

PFAFF

ДЕТАЛИЗАЦИЯ ПО ГРУППАМ МАШИН

PFAFF 8310 –прямая сварка с помощью ультразвука

Основные технические характеристики

Семинар в Москве, 15 и 16 июля 2008 г.

Принцип сварки ультразвуком

Низкочастотное напряжение сети с помощью генератора преобразуется в высокочастотную электроэнергию. С помощью дополнительно подключенного конвертера электрические колебания преобразуются в механические. Механические колебания направляются на трансформатор. Этот трансформатор оптимально подгоняет амплитуду конвертора к импульсному колесу (сонотроду).

Сонотрод направляет ультразвуковую энергию на обрабатываемый материал.

Посредством очень частых колебаний – около 35.000 в секунду возникают высокие температуры, которые и расплавляют материал. Прижимное колесо зажимает оба слоя материала.

Возможны следующие способы сварки ультразвуком:

- Неподвижное импульсивное колесо / неподвижное транспортное колесо (управляемое по тактам)
- Неподвижное импульсивное колесо / вращающееся транспортное колесо
- Вращающееся импульсивное колесо / вращающееся транспортное колесо (непрерывно) = система PFAFF

Материалы, поддающиеся сварке ультразвуком:

- термопластичные искусственные материалы
- комбинированные материалы
- мелованный картон и бумага
- смесовые ткани
- нетканые материалы
- алюминиевая фольга

Преимущества сварки ультразвуком по системе PFAFF

- беспроблемный старт, остановка и сварка небольших радиусов
- минимальный выброс вредных веществ, как и при сварке горячим клином
- отсутствие расходных материалов, таких как клей, зажимы, нитки
- минимальный расход электроэнергии за счет высокого КПД
- постоянное качество сваривания
- отсутствие отходов при простом системы

Однако, всегда надо помнить:

Так как энергия поступает «извне» и проходит через материал к внутренним поверхностям, существуют ограничения на толщину свариваемых материалов. Наружные слои материала могут уже «поплыть», а внутренние еще не прогреться. По этой же причине возможна сварка только однородных материалах. В любом случае необходимо испытание образцов материалов.

PFAFF 8310

Машина для последовательной сварки УЛЬРАЗВУКОМ гибких термопластичных материалов.

- Полностью свободно программируемая машина
- Все параметры вводятся с помощью интерактивной панели управления
- Привод транспортирующих роликов от индивидуальных шаговых двигателей с возможностью дифференциальной подачи материала
- Возможности выбрать машины с различной конфигурацией платформы для различных приложений
- Оптически привлекательная форма сварного шва за счет использования различных прижимных колес
- Беспроблемная сварка маленьких радиусов
- Длина 1200 мм.
- Ширина 620 мм.
- Высота 1300 мм. (в зависимости от исполнения машины)
- Вылет рукава 400 мм.
- Вес 180 кг.

PFAFF 8310

Машина для последовательной сварки УЛЬРАЗВУКОМ гибких термопластичных материалов.

- Скорость сварки до 10 м/мин. Опционально возможно до 20 м/мин.
- Ширина шва до 10 мм. (в зависимости от ширины прижимного колеса)
- Прижимные колеса диаметром 65 и 30 мм.
- Толщина свариваемых материалов >50 мк.
- Рабочий зазор между роликами до 2 мм. Точная юстировка с шагом 1/50 мм.
- Напряжение сети 230 В., 1 фаза.
- Макс. потребляемая мощность 0,8 кВт.
- Рабочее давление сжатого воздуха 6 бар.
- Расход воздуха до 10 л/мин.

PFAFF

THE NEW FACE

PFAFF 8310-041/001

Колонковая платформа
Импульсное колесо сверху
Прижимное колесо снизу



PFAFF 8310-041/002

Свободная рукавная платформа
Импульсное колесо сверху
Прижимное колесо снизу



PFAFF

THE NEW FACE

PFAFF 8310-042/001

Плоская платформа

Импульсное колесо снизу

Прижимное колесо сверху

Диаметр прижимного колеса 65 мм.



PFAFF 8310-043/001

Плоская платформа

Импульсное колесо снизу

Прижимное колесо сверху

Диаметр прижимного колеса 30 мм.



