



# ПИДЖАК

Комплексное решение для высокой  
производительности и производства  
продукции высочайшего качества.

m 331



## ПРОХОДНОЙ ДУБЛИРУЮЩИЙ ПРЕСС

**масри 331** — это новая компактный проходной дублирующий пресс с шириной ленты 1000 мм. Машина имеет большую зону загрузки и выгрузки размером 1000 x 1000 мм. Этот агрегат оснащен двумя выпуклыми электрическими нагревательными пластинами с электронным контролем температуры. Скорость ленты, регулируемая электронным способом, может быть установлена в диапазоне от 2 до 10 м/мин. Система прижима состоит из двух валов с силиконовым покрытием и ручным контролем давления, а также двух дополнительных пластин с карбонизированным покрытием для отделения деталей от ленты. Агрегат также оснащен четырьмя чистящими планками для удаления излишков клея с внутренней и внешней лент. Система автоматического отключения позволяет машине охлаждать ленту перед выключением.

## CONTINUOUS FUSING MACHINE

**масри 331** is a newly designed compact fusing machine with belt width of 1000 mm. The machine has a large loading and offloading area equal to 1000 x 1000 mm. This unit is equipped with two convex electric heated plates with electronic temperature control. The belt speed, electronically controlled, can be set from 2 to 10 mts/min. The pressing system is made of two silicone coated rollers with manual pressure control with additional two carbonated plates to detach fused parts. The unit is also equipped with four cleaning bars to remove any excess of glue from inner and outer belts. The automatic switch-off system allow the machines to cool down the belts before switching off.





## 341 Multifusing Unit



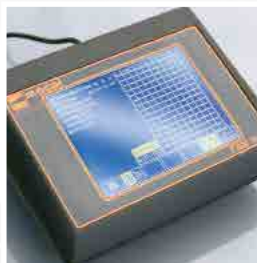
МОДУЛЬ НАГРЕВА



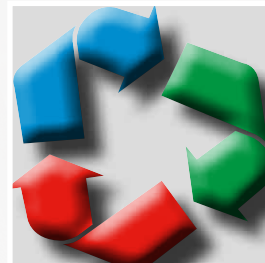
СИСТЕМА  
АВТОМАТИЧЕСКОГО  
СНЯТИЯ ДЕТАЛЕЙ



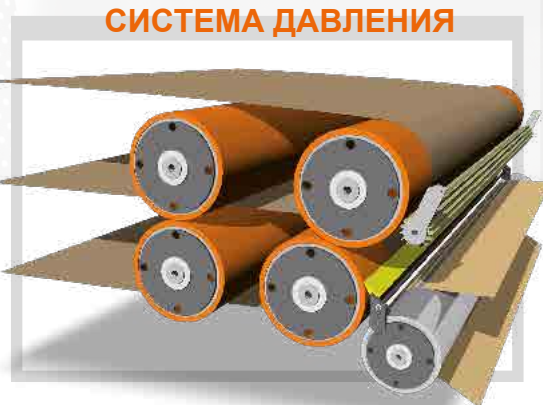
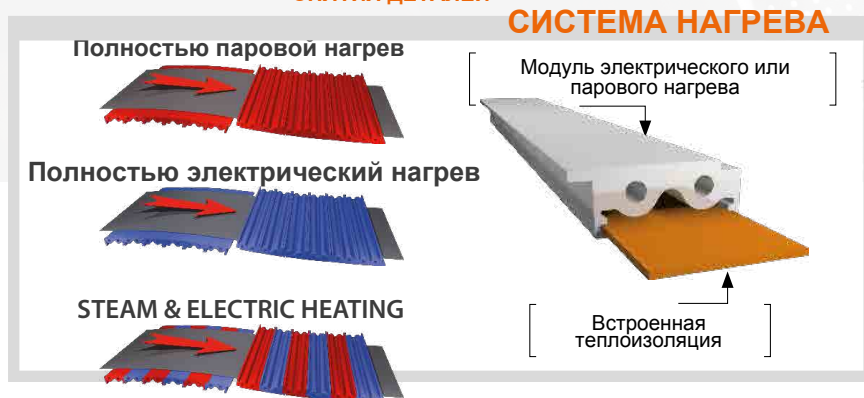
ПРОСТОТА В ОБСЛУЖИВАНИИ



PLC ON BOARD



ВЫСОЧАЙШАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ



**macpi 341** — это оптимальное решение для процесса дублирования с кинематическим управлением и системой нагрева, разработанной для снижения эксплуатационных расходов. Этот агрегат является результатом многолетних исследований и разработок в области технологии дублирования. Агрегат оснащен системой давления с четырьмя валами с электронным контролем давления.

**macpi 341** is the ultimate solution for thermo-fusing process with kinematics motions and heating system designed to reduce the running cost. This unit is the natural result of several years of researches and developments on the fusing technology. The unit is fitted with four pressing cylinders with electronic pressure control.



**macpi 341** по запросу может быть оснащена автоматическим загрузчиком и разгрузчиком для создания полноценной системы сварки. Она доступна в трех вариантах ширины ленты: 1000, 1400 и 1600 мм. Модульная система нагрева, являющаяся основой машины, позволяет использовать пар для нагрева ленты, обеспечивая недостижимые ранее показатели производительности.

