость шитья | Макс. 7000 об./мин. (Кроме некоторых моделей) | | |
| Длина стежка | от 0.8 до 4 мм | | от 1,5 до 4 мм |
| Расстояние между иглами | - | 2,0; 2,4; 3,2 мм | 2,0; 3,2; 4,0; 4,8 мм |
| Ширина строчки | 1,6; 3,2; 4,0; 4,8 мм | 3,2; 4,0; 4,8 мм | 3,2; 4,0; 4,8; 6,4 мм |
| Дифференциальное отношение | присбаривание 1:2 (макс. 1:4), растягивание строчки 1:0,7 (макс. 1:0,6) | | |
| Игла | DC x 27 (стандартно), DC x 1 (также возможно использование) | | |
| Высота подъёма прижимной лапки | 7,0 мм | 6,5 мм | 7,0 мм |
| | (Кроме некоторых моделей) | | |
| Смазочное масло | Машинное масло марки JUKI 18 | | |
| Уровень шума | На рабочем месте уровень шума при скорости шитья n=6000 об./мин.: L _{pa} ≤ 80 dB(A). Измерения проведены в соответствии с DIN45635-48-A-1 | | |

| | МО-6904S | МО-6914S | МО-6916S |
|--------------------------------|--|-------------------|-----------------------|
| Скорость шитья | макс. 8500 об/мин | макс. 8000 об/мин | макс. 8000 об/мин |
| | (Кроме некоторых моделей) | | |
| Длина стежка | от 0.8 до 4 мм | | от 1,5 до 4 мм |
| Расстояние между иглами | - | 2,0; 2,4; 3,2 мм | 2,0; 3,2; 4,0; 4,8 мм |
| Ширина строчки | 1,6; 3,2; 4,0; 4,8 мм | 3,2; 4,0; 4,8 мм | 3,2; 4,0; 4,8; 6,4 мм |
| Дифференциал | присбаривание 1:2 (макс. 1:4), растягивание строчки 1:0,7 (макс. 1:0,6) | | |
| Игла | DC x 27 (стандартно), DC x 1 (также возможно использование) | | |
| Высота подъёма прижимной лапки | 7,0 мм | 6,5 мм | 7,0 мм |
| | (Кроме некоторых моделей) | | |
| Смазочное масло | Машинное масло марки JUKI 18 | | |
| Уровень шума | На рабочем месте уровень шума при скорости шитья n=7000 об./мин.: L _{pa} ≤ 84 dB(A). Измерения проведены в соответствии с DIN45635-48-A-1 | | |

| | МО-6904G | МО-6914G | МО-6916G |
|--------------------------------|--|---|---|
| Скорость шитья | Макс. 6000 об/мин (Кроме некоторых моделей) | | |
| Длина стежка | от 2,5 до 5 мм | | |
| Расстояние между иглами | - | 2,6 мм | 4,8 мм |
| Ширина строчки | 4,8 мм | 6,4 мм | 4,8; 6,4 мм |
| Дифференциальное отношение | Присбаривание 1:1,75 (макс. 1:3,8) растяжение 1:0,6 | Присбаривание 1:2 (макс. 1:3,8) растяжение 1:0,7 (макс. 1:0,6) | Присбаривание 1:1,75 (макс. 1:3,8) растяжение 1:0,6 |
| Игла | DO x 5 | | |
| Высота подъёма прижимной лапки | Макс. 8,0 мм (Кроме некоторых моделей) | | |
| Смазочное масло | Машинное масло марки JUKI 18 | | |
| Уровень шума | На рабочем месте уровень шума при скорости шитья n=6000 об./мин.: L _{pa} ≤ 84 dB(A). Измерения проведены в соответствии с DIN45635-48-A-1 | | |