PFAFF 8310-142/001

CUT & SEAL

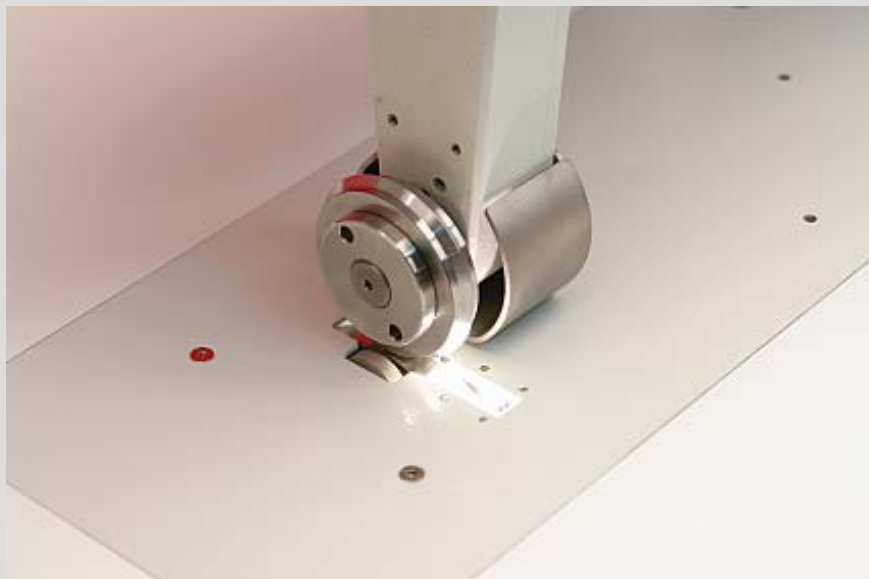
Плоская платформа

Импульсное колесо снизу

Прижимное колесо сверху

Диаметр прижимного колеса 65 мм.

Угол заточки 60 гр.