**macpi 341** can be fitted on request with automatic loader and off-loader for a complete fusing system. It is available in three different belt widths as 1000, 1400 and 1600 mm. The modular heating system, core of the machine, allows the use of steam for the belt heating granting unreachable performances.



**m 134.00**



#### **масри 134**

Пресс для заутюжки клапанов пиджака. Оснащен двумя независимыми шаблонами. Система предварительной обработки и функции, управляемые ПЛК, обеспечивают высочайшее качество прессования с точной обработкой краев клапанов (перекант). После начала работы машины шаблоны не находятся внутри форм. Верхняя паровая нагревательная пластина, обработка паром и вакуумирование по краям для удаления избытка пара. Нижняя паровая нагревательная пластина, вакуумирование и механическая регулировка положения предварительной обработки. Автоматическое удаление клапанов в конце цикла, два пневматических регулируемых шаблона. Предохранительное устройство.

#### **масри 134**

Jackets' flaps pressing machine. The unit is equipped with two independent templates. The pre-finishing system and the PLC controlled functions grant an ultimate quality pressing with accurate flaps edging. Once the machine operates the templates are not inside the shapes. Top steam heated plate, steaming and vacuuming on edges to remove excess steam. Bottom steam heated plate, vacuuming and mechanical adjustment for pre-finishing position. Automatic flaps ejection at the end of the cycle, two pneumatic adjustable templates. Safety device.

**m 135**



**m 555.04.8118**



#### **масри 555.04.8118**

Электропневматический пресс с ручным/автоматическим управлением, формами с паровым нагревом и верхней пластиной для отпаривания, установленной на балансирах, также оснащенная вертикальным опусканием и регулируемым положением подхода, в комплекте с электронным защитным кожухом для рук. Модель 8118, нагреваемая паром с нижним вакуумом, предназначена для прессования клапанов пиджака.

#### **масри 555.04.8118**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device. The shape 8118, steam heated with bottom vacuum, is designed for jackets flaps pressing.

#### **масри 135**

Комфорт, производительность и гибкость — три ключевые особенности, отличающие это устройство от всего остального на рынке для глажки нагрудных карманов пиджаков. Комфорт благодаря идеальной эргономике рабочего места. Производительность обеспечивается одним комплектом шаблонов для одновременного позиционирования 3 карманов, что позволяет зафиксировать клей после его вставки, а также с высокой точностью сложить и закрепить края. Гибкость: широкий диапазон возможностей машины, что делает ее подходящей для различных типов клея и тканей.

#### **масри 135**

Comfort, productivity and flexibility are the three key features that distinguish this unit from anything else in the market for jacket breast pocket pressing. Comfort: due to perfect ergonomic of the working station. Productivity: granted by one set of templates for the simultaneous positioning of 3 pockets which allow to fix the adhesive, once inserted, and to fold and fix the edges with high precision. Flexibility: the wide range of machines which make it suitable to the different kind of adhesives and fabrics.





**m 555.10.4037**



**m 555.10.5300**



## **macpi 555.10.4037**

Электропневматический пресс с ручным или автоматическим управлением, с формой, нагреваемой паром, установленной на подвижном рычаге, с вертикальным подходом. Верхняя форма оснащена устройством защиты головки и независимой формой для удержания рукава и регулируемой формой для растягивания рукава.

## **macpi 555.10.4037**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm, with vertical approach. Top shape fitted with head safety device and independent shape for holding the sleeve and adjustable sleeve stretching shape.

## **macpi 555.10.5300**

Электропневматический пресс с ручным или автоматическим управлением, с формой, нагреваемой паром, установленной на подвижном рычаге, с вертикальным подходом. Верхняя форма оснащена устройством защиты головы и независимой формой для удержания воротника и регулируемой формой для растягивания воротника.

## **macpi 555.10.5300**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm, with vertical approach. Top shape fitted with head safety device and independent shape for holding the collar and adjustable collar stretching shape.

## Расколка швов рукавов

### **macpi 104.21.4011**

Модульный стол для расколки внутренних швов рукавов. Гладильный стол 104 выпускается в различных вариантах, с паровым или электрическим нагревом, отдельно стоящий или подключенный к вакуумной системе. Стол должен быть оборудован утюгом 034.

### **macpi 104.21.4011**

Modular ironing vacuum table for inner sleeve seam opening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 104.21.4011**



**m 104.21.2188**



## **масрі 104.21.2188**

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки внутреннего шва рукава и выравнивания нижней части рукава. Доступен в различных вариантах, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. Для работы данного устройства необходим утюг для расколки швов модели 034.

## **масрі 104.21.2188**

Modular ironing vacuum table for inner sleeve seam opening and bottom sleeve flattening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 104.21.A060**



**m 555.04.2166**



## **масрі 555.04.2166**

Электропневматический пресс с ручным или автоматическим управлением, с формами, нагреваемыми паром, пропариванием и подвижной верхней плитой, установленной на рычаге с рычажным механизмом и неподвижной нижней плитой. Верхняя плита оснащена предохранительным устройством. предназначен для расколки внутреннего шва рукава..

## **масрі 555.04.2166**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2166, steam heated with bottom vacuum, is designed for inner sleeve seam opening.

## **масрі 034**



## **масрі 104.21.A060**

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки внешнего шва рукава и выравнивания нижнего края рукава. Доступен в различных вариантах, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. Для работы данного устройства необходим утюг для расколки швов модели 034.