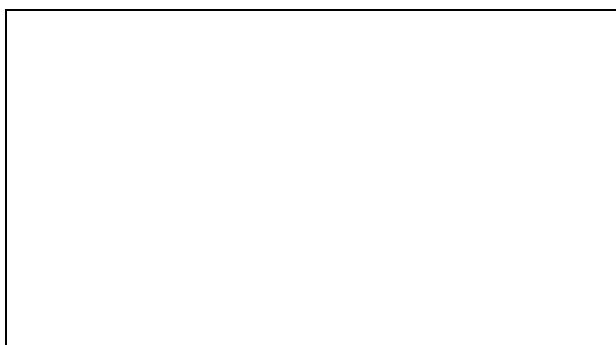
II. УСТАНОВКА

1. Установка поддерживающей платформы

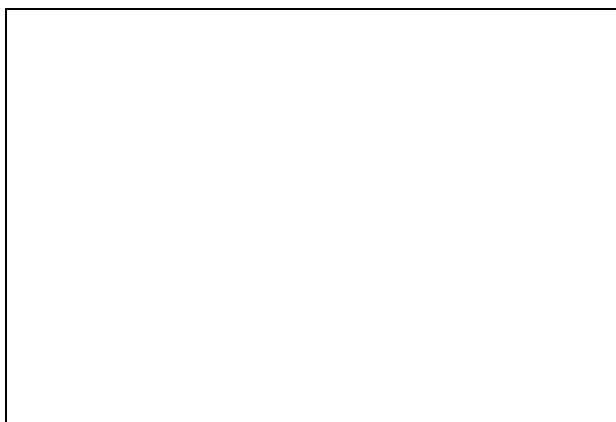
(1) ЧАСТИЧНО УТОПЛЕННАЯ РАМКА



- 1) Соедините пористый материал кожуха (2) с воздуходувным кожухом (1).
- 2) Соедините воздуходувный кожух (1), резиновую прокладку (4) и шайбу (5) с поддерживающей платформой (3).



- 3) Крепите рамку-держатель 3 непосредственно к столу

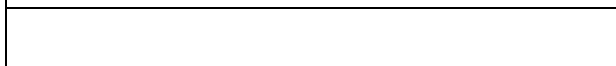


- 4) Прикрепите верхний желоб для использованных материалов (6) к левой части стола, затем прикрепите нижний желоб для использованных материалов (7) к верхнему желобу. Расстояние между желобами должно приблизительно равняться 56 мм.

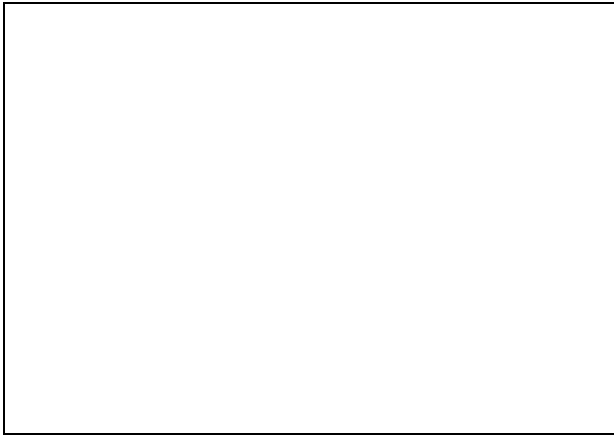
(2) ПОЛНОСТЬЮ УТОПЛЕННАЯ РАМА



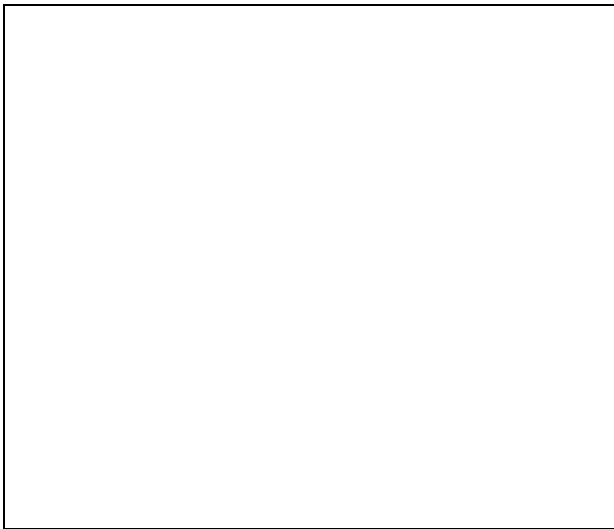
- 1) Соедините губку кожуха (2) с воздуходувным кожухом (1).
- 2) Установите паз поддерживающей рамки (4), воздуходувный кожух (1) и прокладку (5) на рамку-держатель (3).



- 3) Прикрепите рамку-держатель (3) так, чтобы доска для ткани была на 5 мм выше



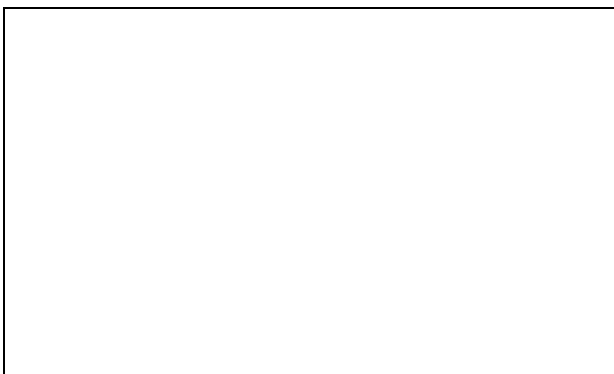
поверхности стола, на который устанавливается машина.



