



Optimierter Arbeitsplatz zum Durchsteppen von Rock- und Hosenbünden

- Näheinrichtung mit zwangsläufig gesteuertem Ausgleichfuß und gefederter Kantenanschlag für exaktes Nähen im Nahtschatten (Standardausstattung)
- Nähfuß mit halber Sohle und Kantenanschlag für exaktes Nähen im Nahtschatten – hilfreich für die Verarbeitung von Bundfuttern mit doppelter Futterinnenlippe (Option)
- Bund absteppen auf der Bundkante mit Ausgleichsfuß, 1,6 mm Absteppbreite (Option) für den flexiblen Einsatz z. B. bei Damenhosen und Damenröcken
- Nähfuß-Hubhöhen-Verstellung für ein problemloses Absteppen der Bunde bei dickerem Nähgut (z. B. bei Florgewebe wie Samt und Kord) – das Übernähen von Quernähten und Gürtelschlaufen ist deutlich vereinfacht
- Passformgerechte Bundverarbeitung durch speziell gestaltete Maschinengrundplatte
- Ungehinderte Handhabung durch ergonomisch geformte Tischplatte
- Glatte, kräuselfreie Nähte durch Nadel- und Walzen-Obertransport
- Absolute Drehzahlstabilität des intermittierenden Walzen-Obertransports

Einsatzbereich

Durchsteppen von geraden und gebogenen Rock-, Hosen- und Formbünden, sowohl im Nahtschatten als auch auf der Bundkante

Leistungsmerkmale

500 – 550 Hosen oder Röcke / 480'

Optimized workstation for stitching waistbands of skirts and trousers

- Sewing equipment with positively controlled compensating foot and spring-mounted edge guide for accurate sewing in the shadow (standard equipment)
- Presser foot with half-sole and edge guide for exact stitching in the seam shadow – helpful for processing of lining with double lining inner lip (option)
- Topstitching through the waistband on the waistband edge at 1.6 mm with optional compensating foot for flexible use, e.g. for ladies' trousers and skirts
- Presser foot stroke adjustment ensures trouble-free stitching of the waistbands, even with thicker materials e.g. in pile fabrics like velvet and cord – sewing cross seams and belt loops is hereby also significantly simplified
- Perfectly fitting waistband processing due to machine base plate with special design
- Unhindered handling by means of ergonomically shaped table top
- Flat, pucker-free seams due to needle feed and top puller feed
- Intermittent working top puller feed with absolutely constant speed

Field of application

Stitching straight and curved waistbands of skirts and trousers in seam shadow or stitching on the waistband edge

Performance features

500 – 550 trousers or skirts / 480'

Рабочее место для прокладывания строчки по поясу юбок и брюк

- Швейная оснастка с компенсирующей лапкой и подпружиненной ограничительной линейкой для точного прокладывания строчки в раскол шва (стандартное исполнение)
- Лапка с половиной подошвы и ограничительная линейка для точного прокладывания строчки в раскол шва – бесценная помощь для обработки двойного корсажа пояса – итальянская обработка (опция)
- Выполнение отделочной строчки по поясу с помощью компенсационной лапки, ширина отстрочки 1,6 мм (опция) для гибкого применения, например, в производстве женских брюк и юбок.
- Регулировка уровня прижима лапки для беспроblemного отстрачивания пояса при обработке материалов большой толщины (например, ткань с ворсом, как бархат и вельвет) – проход попечных швов и шлевок значительно упрощен.
- Идеальная обработка пояса точно по форме благодаря специально разработанной для этой операции эргономичной формы столешницы
- Гладкие швы без посадки за счет игольного и верхнего роликового транспортера
- Абсолютно стабильная скорость верхнего роликового транспортера

Область применения

Прокладывание строчки по поясу брюк и юбок, как «в тень» шва притачивания пояса, так и по краю пояса.

Эксплуатационные характеристики

500-550 брюк или юбок /480'