## **масрі 104.21.A060**

Modular ironing vacuum table for outer sleeve seam opening and bottom sleeve flattening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.



**m 555.04.4010**



## маспи 555.04.4010

Электропневматический пресс с ручным или автоматическим управлением, с формами, нагреваемыми паром, пропариванием и подвижной верхней плитой, установленной на рычаге с рычажным механизмом и неподвижной нижней плитой. Верхняя форма оснащена устройством для защиты рук. Формы 4010, нагреваемые паром с нижним вакуумом, предназначены для расколки локтевого шва рукава.

## маспи 555.04.4010

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 4010, steam heated with bottom vacuum, is designed for outer sleeve seam opening.

**m 104.21.5002**



## маспи 104.21.5002

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки и разглаживания швов воротника. Доступен в различных вариантах, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. Для работы данного устройства необходим утюг для расколки швов модели 034.

## маспи 104.21.5002

Modular ironing vacuum table for collar seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

# Подготовка воротника

## маспи 555.04.5002

Электропневматический пресс с ручным или автоматическим управлением, с формами, нагреваемыми паром, пропариванием и подвижной верхней плитой, установленной на рычаге с рычажным механизмом и неподвижной нижней плитой. Верхняя форма оснащена устройством для защиты рук. Формы 4010, нагреваемые паром с нижним вакуумом, предназначены для расколки и прессования швов воротника.

## маспи 555.04.5002

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 4010, steam heated with bottom vacuum, is designed for collar seam opening and pressing.

**m 555.04.5002**





## m 553.00.2209-2210



### масри 553.00.2209-2210

Электропневматический пресс для расколки швов вытачек и боковых швов, с формами, нагреваемыми паром, подвижной, выдвижной и пропариваемой верхней плитой, закрепленной на рычаге с ручным приводом, и вакуумной нижней плитой с вертикальным перемещением. Специальная конструкция модели 553 обеспечивает оптимальную глажку: верхняя форма в состоянии покоя располагается за машиной, затем круговым движением позиционируется вертикально над нижней формой. В этот момент нижняя форма перемещается вверх вертикально с микрометрическим контролем положения.

Машина должна быть оснащена утюгом 034.

### масри 553.00.2209-2210

Set of two electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for darts seam opening. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control. The machines have to be supplied with seam busting iron model 034.

## m 104.21.A042



### масри 104.21.A042

Tavolo modulare per l'apertura cuciture della pince e fianchetto. Il tavolo da stiro 104 è disponibile in diverse versioni, con forma riscaldata a vapore o elettricamente, autonomo oppure da allacciare ad impianto aspirazione.

Il tavolo deve essere completo del ferro 034.

### масри 104.21.A042

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки и проглаживания швов вытачек. Доступен в различных вариантах, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. Для работы этого устройства необходим утюг для расколки швов модели 034.



**553.00.6041-6042**



## **macpi 553.00.6041-6042**

Комплект из двух электропневматических прессов с автоматическим управлением, предназначенных для придания формы передних полочек пиджака. Форма с паровым нагревом установлена на подвижном рычаге с вакуумной обработкой краев (по запросу). Специальная конструкция модели 553 позволяет оптимально подготовить передние полочки пиджака: верхняя форма в состоянии покоя находится за машиной, затем круговым движением она устанавливается вертикально над нижней формой, после чего нижняя форма перемещается вверх с микрометрическим контролем положения.

## **macpi 553.00.6041-6042**

Set of two electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for front shaping. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

## **macpi 506.00.0207-0208**

Карусельный пресс, предназначен для раскалывания швов вытачек и боковых швов. Carousel 506 позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует одно изделие, машина работает с другой стороны, поэтому время цикла прессования всегда компенсируется временем позиционирования/обработки. Дополнительные преимущества модели 506: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления излишков пара. Модель 506 может быть оснащена автоматической системой отвода пара для увеличения производительности. Машина должна быть оборудована утюгом 034.

## **macpi 506.00.0207-0208**

Carousel machine designed for darts seams opening. The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning one garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The model 506 can be equipped with automatic offloading device to increase the production. The machines have to be supplied with seam busting iron model 034.



**506.00.0207-0208**





**m 553.6045**

**m 518.00.6064-6065**



## **масри 553.6045**

Электропневматический пресс с автоматическим управлением, предназначенные для придания формы правых/левых передних полочек пиджака. Форма, нагреваемая паром, находится на подвижном рычаге, вакуумная обработка с отсасыванием по краю (по запросу), отпаривание нижней формой, вакуумная обработка и обдув. Специальная конструкция модели 553 позволяет оптимально подготовить передние полочки пиджака: верхняя форма в состоянии покоя находится за машиной, затем круговым движением она встает вертикально над нижней формой, затем нижняя форма перемещается вверх.

## **масри 553.6045**

Electro-pneumatic pressing machines, automatically operated suitable for front shaping, with double left and right shape. Steam heated shape fitted on movable arm with edge vacuum (on request). Possibility to adjust sponging position with vertical approach. The unique design of 553s allow an easy and quick garment positioning due to the special head movement which increase the working area. The bottom shape moves vertically upward with micrometric position control.