4) Присоедините лоток для использованных материалов (6) к рамке-держателю (1).

2. Установка крышки ремня

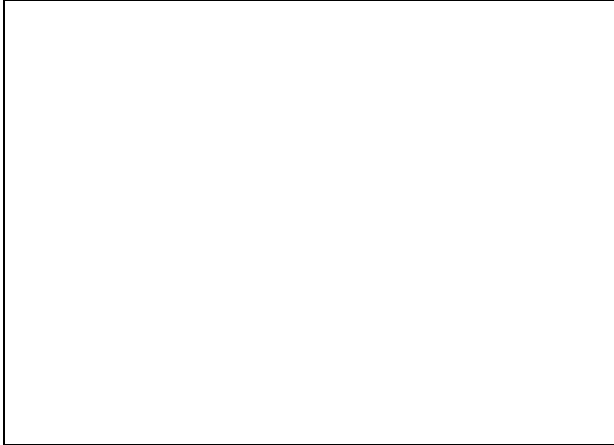
ВНИМАНИЕ! Во избежание возможных травм, вызванных с внезапным запуском машины, при выполнении следующих работ убедитесь в том, что машина отключена от сети и двигатель остановлен.



1) Прикрепите крышку ремня (1) к голове машины.

2) Прикрепите крышку ремня В (2) к столу.

3. Установка педалей

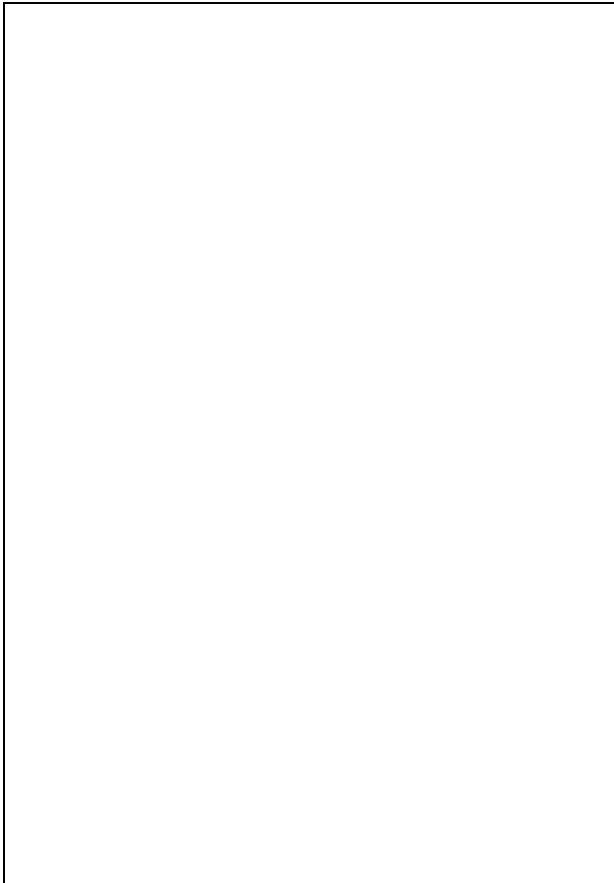


1) Установите пусковую педаль (1) с левой стороны, а педаль подъемника (2) с правой, если смотреть со стороны оператора.



2) Используйте S-образный крючок (5) для присоединения цепочки (3) к педали подъемника к рычагу подъемника (4).

4. Установка стойки для нитей



1) Соберите все элементы стойки для нитей и вставьте её в отверстие в столе для машины.

2) Затяните контргайку 1 и как следует зафиксируйте стойку.

3) Если есть потолочная проводка, протяните электрический шнур через штырь для бобин (2).

III. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Во избежание сбоев и поломок машины предпримите следующие действия:

- Перед запуском машины в работу впервые после её установки тщательно почистите машину.
- Удалите пыль, собравшуюся на машине в процессе транспортировки, и хорошо смажьте ее маслом
- Убедитесь в том, что напряжение сети соответствует требуемому для блока питания машины.
- Убедитесь, что вилка правильно соединена с блоком питания.
- Никогда не пользуйтесь машиной, если напряжение в сети не соответствует напряжению, рекомендуемому для этого типа машин.