PFAFF 8310-143/001

CUT & SEAL

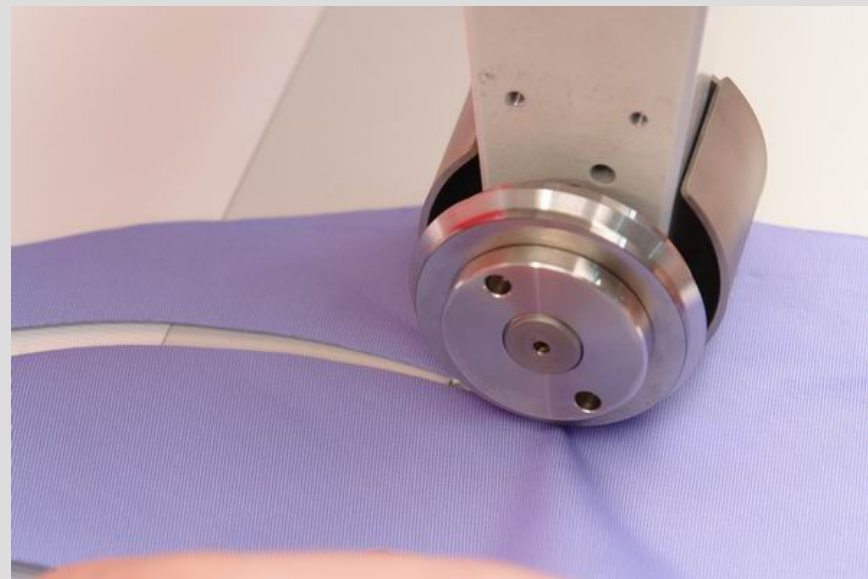
Плоская платформа

Импульсное колесо снизу

Прижимное колесо сверху

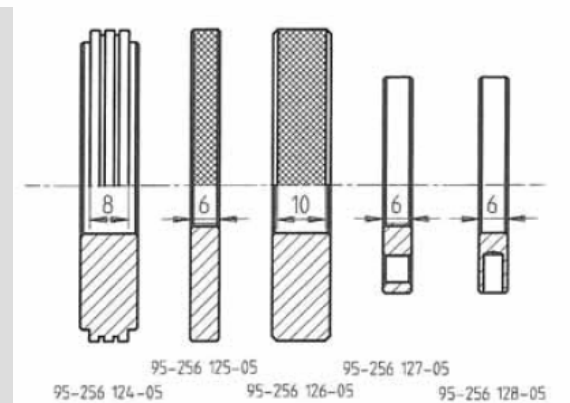
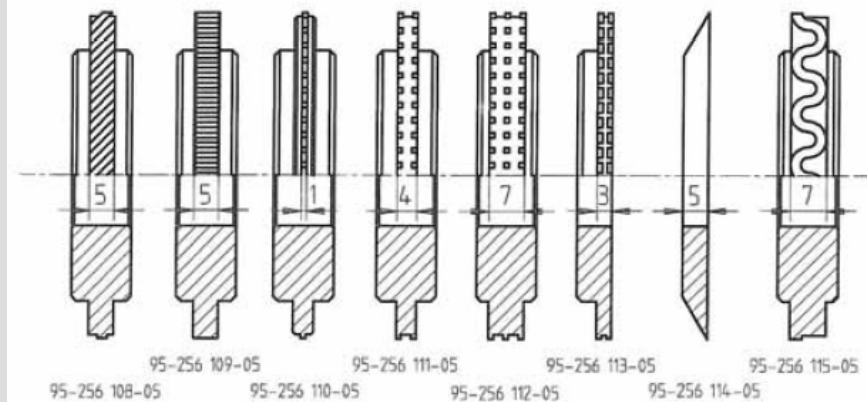
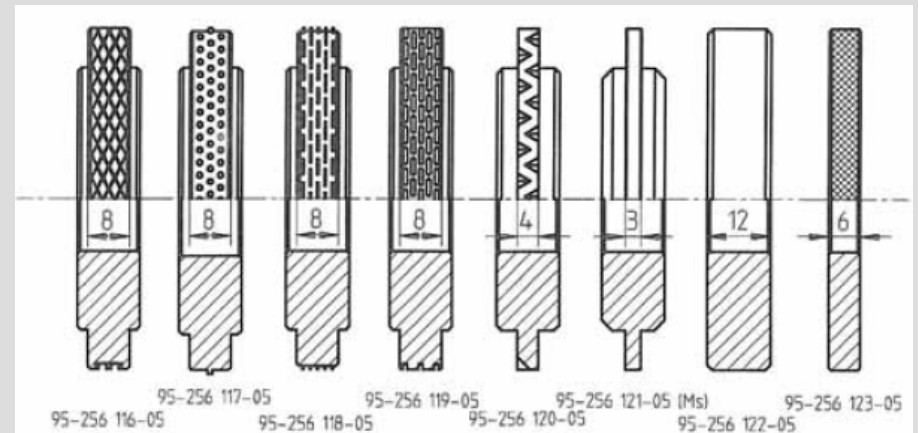
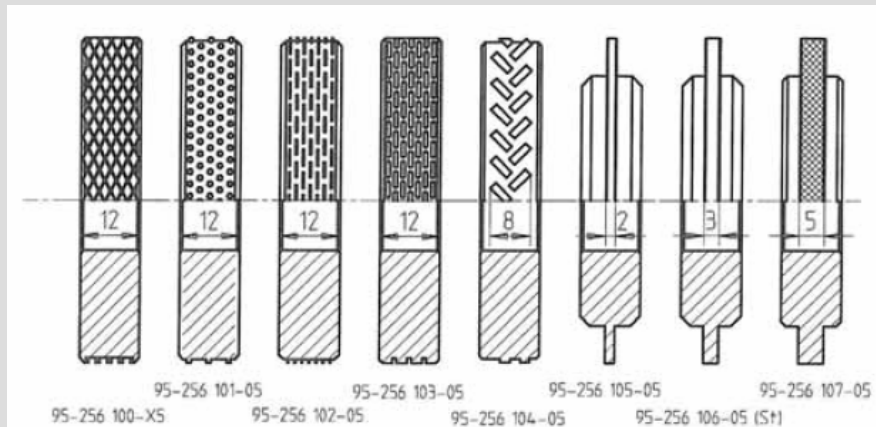
Диаметр прижимного колеса 30 мм.

Угол заточки 45 гр.



Стандартные варианты прижимных роликов

Можно заказывать ролики со специальной структурой



Стандартные варианты прижимных роликов
Можно заказывать ролики со специальной структурой