**m 509.6045**



## **масри 518.00.6064-6065**

Карусельный пресс для формовки передней полочки пиджака. Устройство позволяет увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует изделие, другая сторона машины выполняет цикл, время цикла компенсируется временем подготовки. Преимущества Масри 518: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжные колпаки для удаления излишков пара. Модель 518 представляет собой карусель с поворотом на 120 градусов и позволяет использовать два положения для формования: правой и левой стороны.

## **масри 518.00.6064-6065**

Rotating carousel machine suitable for front shaping. The unit allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side of the machine is operating the cycle so the pressing time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by Macpi 518 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The unit is a 120 degree and allows to install 2 sets of shapes (left and right).

## **масри 509.6045**

Карусельный пресс для формовки левой и правой полочек пиджака. Карусель 509 позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует передние полочки пиджака, с другой стороны работает машина, поэтому время цикла прессования всегда компенсируется временем позиционирования/обработки. Преимущества установки 509: простота позиционирования, электронная регулировка вертикального прессования, вытяжки для удаления излишков пара.

## **масри 509.6045**

Rotating carousel for left and right front shaping. The carousel 509 allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the fronts of the jacket, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 509 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.





**m 104.21.0213**



## **маспрі 104.21.0213**

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки и отглаживания боковых и среднего швов спинки. Доступен в различных вариантах, с электро или паровым нагревом. Может подключаться к основному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. В поставки со столом входит утюг для расколки швов 034.

## **маспрі 104.21.0213**

Modular ironing vacuum table for sides and back seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

**m 506.00.0213**

## **маспрі 506.00.0213**

Карусельный пресс предназначен для раскалывания боковых швов и шва спинки пиджака. Carousel 506 позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор позиционирует одно изделие, машина работает с другой стороны, время цикла прессования компенсируется временем позиционирования/обработки. Использование карусели имеет ряд преимуществ: простое позиционирование, электронная регулировка вертикального прессования и колпак для удаления излишков пара.

## **маспрі 506.00.0213**

Carousel machine designed for back and side seams opening.

The machine allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garment, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 506 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam.



**m 555.04.2177**



## **маспрі 555.04.2177**

Электропневматическая прессовальная машина, с ручным или автоматическим управлением, с нагреваемым паром шаблоном, установленным на подвижном рычаге. Возможность регулировки положения губки при вертикальном подходе. Верхний шаблон оснащен предохранительным устройством для головки. Форма 2177, нагреваемая паром с нижним вакуумом, предназначена для расколки боковых и среднего швов спинки пиджака.

## **маспрі 555.04.2177**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2177, steam heated with bottom vacuum, is designed for sides and back seam opening.



# масрі Разутюжка плечевых швов



**m 104.21.0204**

**m 555.04.2164**



## **масрі 104.21.0204**

Модульный вакуумный гладильный стол для расколки и разглаживания плечевых швов. Доступен в различных вариантах, с электро или паровым нагревом. Может подключаться к фабричному вакууму или иметь встроенный бойлер. В комплекте с утюгом для расколки швов модели 034.

## **масрі 104.21.0204**

Modular ironing vacuum table for shoulders seam opening and pressing. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034.

## **масрі 555.04.2164**

Электropневматический пресс, с ручным или автоматическим управлением, с нагреваемыми паром формами, установленными на подвижном рычаге. Верхний шаблон оснащен предохранительным устройством для защиты рук. Формы 2164, нагреваемые паром с нижним вакуумом, предназначен для расколки плечевого шва.

## **масрі 555.04.2164**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2164, steam heated with bottom vacuum, is designed for shoulders seam opening.

## **масрі Панель управления с сенсорным экраном**



**m 104.21.2183**

**m 207.43.7385**



## **macpi 104.21.2183**

Модульный вакуумный стол для расколки швов и оснащен сменными формами для однобортных и двубортных пиджаков. Гладильный стол 104 доступен в различных вариантах: с паровым или электрическим нагревом, отдельно стоящий или подключенный к вакуумной системе фабрики. В комплекте с утюгом 034.

## **macpi 104.21.2183**

Modular vacuum table for open the edge seams. This shape has a set of corner device for single and double brest. It is available in different version, electric or steam heated shape. It can be connected to main vacuum source or it can supplied with built-in vacuum. The table has to be supplied with seam busting iron model 034.