1. Смазка машины:

Внимание:

Во избежание возможных повреждений, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена из сети и двигатель остановлен.

- 1) Снимите колпачок масляного резервуара (1).
 - 2) Залейте в масляный резервуар масло марки JUKI № 18.
 - 3) Наливайте масло до тех пор, пока указатель его уровня не приблизится вплотную к красной ограничительной отметке на индикаторе (2).
- Будьте осторожны! Не превышайте заданного уровня масла, иначе могут возникнуть сбои, вызванные избытком смазки.
- 4) Для того чтобы слить масло из масляного картера снимайте колпачок (3).

Замените масло через месяц после первой заправки швейной машины. Затем меняйте масло каждые шесть месяцев.

Внимание

- Если уровень масла на мерном стекле опускается ниже нижней ограничительной отметки, если смотреть сбоку, то долейте масла.
- Когда вы первый раз садитесь за машину, настроив её после длительного перерыва в работе, смажьте 2-3 каплями масла игловодитель и верхний направитель петлителя.

2. Проверка направления вращения



- 1) Правильное направления вращения швейной машины – по часовой стрелке. Никогда не допускайте вращения машины в противоположную сторону! Если машина будет вращаться против часовой стрелки, масляный насос может выйти из строя, что приведёт к поломке.

3. Установка игл

Внимание: Во избежание возможных повреждений, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена из сети и двигатель остановлен.



[MO-6700S,6900S]

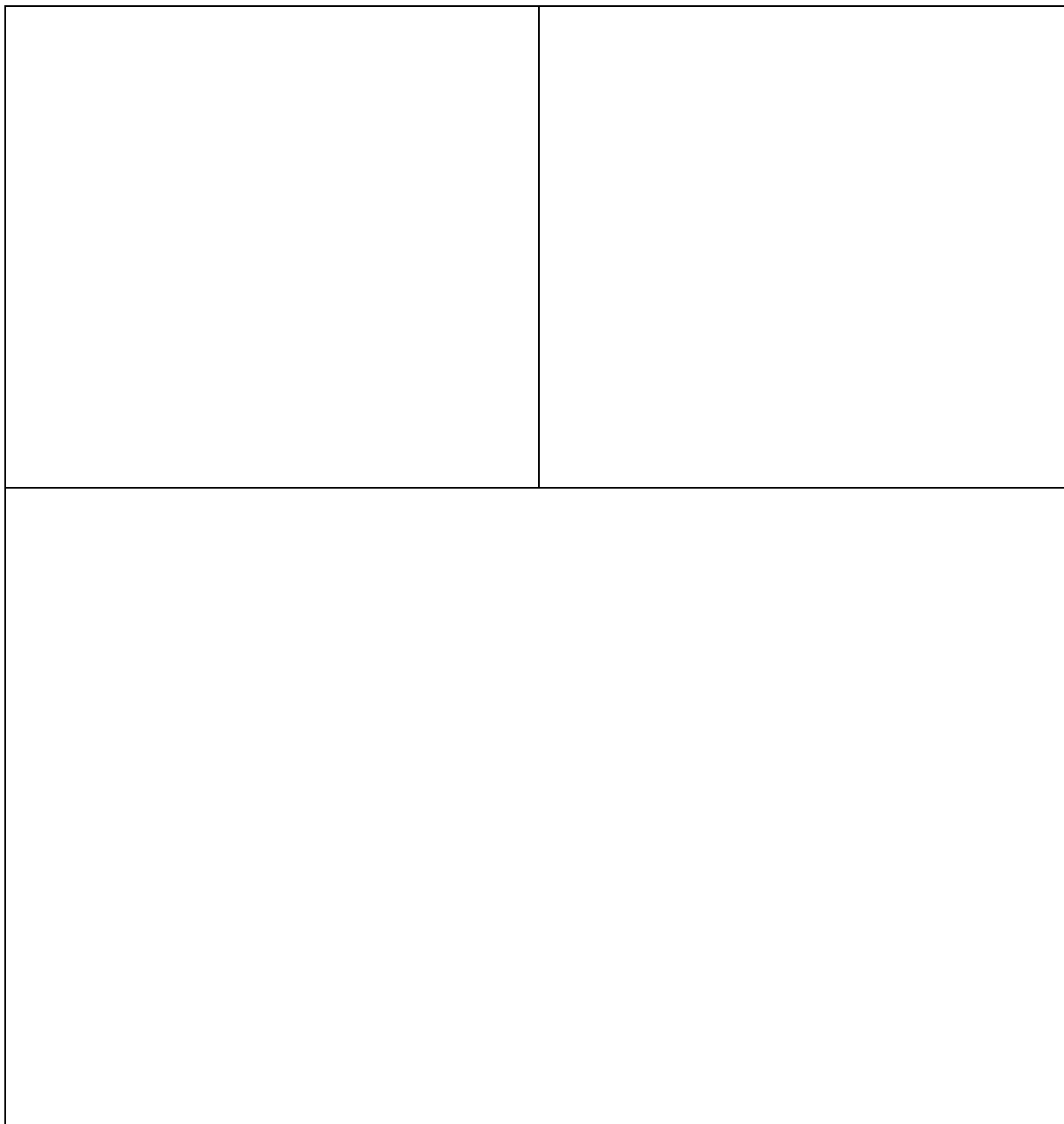
Стандартная игла – DC x 27 #11. Кроме того можно использовать иглы DC x 1. В этом случае, однако, может потребоваться дополнительная регулировка зазора между иглой и петлителем. Если шитье требует установки натяжения нити с высокой точностью, используйте иглу DC x 27.

