



Vornähen und gleichzeitiges Beschneiden von Kleinteilen

- Gleichbleibend hohe Nahtqualität durch Einsatz von Formschablonen
- Einfache Bedienung, kurze Anlernzeiten
- Einarbeitung von Mehrweite (Option)
- Schnelles Umrüsten beim Wechseln auf andere Größen oder andere Artikel
- Freie Nahtprogrammierung direkt an Maschine
- Produktion unterschiedlicher Zuschnitte im Wechsel, unter Nutzung der Sequenzsteuerung
- Hohe Leistung durch überlappte Arbeitsweise beim Einsatz von zwei Nähschablonen
- Bedienfeld BDF-S3 mit integriertem Datenleser (SD-Karte) zum Einlesen von Nähprogrammen oder Maschine-Software

Einsatzbereich

Vornähen und gleichzeitiges Beschneiden von Kleinteilen wie Patten, Bundverlängerungen, Schulterklappen, Manschetten usw.

Leistungsmerkmale

- 1.600 Patten oder Bundverlängerungen / 480'
- 1.100 – 1.200 Manschetten / 480'
- Max. Stichzahl: 3.000/Min.
- Nadelsystem: 134 KK

Run-stitching and cutting small parts in one step

- Constant high seam quality with the use of jigs
- Simple operation, short training times
- Application of fullness (option)
- Simple change to another size or a different article
- Free seam programming directly on the machine
- Overlapping production method with the use of sequence control unit
- High output owing to the overlapped work method with the use of two sewing jigs
- S3 control panel with integrated data reader (SD-card) for importing sewing programs or machine software

Field of application

For simultaneous run-stitching and trimming small parts such as flaps, waistband extensions, shoulder flaps, cuffs etc.

Performance features

- 1,600 flaps or waistband extensions / 480'
- 1,100 – 1,200 cuffs / 480'
- Max. speed: 3,000 stitches/min.
- Needle system: 134 KK

Стачивание мелких деталей с одновременной обрезкой с использованием шаблона

- Постоянно высокое качество шва за счет применения швейных шаблонов
- Простое обслуживание, короткое время обучения
- Возможность посадки (опция)
- Быстрая переоснастка при переходе на другие размеры или другие изделия
- Свободное программирование шва непосредственно на машине
- Работа с различным краем за счет использования последовательностей программ
- Высокая производительность за счет принципа работы с перекрытием по времени при использовании двух шаблонов
- Пульт управления BDF-S3 со встроенным считающим устройством CD-карты для считывания швейных программ или программного обеспечения машины

Область применения

Стачивание и одновременная обрезка мелких деталей, как клапаны, удлинения пояса, погоны, манжеты

Эксплуатационные характеристики

- 1.600 клапанов или удлинений пояса / 480'
- 1.100 – 1.200 манжет / 480'
- Макс. количество стежков: 3.000/мин.
- Система иглы: 134 KK