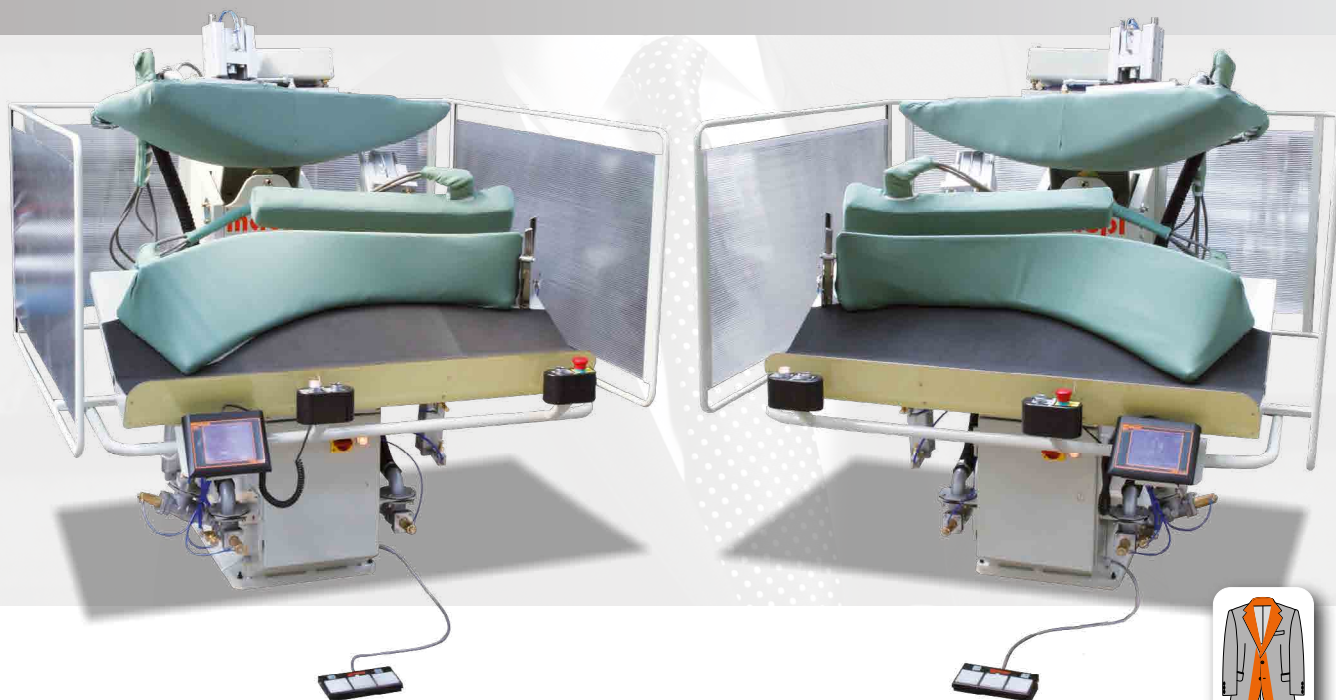
## **macpi 207.43.7385**

Электропневматический пресс с комбинированной правой и левой формами для одновременной обработки бортов и лацканов. Верхняя форма нагреваемая паром и обдуваемая паром, разделена на 4 камеры для прессования одно- или двубортных пиджаков. Нижняя форма, нагреваемая паром и обдуваемая воздухом, имеет 4 вакуумные камеры для прессования бортов и лацканов. Машина оснащена 2 боковыми формами, нагреваемыми паром и обдуваемыми паром, для прессования лацканов. Движение форм осуществляется путем вращения и вертикального прессования с электронным управлением.

## **macpi 207.43.7385**

Electro-pneumatic pressing machine for the simultaneous pressing of edge and lapels. The head shape, steam heated and steaming, is split in 4 chamber for pressing of single or double brest jacket. The bottom shape, steam heated and blowing, has 4 vacuum chamber for edge and lapel pressing. The machine is equipped with 2 lateral shape steam heated and steaming for pressing the lapel. The head movement is rotating with vertical pressing electronically controlled by plc.





**масрі 555.41.7386-7387**

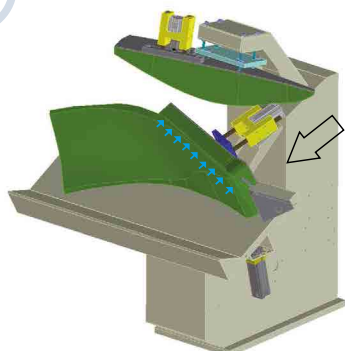
2 электропневматических пресса (правый - левый) с автоматическим управлением для прессования бортов и лацканов пиджаков. Паровая нагреваемая форма с отдельной вакуумной камерой облегчает позиционирование изделия. Нижняя форма наклоняется к оператору для облегчения позиционирования лацкана, а затем возвращается в исходное положение, позволяя оператору зафиксировать борт пиджака. Когда пиджак находится в нужном положении, оператор запускает цикл, форма переворачивается внутрь, а затем верхняя форма поворачивается в вертикальное положение. Верхняя форма оснащена двумя независимыми формами для прессования однобортных и двубортных пиджаков. Пока правая машина завершает цикл, оператор выгружает и загружает следующее изделие, оптимизируя производство.

**масрі 555.41.7386-7387**

Electro-pneumatic pressing machine automatic plc controlled for the edge and lapel pressing, Steam heated shape with buck shape with independent vacuum chamber to easy positioning of the garment. The bottom shape turn against the operator to easy positioning of the lapel, and then turn back so the operator can position the edge of the jacket. When the jacket is in position, the operator start the cycle, the shape move inside and then the head shape turn to be in vertical position. the machine is equipped with and independent later steam heated shape for pressing the lapel. The head shape is separate in 2 piece for pressing single and double brest. While one machine is working in automatic, the operator can offload and load the next garment.