[MO-6900G]

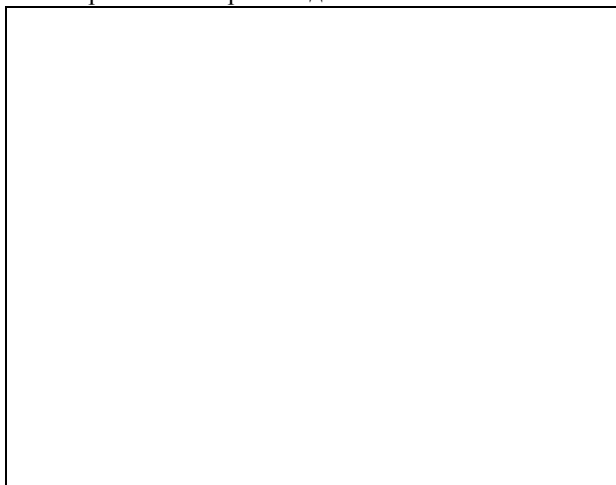
Стандартная игла DO x 5.

- 1) Установите зажим иглы (1) в крайнее верхнее положение.
- 2) Ослабьте прижимной винт иглы (2) и до упора введите иглу в отверстие зажима. Проверьте, чтобы канавка иглы была повернута назад, если смотреть со стороны оператора.
- 3) Затяните зажим иглы винтом (2).

4. Заправка нитей



* - Кроме некоторых моделей



Поднимите нитенаправитель нитевого эксцентрика петлителя (1) и заправьте нить. Верните нитенаправитель нитевого эксцентрика петлителя (1) в исходное положение и хорошо прикрепите его к пружине (2).

Убедитесь, что игольная нить для двойного цепного стежка пропущена через рычаг нитепритягателя игольной нити. (Для оверлока пропустите игольную нить через поднятый рычаг, только когда он отведён в сторону.)

Когда используется некрученная нить, шерстяная нить с нейлоном или тонкая нить, не следует оборачивать её дополнительно вокруг нитенаправителя.

* Смазка **охлаждителя иглы** (MO-6900S, 6900G)

- 1) Снимите крышку задвижной пластины и возьмите силиконовое масло из отсека А.
- 2) Удалите колпачок В и залейте силиконовое масло.
- 3) Если вы собираетесь работать на машине сразу после смазки охладителя, то пропитайте силиконовым маслом фетровую прокладку.

* /Как заправить игольную нить через резервуар с силиконовым маслом/

| | |
|--|--|
| <p>Если используется охладитель, пропустите нить под центральной защелкой.</p> | <p>Если охладитель не использован, пропустите нить над центральной защелкой.</p> |
|--|--|

5. Регулировка давления прижимной лапки и замена

| | |
|--|--|
| | <ol style="list-style-type: none"> 1) Отрегулируйте давление прижимной лапки, ослабив гайку (4) и поворачивая установочный винт (1) прижимной лапки. Если вращать установочный винт по часовой стрелке, то давление лапки будет увеличиваться. Если вращать установочный винт против часовой стрелки, то давление будет уменьшаться. После установки проверьте, чтобы гайка (4) была как следует закручена. 2) Чтобы отвести прижимную лапку (2) в сторону, поднимите иглу в крайнее верхнее положение ее хода и опустите подъёмный рычаг (3) стержня лапки. |
|--|--|

6. Регулировка длины стежка

| | |
|---|---|
| <p>Внимание: Во избежание возможных повреждений, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена из сети и двигатель остановлен.</p> | |
| | <ol style="list-style-type: none"> 1) Удерживая нажатой кнопку (1), медленно поворачивайте маховое колесо, и тогда вы обнаружите положение, в котором кнопка может быть утоплена глубже. 2) Отыскав это положение, совместите нужную вам масштабную отметку на маховом колесе и отметку на крышке для ремня. 3) После установки длины стежка отпустите кнопку (1). |

7. Дифференциальный двигатель ткани

Внимание: Во избежание возможных повреждений, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена из сети и двигатель остановлен.

[MO-6700S, 6900S]

- 1) Ослабьте стопорную гайку 2 дифференциального двигателя ткани. Для растяжения стежков поднимите рычаг (1) вверх, а для присбаривания стежков опустите его вниз.
- 2) Если хотите только слегка сместить рычаг (1) на небольшое расстояние, используйте винт легкой коррекции дифференциального двигателя ткани (3).
- 3) Если рычаг установлен на деление S, машина будет растягивать ткань с дифференциалом 1:0.8 (для некоторых типов машин 1:0.6). Когда рычаг установлен на делении 0, то дифференциальное соотношение будет равно 1:1.
- 4) Максимальное дифференциальное соотношение для стягивания равно 1:2 (для некоторых моделей 1:1.75). Все деления выше 0 считаются нормой (дифференциальное соотношение может быть равно 1:4, для некоторых типов машин - 1:3.8). Всё зависит от установок внутреннего механизма швейной машины.
- 5) После установки крепко закрутите стопорную гайку 2.

[MO-6900G]

- 1) Ослабьте стопорную гайку 2 дифференциального двигателя ткани. Для растяжения стежков поднимите рычаг (1) вверх, а для присбаривания опустите его вниз.
- 2) Если хотите передвинуть рычаг 1 на небольшое расстояние, используйте винт легкой коррекции дифференциального двигателя ткани (3).
- 3) Если рычаг установлен на делении S, машина будет растягивать материал с дифференциалом 1:0.6. Когда рычаг установлен на делении 0, то дифференциал будет равен 1:1. (Он будет равен 1:0.7 только для модели MO-6914G).
- 4) Максимальный дифференциал для стяжки равен 1:75 (будет равен 1:2 только для MO-6914G). Он может быть установлен 1:3.8 в зависимости от установок внутреннего механизма швейной машины. Все деления выше 0 используются как относительные.
- 5) После установки крепко закрутите стопорную гайку (2).

IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Ножи и ширина строчки

Внимание: Во избежание возможных травм, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена от сети и двигатель остановлен.

* **Высота нижнего ножа**

Ослабьте винт (2) и установите высоту нижнего ножа (1) так, чтобы его лезвие располагалось на одном уровне с поверхностью игольной пластины.

* **Высота верхнего ножа**

Ослабьте винты 4 и установите верхний нож так, чтобы он перекрывал, находясь в нижнем положении, нижний нож на 0.5-1 мм.

* **Ширина строчки**

Ширина строчки от 1.6 до 6.4 мм (для некоторых моделях: от 4.8 до 10 мм) обеспечивается заменой частей или использованием других моделей. (Ширина строчки будет немногим больше, чем ширина обрезки ножа.)

Для того чтобы изменить ширину строчки:

- 1) Ослабляя установочный винт (5), сместите нижний нож (1) влево и зафиксируйте его.
- 2) Ослабьте установочный винт (6) и передвиньте верхний нож (3) в требуемое положение, затем зафиксируйте его.
- 3) Опустите нижний нож в его нижнее положение и ослабьте установочный винт (5). Затяните установочный винт (5), когда нижний нож коснется верхнего ножа.

Внимание!

1. Удостоверьтесь, что установочный винт (5) крепко затянут, прежде чем запускать машину в работу.
2. После окончания регулировки проверьте заточку лезвий ножей, обрезав ими нить для пробы.

* **Заточка нижнего ножа**

Когда нижний нож затупится, заточите его так, как показано на рисунке слева.

2. Чистка головы машины

Внимание:

Во избежание возможных травм, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена от сети и двигатель остановлен.

- 1) Убирайте остатки ткани и обрезки материала с внутренней стороны крышки петлителя и игловодителя один или два раза в день. В противном случае масло может вытечь и испортить материал.

Не протирайте поверхность головы машины растворителями. Иначе повредите ее.