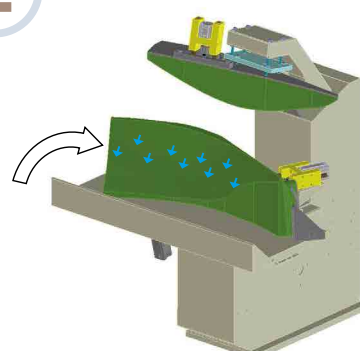
**Последовательность работ - Work sequence 555.41.7386-7387**

**1**



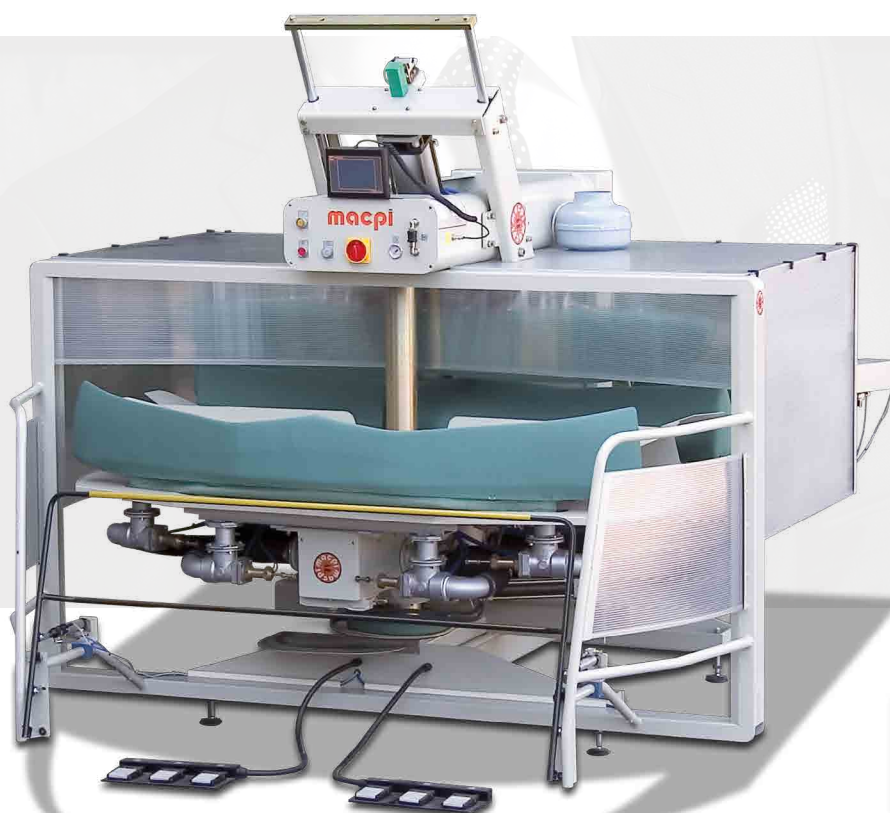
■ Прессование лацкана  
■ Pressing Lapel

**2**



■ Вращение нижней формы  
■ Bottom shape rotation

**m 507.23.7385**



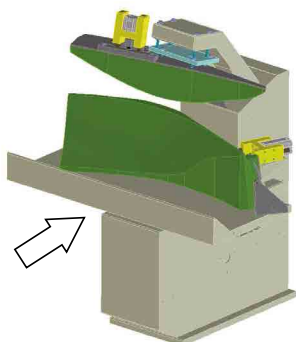
## macpi 507.23.7385

Карусельный пресс предназначенная для формирования бортов и лацканов. Carousel 507 позволяет значительно увеличить производительность без ущерба для качества отделки: пока оператор размещает правую и левую передние полочки пиджака на двух формах, другая пара обрабатывается внутри машины и время цикла компенсируется временем подготовки. Нижняя форма с паровым нагревом разделена на 4 вакуумные камеры, верхняя форма с паровым нагревом разделена на 4 камеры для однобортной и двубортной полочки. На задней стороне машины расположены 2 независимые формы с паровым нагревом и отпариванием для лацканов. Использование карусели предлагает ряд преимуществ: простое позиционирование, электронная регулировка вертикального прессования и кожух для удаления излишков пара.

## macpi 507.23.7385

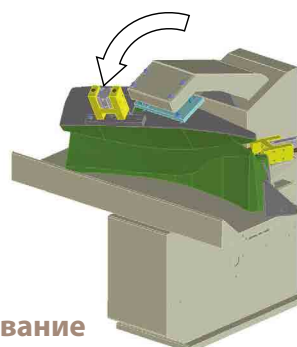
Carousel machine designed for edge and lapel pressing. The carousel 507 allows a drastic increase of production output without affecting the finishing quality: while the operator is positioning the garments, the other side the machine is operating so the pressing cycle time is always balanced by the positioning/handling time. Additional advantages given by the unit 507 are: easy positioning, vertical pressing electronically adjustable, suction hoods to remove excess steam. The bottom steam heated shape, is separate in 4 vacuum chamber, the head shape, steam heated is separate in 4 steaming chamber for single and double brest. On the rear side of the machine 2 independent steam heated and steaming shapes are pressing the lapel.

3



■ Движение формы  
■ Shape Translation

4



■ Прессование  
■ Pressing

**m 555.04.0712**

**m 362**



**масри 555.04.0712**

Электропневматический пресс, с ручным или автоматическим управлением, с формами с паровым нагревом и верхней формой для отпаривания, установленной на подвижном рычаге. Верхняя заготовка оснащена электронным защитным кожухом для рук. Специальная форма 0712 с паровым нагревом и вакуумом предназначена для прессования низа пиджака.

**масри 555.04.0712**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 0712, steam heated with bottom vacuum, is designed for edges and bottom pressing.



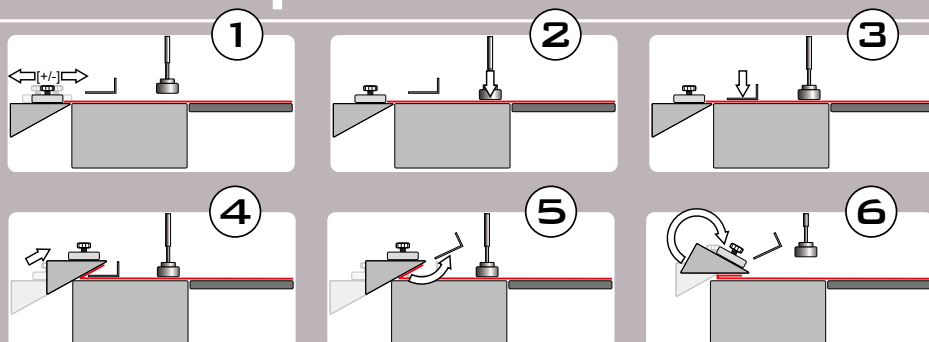
**масри 362**

Автоматический блок для сгибания и/или склеивания низа пальто/пиджака. Надежный и гибкий блок обеспечивает высокое качество работы без отпечатков, позволяет вставлять односторонние или двусторонние клейкие ленты благодаря удалению фальцевального лезвия перед началом цикла.

**масри 362**

Automatic unit to crease and/or fuse coats/jackets bottoms. Reliable and flexible unit grants high quality operation without impressions, allows to insert one or double-sided adhesive tapes thanks to the removing of the folding blade before starting the cycle.

**Sequenza di lavoro  
Work sequence**



- A - Нагретая паром и пропаренная верхняя поверхность
- B - Низ отпаривается паром, парогенератором и имеет двойную вытяжку.
- C - Изделие
- D - 5 независимо управляемых пневмо устройств для удержания ткани позволяют точно позиционировать изделие.
- E - Съемный гибочный шаблон
- F - Регистр регулировки глубины сгибания
- A - Верхняя пластина с паром
- B - Нижняя пластина с паром  
Разделенный двойной вакуум
- C - Изделие
- D - Пять держателей ткани с независимым управлением
- E - Извлечение гибочного шаблона
- F - Регулируемая пластина для фиксации ширины складки



**m 104.21.2077**

**m 555.04.2172**



## **маспи 104.21.2077**

Модульный вакуумный гладильный стол для обработки шва проймы рукава. Доступен в различных вариантах, с электрическим или паровым нагревом. Может подключаться к фабричному источнику вакуума или иметь встроенный бойлер. В комплект поставки данного устройства входит утюг для расколки швов модели 034 или модели 015 с радиусной подошвой.

## **маспи 104.21.2077**

Modular ironing vacuum table for top sleeve seam opening. It is available in different version, electric or steam heated shapes. To be connected to main vacuum source or available with built-in boiler. This unit has to be supplied with seam busting iron model 034 or curved iron 015.

## **маспи 555.04.2172**

Электропневматический пресс с ручным/ автоматическим управлением, нагреваемыми паром формами, верхней формой для отпаривания, установленной на подвижном рычаге, с вертикальным опусканием, в комплекте с электронным защитным кожухом для рук. Специальная форма 2172 с нагревом паром и вакуумом позволяет формировать проймы. Рекомендуем использовать утюг 015 с радиусной подошвой, специально разработанный для этой операции.

## **маспи 555.04.2172**

Electro-pneumatic pressing machine, manual or automatic operated, with steam heated shape fitted on movable arm. Possibility of adjustable sponging position with vertical approach. Top shape fitted with head safety device.

The shape 2172, steam heated with bottom vacuum, is designed for top sleeve seam opening and it is recommendable to fit curved iron model 015.

## **маспи 015**



## INDUSTRY 4.0



- ▶ Удалённая поддержка
- ▶ Взаимодействие с центральной системой завода
- ▶ Постоянный мониторинг хода работ

- ▶ Remote support
- ▶ Interconnection with factory central system
- ▶ Constant monitoring of work progress

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Комплексное решение для высокопроизводительного и высококачественного производства.