3. Проверка фильтрующего элемента и его замена

1. В процессе длительного использования фильтрующий элемент (1) может засориться. Если машину надолго оставить в таком состоянии, грязное масло не сможет пройти сквозь фильтр, и тогда износ машины будет очень быстрым, или она совсем выйдет из строя.
 - * Фильтрующий элемент (1) нужно проверять один раз в шесть месяцев и в случае необходимости чистить его или менять.
2. Как проверить фильтрующий элемент и заменить его.
 - 1) Удалите сначала винт (2) сливного отверстия масла
 - 2) Выкрутите винты (3) и поднимайте верхнюю крышку (4) строго вверх, пока она не снимется свободно.
 - 3) Выньте фильтрующий элемент и проверьте его. Если обнаружится, что фильтр не в порядке, то почистите его или замените.
 - 4) Вставьте фильтрующий элемент в исходное положение и закройте крышку. Не забудьте вернуть на место установочные винты и как следует их затянуть.

Внимание! Если верхняя крышка сдвинется при подъёме вбок, то указатель уровня масла и фильтрующий элемент могут быть повреждены!

4. Параметры установки петлителя и предохранителя иглы

Внимание: Во избежание возможных травм, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена от сети и двигатель остановлен.

Предупреждение :

1. Во избежание несчастных случаев, вызванных недостаточным знакомством с устройством машины, для проведения ремонта машины или замены её частей вызывайте специалиста по ремонту или техника нашей компании.
2. Во избежание несчастных случаев в момент запуска машины, перед началом работы обязательно проверьте, чтобы все винты были крепко затянуты, а детали машины не касаются друг друга.

Внимание! В таблице указаны стандартные параметры для регулировки петлителя. Они приведены для справки и могут меняться оператором в ту или иную сторону в зависимости от вида изделия и сорта используемых нитей.

Все размеры указаны в миллиметрах.

| | A | B | C | D | E | F | G | |
|-------------------------------|------|------|------|------|-----|-----|---------|--|
| MO-6V04S-0VV-300 | 10.5 | - | - | 11.0 | 4.0 | 3.8 | - | |
| MO-6V04S-0VV-40H | 11.3 | - | - | 11.3 | 4.4 | 3.8 | - | |
| MO-6V14S-BVV-307 | 10.5 | 9.1 | - | 10.3 | 4.4 | 3.8 | - | |
| MO-6V14S-BVV-4VH | 11.3 | 9.9 | - | 10.5 | 4.8 | 4.0 | - | |
| MO-6V16S-VVV-300 | 10.5 | - | 9.8 | 11.0 | 4.0 | 3.8 | 1.5-1.7 | |
| MO-6V16S-VVV-4VH, -50H | 11.3 | - | 10.6 | 11.3 | 4.4 | 3.8 | 1.5-1.7 | |
| MO-6V16S-FV6-60H | 13.0 | - | 12.0 | 12.8 | 4.7 | 3.0 | 1.5-1.7 | |
| MO-6V04G-0F6-700 | 14.4 | - | - | 13.7 | 5.1 | 3.5 | - | |
| MO-6V14G-CH6-700 | 14.1 | 12.6 | - | 12.9 | 6.2 | 3.3 | - | |
| MO-6V16G-FF6-700, -FH6-700 | 14.1 | - | 13.1 | 13.4 | 5.1 | 3.5 | 1.7 | |

Составные части предохранителя иглы

5. Параметры установки нитепритягателя и нитевого эксцентрика петлителя

(СТАНДАРТНЫЕ УСТАНОВКИ)

Внимание: Во избежание возможных травм, вызванных неожиданным запуском машины, убедитесь в том, что машина отключена от сети и двигатель остановлен.

[MO-6700S, 6900S]

| | | |
|--|--|--|
| | | |
|--|--|--|

1. Положение нитепритягателя игольной нити и ушка иглы

[MO-6700S, 6900S]

| | | |
|--|--|---|
| <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити открыто на 2/3 своей величины.</p> | <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити открыто на 2/3 своей величины.</p> | <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити открыто на 2/3 своей величины.</p> <p>Отверстие для нити для двойного цепного стежка и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити для двойной строчки открыто на всю свою величину.</p> |
| <p>(Внимание) Нитепритягатель игольной нити должен располагаться с нижней мертвой точке.</p> | | |

[MO-6900G]

| | | |
|---|---|---|
| <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити большей частью закрыто при наличии небольшого зазора.</p> | <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие для нити большей частью закрыто при наличии небольшого зазора.</p> | <p>Отверстие для нити в пластине с отверстиями и крючок нитепритягателя должны находиться в таком положении, при котором отверстие может быть перекрыто крючком подъёмника от половины своей величины до 1/3, если смотреть со стороны оператора.</p> |
| <p>(Внимание) Нитепритягатель игольной нити должен располагаться с нижней мертвой точке.</p> | | |