|        |  |
|--------|--|
| 104.21 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1300 x 1770 x 740 Вес: 140 кг<br>- Электрическая мощность: 0,95 кВт - Потребление: 0,71 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: трубное соединение 1 x ø6 мм - Давление 6 АТМ - Потребление: 0,08 л/мин   |
| 104.41 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1550 x 1880 x 410 Вес: 140 кг<br>- Мощность: 1,46 кВт - потребление 1,1 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: трубное соединение 1 x ø6 мм - давление 6 АТМ - потребление 0,28 л/мин  |
| 134    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 880 x 1660 x 930 Вес: 205 кг<br>- Мощность: 0,25 кВт - Расход: 0,19 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø10 мм - давление 6 АТМ - расход: 24 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" ПАР - давление 5 АТМ - расход: 10 кг/ч                               |
| 135    | -- Габариты: (мм Ш x В x Г) 800 x 1400 x 800 Вес: 140 кг<br>-- Мощность: 2,9 кВт - Расход 2,2 кВт/ч<br>-- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø10 мм - давление 6 АТМ - расход 80 л/мин<br>-- Пар: соединение труб 1x ø3/8" ПАР - давление 5 АТМ - расход 1 кг/ч                                 |
| 207.43 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 2250 x 1430 x 1400 Вес: 650 кг<br>- Электрическая мощность: 0,3 кВт - потребление 0,2 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: трубное соединение 1x ø10 мм - давление 6 АТЕМ- потребление 86 л/мин<br>- пар: соединение труб 2x ø3/8" ПАР- давление 6 АТМ - расход 20 кг/ч        |
| 331    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1560 x 1360 x 3380 Вес: 680 кг<br>- Электрическая мощность: 16,85 кВт - потребление 12,6 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: трубное соединение 1x ø10 мм - давление 6 АТМ  |
| 341    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 2280 x 1343 x 5225 Вес: 1450 кг<br>- Электропитание: в зависимости от модели<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø10 мм - давление 6 АТЕ - расход 53 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" ПАР - давление 7 АТЕ - расход 22 кг/ч                              |
| 362    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 2025 x 1600 x 1135 Вес: 400 кг<br>- Электрическая мощность: 0,2 кВт - потребление 0,1 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: подключение к трубе 1x ø10 мм - давление 6 АТМ - потребление 33 л/мин<br>- Пар: подключение к трубе 1x ø3/8" - давление 6 АТМ - потребление 10 кг/ч |
| 506.00 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1870 x 1695 x 1935 Вес: 800 кг<br>- Электрическая мощность: 0,3 кВт - потребление 0,2 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø16 мм - давление 6 АТМ- потребление 70 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" - давление 5 АТМ - потребление 25 кг/ч          |
| 507.23 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 2380 x 2135 x 2825 Вес: 1300 кг<br>- Мощность: 0,2 кВт - Расход: 0,14 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø16 мм - давление 6 АТМ - расход: 150 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" - давление 5 АТМ - расход: 40 кг/ч                                |
| 509    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 3020 x 1730 x 2745 Вес: 1450 кг<br>- Мощность: 1,5 кВт - потребление 1,1 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø16 мм - давление 6 АТМ - потребление 173 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" - давление 5 АТЕМ- потребление 40 кг/ч                     |
| 518    | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 2952 x 1743 x 2923 Вес: 1450 кг<br>- Электрическая мощность: 0,25 кВт - потребление 0,19 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø16 мм - давление 6 АТЕМ- потребление 116 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" - давление 6 АТЕМ- потребление 35 кг/ч     |
| 553.00 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1720 x 1340 x 1330 Вес: 450 кг<br>- Электрическая мощность: 0,2 кВт - потребление 0,15 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø10 мм - давление 6 АТМ- потребление 95 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø3/8" - давление 5 АТЕМ- потребление 10 кг/ч         |
| 555.04 | - Габариты: (мм Ш x В x Г) 1100 x 1265 x 1000 Вес: 240 кг<br>- Электрическая мощность: 0,25 кВт - потребление 0,19 кВт/ч<br>- Сжатый воздух: соединение труб 1x ø10 мм - давление 6 АТМ - потребление 60 л/мин<br>- Пар: соединение труб 1x ø1/2" - давление 5 АТЕМ- потребление 10 кг/ч       |



Более 55 лет компания **Macpi** занимается проектированием и производством оборудования, программного обеспечения и аппаратных средств для швейной промышленности. Уделяя первостепенное внимание бескомпромиссным исследованиям и разработкам, сегодня качество нашей продукции, произведенной в Италии, признано и известно во всем мире. Надежный и профессиональный партнер благодаря нашей неизменной преданности своей продукции и конечным пользователям.

Компания Palazzolo s/O (Брешия) занимается проектированием и производством высокотехнологичных машин, автоматических дублирующих установок, комплектных линий для поточной глажки и окончательной утюжки пиджаков, пальто, джинсов, трикотажа, брюк, сорочек, а также автоматических машин для бесшовного пошива.

Группа компаний **Macpi** включает в себя три производственных подразделения: два в Италии и одно в Китае (Шанхай). Приобретенная компанией **Macpi** марка Fimas имеет давнюю традицию в производстве котлов, столов, манекенов и легкого оборудования для прачечной и швейной промышленности.

Группа компаний **Macpi** признана во всем мире как надежный партнер, способный совершенствоваться и предоставлять клиентам лучшие решения, всегда без ущерба для качества.

Since more than 55 years **Macpi** designs and manufactures machinery, software and hardware for the apparel industry. Focused on the key role of R&D without compromise, today the quality of our products made in Italy is highly appreciated and internationally well known. A reliable and professional partner thanks to its endless care for its products and end-users.

The headquarter located in Palazzolo S/O (Brescia) design and manufacturing highly technological equipment, automatic units for thermo-fusing, complete line for in-line and final pressing of jackets, coats, jeans, knitwear, trousers, shirts and a wide range of machines for stitch-free applications.

**Macpi Group** includes three production facilities, two of them located in Italy and one in China (Shanghai). FIMAS brand has been acquired by **Macpi** and has a long history as manufacturer of boilers, tables, dummies and light equipment both for laundry and garment industry. **Macpi Group** is worldwide recognized as trustable partner able to offer the best solutions to customers without effecting the final quality.



La macpi si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali - Macpi has the right to modify its product at any time

0518 IT-EN



Via Piantada, 9/D - 25036 Palazzolo sull'Oglio - Brescia - ITALY  
phone: +39 030 7403611 - Fax: +39 030 7403681  
www.macpi.com - mailto: info@macpi.com