2. Положение нитепритягателя петлителя и нитенаправителя петлителя**[MO-6700S, 6900S]**

(ед. измерения: мм)

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|----|----|----|------|------|----|------|----|----|----|----|-----|
| 04 | 65 | 22 | 43.5 | 17,5 | 38 | 26,5 | 11 | 29 | 27 | 15 | 6,5 |
| 14 | 65 | 22 | 43.5 | 17,5 | 38 | 26,5 | 11 | 29 | 22 | 12 | 10 |
| 16 | 65 | 22 | 43.5 | 17,5 | 34 | 26,5 | 11 | 28 | 20 | 12 | 6,5 |

[MO-6900G]

ед. измерения: мм

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 04 | 70 | 22 | 48 | 18 | 43 | 22 | 11 | 27 | 23 | 18 | 17 |
| 14 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ |
| 16 | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ | ↑ |

3. Регулировка параметров нитевого эксцентрика петлителя

| |
|---|
| <p>0 - 1 мм</p> <p>Проверьте, чтобы нитевой эксцентрик петлителя свободно пропускал нить петлителя.</p> |
|---|

6. Шкивы двигателя и ремни

| об.в мин. | 50 Гц | | | 60 Гц | | |
|-----------|-------|----------|---------|-------|---------|---------|
| | | | мм | | | мм |
| 7000 | 130 | 965(38) | 864(34) | 110 | 914(36) | 813(32) |
| 6500 | 120 | 965(38) | 813(32) | 100 | 914(36) | 813(32) |
| 6000 | 110 | 914(36) | 813(32) | 95 | 889(35) | 762(30) |
| 5500 | 100 | 914(36) | 813(32) | 85 | 889(35) | 762(30) |
| 5000 | 90 | 889(35) | 762(30) | 80 | 864(34) | 762(30) |
| 4500 | 80 | 889(35) | 762(30) | 70 | 864(34) | 762(30) |
| 8500 | 160 | 1016(40) | 914(36) | 135 | 965(38) | 864(34) |
| 8000 | 150 | 1016(40) | 864(34) | 125 | 965(38) | 813(32) |
| 7500 | 140 | 965(38) | 864(34) | 120 | 965(38) | 813(32) |
| 7000 | 130 | 965(38) | 864(34) | 110 | 914(36) | 813(32) |
| 6500 | 120 | 965(38) | 813(32) | 100 | 914(36) | 813(32) |
| 6000 | 110 | 914(36) | 813(32) | 95 | 889(35) | 762(30) |
| 5500 | 100 | 914(36) | 813(32) | 85 | 889(35) | 762(30) |
| 5000 | 90 | 889(35) | 762(30) | 80 | 864(34) | 762(30) |
| 4500 | 80 | 889(35) | 762(30) | 70 | 864(34) | 762(30) |
| 6000 | 125 | 965(38) | 864(34) | 105 | 914(36) | 838(33) |
| 5500 | 115 | 946(37) | 838(33) | 95 | 914(36) | 813(32) |
| 5000 | 105 | 914(36) | 838(33) | 85 | 889(35) | 787(31) |
| 4500 | 95 | 914(36) | 813(32) | 80 | 889(35) | 787(31) |
| 4000 | 85 | 889(35) | 787(31) | 70 | 889(35) | 787(31) |

[МО-6700S,6900S]

- 1) Используйте двигатель мощностью 400 Вт (1/2 л.с.). Используйте двигатель в 550 Вт (3/4 л.с.) в тех случаях, когда скорость шитья машины превышает 7000 оборотов в минуту.
- 2) Используйте тип В для клинового ремня.

[МО-6900G]

- 1) Используйте двигатель мощностью в 1/2 л.с. (400 Вт) или более мощный.

Внимание! Если вы используете двигатели мощностью 400 Вт или ниже, помните, что вязкость масла увеличивается при низкой температуре. В этом случае скорость машины может значительно снизиться, а в худшем случае машина вообще остановится.

- 2) Используйте тип М клинового ремня.
- 3) Указанные скорости шитья в вышеприведенной таблице взяты для шкивов двигателя разных диаметров и клиновых ремней разной длины.
- 4) Заметьте, что наиболее эффективный диаметр шкива передней части машины должен составлять 56 мм, что отличается от моделей серии МО-6000S.